

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

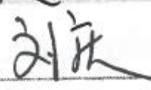
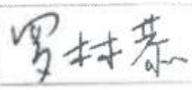
项目名称： 玻璃纤维复合材料边框、
支架和新型建材生产项目

建设单位（盖章）： 山东普瑞菲尔新材料科技有限公司

编制日期：2025年12月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	Za25n7		
建设项目名称	山东普瑞菲乐新材料科技有限公司玻璃纤维复合材料边框、支架和新型建材生产项目		
建设项目类别	27-058玻璃纤维和玻璃纤维增强塑料制品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称(盖章)	普瑞菲乐新材料科技有限公司		
统一社会信用代码	91370323370323209974		
法定代表人(签章)	  		
主要负责人(签字)	刘庆 		
直接负责的主管人员(签字)	刘庆 		
二、编制单位情况			
单位名称(盖章)	山东量石生态环境工程有限公司		
统一社会信用代码	913703073066175		
三、编制人员情况			
1 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
罗林恭	201805035370000041	BH015575	
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
郭旭	报告表全部内容	BH059186	

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 山东量石生态环境工程有限公司（统一社会信用代码 91370303782342848B）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 山东普瑞菲乐新材料科技有限公司玻璃纤维复合材料边框、支架和新型建材生产项目 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 罗林恭（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 201805035370000041，信用编号 BH015575），主要编制人员包括 郭旭（信用编号 BH059186）（依次全部列出）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):





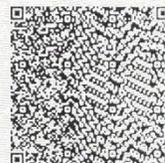
营业执照

(副本)

1-1

统一社会信用代码

91370303782342848B



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息

名称 山东量石生态环境工程有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 袁娜

经营范围

许可项目：建设工程勘察；地质灾害危险性评估；
矿产资源勘查；地质灾害治理工程勘察；地质灾害治理工程施
工。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）
一般项目：环保咨询服务；环境保护监测；大气环境污染防治
服务；环境应急治理服务；水环境污染防治服务；温室气体排
放控制技术研发；气候可行性论证咨询服务；土壤环境污染防治
服务；土壤污染治理与修复服务；水利相关咨询服务；生态
资源监测；自然生态系统保护管理；林业有害生物防治服务；
技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术
推广；野生植物保护；水土流失防治服务；水文服务；水资源
管理；土地调查评估服务；土地整治服务；基础地质勘查；地
质勘查技术服务；地质灾害治理服务；资源循环利用服务技术
咨询；节能管理服务；储能技术服务；合同能源管理；规划设
计管理；工程管理服务；工业工程设计服务；工程技术服务
（规划管理、勘察、设计、监理除外）；工程和技术研究和试
验发展；信息咨询服务（不含许可类信息咨询服务）；社会稳
定风险评估；地震服务；市场调查（不含涉外调查）；社会调
查（不含涉外调查）；安全咨询服务；社会经济咨询服务；公
共安全管理咨询服务。（除依法须经批准的项目外，凭营业执
照依法自主开展经营活动）

注册资本 贰仟万元整

成立日期 2005年 11 月 25 日

住所 山东省淄博市高新区青龙山路9009号仪器仪表
产业园12号楼B座4层

仅用于山东普瑞新材料科技有限公司
玻璃纤维复合材料边框、支架系
新型建材生产项目

登记机关





环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer



本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，具有环境影响评价工程师的职业水平和能力。

该证书仅用于山东普瑞菲乐新材料科技有限公司支架和新型建材生产项目

罗林恭

证件号码: 37030219860301361X

性 别: 男

出生年月: 1986年03月

批准日期: 2018年05月20日

管 理 号: 201805035370000041



中华人民共和国
人力资源和社会保障部



中华人民共和国
生态环境部



编号：37039B01251204M1196749

社保缴费证明

兹证明 山东量石生态环境工程有限公司 单位职工 罗林恭 同志，
身份证号
自2009年08月至2025年11月正常缴纳养老保险费 15年2个月；
自2009年08月至2025年11月正常缴纳失业保险费 15年2个月；
自2009年08月至2025年11月正常缴纳工伤保险费 15年2个月；

特此证明。

社会保险经办人

社会保险经办机构



验真码：ZBRS39c99175ebc6ed7c

2025年12月04日

说明：1、个人开具本人社保缴费证明（养老保险、失业保险、工伤保险）需本人身份证原件，委托代办的需提供委托书、委托人和代办人身份证原件及复印件。2、本证明一式两份，社保经办机构留存一份。

编号：37039B01251204U2E86430

社保缴费证明

兹证明 山东量石生态环境工程有限公司 单位职工 郭旭 同志，
身份证号
自2014年02月至2025年11月正常缴纳养老保险费 10年3个月；
自2014年02月至2025年11月正常缴纳失业保险费 10年3个月；
自2014年02月至2025年11月正常缴纳工伤保险费 10年3个月；

特此证明。

社会保险经办人

社会保险经办机构



验真码：ZBRS39c99175eba67e36

2025年12月04日

说明：1、个人开具本人社保缴费证明（养老保险、失业保险、工伤保险）需本人身份证原件，委托代办的需提供委托书、委托人和代办人身份证原件及复印件。2、本证明一式两份，社保经办机构留存一份。

一、建设项目基本情况

建设项目名称	玻璃纤维复合材料边框、支架和新型建材生产项目			
项目代码	2501-370323-89-05-539171			
建设单位联系人	刘庆	联系方式		
建设地点	山东省淄博市沂源县历山街道办事处南悦路与兴源路交叉路东南 100 米			
地理坐标	(118 度 13 分 21.359 秒, 36 度 12 分 11.836 秒)			
国民经济行业类别	C3062 玻璃纤维增强塑料制品制造	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业 30 “58、玻璃纤维和玻璃纤维增强塑料制品制造 306（全部）”	
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目	
项目审批（核准/备案）部门（选填）	沂源县行政审批服务局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2501-370323-89-05-539171	
总投资（万元）	150000	环保投资（万元）	200	
环保投资占比（%）	0.13	施工工期	36 个月	
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地面积（m ² ）	75000	
专项评价设置情况	本项目无需设置专项评价。确定依据见下表： 表1-1 项目专项评价设置情况一览表			
	专项评价类别	设置原则	本项目情况	
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目。	本项目排放废气中不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并芘、氰化物、氯气。	否
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。	本项目生活污水经化粪池处理后，沿污水管网排入沂源水务发展有限公司第二污水处理厂进一步处理，最终汇入沂河。	否
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。	本项目不涉及有毒有害和易燃易爆危险物质。	否
生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	本项目不属于河道取水的污染类建设项目。	否	

	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。	本项目不属于海洋工程建设项目。	否	
<p>注：1. 废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。</p> <p>2. 环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。</p> <p>3. 临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录B、附录C。</p>					
规划情况	<p>规划名称：悦庄镇民营工业园控制性详细规划</p> <p>审批机关：沂源县人民政府</p> <p>审批文件名称及文号：《关于悦庄镇民营工业园控制性详细规划的批复》（源政字[2018]148号）</p>				
规划环境影响评价情况	<p>规划环境影响评价文件名称：《沂源县悦庄镇民营工业园环境影响报告书》</p> <p>规划环评审查机关：原沂源县环境保护局</p> <p>审查文件名称及文号：《关于沂源县悦庄镇民营工业园环境影响报告书的审查意见》（源环审[2019]39号）</p>				
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、规划范围</p> <p>根据《沂源县悦庄镇民营工业园环境影响报告书》及《关于沂源县悦庄镇民营工业园环境影响报告书的审查意见》中相关描述，沂源县悦庄镇民营工业园规划范围为：东至民园三路，西至现状城市道路青岛路和规划城市道路兴源路，南至淄博光科太阳能有限公司南围墙，北至阿陀河北岸。</p> <p>符合性分析：本项目位于山东省淄博市沂源县历山街道办事处南悦路与兴源路交叉口东南100米，在规划范围内。项目与悦庄镇民营工业园相对位置关系图见附图1。</p> <p>2、园区产业定位</p> <p>根据《悦庄镇民营工业园环境影响报告书》及《关于悦庄镇民营工业园环境影响报告书的审查意见》中相关描述，园区的产业定位为：新材料、建筑材料、机械制造、家具制造、轻工及配套服务业。其入区行业控制建议见下表。</p> <p style="text-align: center;">表1-2 本园区入区行业控制建议表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">优先进入行业</td> </tr> </table>				优先进入行业
优先进入行业					

	1	机械制造：主要包括：新能源汽车零部件、模具等机械制造、汽车零部件及配件制造；具体涵盖：①各种动力机械；②起重运输机械；③化工机械；④纺织机械；⑤机床、工具、仪器、仪表及其他机械设备制造业等。
	2	新材料：特种金属功能材料、高端金属结构材料、新型无机非金属材料、高性能复合材料、前沿新材料、玻璃纤维及其复合材料生产；具体涵盖：①纺织业；②石油加工及炼焦业；③化学原料及化学制品制造业；④化学纤维制造业；⑤橡胶制品业；⑥塑料制品业；⑦非金属矿物制品业；⑧黑色金属冶炼及压延加工业；⑨有色金属冶炼及压延加工业；⑩金属制品业；⑪医用材料及医疗制品业；⑫电工器材及电子元器件制造业等。
	3	符合“循环经济”理念，有助于形成项目区内部循环经济产业链的项目。
	禁止进入行业	
	1	农药制造
	2	机械制造包含电镀等含重金属排放的项目
	3	除有机肥及微生物肥料之外的肥料制造行业
	4	含强致癌物质类项目的生产，如苯胺、硝基苯、苯酚等；剧毒类化学品项目的生产，如氰化物、光气等；涉及恶臭物质类项目，如甲硫醇、甲硫醇钠等
	5	工业固废或危险废物产生量大，且不能有效综合利用或进行安全处理的项目；万元工业产值耗水量大，且无法通过园区内总量平衡解决的项目。
	6	不符合产业定位的项目一律禁止进入园区
<p>本项目行业类别为 C3062 玻璃纤维增强塑料制品制造，该行业不属于园区禁止进入行业，本项目已取得山东省建设项目备案证明，项目代码为 2501-370323-89-05-539171，因此符合园区规划要求。</p>		
其他符合性分析	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>本项目不属于国家发展和改革委员会发布的《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中“鼓励类”、“限制类”、“淘汰类”，属于允许建设项目。因此，本项目的建设符合国家和地方产业政策。本项目已于山东省投资项目在线审批监管平台登记备案，备案文号为 2501-370323-89-05-539171。</p>	
	<p>2、用地符合性分析</p> <p>本项目建设地点位于山东省淄博市沂源县历山街道办事处南悦路与兴源路交叉路东南 100 米，根据沂源县悦庄镇民营工业园控制性详细规划图和企业土地证可知（详见附图 5、附件 6），项目土地利用类型为工业用地，用地符合沂源县土地利用总体规划的要求。</p>	
	<p>3、与生态环境分区管控符合性分析</p> <p>对照《淄博市人民政府关于印发<淄博市“三线一单”生态环境分区管控方案>的通知》（淄政字[2021]49 号）和淄博市生态环境委员会办公室关于</p>	

印发《淄博市“三线一单”生态环境准入清单（动态更新版）》的通知内划定的生态环境分区范围可知，本项目位于山东省淄博市沂源县历山街道办事处南悦路与兴源路交叉路东南 100 米，属于重点管控区，环境管控单元名称：历山街道，环境管控单元编码：ZH37032320002。与分区管控要求符合性分析如下表所示。

表1-3 与《淄博市“三线一单”生态环境准入清单》符合性分析

分类	要求	符合性分析
空间布局约束	<p>1. 禁止新建、扩建《产业结构调整指导目录》（现行）明确的淘汰类项目和引入《市场准入负面清单》（现行）禁止准入类事项；鼓励对列入《产业结构调整指导目录》的限制类、淘汰类工业项目进行淘汰和升级改造。</p> <p>2. 生态保护红线内禁止城镇化和工业化活动，严禁开展不符合主体功能定位的各类开发活动。对生态保护红线内沂河源省级湿地公园各类保护地的管理，严格按照《关于在国土空间规划中统筹划定落实三条控制线的指导意见》（2019年11月）、《关于划定并严守生态保护红线的若干意见》《自然生态空间用途管制办法（试行）》（国土资发〔2017〕33号）等相关要求管控。</p> <p>3. 生态保护红线外的生态空间，依法依规以保护为主，严格限制大规模、高强度的区域开发，并根据其主导生态功能进行分类管控。</p> <p>4. 按《土壤污染防治行动计划》的要求管理：严格控制在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业。对永久基本农田实行严格保护，确保其面积不减少、土壤环境质量不下降，除法律规定的重点建设项目选址确实无法避让外，其他任何建设不得占用。</p> <p>5. 按照《沂河（跋山水库以上段）岸线利用管理规划》等要求管理沂河岸线。</p> <p>6. 大气受体敏感区从严控制新建、扩建排放大气污染物的工业项目；科学合理规划建设商业、居住并严格执行。</p> <p>7. 污水处理设施不健全、未正常运行或污水管网未覆盖的地区，未配套污水处理设施的项目不得建设。</p> <p>8. 新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入工业园区或工业聚集区。</p>	<p>1. 本项目不属于国家发展和改革委员会发布的《产业结构调整指导目录（2024年本）》中“鼓励类”、“限制类”、“淘汰类”，属于允许建设项目。因此，本项目的建设符合国家和地方产业政策。</p> <p>2. 根据沂源县“三区三线”划定成果，拟建项目位于沂源县城镇开发边界内（见附图6），不占用生态红线和永久基本农田，符合沂源县国土空间规划要求。</p> <p>3. 根据沂源县国土空间规划2021-2035，本项目位于沂源县城镇开发边界内。</p> <p>4. 本项目不属于有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业，不占用基本农田。</p> <p>5. 不涉及。</p> <p>6. 本项目位于山东省淄博市沂源县悦庄镇民营工业园，不属于大气受体敏感区。</p> <p>7. 本项目生活污水经厂区化粪池收集处理后，通过市政污水管网排入沂源水务发展有限公司第一污水处理厂进一步处理。</p> <p>8. 本项目位于山东省淄博市沂源县悦庄镇民营工业园内。</p> <p>9. 本项目不属于“两高”项目。</p>

		<p>9. 按照省市要求，严格控制“两高”项目，新建“两高”项目实行“五个减量替代”。</p>	
	<p>污染物排放管控</p>	<p>1. 涉“两高”项目企业应当积极实施节能改造提升，提高能源使用效率，推进节能减排。</p> <p>2. 落实主要污染物总量替代要求，按照山东省生态环境厅《关于印发山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理的通知》，实施动态管控替代。</p> <p>3. 废水应当按照要求进行预处理，达到行业排放标准或是综合排放标准后方可排放。</p> <p>4. 禁止工业废水和生活污水未经处理直排环境；原则上除工业污水集中处理设施、城镇污水处理厂外不得新建入河排污口。</p> <p>5. 化工、制药、玻璃、耐火等严格按照淄博市行业环境管控要求，实施源头替代，建立健全治理设施，确保污染物稳定达标排放，做到持证排污。</p> <p>6. 加快实施城中村、老旧城区、城乡结合部污水收集和雨污管网分流改造，基本实现城市建成区污水全收集、全处理。</p> <p>7. 进一步加强对建设工程施工、建筑物拆除、交通运输、道路保洁、物料运输与堆存、采石取土、养护绿化等活动的扬尘管理。</p> <p>8. 加强餐饮服务业燃料烟气及油烟防治，鼓励餐饮业及居民生活能源使用天然气、液化石油气等洁净能源。餐饮行业按要求安装油烟高效净化设备并定期清洗和维护。</p>	<p>1. 本项目不属于“两高”项目。</p> <p>2. 本项目建成后需申请总量指标，并进行排污许可填报；本项目生产工艺较先进，污染物治理水平可达到国内同行业先进水平，实施主要污染物总量倍量替代。</p> <p>3. 4. 本项目生活污水经化粪池处理后，沿污水管网排入沂源水务发展有限公司第二污水处理厂进一步处理，最终汇入沂河。</p> <p>5. 项目治理设施齐全，污染物可达标排放，项目建成后及时进行排污许可申请。</p> <p>6. 悦庄镇民营工业园内已布局污水管网。</p> <p>7. 本项目租用厂区进行生产，施工过程中将对建设工程施工、建筑物拆除等活动进行扬尘管理。</p> <p>8. 本项目不属于餐饮服务业。</p>
	<p>环境风险防控</p>	<p>1. 建立生态保护红线常态化日常巡护。</p> <p>2. 严格规范自然保护区范围和功能区调整，遏制不合理调整和非法“瘦身”。</p> <p>3. 紧邻居住、科教、医院等环境敏感点的工业用地，禁止新建环境风险潜势等级高的建设项目；现有项目严格落实环评及批复环境风险防控要求。</p> <p>4. 加强农田土壤、灌溉水的监测，对周边区域环境风险源进行评估。</p> <p>5. 重点企业应采取防腐防渗等有效措施，建立完善三级防护体系，防止因渗漏污染土壤、地下水以及因事故废水直排污染地表水。</p> <p>6. 企业事业单位按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》等要求，依法依规编制环境应急预案并定期开展演练。</p>	<p>1. 2. 4. 8. 不涉及。</p> <p>3. 本项目位于山东省淄博市沂源县悦庄镇民营工业园内，周边无居住、科教、医院等环境敏感点。</p> <p>5. 本项目采取防腐防渗等有效措施，建立完善三级防护体系，防止因渗漏污染土壤、地下水以及因事故废水直排污染地表水。</p> <p>6. 本项目按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》等要求编制环境应急预案并定期开展演练。强化管理，防范环境突发事件。</p> <p>7. 本项目建成后，按照规范进行危险废物的贮存、转运等，并保留台账。</p>

	<p>7. 建立各企业危险废物的贮存、申报、经营许可证（无废城市建设豁免的除外）、转移及处置管理制度，并负责对危废相应活动的全程监管和环境安全保障。</p> <p>8. 按照省市要求，做好清洁取暖改造工作。</p>	
资源开发效率要求	<p>1. 强化节水措施，提高水资源使用效率。</p> <p>2. 提升土地集约化水平。</p> <p>3. 优化调整能源利用结构，控制煤炭消费量，实现减量化，鼓励使用清洁能源、新能源和可再生能源。</p>	<p>1. 本项目将强化节水措施，提高水资源使用效率。</p> <p>2. 本项目租用厂区进行生产，不涉及新增土地。</p> <p>3. 本项目不使用煤炭等燃料。</p>
淄博市环境管控单元图（动态更新版）		
<p>综上分析，在落实区域环境保护治理措施的前提下，项目建设符合“三线一单”要求。</p>		
<p>4、“三区三线”符合性分析</p>		
<p>根据《沂源县国土空间规划》（2021-2035）可知，拟建项目位于沂源县城镇开发边界内（见附图6），不占用生态红线和永久基本农田，符合沂源县沂源县国土空间规划要求。</p>		
<p>5、环保政策符合性分析</p>		
<p>（1）与《关于严格项目审批工作坚决防止新上“散乱污”项目的通知》（鲁环字〔2021〕58号）符合性分析</p>		
<p>表1-4 与《关于严格项目审批工作坚决防止新上“散乱污”项目的通知》（鲁环字〔2021〕58号）符合性分析</p>		
规定	本项目情况	符合性
认真贯彻执行产业政策。新上项目必须符合国家产业政策要求，禁止采用国家公布的淘汰工艺和落后设备，不得引进耗能高、污染大、生产粗放、不符合国家产业政	根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目	符合

策的项目。各级立项部门在为企业办理手续时，要认真对照《产业结构调整指导目录（2019年本）》（如有更新，以更新后文件为准），对鼓励类项目，按照有关规定审批、核准或备案；对限制类项目，禁止新建，现有生产能力允许在一定期限内改造升级；对淘汰类项目，市场主体不得进入，行政机关不予审批。	属于“允许类”，符合国家产业政策。	
强化规划刚性约束。新上项目必须符合国土空间规划、产业发展规划等要求，积极引导产业园区外“散乱污”整治搬迁改造企业进入产业园区或工业集聚区，并鼓励租赁标准厂房。按照“布局集中、用地集约、产业集聚、空间优化”的原则，高标准制定产业发展规划，明确主导产业、布局和产业发展方向，引导企业规范化、规模化、集约化发展。科学把好项目选址关。新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入产业园区或工业集聚区。各市要本着节约利用土地的原则，充分考虑项目周边环境、资金投入、推进速度等关键要素，合理选址，科学布局，切实做到符合用地政策，确保规划建设的项目有利于长远发展。	本项目位于山东省淄博市沂源县历山街道办事处南悦路与兴源路交叉口东南100米，位于悦庄镇民营工业园内，用地性质为工业用地，用地符合沂源县国土空间规划的要求。	符合
严把项目环评审批关。新上项目必须严格执行环评审批“三挂钩”机制和“五个不批”要求，落实“三线一单”生态环境分区管控要求。强化替代约束，涉及主要污染物排放的，必须落实区域污染物排放替代，确保增产减污；涉及煤炭消耗的，必须落实煤炭消费减量替代，否则各级环评审批部门一律不予审批通过。	项目符合“三线一单”要求，不涉及煤炭消耗。	符合

综上，本项目符合《关于严格项目审批工作坚决防止新上“散乱污”项目的通知》（鲁环字〔2021〕58号）要求。

(2) 与《山东省“两高”项目管理名录》（2025年版）符合性分析

表1-5 项目与山东省“两高”项目管理名录符合性分析

文件要求	本项目情况	符合性
产业分类有炼化、焦化、煤制合成气、煤制液体燃料、基础化学原料、化肥、水泥、石灰、粘土砖瓦、平板玻璃、玻璃纤维、陶瓷、耐火材料、石墨及碳素、晶体硅、钢铁、铸造用生铁、铁合金、有色、煤电。	本项目行业类别为C3062 玻璃纤维增强塑料制品制造，不属于“两高”行业和“两高”项目。	符合

(3) 与《山东省环境保护条例》（2018年11月30日修订版）符合性分析

表1-6 项目与《山东省环境保护条例》符合性分析

文件要求	本项目情况	符合性
禁止建设不符合国家和省产业政策的小型造纸、制革、印染、染料、炼焦、炼硫、炼砷、炼汞、炼油、电镀、农药、石棉、水泥、玻璃、钢铁、火电以及其他严重污染环境的生产项目。已经建设的，由所在地的县级以上人民政府责令拆除或者关闭。	本项目不属于以上行业。	符合

实行排污许可管理制度。纳入排污许可管理目录的排污单位，应当依法申请领取排污许可证。未取得排污许可证的，不得排放污染物。	项目在实际排污行为发生之前将依法申请排污许可证。	符合
县级以上人民政府应当根据产业结构调整和产业布局优化的要求，引导工业企业入驻工业园区；新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入工业园区或者工业集聚区。	本项目位于山东省淄博市沂源县历山街道办事处南悦路与兴源路交叉口东南 100 米，位于悦庄镇民营工业园内，用地性质为工业用地，符合沂源县国土空间规划的要求。	符合
排污单位应当采取措施，防治在生产建设或者其他活动中产生的废气、废水、废渣、医疗废物、粉尘、恶臭气体、放射性物质以及噪声、振动、光辐射、电磁辐射等对环境的污染和危害，其污染排放不得超过排放标准和重点污染物排放总量控制指标。	项目严格落实环保措施后，废气、废水、固废、噪声排放能够满足相应排放标准要求。	符合

根据上表分析，项目建设符合《山东省环境保护条例》（2018 年 11 月 30 日修订版）的相关要求。

（4）《山东省工业企业无组织排放分行业管控指导意见》（鲁环发[2020]30 号）

表1-7 本项目与（鲁环发[2020]30号）符合性分析

内容	本项目情况	符合性
加强物料储存、输送环节管控。含挥发性有机物（VOCs）物料储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等；封闭式储库、料仓设置 VOCs 有效收集治理设施。含 VOCs 物料输送，采用密闭管道或密闭容器、罐车等。	项目使用的环氧树脂、固化剂、水性聚氨酯面漆等均为桶装，属于密闭储存。	符合
加强生产环节管控。通过提高工艺自动化和设备密闭化水平，减少生产过程中的无组织排放。生产过程中的产尘点和 VOCs 产生点密闭、封闭或采取有效收集处理措施。生产设备和废气收集处理设施同步运行，废气收集处理设施发生故障或检修时，停止运行对应的生产设备，待检修完毕后投入使用。生产设备不能停止或不能及时停止运行的，设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。生产车间地面及生产设备表面保持清洁，除电子、电气原件外，不得采用压缩空气吹扫等易产生扬尘的清理措施。	项目玻纤光伏边框、支架生产配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序以及玻纤新型门窗型材生产注胶、拉挤成型工序产生的有机废气，均经负压收集后，进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置处理，最后通过 15m 排气筒排放；玻纤新型门窗型材生产喷漆烘干工序产生的有机废气，经负压收集后，进入干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置处理，最后通过 15m 排气筒排放。	符合
加强精细化管控。针对各无组织排放环节，制定“一厂一策”深度治理方案。制定无组织排放治理设施操作规程，并建立管理台账，记录操作人员操作内容、	项目生产区内针对各无组织排放环节，制定“一厂一策”深度治理方案。制定无组织排放治理设施操作规程，并建立管理台	符合

<p>运行、维护、检修和含 VOCs 物料使用回收等情况，记录保存期限不得少于三年。鼓励安装视频、空气微站等监控设施和综合监控信息平台，用于企业日常自我监督，逐步实现无组织排放向精细化和可量化管理方式转变。</p>	<p>账，记录操作人员操作内容、运行、维护、检修和含 VOCs 物料使用回收等情况，记录保存期限不得少于五年。</p>	
<p>机械制造行业。下料、机械加工、抛丸、打磨、喷砂、清理滚筒、热处理、化学预处理、电镀等环节设置废气有效收集治理设施。焊接环节根据作业点位数配备焊接烟尘净化器，或设置专门操作间并设置集气系统对焊接烟尘进行有效收集治理。</p>	<p>项目玻纤光伏边框、支架生产配胶工序以及玻纤新型门窗型材生产注胶工序产生的颗粒物，均经负压收集后，进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置处理，最后通过 15m 排气筒排放；玻纤新型门窗型材生产喷漆工序产生的颗粒物，经负压收集后，进入干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置处理，最后通过 15m 排气筒排放。</p>	符合
<p>表面涂装行业。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料替代溶剂型涂料，从源头减少 VOCs 产生。涂料、稀释剂、清洗剂、漆渣等含 VOCs 物料密闭储存，调配、使用（喷漆、流平和烘干）、回收等过程采用密闭设备或在密闭空间内操作，并配备 VOCs 有效收集处理设施。如不能密闭，采取局部气体收集处理措施或其他有效污染控制措施。</p>	<p>项目玻纤新型门窗型材生产喷漆烘干工序产生的有机废气，经负压收集后，进入干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置处理，最后通过 15m 排气筒排放。</p>	符合

根据上表分析，项目建设符合《山东省工业企业无组织排放分行业管控指导意见》（鲁环发[2020]30 号）的相关要求。

（5）《山东省涉挥发性有机物企业分行业治理指导意见》鲁环发[2019]146 号

表1-8 项目与《山东省涉挥发性有机物企业分行业治理指导意见》鲁环发[2019]146号符合性分析

控制思路与要求	规定	本项目情况	符合性
推进源头替代	<p>通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂，以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。</p>	<p>本项目使用水性聚氨酯面漆，VOCs 含量为 82g/L，满足《工业防护涂料中有有害物质限量》（GB 30981-2020）表 1 水性涂料-型材涂料（含金属基材幕墙板涂料）中挥发性有机化合物（VOCs）限值要求（300g/L）。</p>	符合
加强过程	1. 加强无组织排放控制。重点对含	项目玻纤光伏边框、支架	符合

	控制	VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散、工艺过程等五类排放源实施管控,通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施,削减 VOCs 无组织排放。	生产配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序以及玻纤新型门窗型材生产注胶、拉挤成型工序产生的有机废气,均经负压收集后,进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置处理,最后通过 15m 排气筒排放;玻纤新型门窗型材生产喷漆烘干工序产生的有机废气,经负压收集后,进入干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置处理,最后通过 15m 排气筒排放。	
		2. 遵循“应收尽收、分质收集”的原则,科学设计废气收集系统,将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭措施的,除行业有特殊要求外,应保持微负压状态,并根据相关规范合理设置配风量。		
		3. 加强设备与场所密闭管理。含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋,高效密封储罐,封闭式储库、料仓等。	项目所用含 VOCs 物料应储存于密闭容器内。	符合
	加强末端管控	实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集的废气,VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的,应加大控制力度,除确保排放浓度稳定达标外,还应实行去除效率控制,VOCs 去除率应不低于 80%。有行业排放标准的按其相关规定执行。	本项目生产过程产生的有机废气经收集,均进入两级活性炭吸附装置处理达标后,通过 15m 排气筒排放,满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分:其他行业》(DB37/2801.7-2019)中表 1 II 时段 VOCs 排放限值和《挥发性有机物排放标准 第 5 部分:表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)中表 2VOCs 排放限值,两级活性炭吸附装置设计处理效率为 80%。	符合
	(十) 塑料制品加工行业	塑料制品加工业是以合成树脂(高分子化合物)为主要原料,经挤压、注射、压制、压延、发泡等工艺加工各种塑料制品的行业。主要产污环节为加热挤出、压制、吹塑(发泡)等,主要污染物为酯类、醇类、烯烃类。(1)加热挤出工段宜采用上吸风方式对废气进行有效收集,吹塑工段宜采取环绕方式对废气进行有效收集。(2)印刷工段产生的废气参照(二十)印刷业进行收集、处理。(3)加热挤出、压制、吹塑(发泡)、印刷等工艺产生的废气经除尘后宜采用浓缩结合燃烧法等工艺进行处理;使用含氯原料的工艺废气在处理过程中应考虑二	项目玻纤光伏边框、支架生产配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序以及玻纤新型门窗型材生产注胶、拉挤成型工序产生的有机废气,均经负压收集后,进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置处理,最后通过 15m 排气筒排放。	

		噁英及酸性气体的控制。	
(十九) 表面涂装 行业	<p>表面涂装行业是在加工对象表面覆以涂料膜层的行业，我省表面涂装工艺主要有金属表面(含汽车整车)喷涂、木制品喷涂、玻璃陶瓷涂装、塑料制品喷涂、皮革喷涂等。主要生产工艺为原料调配、喷涂(辊涂、人工涂布、电泳)、烘干固化等。主要污染物为苯系物、酯类、醇类等。(1)鼓励推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料替代溶剂型涂料，从源头减少 VOCs 产生。(2)涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料应密闭存储，调配、使用、回收等过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，采用密闭管道或密闭容器等输送，废气宜采用下吸风方式进行有效收集。(3)涂装、小件修补等工段宜采用上进风、下吸风方式对废气进行收集。(4)使用油性漆的企业，各工艺环节产生的废气宜在喷淋+干式过滤后采用浓缩结合燃烧法等工艺进行处理。(5)使用水性漆的企业，经检测不能够达标排放的，产生的废气宜在喷淋、过滤后采用纳米气泡氧化吸收法、生物法、低温等离子技术等工艺进行处理。</p>	<p>项目玻纤新型门窗型材生产喷漆烘干工序产生的废气，经负压收集后，进入干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置处理，最后通过 15m 排气筒排放。</p>	

由上表分析可知，本项目符合《山东省涉挥发性有机物企业分行业治理指导意见》鲁环发[2019]146号的要求。

(6)《关于印发淄博市2021年挥发性有机物整治方案的通知》(淄环发〔2021〕1号)

表1-9 项目与《关于印发淄博市2021年挥发性有机物整治方案的通知》(淄环发〔2021〕1号)符合性分析

治理措施	规定	本项目情况	符合性
提高源头替代率	按照“能减则减”的原则，引导和鼓励企业加大源头替代力度，进一步使用低 VOCs 物料，从源头上减少 VOCs 产生量。	本项目使用水性聚氨酯面漆，VOCs 含量为 82g/L，满足《工业防护涂料中有害物质限量》(GB 30981-2020)表 1 水性涂料-型材涂料(含金属底材幕墙板涂料)中挥发性有机化合物(VOCs)限值要求(300g/L)。	符合

提高废气收集率	按照“应收尽收”的原则，全面提升废气收集率，将无组织排放转变为有组织排放进行控制，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。	项目玻纤光伏边框、支架生产配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序以及玻纤新型门窗型材生产注胶、拉挤成型工序产生的有机废气，均经负压收集后，进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置处理，最后通过 15m 排气筒排放；玻纤新型门窗型材生产喷漆烘干工序产生的有机废气，经负压收集后，进入干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置处理，最后通过 15m 排气筒排放。	符合
提高治污设施运行率	按照与生产设备“同启同停”的原则，加大治污设施运行管理，全面提升治污设施运行率。根据处理工艺要求，在处理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 废气收集处理完毕后，方可停运处理设施。VOCs 废气处理系统发生故障或停用检修时，对应生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用。企业要充足储备治污设施易损件的配件，出现故障时及时更换，杜绝出现生产设备运行、治污设备故障停产的现象。治污设施关键设备要“一开一备”冗余配备，并设置自动化连锁启动系统，确保治污设施不停运。	项目有机废气处理配套两级活性炭吸附装置，并安排专人检修及记录环保设施运行情况，确保废气处理措施稳定运行，废气达标排放。	符合
提高废气去除率	按照“适宜高效”的原则，提高治理设施去除率，杜绝 VOCs 废气超标排放。采用 UV 光氧、等离子等单一低效处理工艺的，应增加活性炭吸附等设施进行提升改造。做好源头管控工作，新建项目原则上不能使用 UV 光氧、等离子等单一低效处理工艺。采用活性炭吸附的，应选择碘值不低于 800 毫克/克的活性炭，并定期更换。	项目有机废气处理措施为两级活性炭吸附装置，活性炭拟选择碘值不低于 800 毫克/克的产品。	符合

由上表分析可知，本项目符合《关于印发淄博市 2021 年挥发性有机物整治方案的通知》（淄环发〔2021〕1 号）的要求。

(7) 《山东省生态环境厅关于印发山东省工业企业无组织排放分行业管控指导意见的通知》（鲁环发〔2020〕30 号）符合性分析

表1-10 项目与鲁环发〔2020〕30号符合性分析

文件要求	本项目情况	符合性
<p>(二) 加强物料储存、输送环节管控。含挥发性有机物 (VOCs) 物料储存于密闭容器、包装袋, 高效密封储罐, 封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料输送, 采用密闭管道或密闭容器、罐车等。</p>	<p>本项目使用的原料环氧树脂、固化剂、水性聚氨酯面漆等属于含挥发性有机物 (VOCs) 物料, 均为桶装包装, 密封性较好; 喷涂烘干生产线采用塑料软管插入涂料桶中泵入方式进料, 输送过程均采用密闭管道。</p>	<p>符合</p>

二、建设项目工程分析

1、项目由来

山东普瑞菲乐新材料科技有限公司于 2025 年 10 月 14 日成立，法人代表为艾明，注册地址为山东省淄博市沂源县历山街道办事处南悦路与兴源路交叉路东南 100 米，经营范围包括一般项目：新材料技术推广服务；新材料技术研发；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；企业管理；企业形象策划；财务咨询；市场营销策划；汽车零部件研发；汽车零部件及配件制造；汽车零配件批发；汽车零配件零售；玻璃纤维增强塑料制品制造；玻璃纤维增强塑料制品销售；高性能纤维及复合材料销售；高性能纤维及复合材料制造；专用化学产品销售（不含危险化学品）；化工产品销售（不含许可类化工产品）；生物基材料销售；电子专用材料销售；智能仪器仪表销售；金属材料销售；数控机床销售；日用百货销售；合成材料销售；电子产品销售；电子元器件零售；塑料制品销售；货物进出口；技术进出口；风动和电动工具销售；金属工具销售；园艺产品销售；防火封堵材料销售；电子专用设备销售；电力电子元器件销售。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）许可项目：第二类增值电信业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

结合自身的资金和技术优势以及项目区域周边的人力资源优势，山东普瑞菲乐新材料科技有限公司拟在山东省淄博市沂源县历山街道办事处南悦路与兴源路交叉路东南 100 米处投资建设“玻璃纤维复合材料边框、支架和新型建材生产项目”。本项目占地面积 75000m²，总建筑面积为 108288m²，分两期建设，一期依托现有 1#生产车间（共 2 层），其中 1 层划分为 1#边框、支架生产区，2 层为研发办公区。另新建 3 层的 2#生产车间，其中 1 层依次划分为 2#边框、支架生产区、1#门窗生产区、1#喷漆烘干区，购置 374 条标准化生产线（其中玻纤光伏边框、支架生产线 192 条、玻纤新型门窗型材生产线 182 条）；二期依托一期新建的 2#生产车间闲置 2 层，其 2 层依次划分为 3#边框、支架生产区、2#门窗生产区、2#喷漆烘干区、），购置 446 条标准化生产线（其中玻纤光伏边框、支架生产线 192 条、玻纤新型门窗型材生产线 254 条），项目建成后，年产玻纤光伏边框、支架 1.4 万吨、玻纤新型门窗型材 3.1 万吨。

2、项目概况

项目名称：玻璃纤维复合材料边框、支架和新型建材生产项目

建设内容

总投资：150000 万元

建设性质：新建

建设规模：年产玻纤光伏边框、支架 1.4 万吨、玻纤新型门窗型材 3.1 万吨。

建设地点：项目位于山东省淄博市沂源县历山街道办事处南悦路与兴源路交叉路东南 100 米（项目地理位置详见附图 1）。

项目主要建设内容见表 2-1。

表2-1 项目基本组成表

工程组成	工程名称		工程内容	备注	
主体工程	一期	1#生产车间 (共 2 层)	1#边框、支架 生产区	位于厂区西北侧现有生产车间内 1 层北侧，建筑面积为 2680m ² ，配备 42 条玻纤光伏边框、支架生产线（SCX001-SCX042）等，用于生产玻纤光伏边框、支架。	依托现有生产车间的 1 层
		2#生产车间 (共 3 层)	2#边框、支架 生产区	位于厂区现有 1#生产车间东侧，新建 2#生产车间内 1 层西侧，建筑面积为 9000m ² ，配备 150 条玻纤光伏边框、支架生产线（SCX043-SCX192）等，用于生产玻纤光伏边框、支架。	新建
			1#门窗型材生 产区	位于厂区现有 1#生产车间东侧，新建 2#生产车间内 1 层中部，建筑面积为 9000m ² ，配备 182 条玻纤新型门窗型材生产线（SCX385-SCX566）等，用于生产玻纤新型门窗型材。	
			1#喷漆烘干区	位于厂区现有 1#生产车间东侧，新建 2#生产车间内 1 层东侧，建筑面积为 1200m ² ，配备 1 个喷漆房，用于玻纤新型门窗型材喷漆。	
辅助工程		研发办公室	位于厂区西北侧现有生产车间内 2 层北侧，建筑面积为 500m ² ，用于职工办公。	依托现有生产车间的 2 层	
储运工程		1#原辅料存放区	位于厂区现有 1#生产车间东侧，新建 2#生产车间内 1 层东侧，建筑面积为 1000m ² ，用于贮存环氧树脂、固化剂、玻璃纤维纱、缝边毡等原辅料贮存。	新建	
		1#产品贮存区	位于厂区现有 1#生产车间东侧，新建 2#生产车间内 1 层东侧，建筑面积为 1000m ² ，用于产品玻纤光伏边框、支架和玻纤新型门窗型材的储存。	新建	
		一般固废暂存间	位于厂区现有 1#生产车间东侧，新建 2#生产车间内 1 层东侧，建筑面积为 10m ² ，用于一般固废的暂存。	新建	
		危废暂存间	位于厂区现有 1#生产车间东侧，新建 2#生产车间内 1 层东侧，建筑面积为 10m ² ，用于危险废物的暂存。		

公用工程	供水系统		一期项目新增新鲜水用量为 2000m ³ /a, 由沂源县历山镇供水管网提供。	利用现有	
	供电系统		一期项目新增用电量 2024.86 万 kWh/a, 由沂源县历山镇供电电网提供。		
环保工程	废气处理措施	1#生产车间	1#玻纤光伏边框、支架生产区 生产线 SCX001-SCX042 配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序密闭设置, 废气经负压收集后进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA001)处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA001) 排放。	新建	
		2#生产车间	2#玻纤光伏边框、支架生产区		生产线 SCX043-SCX092 配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序密闭设置, 废气经负压收集后进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA002)处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA002) 排放。
			2#玻纤光伏边框、支架生产区		生产线 SCX093-SCX142 配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序密闭设置, 废气经负压收集后进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA003)处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA003) 排放。
					生产线 SCX143-SCX192 配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序密闭设置, 废气经负压收集后进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA004)处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA004) 排放。
		2#生产车间 (1层)	1#玻纤新型门窗型材生产区		生产线 SCX385-SCX434 注胶、拉挤成型工序密闭设置, 废气经负压收集后进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA009) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA009) 排放。
			1#玻纤新型门窗型材生产区		生产线 SCX435-SCX484 注胶、拉挤成型工序密闭设置, 废气经负压收集后进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA0010) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA010) 排放。
					生产线 SCX485-SCX534 注胶、拉挤成型工序密闭设置, 废气经负压收集后进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA011) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA011) 排放。
					生产线 SCX535-SCX566 注胶、拉挤成型工序密闭设置, 废气经负压收集后进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA012) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA012) 排放。
		1#喷漆烘干区	喷漆、烘干工序密闭设置, 废气经负压收集后进入干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置 (TA018) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA018) 排放。		

			废水处理措施	项目生活污水经化粪池收集处理后，通过市政污水管网排入沂源水务发展有限公司第一污水处理厂进一步处理。	
			噪声治理措施	隔声、减振措施	
			固废治理措施	一般固体废物：机加工下脚料（S1）、不合格品（S2），交资源回收单位回收利用；布袋除尘器收尘（S6）、废布袋（S7），由环卫部门定期清运；危险废物：地面漆渣（S3）、废水性漆桶（S4）、废活性炭（S5）、废过滤棉（S8）、废齿轮油（S9）、废液压油（S10）、废矿物油桶（S11），委托有资质单位处理；生活垃圾（S12），由环卫部门定期清运。	
主体工程	二期	2#生产车间 (共3层)	3#边框、支架生产区	位于厂区一期2#生产车间内2层西侧，建筑面积为10000m ² ，配备192条玻纤光伏边框、支架生产线（SCX193-SCX384）等，用于生产玻纤新型门窗型材。	依托一期建设的2#生产车间内闲置2层
			2#门窗型材生产区	位于厂区一期2#生产车间内2层东侧，建筑面积为10000m ² ，配备254条玻纤新型门窗型材生产线（SCX567-SCX820）等，用于生产玻纤新型门窗型材。	
			2#喷漆烘干区	位于厂区现有1#生产车间东侧，新建2#生产车间内2层东侧，建筑面积为1200m ² ，配备1个喷漆房，用于玻纤新型门窗型材喷漆。	
辅助工程			研发办公室	依托一期项目研发办公室，位于厂区西北侧现有生产车间内2层北侧，建筑面积为500m ² ，用于职工办公。	依托一期项目研发办公室
储运工程	二期		2#原辅料存放区	位于厂区现有1#生产车间东侧，新建2#生产车间内2层东侧，建筑面积为1000m ² ，用于贮存环氧树脂、固化剂、玻璃纤维纱、缝边毡等原辅料贮存。	依托一期建设的2#生产车间内闲置2层
			2#产品贮存区	位于厂区现有1#生产车间东侧，新建2#生产车间内2层东侧，建筑面积为1000m ² ，用于产品玻纤光伏边框、支架和玻纤新型门窗型材的储存。	
			一般固废暂存间	依托一期的一般固废暂存间，位于厂区现有1#生产车间东侧，新建2#生产车间内1层东侧，建筑面积为10m ² ，用于一般固废的暂存。	依托一期的一般固废暂存间
			危废暂存间	依托一期的危废暂存间，位于厂区现有1#生产车间东侧，新建2#生产车间内1层东侧，建筑面积为10m ² ，用于危险废物的暂存。	依托一期的危废暂存间
			公用工程		
			供电系统	二期项目新增用电量2308万kWh/a，由沂源县历山镇供电电网提供。	

环保工程	废气处理措施	2#生产车间 (2层)	3#玻纤 光伏边 框、支 架生产 区	生产线 SCX193-SCX242 配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序密闭设置，废气经负压收集后进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA005)处理，最后通过 15m 排气筒 (DA005) 排放。	新建
				生产线 SCX243-SCX292 配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序密闭设置，废气经负压收集后进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA006)处理，最后通过 15m 排气筒 (DA006) 排放。	
				生产线 SCX293-SCX342 配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序密闭设置，废气经负压收集后进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA007)处理，最后通过 15m 排气筒 (DA007) 排放。	
				生产线 SCX343-SCX384 配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序密闭设置，废气经负压收集后进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA008)处理，最后通过 15m 排气筒 (DA008) 排放。	
			2#玻纤 新型门 窗型材 生产区	生产线 SCX567-SCX616 注胶、拉挤成型工序密闭设置，废气经负压收集后进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA013) 处理，最后通过 15m 排气筒 (DA013) 排放。	
				生产线 SCX617-SCX666 注胶、拉挤成型工序密闭设置，废气经负压收集后进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA014) 处理，最后通过 15m 排气筒 (DA014) 排放。	
				生产线 SCX667-SCX716 注胶、拉挤成型工序密闭设置，废气经负压收集后进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA015) 处理，最后通过 15m 排气筒 (DA015) 排放。	
				生产线 SCX717-SCX766 注胶、拉挤成型工序密闭设置，废气经负压收集后进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA016) 处理，最后通过 15m 排气筒 (DA016) 排放。	
			2#喷漆 烘干区	生产线 SCX767-SCX820 注胶、拉挤成型工序密闭设置，废气经负压收集后进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA017) 处理，最后通过 15m 排气筒 (DA017) 排放。	
				喷漆、烘干工序密闭设置，废气经负压收集后进入干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置 (TA019) 处理，最后通过 15m 排	

			气筒 (DA019) 排放。	
		废水处理措施	项目生活污水经化粪池收集处理后, 通过市政污水管网排入沂源水务发展有限公司第一污水处理厂进一步处理。	
		噪声治理措施	隔声、减振措施	
		固废治理措施	一般固体废物: 机加工下脚料 (S1)、不合格品 (S2), 交资源回收单位回收利用; 布袋除尘器收尘 (S6)、废布袋 (S7), 由环卫部门定期清运; 危险废物: 地面漆渣 (S3)、废水性漆桶 (S4)、废活性炭 (S5)、废过滤棉 (S8)、废齿轮油 (S9)、废液压油 (S10)、废矿物油桶 (S11), 委托有资质单位处理; 生活垃圾 (S12), 由环卫部门定期清运。	

3、产品方案

表2-2 项目产品方案一览表

项目建设分期	产品名称	生产车间	生产线数量	设计产能 (t/a)	备注
一期	玻纤光伏边框、支架	1#生产车间	42 条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX001-SCX042)	1531	外售
		2#生产车间 (1层)	50 条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX043-SCX92)	1823	外售
			50 条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX093-SCX142)	1823	
			50 条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX143-SCX192)	1823	
	玻纤新型门窗型材	2#生产车间 (1层)	50 条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX385-SCX434)	3555	外售
			50 条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX435-SCX484)	3555	
			50 条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX485-SCX534)	3555	
			32 条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX535-SCX566)	2275	
	合计	玻纤光伏边框、支架		7000	—
		玻纤新型门窗型材		12940	
二期	玻纤光伏边框、支架	2#生产车间 (2层)	50 条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX193-SCX242)	1823	外售
			50 条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX243-SCX292)	1823	
			50 条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX293-SCX342)	1823	
			42 条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX343-SCX384)	1531	
	玻纤新型门窗型材	2#生产车间 (2层)	50 条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX567-SCX616)	3555	外售

		50条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX617-SCX666)	3555	
		50条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX667-SCX716)	3555	
		50条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX717-SCX766)	3555	
		54条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX767-SCX820)	3840	
	合计	玻纤光伏边框、支架	7000	—
		玻纤新型门窗型材	18060	
合计	玻纤光伏边框、支架		14000	—
	玻纤新型门窗型材		31000	

表2-3 项目玻纤光伏边框质量标准一览表

项目		技术要求	备注
划伤、划痕、擦伤 (所有面)		长度 $\geq 30\text{mm}$, 不允许; 长度 $\leq 20\text{mm}$, 宽度 $\leq 0.5\text{mm}$, 不超过2条; 长度 $20\text{mm}\sim 30\text{mm}$, 不超过3条。	参照执行《光伏组件用玻纤增强复合材料边框》(T/CPIA 0081—2024)
面积 (气泡)	(A面)	气泡面积 $\leq 10\text{mm}^2$, 不超过1个; 不能有 10mm^2 以上的气泡	
	(其他面)	气泡面积 $\leq 20\text{mm}^2$, 不超过2个; 不能有 20mm^2 以上的气泡	
凹痕	A、B、C面	不允许	
	其他面	允许	
合模缝 (所有面)		宽度 $\leq 0.5\text{mm}$	

表2-4 项目玻纤新型门窗型材质量标准一览表

项目	技术要求	备注
涂装型材	装饰面应无杂质、皱纹、气泡、流挂、露底	参照执行《玻纤增强聚氨酯节能门窗》(JG/T571-2019)
纵向弯曲强度/MPa	≥ 1000	
横向弯曲强度/MPa	≥ 50	
纵向弯曲弹性模量/GPa	≥ 40	
沿纤维方向冲击强度/(kJ/m ²)	≥ 10	
巴柯尔硬度	≥ 40	

4、主要设备

表2-5 项目主要设备情况一览表

生产车间		设备名称	型号	数量 (台/套)	备注
一期项目 (生产设备)					
1#生	1#边	42条玻纤光伏边	纱架	—	42 穿纱

2#生产车间 (1层)	产车间	框、支架生产区	框、支架生产线 (SCX001-SCX042)	浸胶槽	—	42	浸润
				伺服液压拉挤机	SLY-158KD	42	拉挤成型
				等离子处理机	BKS-2000	42	表面处理
				同向双螺杆挤出机	TSH-25	42	挤出覆膜
				熔体泵	ZB-B-2CC	42	
				自动切割机 (配备喷淋装置)	SQG400VD	42	切割
				角码安装设备	—	1	角码安装
				高速分散机	YBX3-132M-4	1	配胶
	2#边框、支架生产区	50条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX043-SCX092)	纱架	—	50	穿纱	
			浸胶槽	—	50	浸润	
			伺服液压拉挤机	SLY-158KD	50	拉挤成型	
			等离子处理机	BKS-2000	50	表面处理	
			同向双螺杆挤出机	TSH-25	50	挤出覆膜	
			熔体泵	ZB-B-2CC	50		
			自动切割机 (配备喷淋装置)	SQG400VD	50	切割	
			角码安装设备	—	1	角码安装	
			高速分散机	YBX3-132M-4	1	配胶	
			50条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX093-SCX142)	纱架	—	50	穿纱
		浸胶槽		—	50	浸润	
		伺服液压拉挤机		SLY-158KD	50	拉挤成型	
		等离子处理机		BKS-2000	50	表面处理	
		同向双螺杆挤出机		TSH-25	50	挤出覆膜	
		熔体泵		ZB-B-2CC	50		
		自动切割机 (配备喷淋装置)		SQG400VD	50	切割	
		角码安装设备		—	1	角码安装	
		高速分散机	YBX3-132M-4	1	配胶		
		50条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX143-SCX192)	纱架	—	50	穿纱	
			浸胶槽	—	50	浸润	
伺服液压拉挤机			SLY-158KD	50	拉挤成型		
等离子处理机			BKS-2000	50	表面处理		
同向双螺杆挤出机			TSH-25	50	挤出覆膜		
熔体泵			ZB-B-2CC	50			
自动切割机 (配备喷淋装置)	SQG400VD		50	切割			

			角码安装设备	—	1	角码安装
			高速分散机	YBX3-132M-4	1	配胶
	1#门窗型材生产区	50条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX385-SCX434)	纱架	—	50	穿纱
			注胶机	JHPK-G20A	50	注胶
			履带拉挤机	SLL-1035CK	50	拉挤成型
			切割机 (配备喷淋装置)	SQG-500VC	50	切割
		50条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX435-SCX484)	纱架	—	50	穿纱
			注胶机	JHPK-G20A	50	注胶
			履带拉挤机	SLL-1035CK	50	拉挤成型
			切割机 (配备喷淋装置)	SQG-500VC	50	切割
		50条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX485-SCX534)	纱架	—	50	穿纱
			注胶机	JHPK-G20A	50	注胶
			履带拉挤机	SLL-1035CK	50	拉挤成型
			切割机 (配备喷淋装置)	SQG-500VC	50	切割
		32条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX535-SCX566)	纱架	—	32	穿纱
			注胶机	JHPK-G20A	32	注胶
			履带拉挤机	SLL-1035CK	32	拉挤成型
			切割机 (配备喷淋装置)	SQG-500VC	32	切割
			玻纤增强聚氨酯型材智能高速锯铣工作站 (配备喷淋装置)	HSM150-L/R	1	铣孔
			铣槽专用设备(配备喷淋装置)	—	5	钻孔
			切割倒角设备(配备喷淋装置)	—	5	倒角
	1#喷漆烘干区		喷漆房	—	1	喷漆烘干
一期项目(环保设备)						
1#生产车间	1#边框、支架生产区		两级活性炭吸附装置(TA001)	—	1	配胶、浸润、拉挤成型
2#生产车间 (1层)	2#边框、支架生产区		两级活性炭吸附装置(TA002-TA004)	—	3	配胶、浸润、拉挤成型
	1#门窗型材生产区		两级活性炭吸附装置(TA009-TA012)	—	4	注胶、拉挤
	1#喷漆烘干		干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置 (TA018)	—	1	喷漆烘干

	干区					
二期项目（生产设备）						
2#生产车间 (2层)	3#边框、支架生产区	50条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX193-SCX242)	纱架	—	50	穿纱
			浸胶槽	—	50	浸润
			伺服液压拉挤机	SLY-158KD	50	拉挤成型
			等离子处理机	BKS-2000	50	表面处理
			同向双螺杆挤出机	TSH-25	50	挤出覆膜
			熔体泵	ZB-B-2CC	50	
			自动切割机 (配备喷淋装置)	SQG400VD	50	切割
			角码安装设备	—	1	角码安装
			高速分散机	YBX3-132M-4	1	配胶
		50条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX243-SCX292)	纱架	—	50	穿纱
			浸胶槽	—	50	浸润
			伺服液压拉挤机	SLY-158KD	50	拉挤成型
			等离子处理机	BKS-2000	50	表面处理
			同向双螺杆挤出机	TSH-25	50	挤出覆膜
			熔体泵	ZB-B-2CC	50	
			自动切割机 (配备喷淋装置)	SQG400VD	50	切割
			角码安装设备	—	1	角码安装
			高速分散机	YBX3-132M-4	1	配胶
		50条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX293-SCX342)	纱架	—	50	穿纱
			浸胶槽	—	50	浸润
			伺服液压拉挤机	SLY-158KD	50	拉挤成型
			等离子处理机	BKS-2000	50	表面处理
			同向双螺杆挤出机	TSH-25	50	挤出覆膜
			熔体泵	ZB-B-2CC	50	
			自动切割机 (配备喷淋装置)	SQG400VD	50	切割
			角码安装设备	—	1	角码安装
			高速分散机	YBX3-132M-4	1	配胶
		42条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX343-SCX384)	纱架	—	42	穿纱
			浸胶槽	—	42	浸润
			伺服液压拉挤机	SLY-158KD	42	拉挤成型
			等离子处理机	BKS-2000	42	表面处理
			同向双螺杆挤出	TSH-25	42	挤出覆膜

			机				
			熔体泵	ZB-B-2CC	42		
			自动切割机 (配备喷淋装置)	SQG400VD	42	切割	
			角码安装设备	—	1	角码安装	
			高速分散机	YBX3-132M-4	1	配胶	
	2#门窗型材生产区	50条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX567-SCX616)	纱架	—	50	穿纱	
			注胶机	JHPK-G20A	50	注胶	
			履带拉挤机	SLL-1035CK	50	拉挤成型	
			切割机 (配备喷淋装置)	SQG-500VC	50	切割	
		50条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX617-SC666)	纱架	—	50	穿纱	
			注胶机	JHPK-G20A	50	注胶	
			履带拉挤机	SLL-1035CK	50	拉挤成型	
			切割机 (配备喷淋装置)	SQG-500VC	50	切割	
		50条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX667-SCX716)	纱架	—	50	穿纱	
			注胶机	JHPK-G20A	50	注胶	
			履带拉挤机	SLL-1035CK	50	拉挤成型	
			切割机 (配备喷淋装置)	SQG-500VC	50	切割	
		50条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX717-SCX766)	纱架	—	50	穿纱	
			注胶机	JHPK-G20A	50	注胶	
			履带拉挤机	SLL-1035CK	50	拉挤成型	
			切割机 (配备喷淋装置)	SQG-500VC	50	切割	
		54条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX767-SCX820)	纱架	—	54	穿纱	
			注胶机	JHPK-G20A	54	注胶	
			履带拉挤机	SLL-1035CK	54	拉挤成型	
			切割机 (配备喷淋装置)	SQG-500VC	54	切割	
				玻纤增强聚氨酯型材智能高速锯铣工作站 (配备喷淋装置)	HSM150-L/R	1	铣孔
				铣槽专用设备(配备喷淋装置)	—	5	钻孔
				切割倒角设备(配备喷淋装置)	—	5	倒角
		2#喷漆烘干区		喷漆房	—	1	喷漆烘干
二期项目(环保设备)							
2#生产车		3#边框、支架生		两级活性炭吸附装置(TA005-TA008)	—	4	配胶、浸润、拉挤成型

间 (2 层)	产区				
	2#门窗型材生产区	两级活性炭吸附装置 (TA013-TA017)	—	5	注胶、拉挤成型
	2#喷漆烘干区	干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置 (TA019)	—	1	喷漆烘干

5、主要原辅材料

(1) 项目原辅材料及能源消耗

表2-6 项目原辅材料及能源消耗

生产车间		原料名称	规格	用量	单位	包装、形态	备注
一期项目 (原辅料消耗)							
1#生产车间	1#边框、支架生产区	环氧树脂	25kg/桶	26.25	t/a	桶装, 液体	外购
		固化剂	25kg/桶	26.25	t/a	桶装, 液体	外购
		填料 (氢氧化铝)	10kg/编织袋	2.1	t/a	袋装, 固体	外购
		碳粉	10kg/编织袋	3.36	t/a	袋装, 固体	外购
		尼龙塑料	25kg/编织袋	2.1	t/a	编织袋, 液体	外购
		玻璃纤维纱	25kg/卷	1356.6	t/a	/, 固体	外购
		缝编毡	25kg/卷	139.86	t/a	/, 固体	外购
2#生产车间 (1层)	2#边框、支架生产区	环氧树脂	25kg/桶	93.75	t/a	桶装, 液体	外购
		固化剂	25kg/桶	93.75	t/a	桶装, 液体	外购
		填料 (氢氧化铝)	10kg/编织袋	7.5	t/a	袋装, 固体	外购
		碳粉	10kg/编织袋	12	t/a	袋装, 固体	外购
		尼龙塑料	25kg/编织袋	7.5	t/a	编织袋, 液体	外购
		玻璃纤维纱	25kg/卷	4845	t/a	/, 固体	外购
		缝编毡	25kg/卷	499.5	t/a	/, 固体	外购
	1#门窗型材生产区	环氧树脂	25kg/桶	81.9	t/a	桶装, 液体	外购
		固化剂	25kg/桶	81.9	t/a	桶装, 液体	外购
		填料 (氢氧化铝)	10kg/编织袋	4.55	t/a	袋装, 固体	外购
		碳粉	10kg/编织袋	32.76	t/a	袋装, 固体	外购
		玻璃纤维纱	25kg/卷	11729.9	t/a	/, 固体	外购
		缝编毡	25kg/卷	1301.3	t/a	/, 固体	外购
1#喷漆烘干区	水性聚氨酯面漆	25kg/桶	2.50	t/a	桶装, 液体	外购	

一期项目（其他）							
齿轮油		170kg/桶	0.45	t/a	桶装，液体	外购	
液压油		170kg/桶	0.45	t/a	桶装，液体	外购	
一期项目（能源消耗）							
电		—	2024.86万	kW·h/a	—	—	
水		—	2000	m ³ /a	—	—	
二期项目（原辅料消耗）							
2#生产车间 (2层)	3#边 框、支 架生 产区	环氧树脂	25kg/桶	120	t/a	桶装，液体	外购
		固化剂	25kg/桶	120	t/a	桶装，液体	外购
		填料 (氢氧化铝)	10kg/编织袋	9.6	t/a	袋装，固体	外购
		碳粉	10kg/编织袋	15.36	t/a	袋装，固体	外购
		尼龙塑料	25kg/编织袋	9.6	t/a	编织袋，液体	外购
		玻璃纤维纱	25kg/卷	6201.6	t/a	/，固体	外购
	2#门 窗型 材生 产区	缝编毡	25kg/卷	639.36	t/a	/，固体	外购
		环氧树脂	25kg/桶	114.3	t/a	桶装，液体	外购
		固化剂	25kg/桶	114.3	t/a	桶装，液体	外购
		填料 (氢氧化铝)	10kg/编织袋	6.35	t/a	袋装，固体	外购
		碳粉	10kg/编织袋	45.72	t/a	袋装，固体	外购
		玻璃纤维纱	25kg/卷	16370.3	t/a	/，固体	外购
	2#喷 漆烘 干区	缝编毡	25kg/卷	1816.1	t/a	/，固体	外购
		水性聚氨酯面 漆	25kg/桶	3.49	t/a	桶装，液体	外购
二期项目（其他）							
齿轮油		170kg/桶	0.55	t/a	桶装，液体	外购	
液压油		170kg/桶	0.55	t/a	桶装，液体	外购	
二期项目（能源消耗）							
电		—	2308万	kW·h/a	—	—	
水		—	2000	m ³ /a	—	—	

表2-7 项目主要原辅物理化学性质一览表

物料名称	CAS 号	物理特性	主要危险特征	毒性	危险性类别
环氧树脂	混合物	无色或微黄色，熔点 180℃，饱和蒸气压约为 0.004kPa（远小于 0.3kPa，不属于挥发性有机	危害分解物：分解产物取决于温度、空气流通和存在的其他材料。分解产物包括但不限于芳香化合	大鼠口服毒性 LD 50 : 13600mg/kg	非危险品

		物)。起始热分解温度通常在 300℃至 400℃之间。	物。		
固化剂	混合物	黄色液体, 闪火点 Flash Point: >96℃, 易溶于水。	燃烧时, 产生的烟雾中可能含有原物料以及有毒和 / 或刺激性的各种成分构成的燃烧产物。燃烧产物可能包括但并不仅限于: 氮氧化物、亚硝气、氨、一氧化碳、二氧化碳。	急毒性: 大鼠口服毒性 LD 50 : >2000mg/kg	非危险品
尼龙塑料	混合物	半透明的乳白色或淡黄色的颗粒, 密度在 1.12-1.16g/cm ³ , 熔点介于 160℃至 265℃ 之间。起始热分解温度一般在 300℃以上。	燃烧时会产生刺激性的烟雾和有毒气体, 包括一氧化碳 (CO) 以及各种碳氢化合物。	—	非危险品

①玻璃纤维: 是一种将玻璃在高温下熔融后拉制成的极细纤维, 它完美结合了玻璃本身的绝缘、耐腐蚀、不燃特性和纤维形态的高强度、轻质优势。其最主要的用途是作为增强骨架, 与塑料 (如环氧树脂、尼龙) 复合制成“玻璃钢”, 从而制造出既轻便坚固又耐用的复合材料, 广泛应用于汽车、船舶、建筑、电子及体育器材等领域。

②缝编毡: 是一种采用经编链式线圈结构将多层纤维网 (如短切纤维、连续纱线等) 机械缝合而成的非织造增强材料, 它兼具优良的干态强度以方便铺覆操作、出色的树脂浸透性能以提高生产效率, 以及可设计的力学性能, 是制造高性能复合材料制品 (如船舶壳体、风电叶片) 的关键中间材料。

③水性聚氨酯面漆: 以水为分散介质, 其核心理化性质表现为环保安全与高性能的平衡。它具备极低的 VOC 含量, 气味轻微, 不易燃, 施工与储存安全。其漆膜在干燥后展现出优异的机械性能, 包括高硬度、卓越的耐磨性和柔韧性, 不易开裂。同时, 它通常拥有出色的耐化学性, 能够抵抗常见的酸、碱、油脂和清洁剂的侵蚀, 并且保光保色性极佳, 不易黄变。此外, 它透气性好, 附着力强, 但施工时对环境温湿度较为敏感。总而言之, 它通过将水性的环保优势与聚氨酯的卓越性能相结合, 成为现代工业防护和高端装饰领域的首选涂料之一。本项目使用水性聚氨酯面漆, VOCs 含量为 82g/L, 满足《工业防护涂料中有害物质限量》(GB 30981-2020) 表 1 水性涂料-型材涂料 (含金属基材幕墙板涂料) 中挥发性有机化合物 (VOCs) 限值要求 (300g/L)。

④齿轮油: 是一种专为齿轮传动系统 (如车辆变速箱、后桥和工业齿轮箱) 设计的

高性能润滑油，它通过在齿轮表面形成坚韧的油膜，承受极高的压力和冲击载荷，从而起到润滑减磨、冷却散热、防锈防腐和清洁密封的核心作用，确保齿轮系统在苛刻条件下能平稳、持久、高效地运行。

⑤液压油：是液压系统中的“血液”，它是一种传递动力和信号的工作介质，通过在密闭系统中受压流动来驱动执行元件（如油缸、液压马达）做功；同时，它还必须具备润滑运动部件、防止磨损、冷却散热、防锈防腐以及密封间隙等多重功能，是确保液压系统高效、稳定、长久运行的关键要素。

(2) 涂料用量核算

根据《涂装技术使用手册》（叶扬祥主编，机械工业出版社出版），水性聚四氟乙烯涂料用量采用以下公式计算：

$$m = \rho \delta s \times 10^{-6} / (NV \cdot \epsilon)$$

其中：m—涂料用量（t/a）；

ρ —涂料密度，单位：g/cm³，根据水性聚四氟乙烯涂料化学品安全技术说明书可知，取 1.25；

δ —涂层厚度（ μm ）；

s—涂装面积（m²）；

NV—工作漆中的体积固体份（%），经计算水性聚氨酯面漆中 VOCs 含量为 6.56%，根据水性聚氨酯面漆化学品安全技术说明书可知去离子水含量按 12.5% 计，则固体分含量为 80.94%；

ϵ —上漆率。本项目对锅体内表面进行喷涂，项目采用高压无气喷涂方式，根据《涂装工艺与设备》（冯立明化学工业出版社 2013 年版），高压无气喷涂的上漆效率 > 80%，本项目喷涂上漆率取 80%。根据企业提供资料，玻纤新型门窗型材需要喷涂一遍。用漆量计算结果见下表。

表2-8 喷涂面积一览表

序号	项目建设分期	喷涂件名称	年喷涂件数（套/年）	单件面积（m ² ）	总面积（m ² ）
1	一期	玻纤新型门窗型材	4.3135 万	1.5	6.47025 万
2	二期	玻纤新型门窗型材	6.02 万	1.5	9.03 万
合计					15.5005 万

注：3.1 万吨折合 10.3335 万套玻纤新型门窗型材（其中一期折合 4.3135 万套玻纤新型门窗型

材，二期折合 6.02 万套玻纤新型门窗型材）。

表2-9 涂料用量计算参数一览表

项目建设分期	类型	涂料密度 ρ (g/cm ³)	涂层厚度 δ (μ m)	该涂料所占总涂料的比例 η (%)	附着率 ε (%)	原漆中的体积固体份 NV (%)	用量 t/a
一期	水性聚四氟乙烯涂料	1.25	20.0	100	80	80.94	2.50
二期	水性聚四氟乙烯涂料	1.25	20.0	100	80	80.94	3.49
合计							5.99

6、物料平衡

(1) 一期项目

①1#生产车间（1#边框、支架生产区）

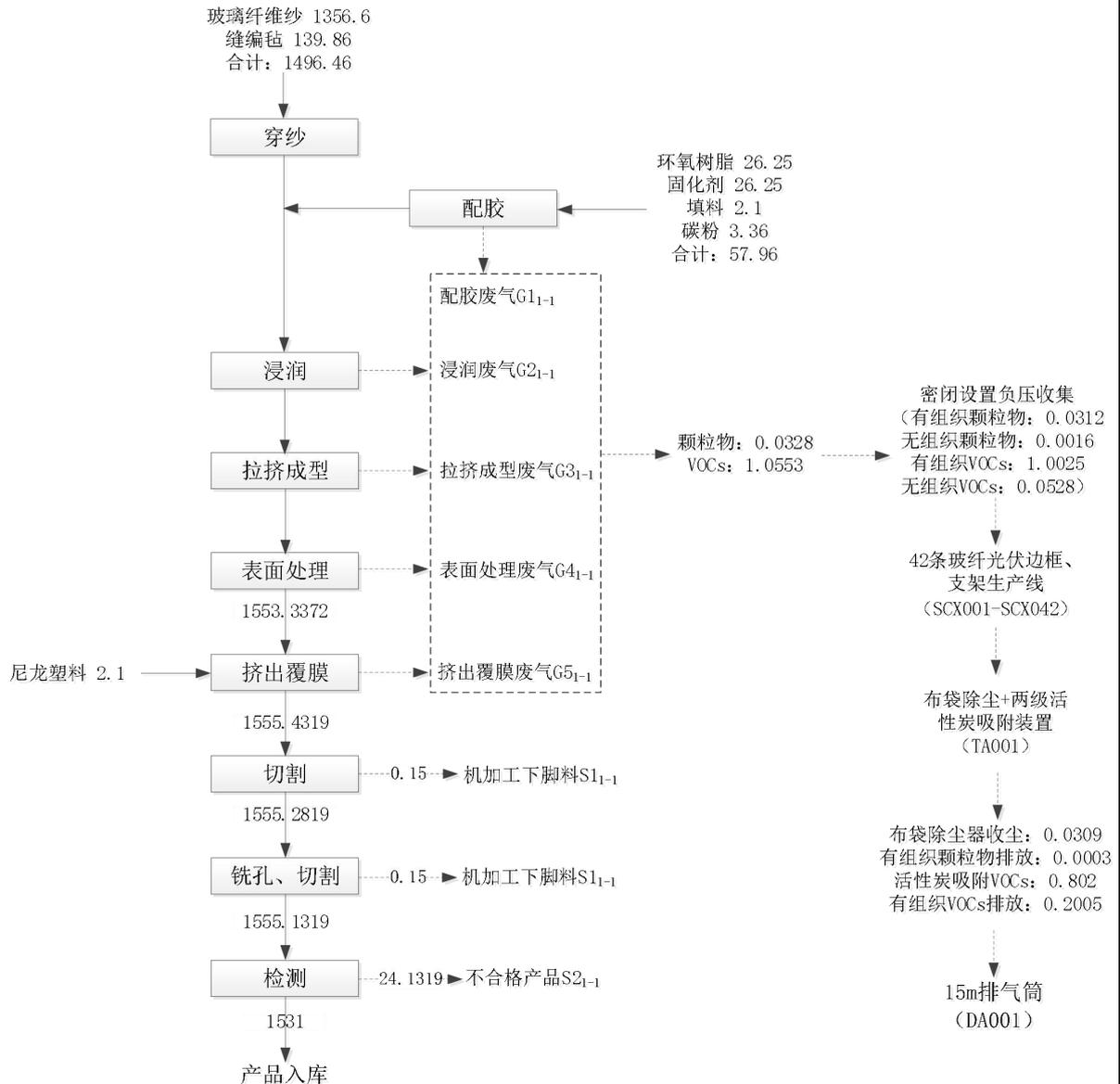


图2-1 一期项目1#生产车间（1#边框、支架生产区、1#配胶区）物料平衡图（t/a）

注：①一期项目配胶工序颗粒物产生量核算：根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年 第 24 号）中的 292 塑料制品行业系数手册、2922 塑料板、管、型材制造行业系数表可知，产品塑料板、管、型材在配料-混合工序颗粒物产污系数为 6.0kg/t-产品，树脂胶为本项目中间产物，且配胶过程不产生边角料和粒子损耗，产品量按原料量来计，该 1#生产车间(1#边框、支架生产区)原料填料、碳粉用量分别为 2.1t、3.36t，则颗粒物产生量为 0.0328t。

②一期项目配胶、浸润、拉挤成型、表面处理工序 VOCs 产生量核算：项目原料环氧树脂和固化剂在配胶、浸润、拉挤成型、表面处理过程中均产生有机废气，根据建设单位提供的 VOCs

检测报告可知，原料混合后的 VOCs 含量为 20g/kg，该 1#生产车间（1#边框、支架生产区）环氧树脂和固化剂用量均为 26.25t，则 VOCs 产生量为 1.05t。

③一期项目挤出覆膜工序 VOCs 产生量核算：根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年 第 24 号）中的 2921 塑料薄膜制造行业系数表可知，产品塑料薄膜在挤出工序 VOCs 产污系数为 2.5kg/t-产品，覆膜件为本项目中间产物，且覆膜过程不产生边角料和粒子损耗，产品量按原料量来计，该 1#生产车间（1#边框、支架生产区）原料尼龙塑料用量为 2.1t，则 VOCs 产生量为 0.0053t。

表2-10 一期项目1#生产车间（1#边框、支架生产区）物料平衡表

投入		产出		
环氧树脂	26.25	42 条玻纤光伏边框、 支架生产线 (SCX001-SCX042)	布袋除尘器收尘	0.0309
固化剂	26.25		有组织颗粒物排放	0.0003
填料	2.1		无组织颗粒物排放	0.0016
碳粉	3.36		活性炭吸附 VOCs	0.802
玻璃纤维纱	1356.6		有组织 VOCs 排放	0.2005
缝编毡	139.86		无组织 VOCs 排放	0.0528
尼龙塑料	2.1	机加工下脚料		0.3
		不合格品		24.1319
		玻纤光伏边框、支架		1531
合计	1556.52	合计		1556.52

②2#生产车间（2#边框、支架生产区）

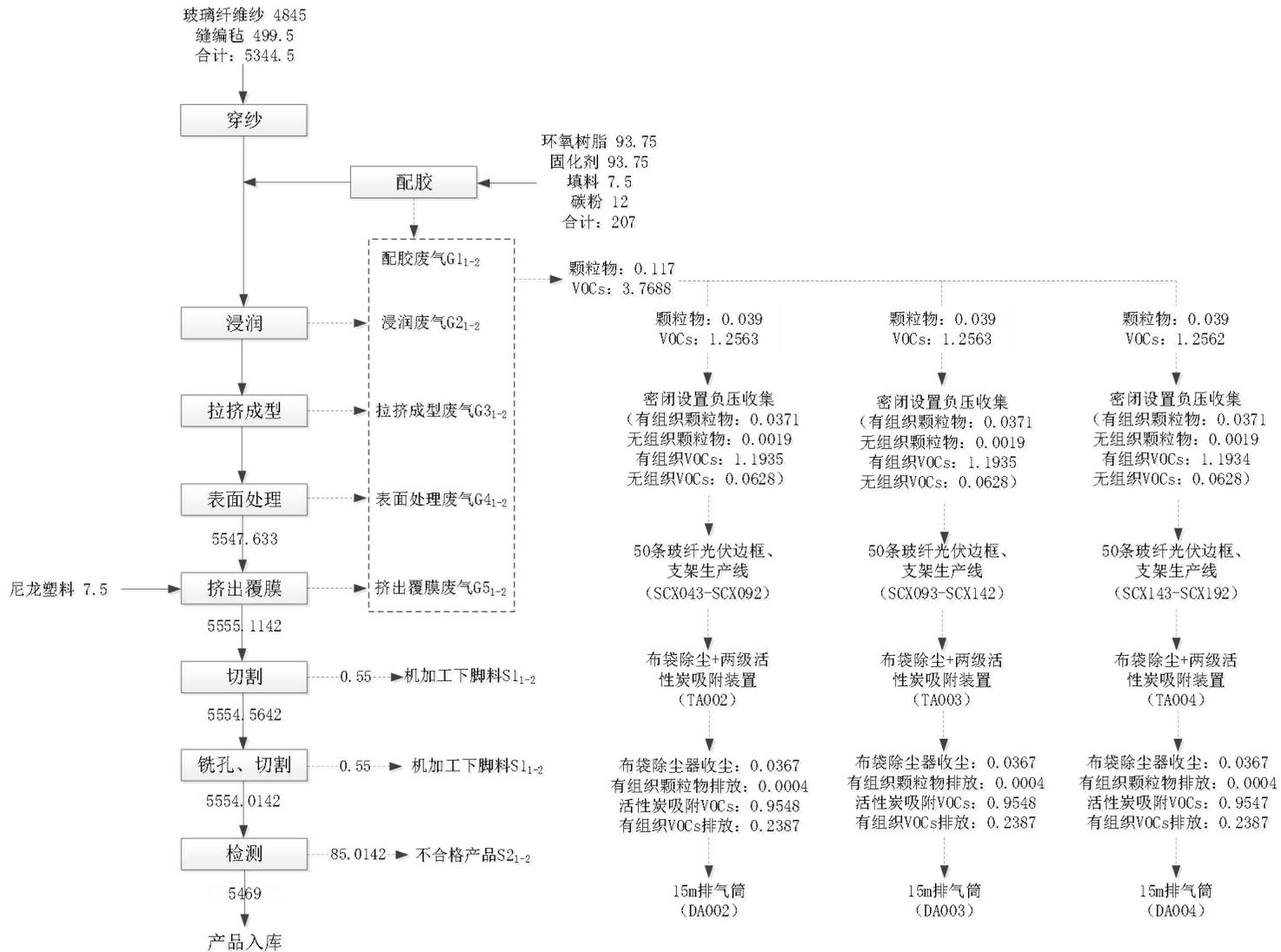


图2-2 一期项目2#生产车间（2#边框、支架生产区、2#配胶区）物料平衡图（t/a）

表2-11 一期项目2#生产车间（2#边框、支架生产区、2#配胶区）物料平衡表

投入		产出		
环氧树脂	93.75	50 条玻纤光伏边框、支架 生产线 (SCX043-SCX092)	布袋除尘器收尘	0.0367
固化剂	93.75		有组织颗粒物排放	0.0004
填料	7.5		无组织颗粒物排放	0.0019
碳粉	12		活性炭吸附 VOCs	0.9548
玻璃纤维纱	4845		有组织 VOCs 排放	0.2387
缝编毡	499.5		无组织 VOCs 排放	0.0628
尼龙塑料	7.5		50 条玻纤光伏边框、支架 生产线 (SCX093-SCX142)	布袋除尘器收尘
		有组织颗粒物排放		0.0004
		无组织颗粒物排放		0.0019
		活性炭吸附 VOCs		0.9548
		有组织 VOCs 排放		0.2387
		无组织 VOCs 排放		0.0628
		50 条玻纤光伏边框、支架 生产线 (SCX143-SCX192)		布袋除尘器收尘
			有组织颗粒物排放	0.0004
			无组织颗粒物排放	0.0019
			活性炭吸附 VOCs	0.9547
			有组织 VOCs 排放	0.2387
			无组织 VOCs 排放	0.0628
		机加工下脚料	1.1	
		不合格品	85.0142	
		玻纤光伏边框、支架	5469	
合计	5559	合计	5559	

③2#生产车间（1#门窗型材生产区、1#喷漆烘干区）

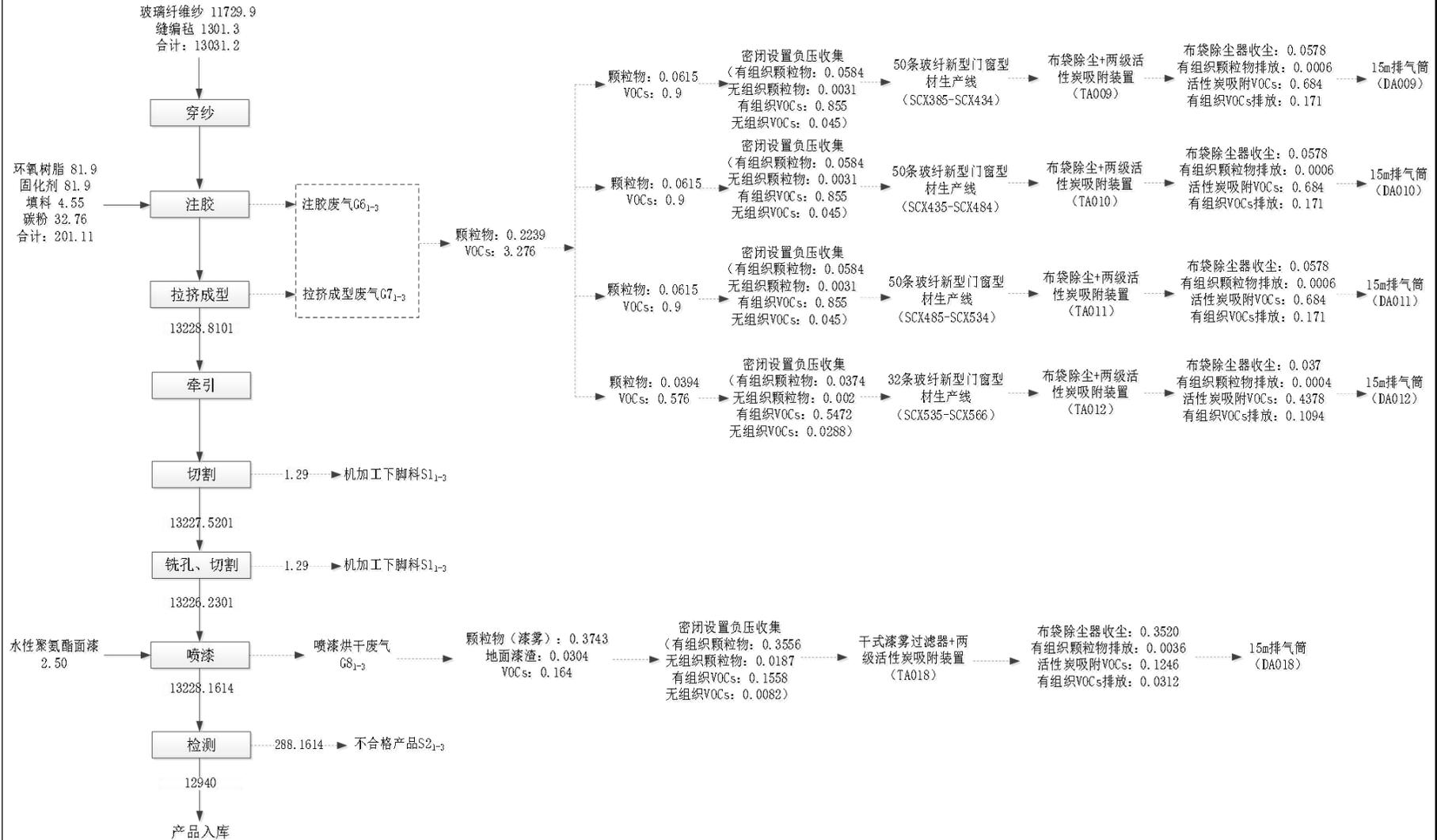


图2-3 一期项目2#生产车间（1#门窗型材生产区、1#喷漆区）物料平衡图（t/a）

注：①一期项目注胶工序颗粒物产生量核算：根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年 第 24 号）中的 292 塑料制品行业系数手册、2922 塑料板、管、型材制造行业系数表可知，产品塑料板、管、型材在配料-混合-挤出工序颗粒物产污系数为 6.0kg/t-产品，注胶件为本项目中间产物，且注胶过程不产生边角料和粒子损耗，产品量按原料量来计，该 2#生产车间（1#门窗型材生产区、1#加工区、1#喷漆烘干区）原料填料和碳粉用量分别为 4.55t、32.76t，则颗粒物产生量为 0.2239t。

②一期项目注胶、拉挤成型工序 VOCs 产生量核算：项目原料环氧树脂和固化剂在注胶、拉挤成型过程中均产生有机废气，根据建设单位提供的 VOCs 检测报告可知，原料混合后的 VOCs 含量为 20g/kg，该 2#生产车间（1#门窗型材生产区、1#加工区、1#喷漆烘干区）环氧树脂和固化剂用量均为 81.9t，则 VOCs 产生量为 3.276t。

③一期项目喷漆烘干工序漆雾、地面漆渣产生量核算：根据建设单位提供的化学品安全技术说明书和 VOCs 检测报告可知，水性聚氨酯面漆中 VOCs 含量为 6.56%，根据水性聚氨酯面漆化学品安全技术说明书可知去离子水含量按 12.5%计，则固体分含量为 80.94%。项目喷漆烘干工序进入产品、产生漆雾、产生涂料渣的量分别按照 80%、18.5%和 15.%计，2#生产车间（1#喷漆烘干区）水性聚氨酯面漆用量为 2.50t，则漆雾产生量为 0.3743t，地面漆渣产生量 0.0304t。

⑥一期项目喷漆烘干工序 VOCs 产生量核算：根据建设单位提供的化学品安全技术说明书和 VOCs 检测报告可知，水性聚氨酯面漆的平均密度为 1.25g/m³，VOCs 含量为 82g/L，2#生产车间（1#喷漆烘干区）水性聚氨酯面漆用量为 2.50t，则 VOCs 产生量为 0.164t。

表2-12 一期项目2#生产车间（1#门窗型材生产区、1#加工区、1#喷漆烘干区）物料平衡表

投入		产出		
环氧树脂	81.9	50 条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX385-SCX434)	布袋除尘器收尘	0.0578
固化剂	81.9		有组织颗粒物排放	0.0006
填料	4.55		无组织颗粒物排放	0.0031
碳粉	32.76		活性炭吸附 VOCs	0.684
玻璃纤维纱	11729.9		有组织 VOCs 排放	0.171
缝编毡	1301.3		无组织 VOCs 排放	0.045
水性聚氨酯面漆	2.50		50 条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX435-SCX484)	布袋除尘器收尘
		有组织颗粒物排放		0.0006
		无组织颗粒物排放		0.0031

			活性炭吸附 VOCs	0.684
			有组织 VOCs 排放	0.171
			无组织 VOCs 排放	0.045
		50 条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX485-SCX534)	布袋除尘器收尘	0.0578
			有组织颗粒物排放	0.0006
			无组织颗粒物排放	0.0031
			活性炭吸附 VOCs	0.684
			有组织 VOCs 排放	0.171
			无组织 VOCs 排放	0.045
		32 条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX535-SCX566)	布袋除尘器收尘	0.037
			有组织颗粒物排放	0.0004
			无组织颗粒物排放	0.002
			活性炭吸附 VOCs	0.4378
			有组织 VOCs 排放	0.1094
			无组织 VOCs 排放	0.0288
		1#喷漆烘干区	干式漆雾过滤器收尘	0.3520
			有组织颗粒物排放	0.0036
			无组织颗粒物排放	0.0187
			活性炭吸附 VOCs	0.1246
			有组织 VOCs 排放	0.0312
			无组织 VOCs 排放	0.0082
			地面漆渣	0.0304
			机加工下脚料	2.58
			不合格品	288.1614
			玻纤新型门窗型材	12940
合计	13234.81		合计	13234.81

(2) 二期项目

①2#生产车间（3#边框、支架生产区）

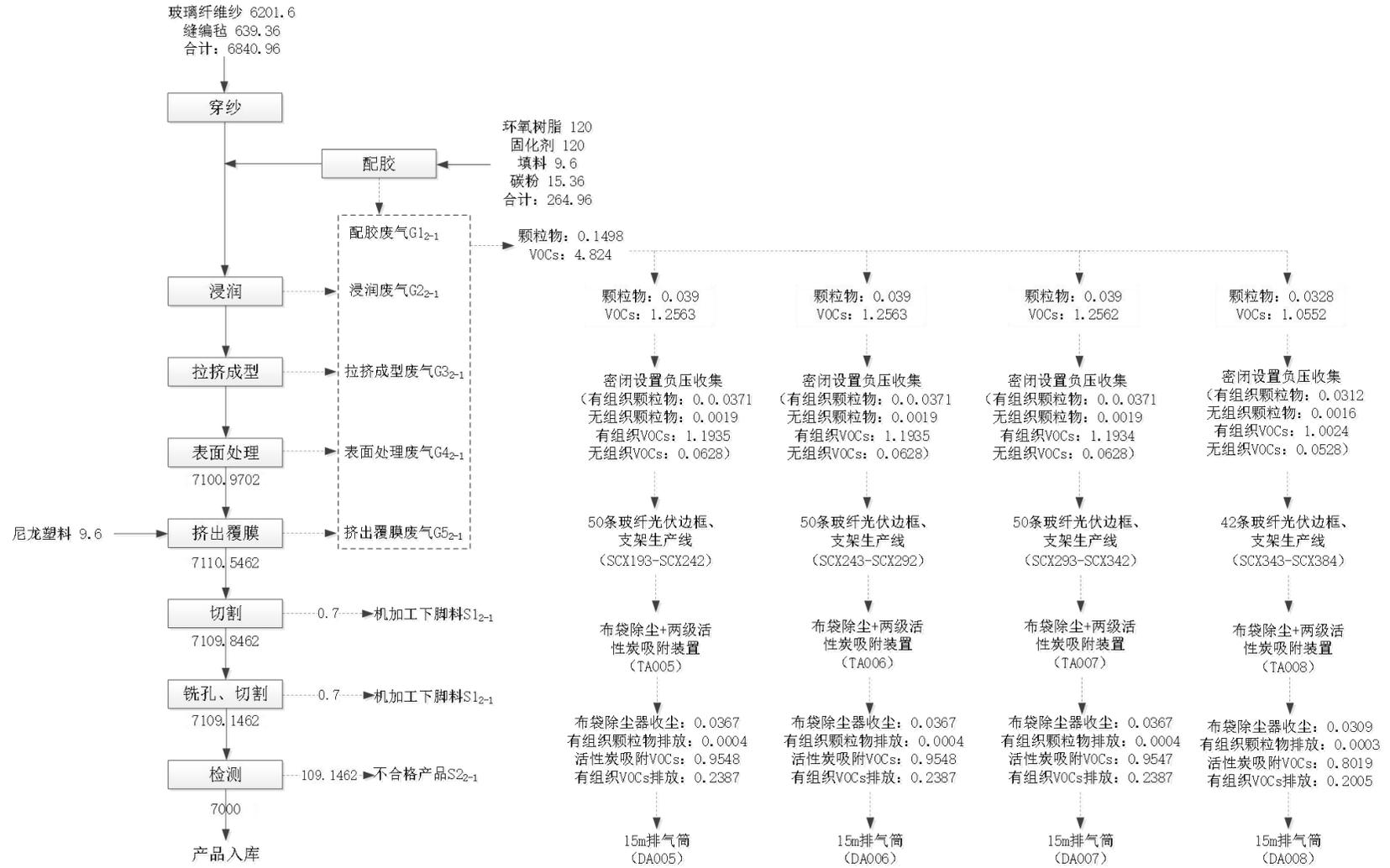


图2-4 二期项目2#生产车间（3#边框、支架生产区）物料平衡图（t/a）

表2-13 二期项目2#生产车间（3#边框、支架生产区）物料平衡表

投入		产出		
环氧树脂	120	50 条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX193-SCX242)	布袋除尘器收尘	0.0367
固化剂	120		有组织颗粒物排放	0.0004
填料	9.6		无组织颗粒物排放	0.0019
碳粉	15.36		活性炭吸附 VOCs	0.9548
玻璃纤维纱	6201.6		有组织 VOCs 排放	0.2387
缝编毡	639.36		无组织 VOCs 排放	0.0628
尼龙塑料	9.6		50 条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX243-SCX292)	布袋除尘器收尘
		有组织颗粒物排放		0.0004
		无组织颗粒物排放		0.0019
		活性炭吸附 VOCs		0.9548
		有组织 VOCs 排放		0.2387
		无组织 VOCs 排放		0.0628
		50 条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX293-SCX342)		布袋除尘器收尘
			有组织颗粒物排放	0.0004
			无组织颗粒物排放	0.0019
			活性炭吸附 VOCs	0.9547
			有组织 VOCs 排放	0.2387
			无组织 VOCs 排放	0.0628
			42 条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX343-SCX384)	布袋除尘器收尘
		有组织颗粒物排放		0.0003
		无组织颗粒物排放		0.0016
		活性炭吸附 VOCs		0.8019
		有组织 VOCs 排放		0.2005
		无组织 VOCs 排放		0.0528
		机加工下脚料		1.4
		不合格品	109.1462	
		玻纤光伏边框、支架	7000	
合计	7115.52	合计	7115.52	

②2#生产车间（2#门窗型材生产区、2#喷漆烘干区）

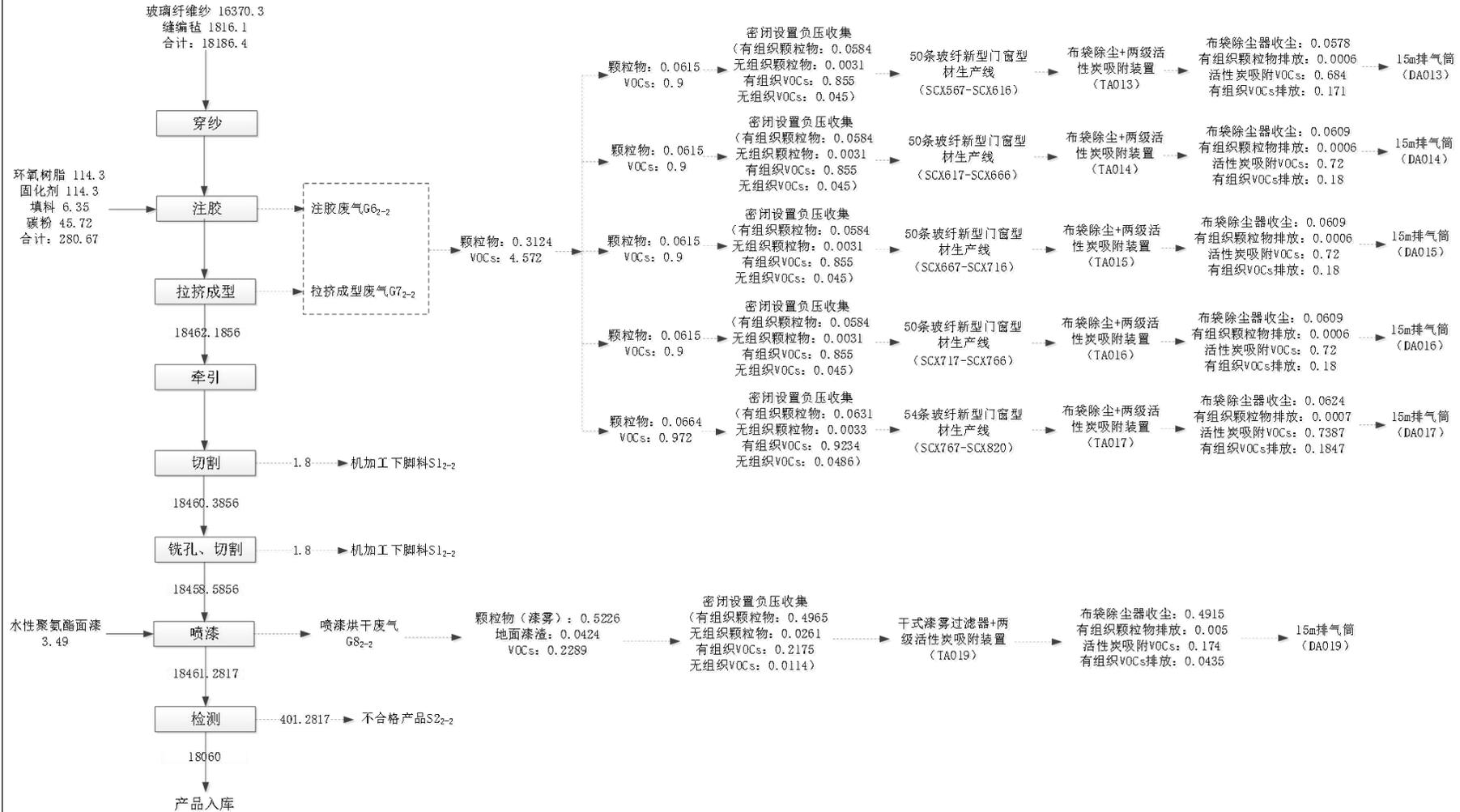


图2-5 二期项目2#生产车间（2#门窗型材生产区、2#喷漆烘干区）物料平衡图（t/a）

表2-14 二期项目2#生产车间（2#门窗型材生产区、2#喷漆烘干区）物料平衡表

投入		产出		
环氧树脂	114.3	50条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX567-SCX616)	布袋除尘器收尘	0.0578
固化剂	114.3		有组织颗粒物排放	0.0006
填料	6.35		无组织颗粒物排放	0.0031
碳粉	45.72		活性炭吸附 VOCs	0.684
玻璃纤维纱	16370.3		有组织 VOCs 排放	0.171
缝编毡	1816.1		无组织 VOCs 排放	0.045
水性聚氨酯面漆	3.49		50条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX617-SCX666)	布袋除尘器收尘
		有组织颗粒物排放		0.0006
		无组织颗粒物排放		0.0031
		活性炭吸附 VOCs		0.684
		有组织 VOCs 排放		0.171
		无组织 VOCs 排放		0.045
		50条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX667-SCX716)		布袋除尘器收尘
			有组织颗粒物排放	0.0006
			无组织颗粒物排放	0.0031
			活性炭吸附 VOCs	0.684
			有组织 VOCs 排放	0.171
			无组织 VOCs 排放	0.045
			50条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX717-SCX766)	布袋除尘器收尘
		有组织颗粒物排放		0.0006
		无组织颗粒物排放		0.0031
		活性炭吸附 VOCs		0.684

			有组织 VOCs 排放	0.171	
			无组织 VOCs 排放	0.045	
		54 条玻纤新型门窗型材生产线 (SCX767-SCX820)	布袋除尘器收尘	0.0624	
			有组织颗粒物排放	0.0007	
			无组织颗粒物排放	0.0033	
			活性炭吸附 VOCs	0.7387	
			有组织 VOCs 排放	0.1847	
			无组织 VOCs 排放	0.0486	
			2#喷漆烘干区	干式漆雾过滤器收尘	0.4915
				有组织颗粒物排放	0.005
		无组织颗粒物排放		0.0261	
		活性炭吸附 VOCs		0.174	
		有组织 VOCs 排放		0.0435	
		无组织 VOCs 排放		0.0114	
		地面漆渣	0.0424		
		机加工下脚料	3.6		
		不合格品	401.2817		
		玻纤新型门窗型材	18060		
合计	18470.56	合计	18470.56		

7、公用工程及辅助工程

(1) 给水

本项目主要用水为机加工设备补水和职工生活用水，由沂源县历山镇供水管网提供。

①机加工设备补水：项目一期、二期均配备自动切割机、玻纤增强聚氨酯型材智能高速锯铣工作站、铣槽专用设备、切割倒角设备等机加工设备，该机加工设备均配备喷水装置，用于钻头、刀片的降温。根据建设单位提供的资料，一期、二期机加工设备补水量均为 $20\text{m}^3/\text{a}$ ，该部分用水循环使用，定期补充。

②职工生活用水：项目一期、二期工程分别新增劳动定员 200 人，根据《建筑给排水设计规范》（GB50015-2019），生活用水定额为 $30\sim 50\text{L}/\text{人}\cdot\text{班}$ ，项目厂区内无食堂、宿舍，生活用水量按 $30\text{L}/\text{人}\cdot\text{d}$ ，年工作日 330 天计算，则一期、二期工程生活用水量均为 $1980\text{m}^3/\text{a}$ ，合计 $3960\text{m}^3/\text{a}$ 。

综上，项目用水总量为 $4000\text{m}^3/\text{a}$ 。

(2) 排水

项目一期、二期工程生活用水量均为 $1980\text{m}^3/\text{a}$ ，生活污水产生量按照其用水量的 80% 计算，则一期、二期生活污水产生量均为 $1584\text{m}^3/\text{a}$ ，合计 $3168\text{m}^3/\text{a}$ ，经化粪池收集处理后，通过污水管网排入沂源水务发展有限公司第二污水处理厂进一步处理。



图 2-6 项目一期工程水平衡图 (m^3/a)

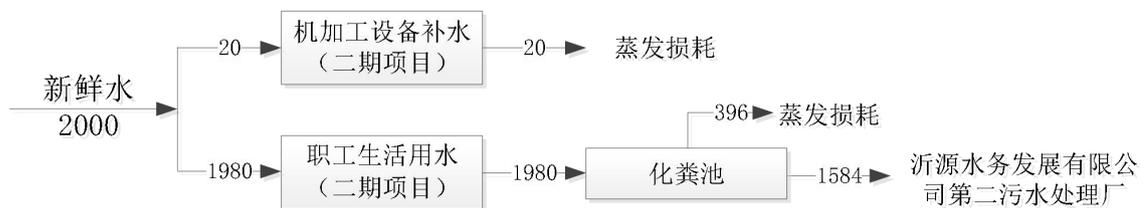


图 2-7 项目二期工程水平衡图 (m^3/a)

建设内容

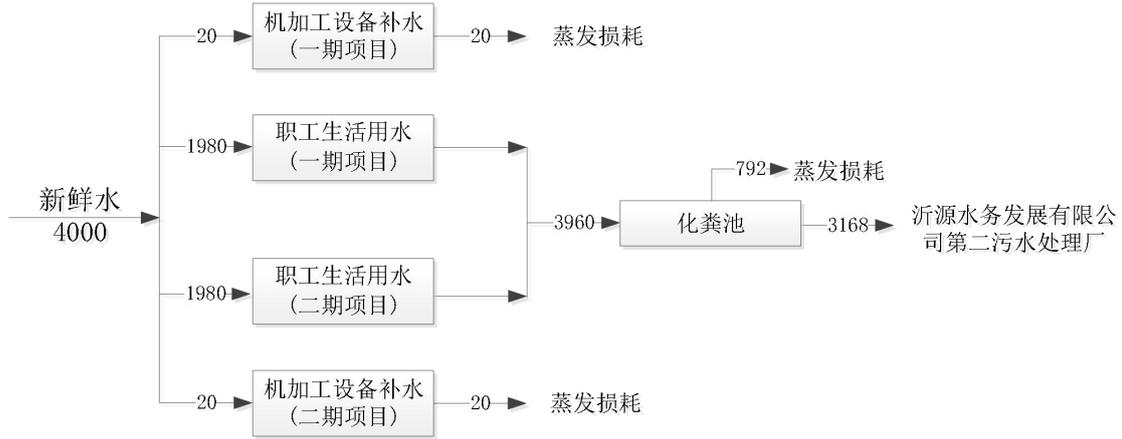


图2-8 项目全厂水平衡图 (m³/a)

(3) 供配电

项目用电由沂源县历山街道供电电网提供，一期项目用电量为 2024.86 万 kWh/a，二期项目用电量为 2308 万 kWh/a，合计用电量为 4332.86 万 kWh/a。

8、平面布置及合理性分析

(1) 平面布置

本项目位于山东省淄博市沂源县历山街道办事处南悦路与兴源路交叉路东南 100 米，项目现有 1#生产车间（共 2 层）位于厂区西侧，1#生产车间北侧部分用于本项目的建设（其中 1 层划分 1#边框、支架生产区，2 层为研发办公室），1#生产车间南侧全部闲置。项目于 1#生产车间东侧新建 2#生产车间（共 3 层），其中 1 层划分 2#边框、支架生产区、1#门窗型材生产区、1#喷漆烘干区，2 层划分 3#边框、支架生产区、2#门窗型材生产区。一般固废暂存间、危废暂存间位于 2#生产车间东北侧。项目一期工程包括现有 1#生产车间（共 2 层）、2#生产车间（共 3 层，仅使用第 1 层），二期工程包括 2#生产车间（共 3 层，仅使用第 2 层），同时依托一期项目的一般固废暂存间和危废暂存间。

(2) 合理性分析

- ①大门位于厂区北侧，临近南悦路，方便工人与运输车辆的进出。
- ②项目各生产车间内生产区、办公区分区明确，工序进行方便。
- ③项目总平面布置在满足生产、消防和管理要求的前提下进行设计。

综上所述，该项目平面布置合理。

9、劳动定员及生产制度

本项目一期、二期工程劳动定员均为 200 人，全年运营 330 天，实行 1 班工作制，每班工作 8 小时。

10、环保投资

本项目总投资 150000 万元，其中环保投资 200 万元，占总投资的 0.13%，主要用于运营期废气、废水、噪声、固体废物治理等。项目环保投资情况见下表：

表2-15 项目环保投资一览表

序号	项目	环保措施	投资（万元）
1	废气治理	高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA001）×1 高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA002）×1 高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA003）×1 高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA004）×1 高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA005）×1 高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA006）×1 高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA007）×1 高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA008）×1 高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA009）×1 高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA010）×1 高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA011）×1 高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA012）×1 高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA013）×1 高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA014）×1 高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA015）×1 高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA016）×1 高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA017）×1 干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置（TA018）×1 干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置（TA019）×1	155
2	废水治理	依托厂区现有化粪池×1	—
3	噪声治理	隔声、减震、厂区绿化等设施措施	20
4	固废治理	一般固废暂存间、危废暂存间	25
5	合计	—	200

一、工艺流程简述：

本工程建设内容对环境影响时段包括工程施工期及运营期两个时段，分述如下。

(一) 施工期

1、施工期工艺流程图及产污环节图

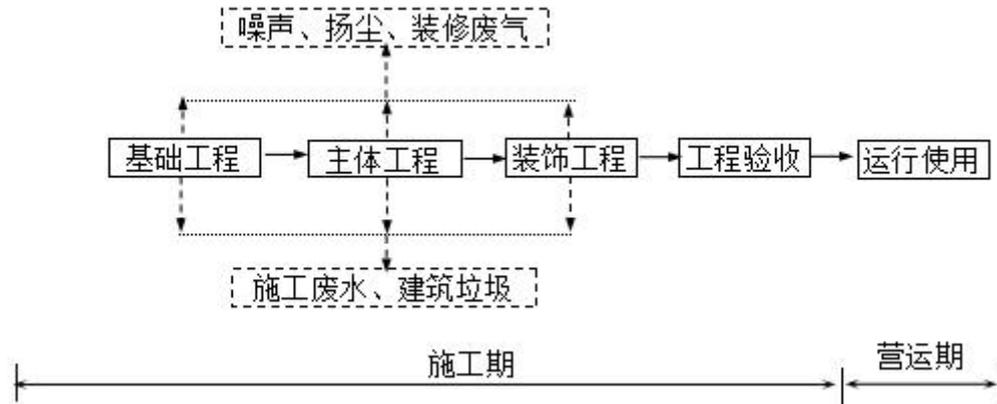


图2-9 施工期工艺流程及产污环节图

2、施工期工艺流程描述

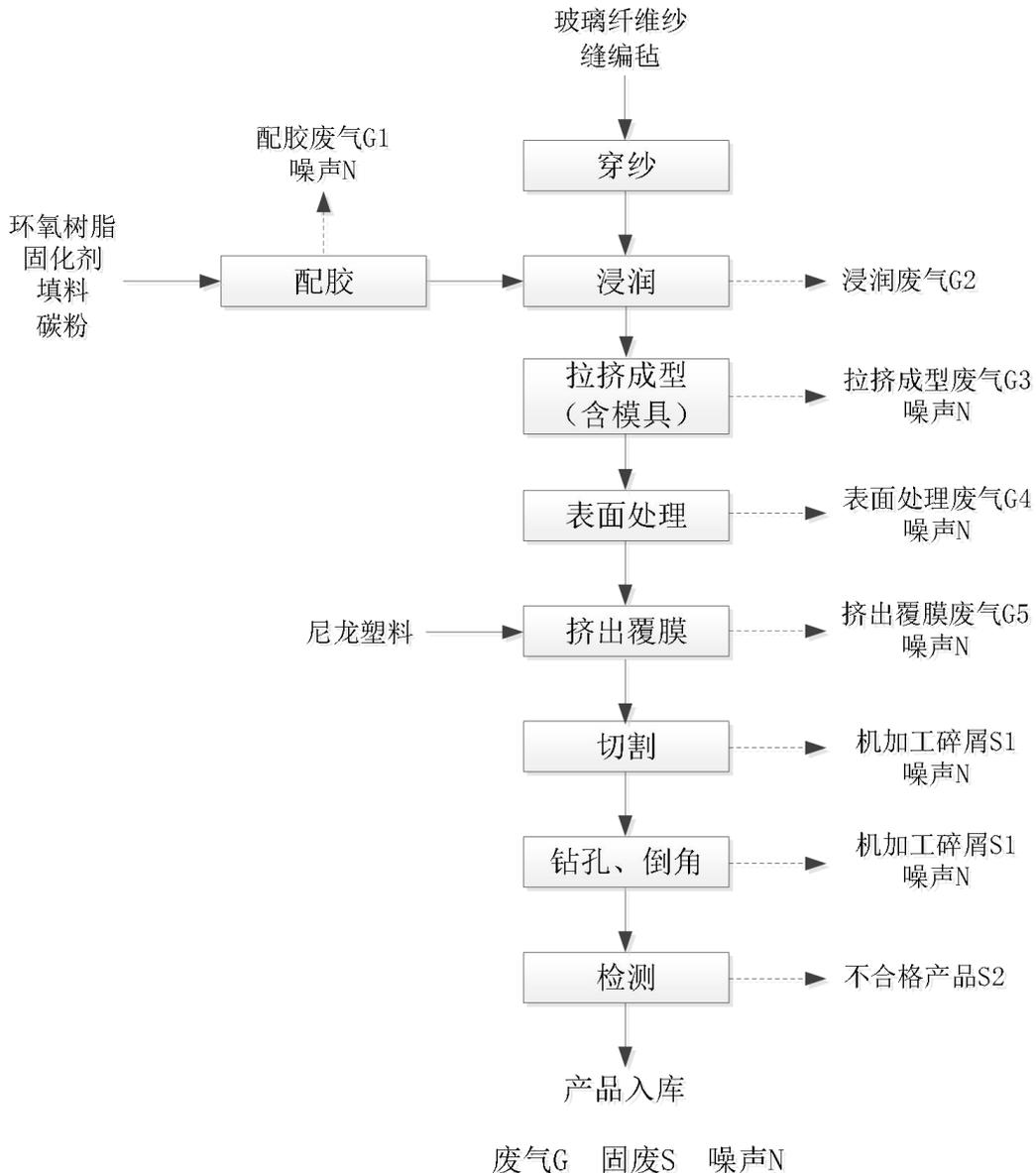
- ①基础工程：包括地面植被清理等。
- ②主体工程：包括挖掘土石方，进行厂房施工建设。
- ③装饰工程：主要包括生产车间内外装饰等。

(二) 运营期

1、项目运营期工艺流程简述及产污环节图

(1) 玻纤光伏边框、支架

本项目一期、二期工程均拟建 192 条相同的光伏组件生产线，用于生产光伏组件支架和边框，光伏组件支架和边框的生产工艺、使用的原辅料均完全相同，不同之处在于使用模具不同，因此评价按产线进行工艺及产排污分析。



注：①本项目一期工程配胶~检测工序分别位于1#生产车间（1#边框、支架生产区）和2#生产车间（2#边框、支架生产区）；

②本项目二期工程配胶~检测位于2#生产车间（3#边框、支架生产区）。

图2-10 项目玻纤光伏边框、支架生产工艺及产污流程图

工艺简述:

①穿纱:依次将玻璃纤维纱、缝编毡放置在纱架上,从纱架上按一定的排序逐一经过穿纱板、浸胶槽、模具,在模具出口集束,并与牵拉机构连接。

②配胶:项目配备高速分散机和搅拌桶,由操作工将环氧树脂、固化剂、填料、碳粉按照一定的比例进行计量配料,计量进料完毕后,开启高速分散机,密闭搅拌,持续时间约 10min,搅拌均匀后的树脂胶,通过地叉车转移至光伏组件生产线浸胶槽使用。该工序产生配胶废气(G1)和设备噪声(N)。

③浸润,在浸胶槽内玻璃纤维纱、缝编毡始终浸入树脂胶液内,丝束在牵引机构牵引下进入浸胶槽完成浸胶。该工序产生浸润废气(G2)。

④拉挤成型

浸胶后的丝束在牵引机构牵拉下依次进入预成型模具(为制品形状)、热固化成型模具,牵引机构采用液压式夹持辅助产品牵引,将模具内的产品按一定的速度牵引出来,牵引速度 0.5m/min。预成型模具主要是为进入热固化成型模具做准备,同时在预成型模具内进一步完成增强材料的浸润并挤出多余的树脂胶,挤出的树脂胶返回浸胶槽内重复使用。预成型后的丝束再进入热固化成型模具(为制品形状)内完成固化定型,热固化模具一般设定三段温度梯度,第一段温度 120~150℃;第二段 140~160℃,第三段 140~150℃,在模具加热的过程中,产品完成固化。热固化成型模具加热由电加热板进行供热。该工序产生拉挤成型废气(G3)和设备噪声(N)。

环氧树脂固化成型机理:环氧树脂是指分子中含有两个或以上环氧基团的一类聚合物的总称。由于环氧基的化学活性,可用多种含有活泼氢的化合物使其开环,固化交联生成网状结构,因此它是一种热固性树脂,有机酸酐类固化剂,也属于加成聚合型固化剂,酸酐固化机理可以概括为开环—酯化—醚化不断反复进行,直到环氧树脂交联固化。首先促进剂进攻酸酐生成羧酸盐阴离子,然后羧酸盐阴离子与环氧基反应生成氧阴离子,氧阴离子与另一个酸酐反应生成羧酸盐阴离子。这样酸酐与环氧基交互反应,逐步进行加成聚合,直到环氧树脂交联固化。

⑤表面处理

等离子表面处理的主要目的是通过物理和化学作用改变材料表面的性质,从而提高材料的润湿性、附着力和其他性能。本项目等离子设备发射低温等离子温度约为 60℃,表面处理材料表面的润湿性、附着力,更好,以便于尼龙塑料覆膜粘接更为紧致。该工序产生表面处理废气(G4)和设备噪声(N)。

等离子设备表面处理的原理是通过低温等离子体与材料表面发生的物理或化学反应，实现对材料表面的改性。高能低温等离子体与待处理表面原子或分子发生碰撞或者离子通过电场作用迁移至待处理材料表面，从而引起待处理表面的物理或化学变化，以提高材料表面的润湿性、附着力和其他性能。

⑥覆膜：单条光伏组件生产线覆膜工序配备 2 台挤出机（自带烘干设备）。尼龙塑料（约为 0.3cm）先进入烘干设备烘干（采用电加热进行烘干，烘干温度约为 80~90℃，此过程温度较低无废气产生）脱除水分，干燥后的尼龙塑料进入挤出机熔融（温度为 180℃，该温度不会达到尼龙塑料热分解温度（300℃），通过模头表面形成连续的薄膜（厚度约为 2~3mm）涂覆在成型基材上，最后自然冷却固化。该工序产生覆膜废气（G5）和设备噪声（N）。

⑦切割：按照产品规格使用切割机成一定长度的产品。该设备于切割刀片侧面配备喷水装置，用于切割刀片的降温，故该工序无粉尘产生。该工序产生机加工下脚料（S1）和设备噪声（N）。

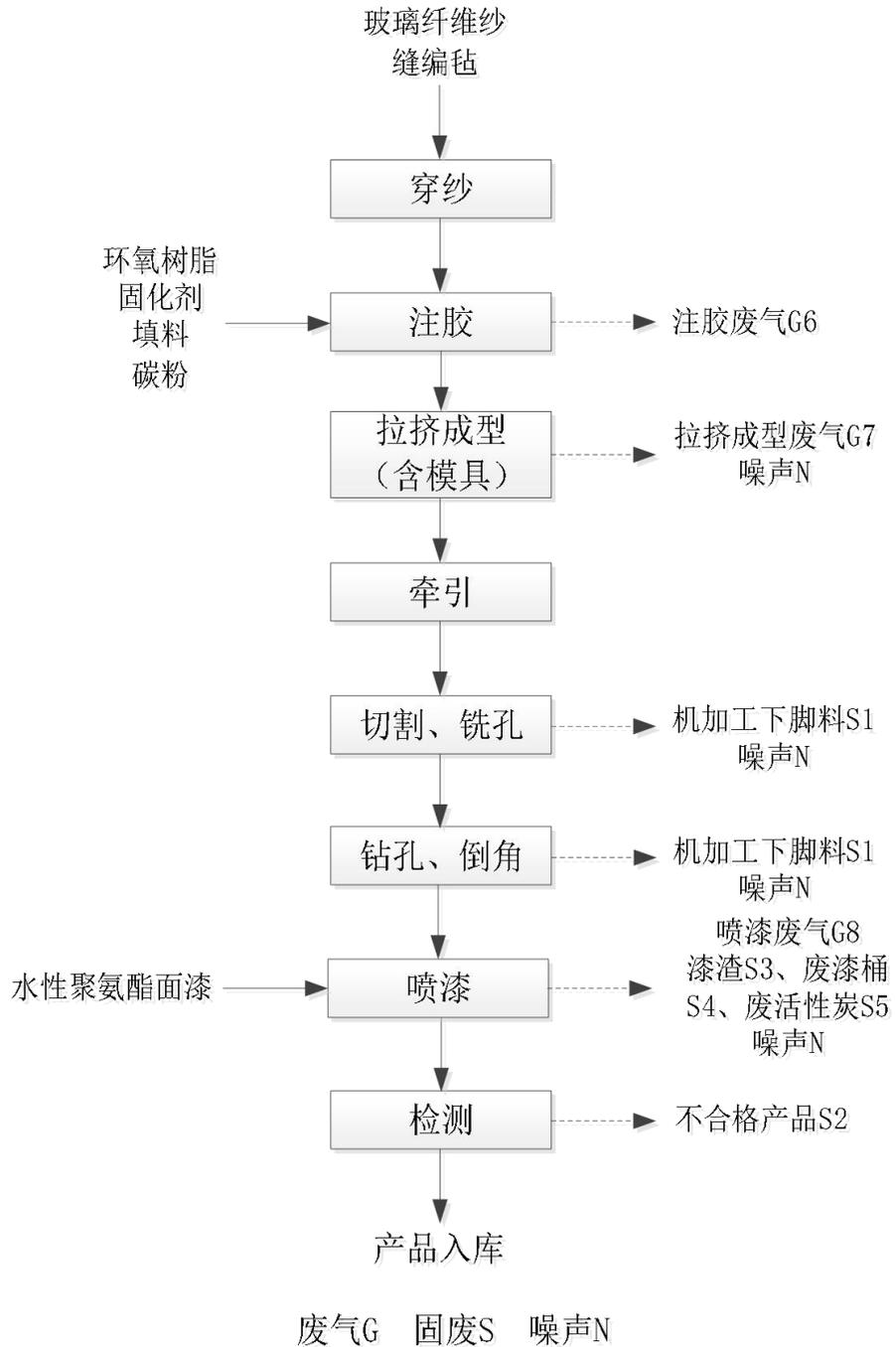
⑧钻孔、倒角：按客户要求对光伏组件支架钻孔装孔，对光伏组件边框端面进行 45° 切割倒角，以满足施工现场安装需要。该设备于钻头、倒角刀片侧面配备喷水装置，用于钻头、刀片的降温，故该工序无粉尘产生。该工序产生设备噪声（N）。

⑨检测，按要求对产品进行随机抽检，主要对产品外观（必检项目包括尺寸、外观是否有明显的质量缺陷等）、重量等指标进行检测。该工序产生不合格产品（S2）。

⑩产品入库：按包装要求对产品进行打包入库。

(2) 玻纤新型门窗型材

本项目一期工程拟建 182 条玻纤新型门窗型材生产线,二期工程拟建 254 条玻纤新型门窗型材生产线,均用于生产光伏组件支架和边框。



注：①本项目一期工程穿纱~钻孔、倒角工序位于2#生产车间（1#门窗型材生产区）；喷漆工序位于2#生产车间（1#喷漆区）。

②本项目二期工程穿纱~钻孔、倒角工序位于2#生产车间（2#门窗型材生产区）；喷漆工序位于2#生产车间（2#喷漆区）。

图2-11 项目玻纤新型门窗型材生产工艺及产污流程图

工艺简述:

①穿纱: 依次将玻璃纤维纱、缝编毡放置在纱架上, 从纱架上按一定的排序逐一经过穿纱板、预成型模、模具, 在模具出口集束, 并与牵拉机构连接。

②注胶: 项目配备注胶机, 由操作工将环氧树脂、固化剂、填料、碳粉放入料仓, 开启注胶机各原料按一定比例进行注胶。该工序产生注胶废气 (G6) 和设备噪声 (N)。

③拉挤成型

注胶后的丝束在牵引机构牵拉下进入热固化成型模具, 牵引机构采用液压式夹持辅助产品牵引, 将模具内的产品按一定的速度牵引出来, 牵引速度 0.5m/min。热固化模具一般设定三段温度梯度, 第一段温度 120~150℃; 第二段 140~160℃, 第三段 140~150℃, 在模具加热的过程中, 产品完成固化。热固化成型模具加热由电加热板进行供热。该工序产生拉挤成型废气 (G7) 和设备噪声 (N)。

环氧树脂固化成型机理: 环氧树脂是指分子中含有两个或以上环氧基团的一类聚合物的总称。由于环氧基的化学活性, 可用多种含有活泼氢的化合物使其开环, 固化交联生成网状结构, 因此它是一种热固性树脂, 有机酸酐类固化剂, 也属于加成聚合型固化剂, 酸酐固化机理可以概括为开环—酯化—醚化不断反复进行, 直到环氧树脂交联固化。首先促进剂进攻酸酐生成羧酸盐阴离子, 然后羧酸盐阴离子与环氧基反应生成氧阴离子, 氧阴离子与另一个酸酐反应生成羧酸盐阴离子。这样酸酐与环氧基交互反应, 逐步进行加成聚合, 直到环氧树脂交联固化。

④切割、铣孔: 按照产品规格使用切割机成一定长度的产品并铣孔。该设备于切割、铣孔刀片侧面配备喷水装置, 用于刀片的降温, 故该工序无粉尘产生。该工序产生机加工下脚料 (S1) 和设备噪声 (N)。

⑤钻孔、倒角: 按客户要求对玻纤新型门窗型材钻孔安装, 对玻纤新型门窗型材端面进行 45° 切割倒角, 以满足施工现场安装需要。该设备于钻头、倒角刀片侧面配备喷水装置, 用于钻头、刀片的降温, 故该工序无粉尘产生。该工序产生机加工下脚料 (S1) 和设备噪声 (N)。

⑥喷漆烘干: 将铣孔、切割后的玻纤新型门窗型材在密闭的喷漆房内使用喷枪进行喷涂水性聚氨酯面漆, 随后进行烘干。该过程产生喷漆烘干废气 (G8)、漆渣 (S3)、废漆桶 (S4)、废活性炭 (S5) 和设备噪声 (N)。

⑦检测, 按要求对产品进行随机抽检, 主要对产品外观 (必检项目包括尺寸、外观是否有明显的质量缺陷等)、重量等指标进行检测。该工序产生不合格产品 (S1)。

⑧产品入库：按包装要求对产品进行打包入库。

2、项目产排污环节：

①废气：项目废气主要为一期、二期工程玻纤光伏边框、支架生产配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序产生的颗粒物和 VOCs（G1-G5）；玻纤新型门窗型材生产注胶、拉挤成型、喷漆烘干工序产生的颗粒物和 VOCs（G6-G8）。

②废水：项目废水主要为生活污水（W1）。

③噪声：项目噪声主要为各生产设备运转产生的机械噪声，其噪声级通常为60~80dB(A)。

④固体废物：项目产生的固体废物主要为机加工下脚料（S1）、不合格品（S2）、地面漆渣（S3）、废水性漆桶（S4）、废活性炭（S5）、布袋除尘器收尘（S6）、废布袋（S7）、废过滤棉（S8）、废齿轮油（S9）、废液压油（S10）、废矿物油桶（S11）和生活垃圾（S12）。

表2-16 项目产污环节一览表

污染类别	生产车间	污染物名称	污染产生工序	主要污染物种类	污染物处置措施及去向
一期项目					
废气	1#生产车间	玻纤光伏边框、支架生产区废气（G1 ₁₋₁ -G5 ₁₋₁ ）	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜（SCX001-SCX042）	颗粒物、VOCs	经负压收集后，进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA001）处理，最后通过 15m 排气筒（DA001）排放。
	2#生产车间（1层）	玻纤光伏边框、支架生产区废气（G1 ₁₋₂ -G5 ₁₋₂ ）	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜（SCX043-SCX92）	颗粒物、VOCs	经负压收集后，进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA002）处理，最后通过 15m 排气筒（DA002）排放。
		玻纤光伏边框、支架生产区废气（G1 ₁₋₃ -G5 ₁₋₃ ）	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜（SCX093-SCX142）	颗粒物、VOCs	经负压收集后，进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA003）处理，最后通过 15m 排气筒（DA003）排放。
		玻纤光伏边框、支架生产区废气（G1 ₁₋₄ -G5 ₁₋₄ ）	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜（SCX143-SCX192）	颗粒物、VOCs	经负压收集后，进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA004）处理，最后通过 15m 排气筒（DA004）排放。
		玻纤新型门窗型材生	注胶、拉挤成型	颗粒物、	经负压收集后，进入高效

		产区废气 (G6 ₁₋₁ -G7 ₁₋₁)	(SCX385-SCX434)	VOCs	脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA009) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA009) 排放。
		玻纤新型门窗型材生产区废气 (G6 ₁₋₂ -G7 ₁₋₂)	注胶、拉挤成型 (SCX435-SCX484)	颗粒物、VOCs	经负压收集后, 进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA010) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA010) 排放。
		玻纤新型门窗型材生产区废气 (G6 ₁₋₃ -G7 ₁₋₃)	注胶、拉挤成型 (SCX485-SCX534)	颗粒物、VOCs	经负压收集后, 进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA011) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA011) 排放。
		玻纤新型门窗型材生产区废气 (G6 ₁₋₄ -G7 ₁₋₄)	注胶、拉挤成型 (SCX535-SCX566)	颗粒物、VOCs	经负压收集后, 进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA012) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA012) 排放。
		1#喷漆烘干区废气 (G8 ₁₋₁)	喷漆烘干	颗粒物、VOCs	经负压收集后, 进入干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置 (TA018) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA018) 排放。
废水	—	生活污水 (W ₁₋₁)	职工日常生活	pH、COD _{cr} 、BOD ₅ 、氨氮、SS	生活污水经化粪池收集处理后, 通过市政污水管网排入沂源水务发展有限公司第一污水处理厂进一步处理。
噪声	—	设备噪声 (N ₁₋₁)	设备运转	LeqdB (A)	用低噪声设备, 对噪声源采取车间隔声、基础减震、距离衰减等。
固废	—	机加工下脚料 (S1 ₁₋₁)	机加工	—	交资源回收单位回收利用
		不合格品 (S2 ₁₋₁)	检验	—	
		布袋除尘器收尘 (S6 ₁₋₁)	废气处理	—	由环卫部门定期清运
		废布袋 (S7 ₁₋₁)	设备维护	—	
		地面漆渣 (S3 ₁₋₁)	喷漆	VOCs	委托有资质单位处理
		废水性漆桶 (S4 ₁₋₁)	原辅料使用	VOCs	
		废活性炭 (S5 ₁₋₁)	废气处理	VOCs	
		废干式过滤器及漆雾 (S8 ₁₋₁)	废气处理	VOCs	
		废齿轮油 (S9 ₁₋₁)	设备维护	石油烃	
废液压油 (S10 ₁₋₁)	设备维护	石油烃			

		废矿物油桶 (S11 ₁₋₁)	原辅料使用	石油烃	
		生活垃圾 (S12 ₁₋₁)	日常生活	—	由环卫部门定期清运
二期项目					
废气	2#生产车间 (2层)	玻纤光伏边框、支架生产区废气 (G1 ₂₋₁ -G5 ₂₋₁)	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜 (SCX193-SCX242)	颗粒物、VOCs	经负压收集后, 进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA005) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA005) 排放。
		玻纤光伏边框、支架生产区废气 (G1 ₂₋₂ -G5 ₂₋₂)	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜 (SCX243-SCX292)	颗粒物、VOCs	经负压收集后, 进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA006) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA006) 排放。
		玻纤光伏边框、支架生产区废气 (G1 ₂₋₃ -G5 ₂₋₃)	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜 (SCX293-SCX342)	颗粒物、VOCs	经负压收集后, 进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA007) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA007) 排放。
		玻纤光伏边框、支架生产区废气 (G1 ₂₋₄ -G5 ₂₋₄)	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜 (SCX343-SCX384)	颗粒物、VOCs	经负压收集后, 进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA008) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA008) 排放。
		玻纤新型门窗型材生产区废气 (G6 ₂₋₁ -G7 ₂₋₁)	注胶、拉挤成型 (SCX567-SCX616)	颗粒物、VOCs	经负压收集后, 进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA013) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA013) 排放。
		玻纤新型门窗型材生产区废气 (G6 ₂₋₂ -G7 ₂₋₂)	注胶、拉挤成型 (SCX617-SCX666)	颗粒物、VOCs	经负压收集后, 进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA014) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA014) 排放。
		玻纤新型门窗型材生产区废气 (G6 ₂₋₃ -G7 ₂₋₃)	注胶、拉挤成型 (SCX667-SCX716)	颗粒物、VOCs	经负压收集后, 进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA015) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA015) 排放。
		玻纤新型门窗型材生产区废气 (G6 ₂₋₄ -G7 ₂₋₄)	注胶、拉挤成型 (SCX717-SCX766)	颗粒物、VOCs	经负压收集后, 进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA016) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA016) 排放。
		玻纤新型门窗型材生产区废气 (G6 ₂₋₅ -G7 ₂₋₅)	注胶、拉挤成型 (SCX767-SCX820)	颗粒物、VOCs	经负压收集后, 进入高效脉冲布袋除尘器+两级活

					性炭吸附装置 (TA017) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA017) 排放。
		2#喷漆烘干区废气 (G8 ₂₋₁)	喷漆	颗粒物、VOCs	经负压收集后, 进入干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置 (TA019) 处理, 最后通过 15m 排气筒 (DA019) 排放。
废水	—	生活污水 (W ₂₋₁)	职工日常生活	pH、COD _{cr} 、BOD ₅ 、氨氮、SS	生活污水经化粪池收集处理后, 通过市政污水管网排入沂源水务发展有限公司第一污水处理厂进一步处理。
噪声	—	设备噪声 (N ₂₋₁)	设备运转	LeqdB (A)	用低噪声设备, 对噪声源采取车间隔声、基础减震、距离衰减等。
固废	—	机加工下脚料 (S1 ₂₋₁)	机加工	—	交资源回收单位回收利用
		不合格品 (S2 ₂₋₁)	检验	—	
		布袋除尘器收尘 (S6 ₂₋₁)	废气处理	—	由环卫部门定期清运
		废布袋 (S7 ₂₋₁)	设备维护	—	
		地面漆渣 (S3 ₂₋₁)	喷漆	VOCs	委托有资质单位处理
		废水性漆桶 (S4 ₂₋₁)	原辅料使用	VOCs	
		废活性炭 (S5 ₂₋₁)	废气处理	VOCs	
		废干式过滤器及漆雾 (S8 ₂₋₁)	废气处理	VOCs	
		废齿轮油 (S9 ₂₋₁)	设备维护	石油烃	
		废液压油 (S10 ₂₋₁)	设备维护	石油烃	
		废矿物油桶 (S11 ₂₋₁)	原辅料使用	石油烃	
		生活垃圾 (S12 ₂₋₁)	日常生活	—	由环卫部门定期清运

与项目有关的原有环境污染问题

拟建项目为新建项目，场址现状为闲置车间，不存在与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、环境空气质量现状

(1) 基本污染物环境质量现状调查与评价

根据淄博市生态环境局发布的《2024年12月份及全年环境空气质量情况通报》(2025年1月27日)数据可知:淄博市沂源县2024年度大气环境中各主要污染物的平均浓度为PM₁₀: 0.071mg/m³、PM_{2.5}: 0.042mg/m³、SO₂: 0.011mg/m³、NO₂: 0.037mg/m³、O₃: 0.071mg/m³、CO: 1.2mg/m³。

表 3-1 沂源县 2024 年空气质量状况

污染物	年评价指标	浓度 (μg/m ³)	标准值 (μg/m ³)	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	11	60	达标
NO ₂	年平均质量浓度	37	40	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	71	70	超标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	42	35	超标
CO	95%保证率日平均浓度	1200	4000	达标
O ₃	90%保证率日最大 8h 滑动平均浓度	71	160	达标

由上表可知,项目所在区域PM₁₀、PM_{2.5}年平均质量浓度不满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准及修改单要求,故项目所在区域为环境空气质量不达标区域。超标原因主要与交通源污染及区域风大扬尘、地表植被较少等综合因素。

(2) 特征污染物

本项目特征污染物为VOCs。目前国家和山东省质量标准没有规定VOCs的标准限值。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》要求,可以不开展现状特征因子的监测。

(3) 区域环境空气质量提升措施

2024年10月,淄博市印发《2024年淄博市秋冬季空气质量改善21条措施》的通知(淄环工委办[2024]1号),为坚决打好2024年污染防治攻坚战,落实市委主要领导同志对全市空气质量改善情况专项督查工作的批示要求,以《山东省2024年大气环境质量提升攻坚行动方案》为依托,以重点领域专项整治为突破口,进一步做好当前及秋冬季期间污染防治工作,实现空气质量改善目标任务,现结合我市实际,制定21条强化攻坚措施,抓减排、强落实,全力推进空气质量持续改善。具体措施分为4个部分:一、聚力推进NO_x减排:(一)抓好工业源深度治理,(二)强化移动源整治提升;二、

区域环境质量现状

不断深化 SO₂ 管控：（一）加强煤炭源头管控，（二）提高过程治理水平；三、常态化做好扬尘治理：（一）加强施工扬尘治理，（二）加强道路扬尘管控，（三）加强工业企业扬尘整治；四、强化重点环节、重点任务落实。

为了不断改善区域环境质量，根据《淄博市“十四五”生态环境保护规划》要求，以持续降低 PM_{2.5} 浓度，不断提高空气质量优良天数比例，逐步消除重污染天气为目标任务，实施产业结构升级、清洁能源替代、运输结构优化、扬尘精细管控、VOCs 深度治理、氮氧化物深度治理“六大减排工程”，全面推进重点行业、重点领域的全流程污染治理，逐步破解大气复合污染问题，区域环境空气质量将明显改善。

2、地表水环境

本项目厂区附近地表水体为沂河，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准要求。

根据淄博市生态环境局 2025 年 1 月 25 日发布的《2024 年 1-12 月全市地表水环境质量状况》，沂源县韩旺大桥断面环境质量达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II 类标准要求。

3、声环境

本项目厂界外 50m 范围内无环境敏感目标，项目厂址所在区域声环境质量较好，满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类声环境功能区标准要求。

4、生态环境

本项目为新建项目，不属于产业园外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标的项目，本项目不需要对区域生态环境质量进行评价。

5、电磁辐射

本项目不属于广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，不需要开展电磁环境影响分析。

6、地下水、土壤环境

本项目不取用地下水，厂区内按照要求进行源头控制、分区防渗、过程控制等措施，基本切断对土壤、地下水环境污染途径，正常生产情况下，不会对地下水、土壤环境造成不利影响，原则上不开展环境质量现状调查。

环境保护目标

- 1、环境空气保护目标：本项目距离最近的敏感目标为项目西侧 180m 的儒林社区，500m 范围内不存在自然保护区、风景名胜区、文化区等保护目标；
- 2、声环境保护目标：项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标；
- 3、地下水环境保护目标：厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源；
- 4、生态环境保护目标：本项目用地性质为工业用地，不占用基本农田，故不涉及生态环境保护目标。

表 3-2 项目周边主要环境保护目标表

环境要素	环境保护对象名称	方位	距离(m)	保护内容	环境功能
大气环境	儒林社区	W	180	居民	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准及修改单要求
	北石白村	S	350	居民	
	寨里村	ESE	330	居民	
声环境	厂界外 50m 范围内无声环境保护目标				
地表水	沂河	S	3750	/	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类
地下水环境	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。				
生态环境	项目用地范围内无生态环境保护目标				

污染物排放控制标准

1、废气

项目玻纤光伏边框、支架生产配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序和玻纤新型门窗型材生产注胶、拉挤成型、喷漆烘干工序有组织颗粒物、VOCs 分别执行《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)中表 1 中“重点控制区”排放限值、《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》(DB37/2801.7-2019)中表 1 II 时段 VOCs 排放限值；玻纤新型门窗型材生产喷漆烘干工序有组织 VOCs 参照执行《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)中表 2 VOCs 排放限值。项目无组织颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织监控限值标准；无组织 VOCs 排放执行《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》(DB37/2801.7-2019)表 2 中的厂界监控点浓度限值要求，厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度须达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)要求。

表 3-3 项目废气排放标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	执行标准	备注

			厂界	厂区内		
颗粒物	10	—	1.0	—	DB37/2376-2019、 GB16297-1996	玻纤光伏边框、支架生产配胶和玻纤新型门窗型材生产注胶工序
VOCs	60	3.0(15m)	2.0	6.0	DB37/2801.7-2019、 GB37822-2019	玻纤光伏边框、支架生产配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序和玻纤新型门窗型材生产注胶、拉挤成型工序
	50	2.0(15m)	—	—	DB37/2801.5-2018	玻纤新型门窗型材生产喷漆烘干工序

2、废水

项目生活污水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准要求及沂源水务发展有限公司第一污水处理厂进水水质要求。

表 3-4 废水排放标准一览表 单位：mg/L，pH 除外

项目	COD _{cr}	BOD ₅	氨氮	SS	pH 值
《污水综合排放标准》三级	500	300	/	400	6-9
沂源水务发展有限公司第一污水处理厂	300	/	40	200	6-9
项目执行标准	300	300	40	200	6-9

3、噪声

项目营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，具体标准见下表。

表 3-5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

类别	昼间 Leq[dB(A)]	夜间 Leq[dB(A)]
3类	65	55

4、固废

项目一般工业固体废物暂存应符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的相关要求，采取防扬散、防流失、防渗漏或其他防治污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒。一般工业固体废物管理过程中应执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。

1、总量控制对象

根据《关于统筹使用“十四五”建设项目主要大气污染物总量指标的通知》（淄环函[2021]55号），淄博市将SO₂、颗粒物、NO_x、COD、氨氮和VOCs列为总量控制对象。

2、总量控制指标

本项目职工生活污水经厂区化粪池处理后，通过市政污水管网进入沂源水务发展有限公司第一污水处理厂集中处理，水污染物排放总量纳入沂源水务发展有限公司第一污水处理厂总量指标中，不单独分配总量。

本项目一期、二期工程合计有组织颗粒物排放量为0.0169t/a<0.05t/a、VOCs排放量为3.399t/a。根据《关于统筹使用“十四五”建设项目主要大气污染物总量指标的通知》（淄环函[2021]55号），若上一年度细颗粒物年平均浓度超标，实行二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物四项污染物排放总量指标2倍削减替代。本项目所在沂源县2024年细颗粒物年平均浓度超标，应进行2倍削减替代。

综上所述，本项目污染物排放量为：VOCs：3.399t/a；需要替代的污染物的量为：VOCs:6.798t/a。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>拟建项目新建 2#生产车间，施工工程包括场地开挖、基础工程及主体工程建设、站区装修等。施工期会对周围环境产生一定的影响，主要表现为施工扬尘、废水、噪声及弃渣等对环境的影响。</p> <p>1、大气污染防治措施</p> <p>施工期产生的废气主要为建筑材料运输、装卸过程中产生的扬尘，如水泥、建筑用砂等。</p> <p>施工期要严格按照《关于印发山东省扬尘污染综合整治方案的通知》（鲁环发〔2019〕112 号）、《山东省扬尘污染防治管理办法》（2018 年修订本）要求进行。</p> <p>①使用围栏封闭施工区域</p> <p>根据规划红线范围，设置高度不低于 2.0m 的围墙，确保整个施工区域与外界充分隔离，围墙外侧做美化或绿化处理。</p> <p>②对运输车辆进行防尘控制</p> <p>在施工大门口设置冲洗设备、沉淀池及排水沟。施工运输车辆、挖掘机械等驶出工地前必须清除泥土做防尘处理，严禁将泥土、尘土带出工地。冲洗车辆产生的泥浆水应通过二级沉淀池沉淀以后回用于施工用水。</p> <p>③硬化处理施工场地</p> <p>施工现场按照平面布置要求做好主要道路、材料堆场区域铺设混凝土路面工作，实行场地的硬化或绿化处理，确保无一处漏土现象，以达到防尘控制要求。</p> <p>④定期清扫道路</p> <p>安排保洁人员每日对施工现场的道路进行 1-2 次清扫，清扫前对路面进行洒水。天气干燥或风力较大时，增加洒水频次，以保持路面的湿润。</p> <p>⑤建筑材料扬尘污染的控制</p> <p>砂石设置专用池槽进行堆放，控制进料数量，做到随到随用，不大量囤积；堆放时做到堆积方正、底脚整齐干净，并将周边及上方拍平压实，然后用密目网进行覆盖；砂石料如过于干燥，应及时进行洒水。施工用的砖、砌块必须在指定场地进行堆放；进场后及时进行洒水湿润，定时由专人对堆放场地进行清扫。其他易飞扬物、细颗粒散体材料必须进行严密的遮盖，运输车辆要有防止泄漏、飞扬装置，卸料时采取集中码放措施，以减少污染。</p>
-----------	--

⑥堆土防尘控制

建筑工程施工现场的弃土、弃料及其他建筑垃圾应及时清运，若在工地内堆置超过 48 小时，应密闭存放或及时用网或膜进行覆盖，防止风蚀起尘及水蚀迁移。

⑦重污染天气预警

重污染天气应急期间，严格按照《淄博市重污染天气应急预案》要求，落实应急减排措施。当发布预警时，拆除施工单位停止房屋拆除作业等易产生扬尘的施工环节。

2、废水防治措施

施工期产生的废水主要为施工用水和施工生活污水。施工用水主要为打桩钻孔、车辆冲洗等用水，主要污染物是悬浮物和少量 COD，经沉淀池沉淀以后回用于施工用水。施工生活污水主要为工人盥洗用水，产生量较小，旱厕收集后由环卫部门清运，对区域水环境影响较小。

施工期施工机械跑、冒、漏的油污，露天机械被雨水冲刷后产生的油污，施工营地的生活污水、生活垃圾，堆放的建筑材料被雨水冲刷漫流后，将会对周边地表水环境质量产生一定的影响。建设单位须加强环境管理，尽可能减少油污及物料的流失量；在综合施工场设置围墙，消除雨水对粉状建筑材料的影响，避免其随雨水随沟渠流入河流，而对区域水环境的质量造成影响。

采取上述污染防治措施后，项目施工期的生产废水和生活污水均得到了合理地处置，对地表水和地下水环境影响较小，且随着施工期的结束，污染情况随之结束。

3、噪声防治措施

施工噪声是居民特别敏感的噪声源之一，根据目前的机械制造水平，只能通过加强施工产噪设备的管理，以减轻施工噪声对周围环境的影响。为了尽量减少因本项目施工而给周围人们生活等活动带来的不利影响，本次评价要求施工单位采取以下控制措施：

①建设单位施工应从行政主管部门取得施工噪声许可，提前告知公众，禁止在夜间进行高噪声振动及打桩的施工工作；

②合理布置施工作业区，高噪音施工设备尽量布置在远离敏感目标的位置；

③土石方施工选择低噪声设备；

④对周围居民有影响的施工，还应征求周围居民意见，设专人接待、处理公众

对施工噪声的投诉和意见，取得公众谅解；

⑤运输车辆降低车速，安排合理的运输路线，夜间严禁鸣笛；

项目周围 150m 范围内无敏感目标，建设单位须采取有效的措施，精心设计、规范施工进度，确保施工噪声达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) 要求。

综上所述，施工期环境影响是局部的、短暂的，施工结束后影响消失。本项目采取以上有效的防治措施后对周围环境影响较小。

4、固废防治措施

施工期固体废物主要为开挖土方、包装材料和施工人员产生的生活垃圾。施工期的开挖土方临时堆放后，全部用于地势平整和地基回填；包装材料回收利用或外卖给废品收购站；拆除废渣全部运往建筑垃圾填埋场处置；生活垃圾及时清运，由环卫部门统一收集处理。

5、生态环境影响防治措施

施工期整个地表绝大部分处于裸露状态，再加上临时堆放的土方，因其结构疏松，空隙度大，在雨滴击打和水流的冲刷下，极易产生水土流失。

为保护项目区生态环境，需采取以下措施：

①彩钢板拦挡：项目施工过程中采用彩钢板临时拦挡的形式，彩钢板可根据施工时序，合理重复利用。

②临时植草覆盖：为避免大风、降雨对临时堆土的影响，主体工程设计在施工过程中对临时堆土区进行撒播种草临时覆盖的措施。

③表土剥离及回填：在施工区及临时占地修筑前进行表土剥离，根据土壤厚度及肥力合理设计剥离深度，剥离后的土层可临时堆存在项目区闲置空地，待施工期结束后，可将剥离的土层绿化回填，恢复植被，可以有效地保护土壤资源，同时也可以加快恢复土地生产力。

采取上述治理措施后，项目施工期对生态环境的影响较小。

6、施工振动防治措施

基础施工阶段的振动会对周围建筑物存在一定影响，因此设计和施工过程必须严格执行规划要求，采取科学的措施减小施工振动对周围环境的影响。

综上所述，通过加强作业管理和采取相关环保措施，可将施工过程对环境的影响降至最低。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

一、废气

1、废气产生、排放情况简述

项目废气主要为一期工程[1#生产车间、2#生产车间（1层）玻纤光伏边框、支架生产区]玻纤光伏边框、支架生产配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序产生的颗粒物和 VOCs（G1_{1-1~1-4}-G5_{1-1~1-4}），该工序密闭设置，废气经负压收集后，进入 4 套高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA001~TA004）处理，最后通过 15m 排气筒（DA001~DA004）排放；[2#生产车间（1层）玻纤新型门窗型材生产区、1#喷漆烘干区]玻纤新型门窗型材生产注胶、拉挤成型、喷漆烘干工序产生的颗粒物和 VOCs（G6_{1-1~1-4}-G8₁₋₁），该工序密闭设置，废气经负压收集后，进入 4 套高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA009~TA012）和 1 套干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置（TA018）处理，最后通过 15m 排气筒（DA009~DA012、DA018）排放；二期工程[2#生产车间（2层）玻纤光伏边框、支架生产区]玻纤光伏边框、支架生产配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序产生的颗粒物和 VOCs（G1_{2-1~2-4}-G5_{2-1~2-4}），该工序密闭设置，废气经负压收集后，进入 4 套高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA005~TA008）处理，最后通过 15m 排气筒（DA005~DA008）排放；[2#生产车间（2层）玻纤新型门窗型材生产区、2#喷漆烘干区]玻纤新型门窗型材生产注胶、拉挤成型、喷漆烘干工序产生的颗粒物和 VOCs（G6_{2-1~2-5}-G8₂₋₁），该工序密闭设置，废气经负压收集后，进入 5 套高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA013~TA017）和 1 套干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置（TA019）处理，最后通过 15m 排气筒（DA013~DA017、DA019）排放。

一期工程

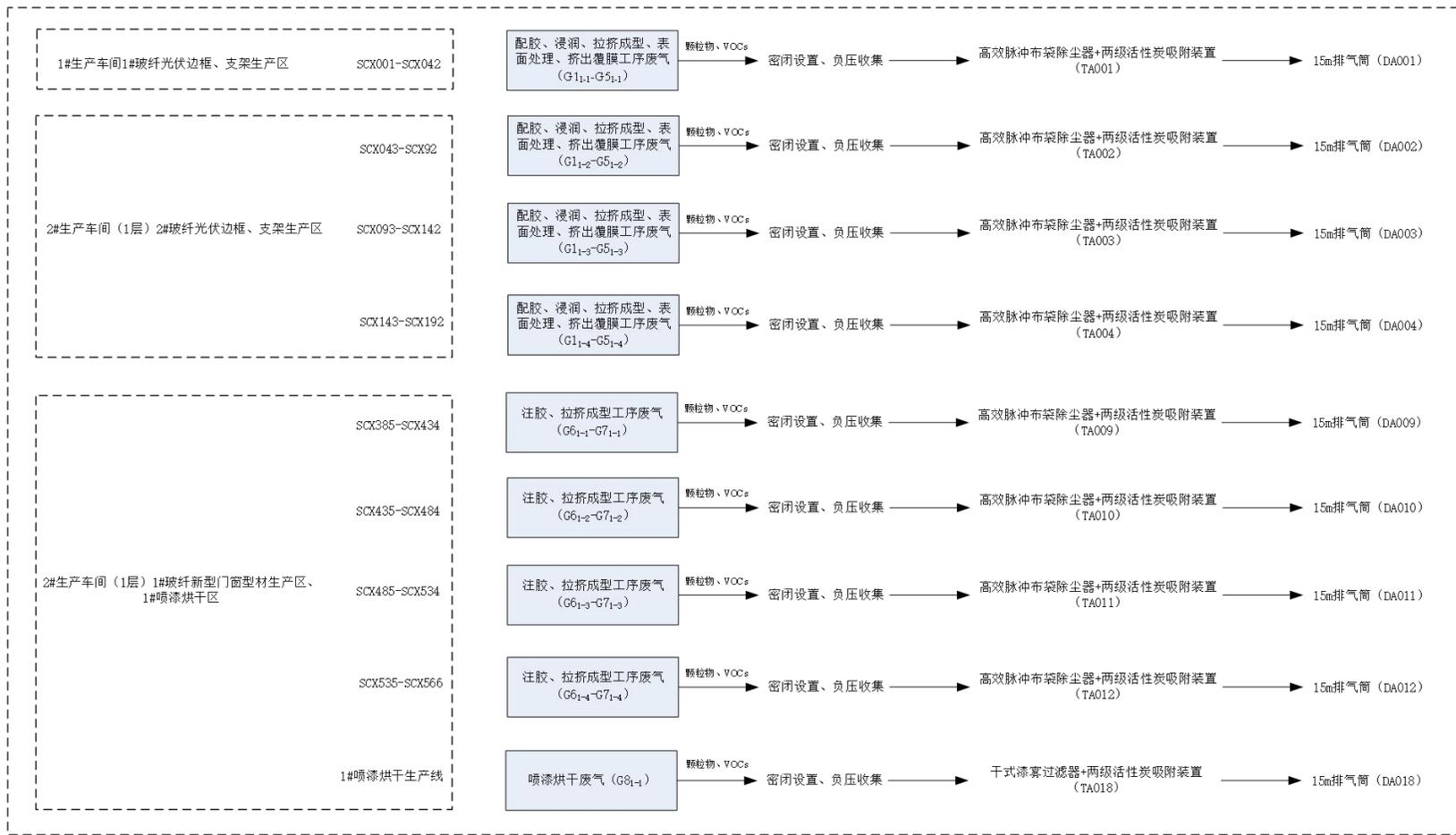


图 4-1 (1) 项目一期工程废气走向示意图

二期工程

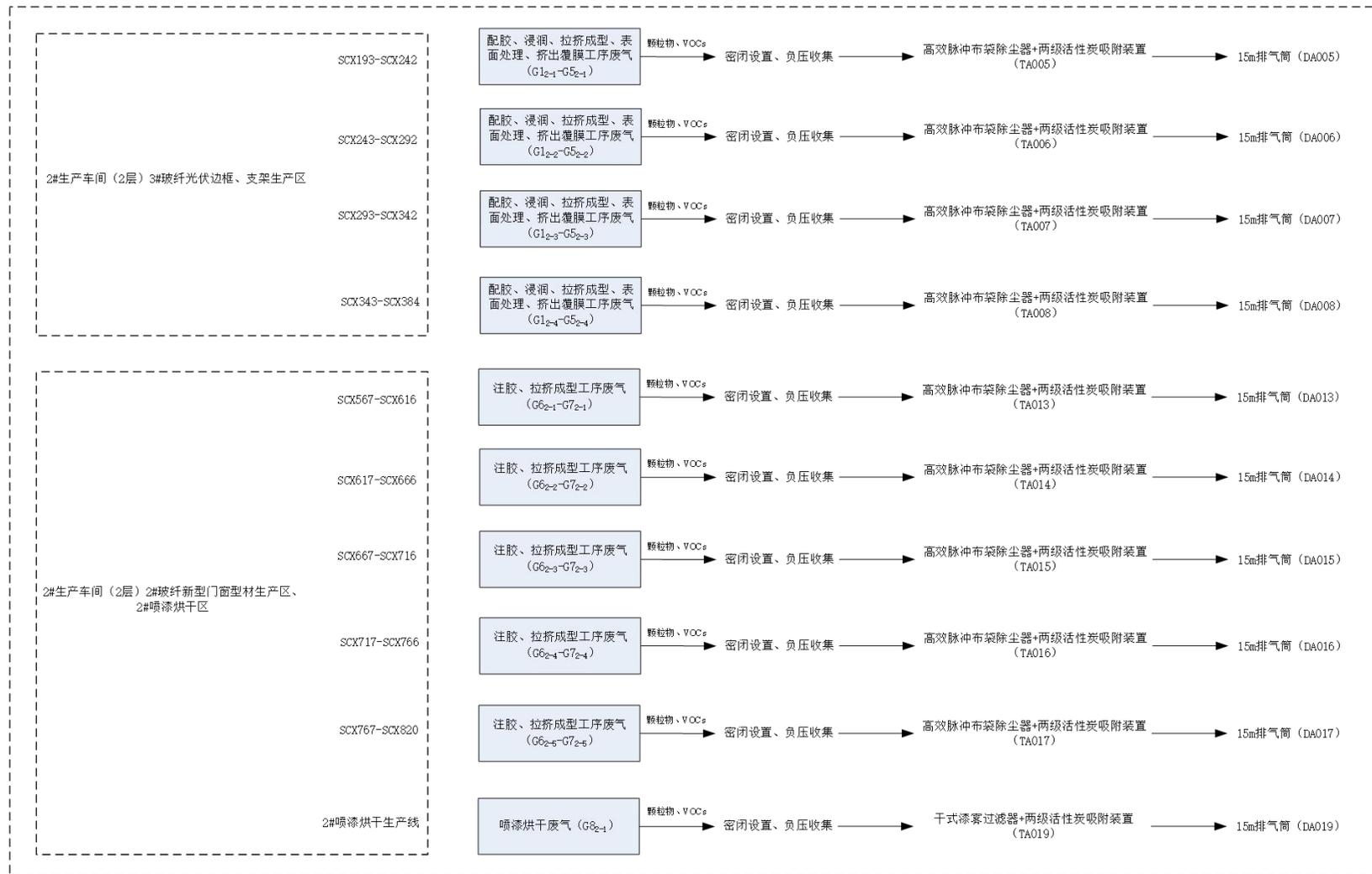


图 4-1 (2) 项目二期工程废气走向示意图

2、排放源信息表

(1) 一期工程

表 4-1 项目一期工程废气污染源强核算结果及相关参数一览表

生产车间	生产区	生产线	产排污环节	污染物种类	核算方法	污染物产生		排放形式/编号	治理措施				排放情况			
						产生浓度 (mg/m ³)	产生量 (t/a)		设施名称	处理能力 (m ³ /h)	收集效率 (%)	去除效率 (%)	是否为可行技术	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)
1#生产车间	1#玻纤光伏边框、支架生产区	SCX001-SCX042	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序	颗粒物	产排污系数法	1.48	0.0312	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA001)	8000	95	99	是	0.01	0.0001	0.0003
				VOCs	物料衡算法	47.5	1.0025	有组织			95	80	是	9.5	0.08	0.2005
				颗粒物	产排污系数法	—	0.0016	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	0.0016	
				VOCs	物料衡算法	—	0.0528	无组织		—	—	—	—	—	0.0528	
2#生产车间 (1层)	2#玻纤光伏边框、支架生产区	SCX043-SCX092	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序	颗粒物	产排污系数法	1.41	0.0371	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA002)	10000	95	99	是	0.01	0.0002	0.0004
				VOCs	物料衡算法	45.2	1.1935	有组织			95	80	是	9.0	0.09	0.2387
				颗粒物	产排污系数法	—	0.0019	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	0.0019	
				VOCs	物料衡算法	—	0.0628	无组织		—	—	—	—	—	0.0628	
	2#玻纤光伏边框、支架生产区	SCX093-SCX142	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序	颗粒物	产排污系数法	1.41	0.0371	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA003)	10000	95	99	是	0.01	0.0002	0.0004
				VOCs	物料衡算法	45.2	1.1935	有组织			95	80	是	9.0	0.09	0.2387
				颗粒物	产排污系数法	—	0.0019	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	0.0019	
				VOCs	物料衡算法	—	0.0628	无组织		—	—	—	—	—	0.0628	

1#玻纤新型门窗型材生产区	SCX143-SCX192	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序	颗粒物	产排污系数法	1.41	0.0371	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA004)	10000	95	99	是	0.01	0.0002	0.0004
			VOCs	物料衡算法	45.2	1.1934	有组织			95	80	是	9.0	0.09	0.2387
			颗粒物	产排污系数法	—	0.0019	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	—	0.0019
			VOCs	物料衡算法	—	0.0628	无组织		—	—	—	—	—	—	0.0628
	SCX385-SCX434	注胶、拉挤成型工序	颗粒物	产排污系数法	2.21	0.0584	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA009)	10000	95	99	是	0.02	0.0002	0.0006
			VOCs	物料衡算法	32.4	0.855	有组织			95	80	是	6.5	0.06	0.171
			颗粒物	产排污系数法	—	0.0031	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	—	0.0031
			VOCs	物料衡算法	—	0.045	无组织		—	—	—	—	—	—	0.045
	SCX435-SCX484	注胶、拉挤成型工序	颗粒物	产排污系数法	2.21	0.0584	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA010)	10000	95	99	是	0.02	0.0002	0.0006
			VOCs	物料衡算法	32.4	0.855	有组织			95	80	是	6.5	0.06	0.171
			颗粒物	产排污系数法	—	0.0031	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	—	0.0031
			VOCs	物料衡算法	—	0.045	无组织		—	—	—	—	—	—	0.045
	SCX485-SCX534	注胶、拉挤成型工序	颗粒物	产排污系数法	2.21	0.0584	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA011)	10000	95	99	是	0.02	0.0002	0.0006
			VOCs	物料衡算法	32.4	0.855	有组织			95	80	是	6.5	0.06	0.171
			颗粒物	产排污系数法	—	0.0031	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	—	0.0031
			VOCs	物料衡算法	—	0.045	无组织		—	—	—	—	—	—	0.045
	SCX535-SCX566	注胶、拉挤成型工序	颗粒物	产排污系数法	2.02	0.0374	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附	7000	95	99	是	0.02	0.0002	0.0004
			VOCs	物料衡	29.6	0.5472	有组织			95	80	是	5.9	0.04	0.1094

										装置 (TA012)													
1#喷漆烘干区	喷漆烘干生产线	喷漆烘干工序	颗粒物	产排污系数法	—	0.002	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.002			
			VOCs	物料衡算法	—	0.0288	无组织		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.0288		
			颗粒物	物料衡算法	26.94	0.3556	有组织	干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置(TA018)	5000	95	99	是	0.27	0.001	0.0036								
			VOCs	物料衡算法	11.8	0.1558	有组织			95	80	是	2.4	0.01	0.0312								
			颗粒物	产排污系数法	—	0.0187	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.0187	
			VOCs	物料衡算法	—	0.0082	无组织		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.0082	
合计			颗粒物	—	—	0.7107	有组织	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.0073			
			VOCs	—	—	7.8509	有组织	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.5702		
			颗粒物	—	—	0.0373	无组织	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.0373	
			VOCs	—	—	0.4132	无组织	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.4132	
			颗粒物	—	—	0.748	有组织+无组织	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.0074
			VOCs	—	—	8.2641	有组织+无组织	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.653

源强确定依据:

①1#生产车间 1#玻纤光伏边框、支架生产区废气

项目 1#生产车间 1#玻纤光伏边框、支架生产区配备 42 条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX001-SCX042)，其中配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序产生颗粒物和 VOCs，该工序密闭设置，废气经负压收集后，进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA001) 处理，最后通过 15m 排气筒 (DA001) 排放。根据 1#生产车间玻纤光伏边框、支架生产区物料平衡可知，有组织颗粒物、VOCs 产生量分别为 0.0312t/a、1.0025t/a，根据建设单位提供的资料，高效脉冲布袋除尘器设计处理效率为 99%，两级活性炭吸附装置处理效率为 80%，风机风量为 8000m³/h，则有组织颗粒物排放量为 0.0003t/a，排放浓度

为 $0.01\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)中表 1 中“重点控制区”排放限值(颗粒物： $10\text{mg}/\text{m}^3$)；有组织 VOCs 排放量为 $0.2005\text{t}/\text{a}$ ，排放速率为 $0.08\text{kg}/\text{h}$ ，排放浓度为 $9.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》(DB37/2801.7-2019)中表 1 II 时段 VOCs 排放限值 (VOCs： $60\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率： $3.0\text{kg}/\text{h}$)。无组织颗粒物、VOCs 排放量分别为 $0.0016\text{t}/\text{a}$ 、 $0.0528\text{t}/\text{a}$ ，通过采取提高集气效率、生产区密闭等措施后，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织监控限值标准(颗粒物： $1.0\text{mg}/\text{m}^3$)和《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》(DB37/2801.7-2019)表 2 中的厂界监控点浓度限值要求 (VOCs： $2.0\text{mg}/\text{m}^3$)。

②2#生产车间 (1 层) 玻纤光伏边框、支架生产区废气

a、生产线 SCX043-SCX92

项目 2#生产车间 (1 层) 玻纤光伏边框、支架生产区配备 50 条玻纤光伏边框、支架生产线 (SCX043-SCX92)，其中配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序产生颗粒物和 VOCs，该工序密闭设置，废气经负压收集后，进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置 (TA002) 处理，最后通过 15m 排气筒 (DA002) 排放。根据 2#生产车间 (1 层) 玻纤光伏边框、支架生产区物料平衡可知，有组织颗粒物、VOCs 产生量分别为 $0.0371\text{t}/\text{a}$ 、 $1.1935\text{t}/\text{a}$ ，根据建设单位提供的资料，高效脉冲布袋除尘器设计处理效率为 99%，两级活性炭吸附装置处理效率为 80%，风机风量为 $10000\text{m}^3/\text{h}$ ，则有组织颗粒物排放量为 $0.0004\text{t}/\text{a}$ ，排放浓度为 $0.01\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)中表 1 中“重点控制区”排放限值(颗粒物： $10\text{mg}/\text{m}^3$)；有组织 VOCs 排放量为 $0.2387\text{t}/\text{a}$ ，排放速率为 $0.09\text{kg}/\text{h}$ ，排放浓度为 $9.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》(DB37/2801.7-2019)中表 1 II 时段 VOCs 排放限值 (VOCs： $60\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率： $3.0\text{kg}/\text{h}$)。无组织颗粒物、VOCs 排放量分别为 $0.0019\text{t}/\text{a}$ 、 $0.0628\text{t}/\text{a}$ ，通过采取提高集气效率、生产区密闭等措施后，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织监控限值标准(颗粒物： $1.0\text{mg}/\text{m}^3$)和《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》(DB37/2801.7-2019)表 2 中的厂界监控点浓度限值要求 (VOCs： $2.0\text{mg}/\text{m}^3$)。

b、生产线 SCX093-SCX142

项目 2#生产车间（1 层）玻纤光伏边框、支架生产区配备 50 条玻纤光伏边框、支架生产线（SCX093-SCX142），其中配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序产生颗粒物和 VOCs，该工序密闭设置，废气经负压收集后，进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA003）处理，最后通过 15m 排气筒（DA003）排放。根据 2#生产车间（1 层）玻纤光伏边框、支架生产区物料平衡可知，有组织颗粒物、VOCs 产生量分别为 0.0371t/a、1.1935t/a，根据建设单位提供的资料，高效脉冲布袋除尘器设计处理效率为 99%，两级活性炭吸附装置处理效率为 80%，风机风量为 10000m³/h，则有组织颗粒物排放量为 0.0004t/a，排放浓度为 0.01mg/m³，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表 1 中“重点控制区”排放限值（颗粒物：10mg/m³）；有组织 VOCs 排放量为 0.2387t/a，排放速率为 0.09kg/h，排放浓度为 9.0mg/m³，满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）中表 1 II 时段 VOCs 排放限值（VOCs：60mg/m³、排放速率：3.0kg/h）。无组织颗粒物、VOCs 排放量分别为 0.0019t/a、0.0628t/a，通过采取提高集气效率、生产区密闭等措施后，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控限值标准（颗粒物：1.0mg/m³）和《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表 2 中的厂界监控点浓度限值要求（VOCs：2.0mg/m³）。

c、生产线 SCX143-SCX192

项目 2#生产车间（1 层）玻纤光伏边框、支架生产区配备 50 条玻纤光伏边框、支架生产线（SCX143-SCX192），其中配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序产生颗粒物和 VOCs，该工序密闭设置，废气经负压收集后，进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA004）处理，最后通过 15m 排气筒（DA004）排放。根据 2#生产车间（1 层）玻纤光伏边框、支架生产区物料平衡可知，有组织颗粒物、VOCs 产生量分别为 0.0371t/a、1.1935t/a，根据建设单位提供的资料，高效脉冲布袋除尘器设计处理效率为 99%，两级活性炭吸附装置处理效率为 80%，风机风量为 10000m³/h，则有组织颗粒物排放量为 0.0004t/a，排放浓度为 0.01mg/m³，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表 1 中“重点控制区”排放限值（颗粒物：10mg/m³）；有组织 VOCs 排放量为 0.2387t/a，排放速率为 0.09kg/h，排放浓度为 9.0mg/m³，满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）中表 1 II 时段 VOCs 排放限值（VOCs：60mg/m³、排放速率：3.0kg/h）。无组

织颗粒物、VOCs 排放量分别为 0.0019t/a、0.0628t/a，通过采取提高集气效率、生产区密闭等措施后，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控限值标准（颗粒物：1.0mg/m³）和《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表 2 中的厂界监控点浓度限值要求（VOCs：2.0mg/m³）。

③2#生产车间（1 层）1#玻纤新型门窗型材生产区废气、1#喷漆烘干区废气

a、生产线 SCX385-SCX434

项目 2#生产车间（1 层）1#玻纤新型门窗型材生产区配备 50 条玻纤新型门窗型材生产线（SCX385-SCX434），其中注胶、拉挤成型工序产生颗粒物和 VOCs，该工序密闭设置，废气经负压收集后，进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA009）处理，最后通过 15m 排气筒（DA009）排放。根据 2#生产车间（1 层）1#玻纤新型门窗型材生产区物料平衡可知，有组织颗粒物、VOCs 产生量分别为 0.0584t/a、0.855t/a，根据建设单位提供的资料，高效脉冲布袋除尘器设计处理效率为 99%，两级活性炭吸附装置处理效率为 80%，风机风量为 10000m³/h，则有组织颗粒物排放量为 0.0006t/a，排放浓度为 0.02mg/m³，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表 1 中“重点控制区”排放限值（颗粒物：10mg/m³）；有组织 VOCs 排放量为 0.171t/a，排放速率为 0.06kg/h，排放浓度为 6.5mg/m³，满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）中表 1 II 时段 VOCs 排放限值（VOCs：60mg/m³、排放速率：3.0kg/h）。无组织颗粒物、VOCs 排放量分别为 0.0031t/a、0.045t/a，通过采取提高集气效率、生产区密闭等措施后，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控限值标准（颗粒物：1.0mg/m³）和《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表 2 中的厂界监控点浓度限值要求（VOCs：2.0mg/m³）。

b、生产线 SCX435-SCX484

项目 2#生产车间（1 层）1#玻纤新型门窗型材生产区配备 50 条玻纤新型门窗型材生产线（SCX435-SCX484），其中注胶、拉挤成型工序产生颗粒物和 VOCs，该工序密闭设置，废气经负压收集后，进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA010）处理，最后通过 15m 排气筒（DA010）排放。根据 2#生产车间（1 层）1#玻纤新型门窗型材生产区物料平衡可知，有组织颗粒

物、VOCs 产生量分别为 0.0584t/a、0.855t/a，根据建设单位提供的资料，高效脉冲布袋除尘器设计处理效率为 99%，两级活性炭吸附装置处理效率为 80%，风机风量为 10000m³/h，则有组织颗粒物排放量为 0.0006t/a，排放浓度为 0.02mg/m³，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表 1 中“重点控制区”排放限值（颗粒物：10mg/m³）；有组织 VOCs 排放量为 0.171t/a，排放速率为 0.06kg/h，排放浓度为 6.5mg/m³，满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）中表 1 II 时段 VOCs 排放限值（VOCs：60mg/m³、排放速率：3.0kg/h）。无组织颗粒物、VOCs 排放量分别为 0.0031t/a、0.045t/a，通过采取提高集气效率、生产区密闭等措施后，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控限值标准（颗粒物：1.0mg/m³）和《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表 2 中的厂界监控点浓度限值要求（VOCs：2.0mg/m³）。

c、生产线 SCX485-SCX534

项目 2#生产车间（1 层）1#玻纤新型门窗型材生产区配备 50 条玻纤新型门窗型材生产线（SCX485-SCX534），其中注胶、拉挤成型工序产生颗粒物和 VOCs，该工序密闭设置，废气经负压收集后，进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA011）处理，最后通过 15m 排气筒（DA011）排放。根据 2#生产车间（1 层）1#玻纤新型门窗型材生产区物料平衡可知，有组织颗粒物、VOCs 产生量分别为 0.0584t/a、0.855t/a，根据建设单位提供的资料，高效脉冲布袋除尘器设计处理效率为 99%，两级活性炭吸附装置处理效率为 80%，风机风量为 10000m³/h，则有组织颗粒物排放量为 0.0006t/a，排放浓度为 0.02mg/m³，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表 1 中“重点控制区”排放限值（颗粒物：10mg/m³）；有组织 VOCs 排放量为 0.171t/a，排放速率为 0.06kg/h，排放浓度为 6.5mg/m³，满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）中表 1 II 时段 VOCs 排放限值（VOCs：60mg/m³、排放速率：3.0kg/h）。无组织颗粒物、VOCs 排放量分别为 0.0031t/a、0.045t/a，通过采取提高集气效率、生产区密闭等措施后，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控限值标准（颗粒物：1.0mg/m³）和《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表 2 中的厂界监控点浓度限值要求（VOCs：2.0mg/m³）。

d、生产线 SCX535-SCX566

项目 2#生产车间（1 层）1#玻纤新型门窗型材生产区配备 32 条玻纤新型门窗型材生产线（SCX485-SCX534），其中注胶、拉挤成型工序产生颗粒物和 VOCs，该工序密闭设置，废气经负压收集后，进入高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置（TA012）处理，最后通过 15m 排气筒（DA012）排放。根据 2#生产车间（1 层）1#玻纤新型门窗型材生产区物料平衡可知，有组织颗粒物、VOCs 产生量分别为 0.0374t/a、0.5472t/a，根据建设单位提供的资料，高效脉冲布袋除尘器设计处理效率为 99%，两级活性炭吸附装置处理效率为 80%，风机风量为 7000m³/h，则有组织颗粒物排放量为 0.0004t/a，排放浓度为 0.02mg/m³，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表 1 中“重点控制区”排放限值（颗粒物：10mg/m³）；有组织 VOCs 排放量为 0.1094t/a，排放速率为 0.04kg/h，排放浓度为 5.9mg/m³，满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）中表 1 II 时段 VOCs 排放限值（VOCs：60mg/m³、排放速率：3.0kg/h）。无组织颗粒物、VOCs 排放量分别为 0.002t/a、0.0288t/a，通过采取提高集气效率、生产区密闭等措施后，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控限值标准（颗粒物：1.0mg/m³）和《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表 2 中的厂界监控点浓度限值要求（VOCs：2.0mg/m³）。

e、1#喷漆烘干生产线

项目 2#生产车间（1 层）1#喷漆烘干区配备 1 条喷漆烘干生产线，其中喷漆烘干工序产生颗粒物和 VOCs，该工序密闭设置，废气经负压收集后，进入干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置（TA018）处理，最后通过 15m 排气筒（DA018）排放。根据 2#生产车间（1 层）1#喷漆烘干区物料平衡可知，有组织颗粒物、VOCs 产生量分别为 0.3743t/a、0.164t/a，根据建设单位提供的资料，干式漆雾过滤器设计处理效率为 99%，两级活性炭吸附装置处理效率为 80%，风机风量为 6000m³/h，则有组织颗粒物排放量为 0.0037t/a，排放浓度为 0.23mg/m³，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表 1 中“重点控制区”排放限值（颗粒物：10mg/m³）；有组织 VOCs 排放量为 0.0328t/a，排放速率为 0.01kg/h，排放浓度为 2.1mg/m³，满足《挥

发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)中表 2 VOCs 排放限值(VOCs: 50mg/m³、排放速率: 2.0kg/h)。

(2) 二期工程

表 4-2 项目二期工程废气污染源强核算结果及相关参数一览表

生产车间	生产区	生产线	产排污环节	污染物种类	核算方法	污染物产生		排放形式/编号	治理措施					排放情况						
						产生浓度(mg/m ³)	产生量(t/a)		设施名称	处理能力(m ³ /h)	收集效率(%)	去除效率(%)	是否为可行技术	排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)	排放量(t/a)				
2#生产车间(2层)	3#玻纤光伏边框、支架生产区	SCX193-SCX242	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序	颗粒物	产排污系数法	1.41	0.0371	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA005)	10000	95	99	是	0.01	0.0002	0.0004				
				VOCs	物料衡算法	45.2	1.1935	有组织						95	80	是	9.0	0.09	0.2387	
				颗粒物	产排污系数法	—	0.0019	无组织						生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	0.0019
				VOCs	物料衡算法	—	0.0628	无组织							—	—	—	—	—	0.0628
		SCX243-SCX292	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序	颗粒物	产排污系数法	1.41	0.0371	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA006)	10000	95	99	是	0.01	0.0002	0.0004				
				VOCs	物料衡算法	45.2	1.1935	有组织						95	80	是	9.0	0.09	0.2387	
				颗粒物	产排污系数法	—	0.0019	无组织						生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	0.0019
				VOCs	物料衡算法	—	0.0628	无组织							—	—	—	—	—	0.0628
		SCX293-SCX342	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序	颗粒物	产排污系数法	1.41	0.0371	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA007)	10000	95	99	是	0.01	0.0002	0.0004				
				VOCs	物料衡算法	45.2	1.1934	有组织						95	80	是	9.0	0.09	0.2387	
				颗粒物	产排污系数法	—	0.0019	无组织						生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	0.0019
				VOCs	物料衡算法	—	0.0628	无组织							—	—	—	—	—	0.0628
	SCX343-SCX384	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理	颗粒物	产排污系数法	1.48	0.0312	有组织	布袋除尘器+两级活	8000	95	99	是	0.01	0.0001	0.0003					

2#玻纤新型门窗型材生产区		理、挤出覆膜工序	VOCs	物料衡算法	47.5	1.0024	有组织	活性炭吸附装置(TA008)	—	95	80	是	9.5	0.08	0.2005	
			颗粒物	产排污系数法	—	0.0016	无组织	生产区密闭、提高集气效率		—	—	—	—	—	—	0.0016
			VOCs	物料衡算法	—	0.0528	无组织	生产区密闭、提高集气效率		—	—	—	—	—	—	0.0528
	SCX567-SCX616	注胶、拉挤成型工序	颗粒物	产排污系数法	2.21	0.0584	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA013)	10000	95	99	是	0.02	0.0002	0.0006	
			VOCs	物料衡算法	32.4	0.855	有组织			95	80	是	6.5	0.06	0.171	
			颗粒物	产排污系数法	—	0.0031	无组织	生产区密闭、提高集气效率		—	—	—	—	—	0.0031	
			VOCs	物料衡算法	—	0.045	无组织	生产区密闭、提高集气效率		—	—	—	—	—	0.045	
	SCX617-SCX666	注胶、拉挤成型工序	颗粒物	产排污系数法	2.21	0.0584	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA014)	10000	95	99	是	0.02	0.0002	0.0006	
			VOCs	物料衡算法	32.4	0.855	有组织			95	80	是	6.5	0.06	0.171	
			颗粒物	产排污系数法	—	0.0031	无组织	生产区密闭、提高集气效率		—	—	—	—	—	0.0031	
			VOCs	物料衡算法	—	0.045	无组织	生产区密闭、提高集气效率		—	—	—	—	—	0.045	
	SCX667-SCX716	注胶、拉挤成型工序	颗粒物	产排污系数法	2.21	0.0584	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA015)	10000	95	99	是	0.02	0.0002	0.0006	
			VOCs	物料衡算法	32.4	0.855	有组织			95	80	是	6.5	0.06	0.171	
			颗粒物	产排污系数法	—	0.0031	无组织	生产区密闭、提高集气效率		—	—	—	—	—	0.0031	
			VOCs	物料衡算法	—	0.045	无组织	生产区密闭、提高集气效率		—	—	—	—	—	0.045	
	SCX717-SCX766	注胶、拉挤成型工序	颗粒物	产排污系数法	2.21	0.0584	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA016)	10000	95	99	是	0.02	0.0002	0.0006	
			VOCs	物料衡算法	32.4	0.855	有组织			95	80	是	6.5	0.06	0.171	

				颗粒物	产排污系数法	—	0.0031	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	—	0.0031
				VOCs	物料衡算法	—	0.045	无组织		—	—	—	—	—	—	0.045
				颗粒物	产排污系数法	2.39	0.0631	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA017)	10000	100	99	是	0.03	0.0003	0.0007
				VOCs	物料衡算法	35.0	0.9234	有组织			100	80	是	7.0	0.07	0.1847
				颗粒物	产排污系数法	—	0.0033	—	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	—	0.0033
				VOCs	物料衡算法	—	0.0486	—		—	—	—	—	—	—	0.0486
	2#喷漆烘干区	喷漆烘干生产线	喷漆烘干工序	颗粒物	物料衡算法	37.61	0.4965	有组织	干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置(TA019)	5000	100	99	是	0.38	0.0002	0.005
				VOCs	物料衡算法	16.5	0.2175	有组织			100	80	是	3.3	0.02	0.0435
				颗粒物	物料衡算法	—	0.0261	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	—	0.0261
				VOCs	物料衡算法	—	0.0114	无组织		—	—	—	—	—	—	0.0114
	合计			颗粒物	—	—	0.9357	有组织	—	—	—	—	—	—	—	0.0096
				VOCs	—	—	9.1437	有组织	—	—	—	—	—	—	—	1.8288
				颗粒物	—	—	0.0491	无组织	—	—	—	—	—	—	—	0.0491
				VOCs	—	—	0.4812	无组织	—	—	—	—	—	—	—	0.4812
颗粒物				—	—	0.9848	有组织+无组织	—	—	—	—	—	—	—	0.0587	
VOCs				—	—	9.6249	有组织+无组织	—	—	—	—	—	—	—	2.31	

(3) 全厂(一期+二期工程)

表 4-3 项目全厂(一期+二期工程)废气污染源强核算结果及相关参数一览表

建	生产	生产区	生产线	产排污	污染物	核算方	污染物产生	排放形	治理措施	排放情况
---	----	-----	-----	-----	-----	-----	-------	-----	------	------

设 项 目 分 期	车 间			环 节	种 类	法	产 生 浓 度 (mg/m ³)	产 生 量 (t/a)	式/ 编 号	设 施 名 称	处 理 能 力 (m ³ /h)	收 集 效 率 (%)	去 除 效 率 (%)	是 否 为 可 行 技 术	排 放 浓 度 (mg/m ³)	排 放 速 率 (kg/h)	排 放 量 (t/a)								
一 期 工 程	1#生 产车 间	1#玻纤光伏 边框、支架 生产区	SCX001-SCX042	配胶、浸润、拉 挤成型、表面处 理、挤出覆膜工 序	颗粒物	产排污 系数法	1.48	0.0312	有组织	布袋除尘 器+两级活 性炭吸附 装置 (TA001)	8000	95	99	是	0.01	0.0001	0.0003								
					VOCs	物料衡 算法	47.5	1.0025	有组织									95	80	是	9.5	0.08	0.2005		
					颗粒物	产排污 系数法	—	0.0016	无组织									生产区密 闭、提高集 气效率	—	—	—	—	—	—	0.0016
					VOCs	物料衡 算法	—	0.0528	无组织																
	2#生 产车 间(1 层)	2#玻纤光伏 边框、支架 生产区	SCX043-SCX192	配胶、浸润、拉 挤成型、表面处 理、挤出覆膜工 序	颗粒物	产排污 系数法	1.41	0.0371	有组织	布袋除尘 器+两级活 性炭吸附 装置 (TA002)	10000	95	99	是	0.01	0.0002	0.0004								
					VOCs	物料衡 算法	45.2	1.1935	有组织									95	80	是	9.0	0.09	0.2387		
					颗粒物	产排污 系数法	—	0.0019	无组织									生产区密 闭、提高集 气效率	—	—	—	—	—	—	0.0019
					VOCs	物料衡 算法	—	0.0628	无组织																
			SCX093-SCX142	配胶、浸润、拉 挤成型、表面处 理、挤出覆膜工 序	颗粒物	产排污 系数法	1.41	0.0371	有组织	布袋除尘 器+两级活 性炭吸附 装置 (TA003)	10000	95	99	是	0.01	0.0002	0.0004								
					VOCs	物料衡 算法	45.2	1.1935	有组织									95	80	是	9.0	0.09	0.2387		
					颗粒物	产排污 系数法	—	0.0019	无组织									生产区密 闭、提高集 气效率	—	—	—	—	—	—	0.0019
					VOCs	物料衡 算法	—	0.0628	无组织																
	SCX143-SCX	配胶、浸润、拉 挤成型、表面处 理、挤出覆膜工 序	颗粒物	产排污 系数法	1.41	0.0371	有组织	布袋除尘 器+两级活 性炭吸附 装置 (TA004)	10000	95	99	是	0.01	0.0002	0.0004										
			VOCs	物料衡 算法	45.2	1.1934	有组织									95	80	是	9.0	0.09	0.2387				
			颗粒物	产排污 系数法	—	0.0019	无组织									生产区密 闭、提高集	—	—	—	—	—	—	0.0019		

			VOCs	物料衡算法	—	0.0628	无组织	气效率	—	—	—	—	—	—	—	0.0628
1#玻纤新型门窗型材生产区	SCX385-SCX434	注胶、拉挤成型工序	颗粒物	产排污系数法	2.21	0.0584	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA009)	10000	95	99	是	0.02	0.0002	0.0006	
			VOCs	物料衡算法	32.4	0.855	有组织			95	80	是	6.5	0.06	0.171	
			颗粒物	产排污系数法	—	0.0031	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	—	0.0031	
			VOCs	物料衡算法	—	0.045	无组织		—	—	—	—	—	—	0.045	
	SCX435-SCX484	注胶、拉挤成型工序	颗粒物	产排污系数法	2.21	0.0584	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA010)	10000	95	99	是	0.02	0.0002	0.0006	
			VOCs	物料衡算法	32.4	0.855	有组织			95	80	是	6.5	0.06	0.171	
			颗粒物	产排污系数法	—	0.0031	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	—	0.0031	
			VOCs	物料衡算法	—	0.045	无组织		—	—	—	—	—	—	0.045	
	SCX485-SCX534	注胶、拉挤成型工序	颗粒物	产排污系数法	2.21	0.0584	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA011)	10000	95	99	是	0.02	0.0002	0.0006	
			VOCs	物料衡算法	32.4	0.855	有组织			95	80	是	6.5	0.06	0.171	
			颗粒物	产排污系数法	—	0.0031	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	—	0.0031	
			VOCs	物料衡算法	—	0.045	无组织		—	—	—	—	—	—	0.045	
	SCX535-SCX566	注胶、拉挤成型工序	颗粒物	产排污系数法	2.02	0.0374	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA012)	7000	95	99	是	0.02	0.0002	0.0004	
			VOCs	物料衡算法	29.6	0.5472	有组织			95	80	是	5.9	0.04	0.1094	
			颗粒物	产排污系数法	—	0.002	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	—	0.002	
			VOCs	物料衡算法	—	0.0288	无组织		—	—	—	—	—	—	0.0288	
1#喷漆烘干	喷漆烘干生产线	喷漆烘干工序	颗粒物	物料衡	26.94	0.3556	有组织	干式漆雾	5000	95	99	是	0.27	0.001	0.0036	

二期工程	2#生产车间(2层)	3#玻纤光伏边框、支架生产区	区			算法					过滤器+两级活性炭吸附装置(TA018)										
						VOCs	物料衡算法	11.8	0.1558	有组织		95	80	是	2.4	0.01	0.0312				
						颗粒物	产排污系数法	—	0.0187	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	0.0187				
						VOCs	物料衡算法	—	0.0082	无组织		—	—	—	—	—	0.0082				
	2#生产车间(2层)	3#玻纤光伏边框、支架生产区	区				SCX193-SCX242	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序	颗粒物	产排污系数法	1.41	0.0371	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA005)	10000	95	99	是	0.01	0.0002	0.0004
									VOCs	物料衡算法	45.2	1.1935	有组织		95	80	是	9.0	0.09	0.2387	
									颗粒物	产排污系数法	—	0.0019	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	0.0019	
									VOCs	物料衡算法	—	0.0628	无组织		—	—	—	—	—	0.0628	
							SCX243-SCX292	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序	颗粒物	产排污系数法	1.41	0.0371	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA006)	10000	95	99	是	0.01	0.0002	0.0004
									VOCs	物料衡算法	45.2	1.1935	有组织		95	80	是	9.0	0.09	0.2387	
									颗粒物	产排污系数法	—	0.0019	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	0.0019	
									VOCs	物料衡算法	—	0.0628	无组织		—	—	—	—	—	0.0628	
							SCX293-SCX342	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序	颗粒物	产排污系数法	1.41	0.0371	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA007)	10000	95	99	是	0.01	0.0002	0.0004
									VOCs	物料衡算法	45.2	1.1934	有组织		95	80	是	9.0	0.09	0.2387	
									颗粒物	产排污系数法	—	0.0019	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	0.0019	
									VOCs	物料衡算法	—	0.0628	无组织		—	—	—	—	—	0.0628	
SCX343-SCX384	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序	颗粒物	产排污系数法	1.48	0.0312	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置	8000	95	99	是	0.01	0.0001	0.0003							
		VOCs	物料衡算法	47.5	1.0024	有组织		95	80	是	9.5	0.08	0.2005								

										(TA008)							
				颗粒物	产排污系数法	—	0.0016	无组织	生产区密闭、提高集	—	—	—	—	—	—	—	0.0016
				VOCs	物料衡算法	—	0.0528	无组织	气效率	—	—	—	—	—	—	—	0.0528
2#玻纤新型门窗型材生产区	SCX567-SCX616	注胶、拉挤成型工序	颗粒物	产排污系数法	2.21	0.0584	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA013)	10000	95	99	是	0.02	0.0002	0.0006		
			VOCs	物料衡算法	32.4	0.855	有组织			95	80	是	6.5	0.06	0.171		
			颗粒物	产排污系数法	—	0.0031	无组织	生产区密闭、提高集	—	—	—	—	—	—	—	0.0031	
			VOCs	物料衡算法	—	0.045	无组织	气效率	—	—	—	—	—	—	—	0.045	
	SCX617-SCX666	注胶、拉挤成型工序	颗粒物	产排污系数法	2.21	0.0584	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA014)	10000	95	99	是	0.02	0.0002	0.0006		
			VOCs	物料衡算法	32.4	0.855	有组织			95	80	是	6.5	0.06	0.171		
			颗粒物	产排污系数法	—	0.0031	无组织	生产区密闭、提高集	—	—	—	—	—	—	—	0.0031	
			VOCs	物料衡算法	—	0.045	无组织	气效率	—	—	—	—	—	—	—	0.045	
	SCX667-SCX716	注胶、拉挤成型工序	颗粒物	产排污系数法	2.21	0.0584	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA015)	10000	95	99	是	0.02	0.0002	0.0006		
			VOCs	物料衡算法	32.4	0.855	有组织			95	80	是	6.5	0.06	0.171		
			颗粒物	产排污系数法	—	0.0031	无组织	生产区密闭、提高集	—	—	—	—	—	—	—	0.0031	
			VOCs	物料衡算法	—	0.045	无组织	气效率	—	—	—	—	—	—	—	0.045	
SCX717-SCX766	注胶、拉挤成型工序	颗粒物	产排污系数法	2.21	0.0584	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA016)	10000	95	99	是	0.02	0.0002	0.0006			
		VOCs	物料衡算法	32.4	0.855	有组织			95	80	是	6.5	0.06	0.171			
		颗粒物	产排污系数法	—	0.0031	无组织	生产区密闭、提高集	—	—	—	—	—	—	—	0.0031		

				VOCs	物料衡算法	—	0.045	无组织	气效率	—	—	—	—	—	—	0.045	
			SCX767-SCX820	注胶、拉挤成型工序	颗粒物	产排污系数法	2.39	0.0631	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA017)	10000	100	99	是	0.03	0.0003	0.0007
			SCX767-SCX820	注胶、拉挤成型工序	VOCs	物料衡算法	35.0	0.9234	有组织	布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA017)	10000	100	80	是	7.0	0.07	0.1847
			SCX767-SCX820	注胶、拉挤成型工序	颗粒物	产排污系数法	—	0.0033	—	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	—	0.0033
			SCX767-SCX820	注胶、拉挤成型工序	VOCs	物料衡算法	—	0.0486	—	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	—	0.0486
		2#喷漆烘干区	喷漆烘干生产线	喷漆烘干工序	颗粒物	物料衡算法	37.61	0.4965	有组织	干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置(TA019)	5000	100	99	是	0.38	0.0002	0.005
		2#喷漆烘干区	喷漆烘干生产线	喷漆烘干工序	VOCs	物料衡算法	16.5	0.2175	有组织	干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置(TA019)	5000	100	80	是	3.3	0.02	0.0435
		2#喷漆烘干区	喷漆烘干生产线	喷漆烘干工序	颗粒物	物料衡算法	—	0.0261	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	—	0.0261
		2#喷漆烘干区	喷漆烘干生产线	喷漆烘干工序	VOCs	物料衡算法	—	0.0114	无组织	生产区密闭、提高集气效率	—	—	—	—	—	—	0.0114
		合计			颗粒物	—	—	1.6464	有组织	—	—	—	—	—	—	—	0.0169
		合计			VOCs	—	—	16.9946	有组织	—	—	—	—	—	—	—	3.399
		合计			颗粒物	—	—	0.0864	无组织	—	—	—	—	—	—	—	0.0864
		合计			VOCs	—	—	0.8944	无组织	—	—	—	—	—	—	—	0.8944
		合计			颗粒物	—	—	1.7328	有组织+无组织	—	—	—	—	—	—	—	0.0661
		合计			VOCs	—	—	17.889	有组织+无组织	—	—	—	—	—	—	—	3.963

(4) 排气筒等效分析

①DA005~DA008 排气筒等效分析

根据《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》(DB37/2801.7-2019)，两个排放相同污染物的排气筒，若其距离小

于其几何高度之和，应合并视为一根等效排气筒。本项目 DA005~DA006、DA006~DA007、DA007~DA008 排气筒之间距离均为（5m），均小于两个排气筒的高度之和（30m），需要等效为一根排气筒，等效后排放速率为 0.35kg/h，满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）中表 1 II 时段 VOCs 排放限值（3.0kg/h、15m 排气筒）。

②DA013~DA017、DA019 排气筒等效分析

根据《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）、《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018），两个排放相同污染物的排气筒，若其距离小于其几何高度之和，应合并视为一根等效排气筒。本项目 DA013~DA014、DA014~DA015、DA015~DA016、DA016~DA017、DA017~DA019 排气筒之间距离均为（5m），均小于两个排气筒的高度之和（30m），需要等效为一根排气筒，等效后排放速率为 0.33kg/h，满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）中表 1 II 时段 VOCs 排放限值（3.0kg/h、15m 排气筒）和《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）中表 2 VOCs 排放限值（2.0kg/h、15m 排气筒）。

3、废气治理设施可行性分析

(1) 高效脉冲布袋除尘器

项目配胶、注胶工序产生颗粒物，本项目采用高效脉冲布袋除尘器处理。参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）表 2 可知，塑料板、管、型材制造、混料机、挤出机产生的颗粒物，推荐的可行技术为除尘、喷淋及以上组合技术。综上，属于推荐的可行技术。高效脉冲布袋除尘器的工作原理是：含尘气体从下部进入，穿过滤袋时粉尘被阻留在外表面，洁净气体透过滤袋进入上部净气室后排出。随着粉尘堆积，设备阻力增大，此时清灰系统启动：脉冲阀瞬间开启，压缩空气经喷吹管反向高速喷入滤袋内部，引发滤袋剧烈抖动和逆向气流，从而将附着在外表面的粉尘层震落至灰斗底部，最后由卸灰装置排出，实现高效、连续的过滤净化循环。高效脉冲布袋除尘器内部示意详见下图。

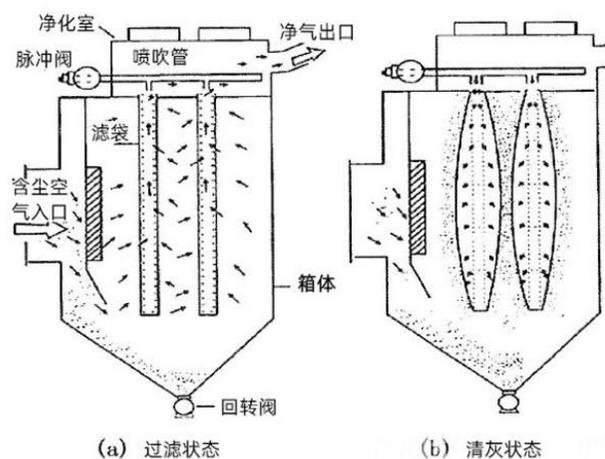


图 4-2 高效脉冲布袋除尘器内部示意图

(2) 干式漆雾过滤器

项目喷漆工序产生漆雾，本项目采用干式漆雾过滤器处理。参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124—2020）附录 C.4 可知，涂装单元-喷漆过程产生的颗粒物，推荐的可行技术为文丘里/水旋/水帘、石灰粉吸附、纸盒过滤、化学纤维过滤。综上，属于推荐的可行技术。干式漆雾过滤器的工作原理是：当喷漆工序产生的漆雾废气通过过滤材料（玻璃纤维棉）时，这些材料通过碰撞、截留、扩散等机械作用直接捕获漆雾颗粒，实现漆雾与气流的分离，而净化后的气体则继续进入后续废气处理系统。干式漆雾过滤器内部示意详见下图。

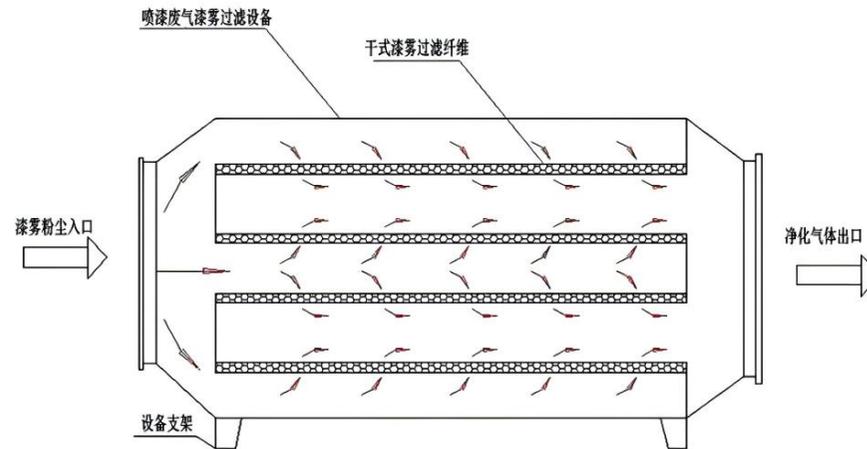


图 4-3 干式漆雾过滤器内部示意图

(3) 两级活性炭吸附装置

项目配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜、注胶、喷漆烘干工序产生 VOCs，本项目采用两级活性炭吸附装置处理。参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）表 2 可知，有机废气收集治理设施可行技术为吸附、热力燃烧、催化燃烧、低温等离子体、UV 光氧化/光催化、生物法、以上组合技术。参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124—2020）附录 C 可知，有机废气收集治理设施可行技术为吸附、热力燃烧、催化燃烧、低温等离子体、UV 光氧化/光催化、生物法及以上组合技术。综上，属于推荐的可行技术。两级活性炭吸附装置的工作原理是：两级活性炭吸附装置采用串联式设计，废气首先经过一级活性炭箱进行初步吸附，去除大部分有机物和污染物；随后气体进入二级活性炭箱进行深度净化，通过两级逐级过滤的方式，确保废气与活性炭充分接触并实现高效吸附，最终使排放气体达到严格的环保标准，同时二级结构可延长整体使用寿命并提高处理可靠性。两级活性炭吸附装置内部示意详见下图。

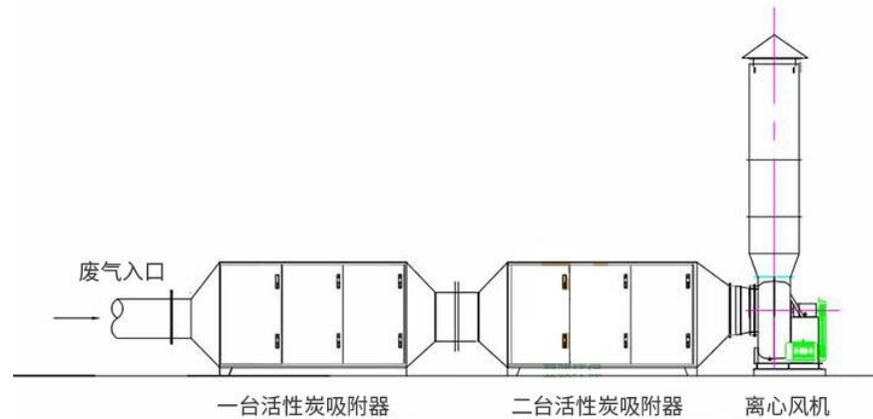


图 4-4 两级活性炭吸附装置内部示意图

4、活性炭吸附装置参数

表 4-4 活性炭填料技术参数一览表

序号	参数	单位	参数值
1	碘吸附值	mg/g	800
2	粒径	目	6-12
3	灰分	%	≤4
4	含水率	%	≤8
5	磨损率	%	≤4
6	堆积密度	g/cm ³	550

5、排放口情况

表 4-5 项目排放口基本情况表

项目建设分期	排放口编号	排放口名称	排放口类型	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度(m)	排气筒出口内径(m)	国家或地方污染物排放标准	
					经度	纬度			名称	浓度限值(mg/Nm ³)
一期项目	DA001	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序	一般	颗粒物	118° 13' 15.720"	36° 12' 12.618"	15	0.4	《挥发性有机物排放标准第7部分：其他行业》(DB37/2801.7-2019)	60
				VOCs					《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)	10
	DA002	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序	一般	颗粒物	118° 13' 21.339"	36° 12' 11.787"	15	0.45	《挥发性有机物排放标准第7部分：其他行业》(DB37/2801.7-2019)	60
				VOCs					《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)	10
	DA003	配胶、浸	一般	颗粒物	118° 13' 21.648"	36° 12' 10.030"	15	0.45	《挥发性有机物排放标准	60

		润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序						第7部分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)		
			VOCs					《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)	10	
	DA004	配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序	一般	颗粒物	118° 13' 23.203"	36° 12' 10.146"	15	0.45	《挥发性有机物排放标准第7部分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)	60
				VOCs				《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)	10	
	DA009	注胶、拉挤成型工序	一般	颗粒物	118° 13' 24.796"	36° 12' 10.300"	15	0.45	《挥发性有机物排放标准第7部分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)	60
				VOCs				《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)	10	
	DA010	注胶、拉挤成型工序	一般	颗粒物	118° 13' 26.438"	36° 12' 10.368"	15	0.45	《挥发性有机物排放标准第7部分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)	60
				VOCs				《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)	10	
	DA011	注胶、拉挤成型工序	一般	颗粒物	118° 13' 28.118"	36° 12' 11.903"	15	0.45	《挥发性有机物排放标准第7部分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)	60
				VOCs				《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)	10	
	DA012	注胶、拉挤成型工序	一般	颗粒物	118° 13' 28.021"	36° 12' 13.834"	15	0.35	《挥发性有机物排放标准第7部分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)	60
				VOCs				《区域性大气污染物综合排放标准》	10	

									(DB37/2376-2019)	
	DA018	喷漆烘干 工序	一般	颗粒物	118° 13' 28.118"	36° 12' 10.397"	15	0.2	《挥发性有机物排放标准 第5部分：表面涂装行业》 (DB37/2801.5-2018)	50
				VOCs					《区域性大气污染物综合 排放标准》 (DB37/2376-2019)	10
二期 项目	DA005	配胶、浸 润、拉挤 成型、表 面处理、 挤出覆膜 工序	一般	颗粒物	118° 13' 21.533"	36° 12' 13.661"	15	0.45	《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)	60
				VOCs					《区域性大气污染物综合 排放标准》 (DB37/2376-2019)	10
	DA006	配胶、浸 润、拉挤 成型、表 面处理、 挤出覆膜 工序	一般	颗粒物	118° 13' 21.900"	36° 12' 13.439"	15	0.45	《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)	60
				VOCs					《区域性大气污染物综合 排放标准》 (DB37/2376-2019)	10
	DA007	配胶、浸 润、拉挤 成型、表 面处理、 挤出覆膜 工序	一般	颗粒物	118° 13' 22.402"	36° 12' 13.728"	15	0.45	《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)	60
				VOCs					《区域性大气污染物综合 排放标准》 (DB37/2376-2019)	10
	DA008	配胶、浸 润、拉挤 成型、表 面处理、 挤出覆膜 工序	一般	颗粒物	118° 13' 22.865"	36° 12' 13.468"	15	0.4	《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)	60
				VOCs					《区域性大气污染物综合 排放标准》 (DB37/2376-2019)	10
	DA013	注胶、拉 挤成型工	一般	颗粒物	118° 13' 24.683"	36° 12' 13.115"	15	0.45	《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》	60

		序							(DB37/2801.7-2019)	
				VOCs					《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)	10
	DA014	注胶、拉挤成型工序	一般	颗粒物	118° 13' 24.688"	36° 12' 13.361"	15	0.45	《挥发性有机物排放标准第7部分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)	60
				VOCs					《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)	10
	DA015	注胶、拉挤成型工序	一般	颗粒物	118° 13' 24.669"	36° 12' 13.660"	15	0.45	《挥发性有机物排放标准第7部分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)	60
				VOCs					《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)	10
	DA016	注胶、拉挤成型工序	一般	颗粒物	118° 13' 25.070"	36° 12' 13.689"	15	0.45	《挥发性有机物排放标准第7部分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)	60
				VOCs					《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)	10
	DA017	注胶、拉挤成型工序	一般	颗粒物	118° 13' 25.446"	36° 12' 13.679"	15	0.45	《挥发性有机物排放标准第7部分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)	60
				VOCs					《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)	10
	DA019	喷漆烘干工序	一般	颗粒物	118° 13' 25.813"	36° 12' 13.704"	15	0.2	《挥发性有机物排放标准第5部分：表面涂装行业》 (DB37/2801.5-2018)	50
				VOCs					《区域性大气污染物综合排放标准》	10

6、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)、参照《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ 1207—2021)、《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ 1124—2020)附录 A 表面处理(涂装)排污单位制定监测计划。

表 4-6 项目废气监测信息表

项目建设分期	监测点位	排放口类型	监测因子	监测频次
一期项目	DA001	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次
	DA002	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次
	DA003	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次
	DA004	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次
	DA009	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次
	DA010	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次
	DA011	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次
	DA012	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次
	DA018	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次
二期项目	DA005	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次
	DA006	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次
	DA007	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次
	DA008	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次
	DA013	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次
	DA014	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次

	DA015	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次
	DA016	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次
	DA017	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次
	DA019	一般排放口	颗粒物、VOCs	一年一次

7、非正常工况

非正常工况指生产设施非正常工况或污染防治（控制）设施非正常状况，其中生产设施非正常工况指开停炉（机）、设备检修、工艺设备运转异常等工况，污染防治（控制）设施非正常状况指达不到应有治理效率或同步运转率等情况。

环保设施出现故障时，会使污染物处理效率下降或者根本得不到处理而排入环境中。本项目主要为废气治理措施出现故障而不能满足设计要求的情况，主要考虑高效脉冲布袋除尘器、干式漆雾过滤器和两级活性炭吸附装置发生故障导致尾气不经处理直接排入外环境的情况。以最不利情况下废气处理系统净化效率为零考虑，源强最大的时段废气排放 1h 对周围环境的影响。

表 4-7 非正常工况废气排放情况一览表

项目建设分期	排气筒	污染物	故障条件下排放参数		年发生频次	单次持续时间 h	污染物排放量 kg/次	执行标准 mg/m ³
			最大速率 kg/h	最大浓度 mg/m ³				
一期项目	DA001	颗粒物	0.01	1.48	1	1	0.01	10
		VOCs	0.38	47.5	1	1	0.38	60
	DA002	颗粒物	0.01	1.41	1	1	0.01	10
		VOCs	0.45	45.2	1	1	0.45	60
	DA003	颗粒物	0.01	1.41	1	1	0.01	10
		VOCs	0.45	45.2	1	1	0.45	60
	DA004	颗粒物	0.01	1.41	1	1	0.01	10
		VOCs	0.45	45.2	1	1	0.45	60
	DA009	颗粒物	0.02	2.21	1	1	0.02	10

		DA010	VOCs	0.32	32.4	1	1	0.32	60	
			颗粒物	0.02	2.21	1	1	0.02	10	
		DA011	VOCs	0.32	32.4	1	1	0.32	60	
			颗粒物	0.02	2.21	1	1	0.02	10	
		DA012	VOCs	0.32	32.4	1	1	0.32	60	
			颗粒物	0.01	2.02	1	1	0.01	10	
		DA018	VOCs	0.21	29.6	1	1	0.21	60	
			颗粒物	0.13	26.94	1	1	0.13	10	
		二期项目	DA005	VOCs	0.06	11.8	1	1	0.06	50
				颗粒物	0.01	1.41	1	1	0.01	10
			DA006	VOCs	0.45	45.2	1	1	0.45	60
				颗粒物	0.01	1.41	1	1	0.01	10
	DA007		VOCs	0.45	45.2	1	1	0.45	60	
			颗粒物	0.01	1.41	1	1	0.01	10	
	DA008		VOCs	0.38	47.5	1	1	0.38	60	
			颗粒物	0.01	1.48	1	1	0.01	10	
	DA013		VOCs	0.32	32.4	1	1	0.32	60	
			颗粒物	0.02	2.21	1	1	0.02	10	
DA014	VOCs		0.32	32.4	1	1	0.32	60		
	颗粒物		0.02	2.21	1	1	0.02	10		
DA015	VOCs		0.32	32.4	1	1	0.32	60		
	颗粒物		0.02	2.21	1	1	0.02	10		
DA016	颗粒物		0.02	2.21	1	1	0.02	10		

		VOCs	0.32	32.4	1	1	0.32	60
	DA017	颗粒物	0.02	2.39	1	1	0.02	10
		VOCs	0.35	35.0	1	1	0.35	60
	DA019	颗粒物	0.19	37.61	1	1	0.19	10
		VOCs	0.08	16.5	1	1	0.08	50

根据计算结果可知，项目一期工程非正常工况下排气筒 DA001、DA002、DA003、DA004、DA009、DA010、DA011、DA012 有组织颗粒物、VOCs 均能满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表 1 中“重点控制区”排放限值（颗粒物：10mg/m³）和《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）中表 1 II 时段 VOCs 排放限值（VOCs：60mg/m³、排放速率：3.0kg/h）；排气筒 DA018 有组织颗粒物不满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表 1 中“重点控制区”排放限值（颗粒物：10mg/m³）。项目二期工程非正常工况下排气筒 DA005、DA006、DA007、DA008、DA013、DA014、DA015、DA016 有组织颗粒物、VOCs 均能满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表 1 中“重点控制区”排放限值（颗粒物：10mg/m³）和《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）中表 1 II 时段 VOCs 排放限值（VOCs：60mg/m³、排放速率：3.0kg/h）；排气筒 DA019 有组织颗粒物不满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表 1 中“重点控制区”排放限值（颗粒物：10mg/m³）。企业日常应及时检修设备、按操作规程严格操作，并定期巡视、检修，确保废气治理设施正常运行，避免非正常工况出现。另外，企业应建立废气非正常排放应急预案，一旦废气治理措施出现故障，应立即启动反应机制，避免出现超标排放的情况。

二、废水

1、废水产排情况

本项目产生的废水主要为生活污水，经厂区化粪池收集处理后，通过市政污水管网排入沂源水务发展有限公司第一污水处理厂进一步处理。

表 4-8 项目废水产生环节、处理措施及排放去向一览表

项目建设分期	产排污环节		类别	污染物	污染物产生情况			排放方式(间接/直接)	
					废水量 m ³ /a	产生量 t/a	产生浓度 mg/L		
一期项目	职工生活		生活污水	COD _{cr}	1584	0.3960	250	间接排放	
				BOD ₅		0.2376	150		
				SS		0.2376	150		
				NH ₃ -N		0.0317	20		
二期项目	职工生活		生活污水	COD _{cr}	1584	0.3960	250	间接排放	
				BOD ₅		0.2376	150		
				SS		0.2376	150		
				NH ₃ -N		0.0317	20		
合计				COD _{cr}	3168	0.792	250	间接排放	
				BOD ₅		0.4752	150		
				SS		0.4752	150		
				NH ₃ -N		0.0634	20		
项目建设分期	产排污环节		治理设施					排放去向	排放规律(连续/间歇)
			治理工艺	处理能力 m ³ /d	治理效率%	是否为可行技术			
一期、二期项目	生活污水		化粪池	6.0	12.5	是	沂源水务发展有限公司第一污水处理厂	间接排放	
					8.25				
					20				
					15				
项目建设分期	产排污环节		污染物排放情况			排放口基本情况	执行标准 mg/m ³	监测要求	
			废水量 m ³ /a	排放浓度	排放量				

				mg/L	t/a			
一期项目	生活污水	COD _{cr}	1584	218.75	0.3465	生活污水总排口 DW001	300	—
		BOD ₅		137.63	0.2180		300	
		SS		120.00	0.1901		200	
		NH ₃ -N		17.00	0.0269		40	
二期项目	生活污水	COD _{cr}	1584	218.75	0.3465	—	300	—
		BOD ₅		137.63	0.2180		300	
		SS		120.00	0.1901		200	
		NH ₃ -N		17.00	0.0269		40	
合计		COD _{cr}	3168	218.75	0.693	—	300	—
		BOD ₅		137.63	0.436		300	
		SS		120.00	0.3802		200	
		NH ₃ -N		17.00	0.0538		40	

注：项目生活污水参照《环境影响评价（社会区域类）》（据环境保护部环境工程技术评估中心编制），生活污水主要污染物为 COD_{cr}：250mg/L、BOD₅：150mg/L、SS：150mg/L、氨氮：20mg/L。

表 4-9 建设项目废水污染物排放信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	排放口				
					编号	地理坐标		类型	是否符合要求
						经度	纬度		
1	生活污水	COD NH ₃ -N	沂源水务发展有限公司第一污水处理厂	间歇，排放期间流量稳定	DW001	118° 13' 15.667"	36° 12' 13.284"	总排口	是

2、依托污水处理厂可行性分析

1) 污水处理厂基本情况

沂源水务发展有限公司第一污水处理厂位于沂源县东儒林村东南约 355 米处，处理能力 4 万 m³/d，污水处理工艺流程为：污水经管网收集后，首先进入粗格栅渠，经提升泵提升进入细格栅渠进行预处理，去除污水中的大块漂浮物 and 无机砂砾，然后进入导流渠，在水质水量稳定的情况下可以超越调节池。经过预处理的污水进入 A2/O 生化池。从生化池出来的混合液进入二沉池进行固液分离。二级处理后的污水进入絮凝沉淀池、活性砂滤池进一步处理，去除残余有机物、磷、SS、色度等，经紫外线消毒池达标后排入沂河。污水处理工艺流程图见下图。

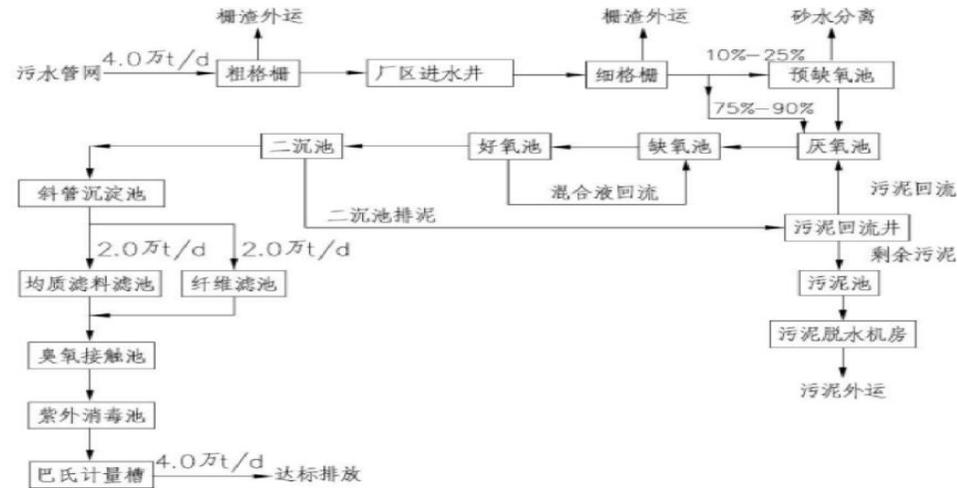


图 4-5 沂源水务发展有限公司第一污水处理厂污水处理流程图

根据山东省生态环境厅重点排污单位自动监测数据发布网站，2024 年 11 月~2025 年 6 月沂源水务发展有限公司第一污水处理厂在线监测数据见表 4-10。

表 4-10 沂源水务发展有限公司第一污水处理厂出水监测数据一览表

时间	化学需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)
2024 年 11 月	24	0.1

2024年12月	24.2	0.3
2025年1月	24.4	0.4
2025年2月	23.6	0.3
2025年3月	25.8	0.1
2025年4月	23.7	0.5
2025年5月	24.7	0.4
2025年6月	18.8	0.2

由上表可知，沂源水务发展有限公司第一污水处理厂出水水质稳定，满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准（总磷：0.5mg/L、总氮：15mg/L）；COD_{cr}、氨氮满足《关于明确淄博市“十四五”期间城镇生活污水处理厂提标改造水质指标的通知》（淄城管发[2021]8号）关于COD_{cr}≤30mg/L、氨氮≤1.5mg/L的要求。

2) 依托可行性

(1) 水量分析

由工程分析可知，本项目外排废水量为3168m³/a(9.6m³/d)。沂源水务发展有限公司第一污水处理厂目前实际处理量约为3.7万m³/d，剩余处理能力能够满足拟建项目废水处理需求，不会对污水处理厂运行负荷造成冲击。

(2) 水质分析

本项目废水为生活污水，水质简单，可生化性强，拟建项目生活污水达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准要求及沂源水务发展有限公司第一污水处理厂进水水质要求后排入淄沂源水务发展有限公司第一污水处理厂，因此本项目废水排入沂源水务发展有限公司第一污水处理厂后不会对污水处理厂处理负荷产生冲击，从水质上是可行的。

综合分析，沂源水务发展有限公司第一污水处理厂承纳本项目废水后，从水质指标和处理能力两方面分析都是可行的，不会影响污水处理厂的稳定运行。本项目对周边水环境影响较小。

3、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)，本项目废水自行监测要求见下表。

表 4-11 废水监测计划一览表

检测位置	监测因子	检测频次
厂区污水总排口	pH、COD、BOD ₅ 、NH ₃ 、SS	1次/年

三、噪声

1、噪声产生、排放情况简述

本项目噪声主要来源于玻纤光伏边框、支架生产线和玻纤新型门窗型材生产线、喷漆烘干生产线、风机、泵类等设备运行时产生的噪声，各主要噪声设备均安置于项目生产车间内部，噪声级为 60~85dB(A)。采用设备基础的隔振、减振可减少 15dB(A) 的噪声级，厂房隔声墙、隔声窗隔声可达到不小于 15dB(A) 的噪声量。

2、排放源信息

项目主要设备噪声源及噪声治理措施及效果见下表。

表 4-12 工业企业噪声源调查清单（室内声源）

序号	声源名称	声源源强 声功率级 dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离 m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 dB(A)	建筑物外噪声				建筑物外距离
				X	Y	Z	北	东	南	西	北	东	南	西			声压级 dB(A)				
																	北	东	南	西	
一期项目（1#生产车间-1#边框、支架生产区）																					
1	1#玻纤光伏边框、支架生产线	70	低噪声设备基础减振	-2.5	86	280	29	2.5	86	122.5	25.7	47.0	16.3	13.2	昼间	15	10.7	32	1.3	0	0
2	2#玻纤光伏边框、支	70		-5	86	280	29	5	86	120	25.7	41.0	16.3	13.4			10.7	26	1.3	0	0

	架生产线		-15dB (A)																		
3	3#玻纤光 伏边框、支 架生产线	70		-7.5	86	280	29	7.5	86	117.5	25.7	37.4	16.3	13.5			10.7	22.4	1.3	0	0
4	4#玻纤光 伏边框、支 架生产线	70		-10	86	280	29	10	86	115	25.7	35	16.3	13.7			10.7	20	1.3	0	0
5	5#玻纤光 伏边框、支 架生产线	70		-12.5	86	280	29	12.5	86	112.5	25.7	33.0	16.3	13.9			10.7	18	1.3	0	0
6	6#玻纤光 伏边框、支 架生产线	70		-15	86	280	29	15	86	110	25.7	31.4	16.3	14.1			10.7	16.4	1.3	0	0
7	7#玻纤光 伏边框、支 架生产线	70		-17.5	86	280	29	17.5	86	107.5	25.7	30.1	16.3	14.3			10.7	15.1	1.3	0	0
8	8#玻纤光 伏边框、支 架生产线	70		-20	86	280	29	20	86	105	25.7	28.9	16.3	14.5			10.7	13.9	1.3	0	0
9	9#玻纤光 伏边框、支 架生产线	70		-22.5	86	280	29	22.5	86	102.5	25.7	27.9	16.3	14.7			10.7	12.9	1.3	0	0
10	10#玻纤光 伏边框、支 架生产线	70		-25	86	280	29	25	86	100	25.7	27.0	16.3	15			10.7	12	1.3	0	0
11	11#玻纤光 伏边框、支 架生产线	70		-27.5	86	280	29	27.5	86	97.5	25.7	26.2	16.3	15.2			10.7	11.2	1.3	0.2	0
12	12#玻纤光 伏边框、支 架生产线	70		-30	86	280	29	30	86	95	25.7	25.4	16.3	15.4			10.7	10.4	1.3	0.4	0
13	13#玻纤光 伏边框、支 架生产线	70		-32.5	86	280	29	32.5	86	92.5	25.7	24.7	16.3	15.6			10.7	9.7	1.3	0.6	0
14	14#玻纤光 伏边框、支 架生产线	70		-35	86	280	29	35	86	90	25.7	24.1	16.3	15.9			10.7	9.1	1.3	0.9	0
15	15#玻纤光 伏边框、支	70		-37.5	86	280	29	37.5	86	87.5	25.7	23.5	16.3	16.1			10.7	8.5	1.3	1.1	0

	架生产线																			
16	16#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-40	86	280	29	40	86	85	25.7	22.9	16.3	16.4	10.7	7.9	1.3	1.4	0		
17	17#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-42.5	86	280	29	42.5	86	82.5	25.7	22.4	16.3	16.6	10.7	7.4	1.3	1.6	0		
18	18#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-45	86	280	29	45	86	80	25.7	21.9	16.3	16.9	10.7	6.9	1.3	1.9	0		
19	19#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-47.5	86	280	29	47.5	86	77.5	25.7	21.4	16.3	17.2	10.7	6.4	1.3	2.2	0		
20	20#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-50	86	280	29	50	86	75	25.7	21.0	16.3	17.4	10.7	6	1.3	2.4	0		
21	21#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-52.5	86	280	29	52.5	86	72.5	25.7	20.5	16.3	17.7	10.7	5.5	1.3	2.7	0		
22	22#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-55	86	280	29	55	86	70	25.7	20.1	16.3	18.0	10.7	5.1	1.3	3	0		
23	23#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-57.5	86	280	29	57.5	86	67.5	25.7	19.8	16.3	18.4	10.7	4.8	1.3	3.4	0		
24	24#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-60	86	280	29	60	86	65	25.7	19.4	16.3	18.7	10.7	4.4	1.3	3.7	0		
25	25#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-62.5	86	280	29	62.5	86	62.5	25.7	19.0	16.3	19.0	10.7	4	1.3	4	0		
26	26#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-65	86	280	29	65	86	60	25.7	18.7	16.3	19.4	10.7	3.7	1.3	4.4	0		
27	27#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-67.5	86	280	29	67.5	86	57.5	25.7	18.4	16.3	19.8	10.7	3.4	1.3	4.8	0		
28	28#玻纤光伏边框、支	70	-70	86	280	29	70	86	55	25.7	18.0	16.3	20.1	10.7	3	1.3	5.1	0		

	架生产线																			
29	29#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-72.5	86	280	29	72.5	86	52.5	25.7	17.7	16.3	20.5	10.7	2.7	1.3	5.5	0		
30	30#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-75	86	280	29	75	86	50	25.7	17.4	16.3	21.0	10.7	2.4	1.3	6	0		
31	31#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-77.5	86	280	29	77.5	86	47.5	25.7	17.2	16.3	21.4	10.7	2.2	1.3	6.4	0		
32	32#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-80	86	280	29	80	86	45	25.7	16.9	16.3	21.9	10.7	1.9	1.3	6.9	0		
33	33#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-82.5	86	280	29	82.5	86	42.5	25.7	16.6	16.3	22.4	10.7	1.6	1.3	7.4	0		
34	34#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-85	86	280	29	85	86	40	25.7	16.4	16.3	22.9	10.7	1.4	1.3	7.9	0		
35	35#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-87.5	86	280	29	87.5	86	37.5	25.7	16.1	16.3	23.5	10.7	1.1	1.3	8.5	0		
36	36#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-90	86	280	29	90	86	35	25.7	15.9	16.3	24.1	10.7	0.9	1.3	9.1	0		
37	37#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-92.5	86	280	29	92.5	86	32.5	25.7	15.6	16.3	24.7	10.7	0.6	1.3	9.7	0		
38	38#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-95	86	280	29	95	86	30	25.7	15.4	16.3	25.4	10.7	0.4	1.3	10.4	0		
39	39#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-97.5	86	280	29	97.5	86	27.5	25.7	15.2	16.3	26.2	10.7	0.2	1.3	11.2	0		
40	40#玻纤光伏边框、支架生产线	70	-100	86	280	29	100	86	25	25.7	15	16.3	27.0	10.7	0	1.3	12	0		
41	41#玻纤光伏边框、支	70	-102.5	86	280	29	102.5	86	22.5	25.7	14.7	16.3	27.9	10.7	0	1.3	12.9	0		

	架生产线																				
42	42#玻纤光伏边框、支架生产线	70																			
43	1#角码安装设备	60																			
44	1#高速分散机	60																			
45	风机 (DA001)	75																			
一期项目[2#生产车间(1层)-2#边框、支架生产区]																					
1	43#玻纤光伏边框、支架生产线	70	低噪声设备基础减振 -15dB(A)	1.5	19	280	96	163.5	19	1.5	15.3	10.7	29.4	51.4	昼间	15	0.3	0	14.4	36.4	0
2	44#玻纤光伏边框、支架生产线	70		3	19	280	96	162	19	3	15.3	10.8	29.4	45.4			0.3	0	14.4	30.4	0
3	45#玻纤光伏边框、支架生产线	70		4.5	19	280	96	160.5	19	4.5	15.3	10.8	29.4	41.9			0.3	0	14.4	26.9	0
4	46#玻纤光伏边框、支架生产线	70		6	19	280	96	159	19	6	15.3	10.9	29.4	39.4			0.3	0	14.4	24.4	0
5	47#玻纤光伏边框、支架生产线	70		7.5	19	280	96	157.5	19	7.5	15.3	11.0	29.4	37.4			0.3	0	14.4	22.4	0
6	48#玻纤光伏边框、支架生产线	70		9	19	280	96	156	19	9	15.3	11.1	29.4	35.9			0.3	0	14.4	20.9	0
7	49#玻纤光伏边框、支架生产线	70		10.5	19	280	96	154.5	19	10.5	15.3	11.2	29.4	34.5			0.3	0	14.4	19.5	0
8	50#玻纤光伏边框、支架生产线	70		12	19	280	96	153	19	12	15.3	11.3	29.4	33.4			0.3	0	14.4	18.4	0
9	51#玻纤光伏边框、支架生产线	70		13.5	19	280	96	151.5	19	13.5	15.3	11.3	29.4	32.39			0.3	0	14.4	17.39	0

10	52#玻纤光伏边框、支架生产线	70	15	19	280	96	150	19	15	15.3	11.4	29.4	31.4	0.3	0	14.4	16.4	0
11	53#玻纤光伏边框、支架生产线	70	16.5	19	280	96	148.5	19	16.5	15.3	11.5	29.4	30.6	0.3	0	14.4	15.6	0
12	54#玻纤光伏边框、支架生产线	70	18	19	280	96	147	19	18	15.3	11.6	29.4	29.8	0.3	0	14.4	14.8	0
13	55#玻纤光伏边框、支架生产线	70	19.5	19	280	96	145.5	19	19.5	15.3	11.7	29.4	29.1	0.3	0	14.4	14.1	0
14	56#玻纤光伏边框、支架生产线	70	21	19	280	96	144	19	21	15.3	11.8	29.4	28.5	0.3	0	14.4	13.5	0
15	57#玻纤光伏边框、支架生产线	70	22.5	19	280	96	142.5	19	22.5	15.3	11.9	29.4	27.9	0.3	0	14.4	12.9	0
16	58#玻纤光伏边框、支架生产线	70	24	19	280	96	141	19	24	15.3	12.0	29.4	27.3	0.3	0	14.4	12.3	0
17	59#玻纤光伏边框、支架生产线	70	25.5	19	280	96	139.5	19	25.5	15.3	12.1	29.4	26.8	0.3	0	14.4	11.8	0
18	60#玻纤光伏边框、支架生产线	70	27	19	280	96	138	19	27	15.3	12.2	29.4	26.3	0.3	0	14.4	11.3	0
19	61#玻纤光伏边框、支架生产线	70	28.5	19	280	96	136.5	19	28.5	15.3	12.2	29.4	25.9	0.3	0	14.4	10.9	0
20	62#玻纤光伏边框、支架生产线	70	30	19	280	96	135	19	30	15.3	12.3	29.4	25.4	0.3	0	14.4	10.4	0
21	63#玻纤光伏边框、支架生产线	70	31.5	19	280	96	133.5	19	31.5	15.3	12.4	29.4	25.0	0.3	0	14.4	10	0
22	64#玻纤光伏边框、支架生产线	70	33	19	280	96	132	19	33	15.3	12.5	29.4	24.6	0.3	0	14.4	9.6	0

23	65#玻纤光伏边框、支架生产线	70		34.5	19	280	96	130.5	19	34.5	15.3	12.6	29.4	24.2		0.3	0	14.4	9.2	0
24	66#玻纤光伏边框、支架生产线	70		36	19	280	96	129	19	36	15.3	12.7	29.4	23.8		0.3	0	14.4	8.8	0
25	67#玻纤光伏边框、支架生产线	70		37.5	19	280	96	127.5	19	37.5	15.3	12.8	29.4	23.5		0.3	0	14.4	8.5	0
26	68#玻纤光伏边框、支架生产线	70		39	19	280	96	126	19	39	15.3	12.9	29.4	23.1		0.3	0	14.4	8.1	0
27	69#玻纤光伏边框、支架生产线	70		40.5	19	280	96	124.5	19	40.5	15.3	13.0	29.4	22.8		0.3	0	14.4	7.8	0
28	70#玻纤光伏边框、支架生产线	70		42	19	280	96	123	19	42	15.3	13.2	29.4	22.5		0.3	0	14.4	7.5	0
29	71#玻纤光伏边框、支架生产线	70		43.5	19	280	96	121.5	19	43.5	15.3	13.3	29.4	22.2		0.3	0	14.4	7.2	0
30	72#玻纤光伏边框、支架生产线	70		45	19	280	96	120	19	45	15.3	13.4	29.4	21.9		0.3	0	14.4	6.9	0
31	73#玻纤光伏边框、支架生产线	70		46.5	19	280	96	118.5	19	46.5	15.3	13.5	29.4	21.6		0.3	0	14.4	6.6	0
32	74#玻纤光伏边框、支架生产线	70		48	19	280	96	117	19	48	15.3	13.6	29.4	21.3		0.3	0	14.4	6.3	0
33	75#玻纤光伏边框、支架生产线	70		49.5	19	280	96	115.5	19	49.5	15.3	13.7	29.4	21.1		0.3	0	14.4	6.1	0
34	76#玻纤光伏边框、支架生产线	70		51	19	280	96	114	19	51	15.3	13.8	29.4	20.8		0.3	0	14.4	5.8	0
35	77#玻纤光伏边框、支架生产线	70		52.5	19	280	96	112.5	19	52.5	15.3	13.9	29.4	20.5		0.3	0	14.4	5.5	0

36	78#玻纤光伏边框、支架生产线	70		54	19	280	96	111	19	54	15.3	14.0	29.4	20.3		0.3	0	14.4	5.3	0
37	79#玻纤光伏边框、支架生产线	70		55.5	19	280	96	109.5	19	55.5	15.3	14.2	29.4	20.1		0.3	0	14.4	5.1	0
38	80#玻纤光伏边框、支架生产线	70		57	19	280	96	108	19	57	15.3	14.3	29.4	19.8		0.3	0	14.4	4.8	0
39	81#玻纤光伏边框、支架生产线	70		58.5	19	280	96	106.5	19	58.5	15.3	14.4	29.4	19.6		0.3	0	14.4	4.6	0
40	82#玻纤光伏边框、支架生产线	70		60	19	280	96	105	19	60	15.3	14.5	29.4	19.4		0.3	0	14.4	4.4	0
41	83#玻纤光伏边框、支架生产线	70		61.5	19	280	96	103.5	19	61.5	15.3	14.7	29.4	19.2		0.3	0	14.4	4.2	0
42	84#玻纤光伏边框、支架生产线	70		63	19	280	96	102	19	63	15.3	14.8	29.4	19.0		0.3	0	14.4	4	0
43	85#玻纤光伏边框、支架生产线	70		64.5	19	280	96	100.5	19	64.5	15.3	14.9	29.4	18.8		0.3	0	14.4	3.8	0
44	86#玻纤光伏边框、支架生产线	70		66	19	280	96	99	19	66	15.3	15.0	29.4	18.6		0.3	0	14.4	3.6	0
45	87#玻纤光伏边框、支架生产线	70		67.5	19	280	96	97.5	19	67.5	15.3	15.2	29.4	18.4		0.3	0.2	14.4	3.4	0
46	88#玻纤光伏边框、支架生产线	70		69	19	280	96	96	19	69	15.3	15.3	29.4	18.2		0.3	0.3	14.4	3.2	0
47	89#玻纤光伏边框、支架生产线	70		70.5	19	280	96	94.5	19	70.5	15.3	15.4	29.4	18.0		0.3	0.4	14.4	3	0
48	90#玻纤光伏边框、支架生产线	70		72	19	280	96	93	19	72	15.3	15.6	29.4	17.8		0.3	0.6	14.4	2.8	0

49	91#玻纤光伏边框、支架生产线	70	73.5	19	280	96	91.5	19	73.5	15.3	15.7	29.4	17.6	0.3	0.7	14.4	2.6	0
50	92#玻纤光伏边框、支架生产线	70	75	19	280	96	90	19	75	15.3	15.9	29.4	17.4	0.3	0.9	14.4	2.4	0
51	2#角码安装设备	60	76.5	19	280	96	88.5	19	76.5	5.3	6.0	19.4	7.3	0	0	4.4	0	0
52	2#高速分散机	60	78	19	280	96	87	19	78	5.3	6.2	19.4	7.1	0	0	4.4	0	0
53	风机(DA002)	75	79.5	19	280	96	85.5	19	79.5	20.3	21.3	34.4	21.9	5.3	6.3	19.4	6.9	0
54	93#玻纤光伏边框、支架生产线	70	1.5	57	280	58	163.5	57	1.5	19.7	10.7	19.8	51.4	4.7	0	4.8	36.4	0
55	94#玻纤光伏边框、支架生产线	70	3	57	280	58	162	57	3	19.7	10.8	19.8	45.4	4.7	0	4.8	30.4	0
56	95#玻纤光伏边框、支架生产线	70	4.5	57	280	58	160.5	57	4.5	19.7	10.8	19.8	41.9	4.7	0	4.8	26.9	0
57	96#玻纤光伏边框、支架生产线	70	6	57	280	58	159	57	6	19.7	10.9	19.8	39.4	4.7	0	4.8	24.4	0
58	97#玻纤光伏边框、支架生产线	70	7.5	57	280	58	157.5	57	7.5	19.7	11.0	19.8	37.4	4.7	0	4.8	22.4	0
59	98#玻纤光伏边框、支架生产线	70	9	57	280	58	156	57	9	19.7	11.1	19.8	35.9	4.7	0	4.8	20.9	0
60	99#玻纤光伏边框、支架生产线	70	10.5	57	280	58	154.5	57	10.5	19.7	11.2	19.8	34.5	4.7	0	4.8	19.5	0
61	100#玻纤光伏边框、支架生产线	70	12	57	280	58	153	57	12	19.7	11.3	19.8	33.4	4.7	0	4.8	18.4	0
62	101#玻纤光伏边框、	70	13.5	57	280	58	151.5	57	13.5	19.7	11.3	19.8	32.39	4.7	0	4.8	17.39	0

		支架生产线																		
63		102#玻纤 光伏边框、 支架生产线	70	15	57	280	58	150	57	15	19.7	11.4	19.8	31.4	4.7	0	4.8	16.4	0	
64		103#玻纤 光伏边框、 支架生产线	70	16.5	57	280	58	148.5	57	16.5	19.7	11.5	19.8	30.6	4.7	0	4.8	15.6	0	
65		104#玻纤 光伏边框、 支架生产线	70	18	57	280	58	147	57	18	19.7	11.6	19.8	29.8	4.7	0	4.8	14.8	0	
66		105#玻纤 光伏边框、 支架生产线	70	19.5	57	280	58	145.5	57	19.5	19.7	11.7	19.8	29.1	4.7	0	4.8	14.1	0	
67		106#玻纤 光伏边框、 支架生产线	70	21	57	280	58	144	57	21	19.7	11.8	19.8	28.5	4.7	0	4.8	13.5	0	
68		107#玻纤 光伏边框、 支架生产线	70	22.5	57	280	58	142.5	57	22.5	19.7	11.9	19.8	27.9	4.7	0	4.8	12.9	0	
69		108#玻纤 光伏边框、 支架生产线	70	24	57	280	58	141	57	24	19.7	12.0	19.8	27.3	4.7	0	4.8	12.3	0	
70		109#玻纤 光伏边框、 支架生产线	70	25.5	57	280	58	139.5	57	25.5	19.7	12.1	19.8	26.8	4.7	0	4.8	11.8	0	
71		110#玻纤 光伏边框、 支架生产线	70	27	57	280	58	138	57	27	19.7	12.2	19.8	26.3	4.7	0	4.8	11.3	0	
72		111#玻纤	70	28.5	57	280	58	136.5	57	28.5	19.7	12.2	19.8	25.9	4.7	0	4.8	10.9	0	

		光伏边框、 支架生产 线																					
73		112#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70			30	57	280	58	135	57	30	19.7	12.3	19.8	25.4			4.7	0	4.8	10.4	0
74		113#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70			31.5	57	280	58	133.5	57	31.5	19.7	12.4	19.8	25.0			4.7	0	4.8	10	0
75		114#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70			33	57	280	58	132	57	33	19.7	12.5	19.8	24.6			4.7	0	4.8	9.6	0
76		115#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70			34.5	57	280	58	130.5	57	34.5	19.7	12.6	19.8	24.2			4.7	0	4.8	9.2	0
77		116#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70			36	57	280	58	129	57	36	19.7	12.7	19.8	23.8			4.7	0	4.8	8.8	0
78		117#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70			37.5	57	280	58	127.5	57	37.5	19.7	12.8	19.8	23.5			4.7	0	4.8	8.5	0
79		118#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70			39	57	280	58	126	57	39	19.7	12.9	19.8	23.1			4.7	0	4.8	8.1	0
80		119#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70			40.5	57	280	58	124.5	57	40.5	19.7	13.0	19.8	22.8			4.7	0	4.8	7.8	0
81		120#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70			42	57	280	58	123	57	42	19.7	13.2	19.8	22.5			4.7	0	4.8	7.5	0

82	121#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	43.5	57	280	58	121.5	57	43.5	19.7	13.3	19.8	22.2	4.7	0	4.8	7.2	0
83	122#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	45	57	280	58	120	57	45	19.7	13.4	19.8	21.9	4.7	0	4.8	6.9	0
84	123#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	46.5	57	280	58	118.5	57	46.5	19.7	13.5	19.8	21.6	4.7	0	4.8	6.6	0
85	124#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	48	57	280	58	117	57	48	19.7	13.6	19.8	21.3	4.7	0	4.8	6.3	0
86	125#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	49.5	57	280	58	115.5	57	49.5	19.7	13.7	19.8	21.1	4.7	0	4.8	6.1	0
87	126#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	51	57	280	58	114	57	51	19.7	13.8	19.8	20.8	4.7	0	4.8	5.8	0
88	127#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	52.5	57	280	58	112.5	57	52.5	19.7	13.9	19.8	20.5	4.7	0	4.8	5.5	0
89	128#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	54	57	280	58	111	57	54	19.7	14.0	19.8	20.3	4.7	0	4.8	5.3	0
90	129#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	55.5	57	280	58	109.5	57	55.5	19.7	14.2	19.8	20.1	4.7	0	4.8	5.1	0
91	130#玻纤 光伏边框、 支架生产	70	57	57	280	58	108	57	57	19.7	14.3	19.8	19.8	4.7	0	4.8	4.8	0

		线																		
92	131#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	58.5	57	280	58	106.5	57	58.5	19.7	14.4	19.8	19.6	4.7	0	4.8	4.6	0		
93	132#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	60	57	280	58	105	57	60	19.7	14.5	19.8	19.4	4.7	0	4.8	4.4	0		
94	133#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	61.5	57	280	58	103.5	57	61.5	19.7	14.7	19.8	19.2	4.7	0	4.8	4.2	0		
95	134#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	63	57	280	58	102	57	63	19.7	14.8	19.8	19.0	4.7	0	4.8	4	0		
96	135#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	64.5	57	280	58	100.5	57	64.5	19.7	14.9	19.8	18.8	4.7	0	4.8	3.8	0		
97	136#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	66	57	280	58	99	57	66	19.7	15.0	19.8	18.6	4.7	0	4.8	3.6	0		
98	137#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	67.5	57	280	58	97.5	57	67.5	19.7	15.2	19.8	18.4	4.7	0.2	4.8	3.4	0		
99	138#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	69	57	280	58	96	57	69	19.7	15.3	19.8	18.2	4.7	0.3	4.8	3.2	0		
100	139#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	70.5	57	280	58	94.5	57	70.5	19.7	15.4	19.8	18.0	4.7	0.4	4.8	3	0		
101	140#玻纤 光伏边框、	70	72	57	280	58	93	57	72	19.7	15.6	19.8	17.8	4.7	0.6	4.8	2.8	0		

		支架生产 线																					
102		141#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70			73.5	57	280	58	91.5	57	73.5	19.7	15.7	19.8	17.6			4.7	0.7	4.8	2.6	0
103		142#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70			75	57	280	58	90	57	75	19.7	15.9	19.8	17.4			4.7	0.9	4.8	2.4	0
104		3#角码安 装设备	60			76.5	57	280	58	88.5	57	76.5	9.7	6.0	9.8	7.3			0	0	0	0	0
105		3#高速分 散机	60			78	57	280	58	87	57	78	9.7	6.2	9.8	7.1			0	0	0	0	0
106		风机 (DA003)	75			79.5	57	280	58	85.5	57	79.5	24.7	21.3	24.8	21.9			9.7	6.3	9.8	6.9	0
107		143#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70			1.5	95	280	20	163.5	95	1.5	28.9	10.7	15.4	51.4			13.9	0	0.4	36.4	0
108		144#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70			3	95	280	20	162	95	3	28.9	10.8	15.4	45.4			13.9	0	0.4	30.4	0
109		145#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70			4.5	95	280	20	160.5	95	4.5	28.9	10.8	15.4	41.9			13.9	0	0.4	26.9	0
110		146#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70			6	95	280	20	159	95	6	28.9	10.9	15.4	39.4			13.9	0	0.4	24.4	0
111		147#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70			7.5	95	280	20	157.5	95	7.5	28.9	11.0	15.4	37.4			13.9	0	0.4	22.4	0
112		148#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70			9	95	280	20	156	95	9	28.9	11.1	15.4	35.9			13.9	0	0.4	20.9	0

		线																		
113		149#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	10.5	95	280	20	154.5	95	10.5	28.9	11.2	15.4	34.5	13.9	0	0.4	19.5	0	
114		150#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	12	95	280	20	153	95	12	28.9	11.3	15.4	33.4	13.9	0	0.4	18.4	0	
115		151#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	13.5	95	280	20	151.5	95	13.5	28.9	11.3	15.4	32.39	13.9	0	0.4	17.39	0	
116		152#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	15	95	280	20	150	95	15	28.9	11.4	15.4	31.4	13.9	0	0.4	16.4	0	
117		153#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	16.5	95	280	20	148.5	95	16.5	28.9	11.5	15.4	30.6	13.9	0	0.4	15.6	0	
118		154#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	18	95	280	20	147	95	18	28.9	11.6	15.4	29.8	13.9	0	0.4	14.8	0	
119		155#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	19.5	95	280	20	145.5	95	19.5	28.9	11.7	15.4	29.1	13.9	0	0.4	14.1	0	
120		156#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	21	95	280	20	144	95	21	28.9	11.8	15.4	28.5	13.9	0	0.4	13.5	0	
121		157#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	22.5	95	280	20	142.5	95	22.5	28.9	11.9	15.4	27.9	13.9	0	0.4	12.9	0	
122		158#玻纤 光伏边框、	70	24	95	280	20	141	95	24	28.9	12.0	15.4	27.3	13.9	0	0.4	12.3	0	

412	178#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	54	95	280	20	111	95	54	28.9	14.0	15.4	20.3	13.9	0	0.4	5.3	0
143	179#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	55.5	95	280	20	109.5	95	55.5	28.9	14.2	15.4	20.1	13.9	0	0.4	5.1	0
144	180#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	57	95	280	20	108	95	57	28.9	14.3	15.4	19.8	13.9	0	0.4	4.8	0
145	181#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	58.5	95	280	20	106.5	95	58.5	28.9	14.4	15.4	19.6	13.9	0	0.4	4.6	0
146	182#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	60	95	280	20	105	95	60	28.9	14.5	15.4	19.4	13.9	0	0.4	4.4	0
147	183#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	61.5	95	280	20	103.5	95	61.5	28.9	14.7	15.4	19.2	13.9	0	0.4	4.2	0
148	184#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	63	95	280	20	102	95	63	28.9	14.8	15.4	19.0	13.9	0	0.4	4	0
149	185#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	64.5	95	280	20	100.5	95	64.5	28.9	14.9	15.4	18.8	13.9	0	0.4	3.8	0
150	186#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	66	95	280	20	99	95	66	28.9	15.0	15.4	18.6	13.9	0	0.4	3.6	0
151	187#玻纤 光伏边框、 支架生产	70	67.5	95	280	20	97.5	95	67.5	28.9	15.2	15.4	18.4	13.9	0.2	0.4	3.4	0

		线																			
152	188#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		69	95	280	20	96	95	69	28.9	15.3	15.4	18.2			13.9	0.3	0.4	3.2	0
153	189#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		70.5	95	280	20	94.5	95	70.5	28.9	15.4	15.4	18.0			13.9	0.4	0.4	3	0
154	190#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		72	95	280	20	93	95	72	28.9	15.6	15.4	17.8			13.9	0.6	0.4	2.8	0
155	191#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		73.5	95	280	20	91.5	95	73.5	28.9	15.7	15.4	17.6			13.9	0.7	0.4	2.6	0
156	192#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		75	95	280	20	90	95	75	28.9	15.9	15.4	17.4			13.9	0.9	0.4	2.4	0
157	4#角码安 装设备	60		76.5	95	280	20	88.5	95	76.5	18.9	6.0	5.4	7.3			3.9	0	0	0	0
158	4#高速分 散机	60		78	95	280	20	87	95	78	18.9	6.2	5.4	7.1			3.9	0	0	0	0
159	风机 (DA004)	75		79.5	95	280	20	85.5	95	79.5	33.9	21.3	20.4	21.9			18.9	6.3	5.4	6.9	0
一期项目[2#生产车间(1层)-1#门窗型材生产区、1#加工区、1#喷漆烘干区]																					
1	385#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	低噪 声设 备基 础减 振 -15dB (A)	83.5	14	280	101	81.5	14	83.5	14.9	16.7	32.0	16.5	昼 间	15	0	1.7	17	1.5	0
2	386#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		85	14	280	101	80	14	85	14.9	16.9	32.0	16.4			0	1.9	17	1.4	0
3	387#玻纤 新型门窗	70		86.5	14	280	101	78.5	14	86.5	14.9	17.1	32.0	16.2			0	2.1	17	1.2	0

		型材生产线																			
4		388#玻纤新型门窗型材生产线	70		88	14	280	101	77	14	88	14.9	17.2	32.0	16.1		0	2.2	17	1.1	0
5		389#玻纤新型门窗型材生产线	70		89.5	14	280	101	75.5	14	89.5	14.9	17.4	32.0	15.9		0	2.4	17	0.9	0
6		390#玻纤新型门窗型材生产线	70		91	14	280	101	74	14	91	14.9	17.6	32.0	15.8		0	2.6	17	0.8	0
7		391#玻纤新型门窗型材生产线	70		92.5	14	280	101	72.5	14	92.5	14.9	17.7	32.0	15.6		0	2.7	17	0.6	0
8		392#玻纤新型门窗型材生产线	70		94	14	280	101	71	14	94	14.9	17.9	32.0	15.5		0	2.9	17	0.5	0
9		393#玻纤新型门窗型材生产线	70		95.5	14	280	101	69.5	14	95.5	14.9	18.1	32.0	15.3		0	3.1	17	0.3	0
10		394#玻纤新型门窗型材生产线	70		97	14	280	101	68	14	97	14.9	18.3	32.0	15.2		0	3.3	17	0.2	0
11		395#玻纤新型门窗型材生产线	70		98.5	14	280	101	66.5	14	98.5	14.9	18.5	32.0	15.1		0	3.5	17	0.1	0
12		396#玻纤新型门窗型材生产线	70		100	14	280	101	65	14	100	14.9	18.7	32.0	15		0	3.7	17	0	0
13		397#玻纤	70		101.5	14	280	101	63.5	14	101.5	14.9	18.9	32.0	14.8		0	3.9	17	0	0

		新型门窗 型材生产 线																				
14		398#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70			103	14	280	101	62	14	103	14.9	19.1	32.0	14.7		0	4.1	17	0	0
15		399#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70			104.5	14	280	101	60.5	14	104.5	14.9	19.3	32.0	14.6		0	4.3	17	0	0
16		400#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70			106	14	280	101	59	14	106	14.9	19.5	32.0	14.4		0	4.5	17	0	0
17		401#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70			107.5	14	280	101	57.5	14	107.5	14.9	19.8	32.0	14.3		0	4.8	17	0	0
18		402#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70			109	14	280	101	56	14	109	14.9	20.0	32.0	14.2		0	5	17	0	0
19		403#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70			110.5	14	280	101	54.5	14	110.5	14.9	20.2	32.0	14.1		0	5.2	17	0	0
20		404#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70			112	14	280	101	53	14	112	14.9	20.5	32.0	14.0		0	5.5	17	0	0
21		405#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70			113.5	14	280	101	51.5	14	113.5	14.9	20.7	32.0	13.9		0	5.7	17	0	0
22		406#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70			115	14	280	101	50	14	115	14.9	21.0	32.0	13.7		0	6	17	0	0

23	407#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		116.5	14	280	101	48.5	14	116.5	14.9	21.2	32.0	13.6			0	6.2	17	0	0
24	408#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		118	14	280	101	47	14	118	14.9	21.5	32.0	13.5			0	6.5	17	0	0
25	409#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		119.5	14	280	101	45.5	14	119.5	14.9	21.8	32.0	13.4			0	6.8	17	0	0
26	410#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		121	14	280	101	44	14	121	14.9	22.1	32.0	13.3			0	7.1	17	0	0
27	411#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		122.5	14	280	101	42.5	14	122.5	14.9	22.4	32.0	13.2			0	7.4	17	0	0
28	412#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		124	14	280	101	41	14	124	14.9	22.7	32.0	13.1			0	7.7	17	0	0
29	413#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		125.5	14	280	101	39.5	14	125.5	14.9	23.0	32.0	13.0			0	8	17	0	0
30	414#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		127	14	280	101	38	14	127	14.9	23.4	32.0	12.9			0	8.4	17	0	0
31	415#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		128.5	14	280	101	36.5	14	128.5	14.9	23.7	32.0	12.8			0	8.7	17	0	0
32	416#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		130	14	280	101	35	14	130	14.9	24.1	32.0	12.7			0	9.1	17	0	0

	线																			
33	417#玻纤新型门窗型材生产线	70	131.5	14	280	101	33.5	14	131.5	14.9	24.4	32.0	12.6	0	9.4	17	0	0		
34	418#玻纤新型门窗型材生产线	70	133	14	280	101	32	14	133	14.9	24.8	32.0	12.5	0	9.8	17	0	0		
35	419#玻纤新型门窗型材生产线	70	134.5	14	280	101	30.5	14	134.5	14.9	25.3	32.0	12.4	0	10.3	17	0	0		
36	420#玻纤新型门窗型材生产线	70	136	14	280	101	29	14	136	14.9	25.7	32.0	12.3	0	10.7	17	0	0		
37	421#玻纤新型门窗型材生产线	70	137.5	14	280	101	27.5	14	137.5	14.9	26.2	32.0	12.2	0	11.2	17	0	0		
38	422#玻纤新型门窗型材生产线	70	139	14	280	101	26	14	139	14.9	26.7	32.0	12.1	0	11.7	17	0	0		
39	423#玻纤新型门窗型材生产线	70	140.5	14	280	101	24.5	14	140.5	14.9	27.2	32.0	12.0	0	12.2	17	0	0		
40	424#玻纤新型门窗型材生产线	70	142	14	280	101	23	14	142	14.9	27.7	32.0	11.9	0	12.7	17	0	0		
41	425#玻纤新型门窗型材生产线	70	143.5	14	280	101	21.5	14	143.5	14.9	28.3	32.0	11.8	0	13.3	17	0	0		
42	426#玻纤新型门窗	70	145	14	280	101	20	14	145	14.9	28.9	32.0	11.7	0	13.9	17	0	0		

	型材生产线																			
43	427#玻纤新型门窗型材生产线	70	146.5	14	280	101	18.5	14	146.5	14.9	29.6	32.0	11.6	0	14.6	17	0	0		
44	428#玻纤新型门窗型材生产线	70	148	14	280	101	17	14	148	14.9	30.3	32.0	11.5	0	15.3	17	0	0		
45	429#玻纤新型门窗型材生产线	70	149.5	14	280	101	15.5	14	149.5	14.9	31.1	32.0	11.5	0	16.1	17	0	0		
46	430#玻纤新型门窗型材生产线	70	151	14	280	101	14	14	151	14.9	32.0	32.0	11.4	0	17	17	0	0		
47	431#玻纤新型门窗型材生产线	70	152.5	14	280	101	12.5	14	152.5	14.9	33.0	32.0	11.3	0	18	17	0	0		
48	432#玻纤新型门窗型材生产线	70	154	14	280	101	11	14	154	14.9	34.1	32.0	11.2	0	19.1	17	0	0		
49	433#玻纤新型门窗型材生产线	70	155.5	14	280	101	9.5	14	155.5	14.9	35.4	32.0	11.1	0	20.4	17	0	0		
50	434#玻纤新型门窗型材生产线	70	157	14	280	101	8	14	157	14.9	36.9	32.0	11.0	0	21.9	17	0	0		
51	风机(DA009)	75	158.5	14	280	101	6.5	14	158.5	19.9	43.7	37.0	10.9	4.9	28.7	22	0	0		
52	435#玻纤新型门窗型材生产	70	83.5	42	280	73	81.5	42	83.5	17.7	16.7	22.5	16.5	2.7	1.7	7.5	1.5	0		

	线																			
53	436#玻纤新型门窗型材生产线	70	85	42	280	73	80	42	85	17.7	16.9	22.5	16.4	2.7	1.9	7.5	1.4	0		
54	437#玻纤新型门窗型材生产线	70	86.5	42	280	73	78.5	42	86.5	17.7	17.1	22.5	16.2	2.7	2.1	7.5	1.2	0		
55	438#玻纤新型门窗型材生产线	70	88	42	280	73	77	42	88	17.7	17.2	22.5	16.1	2.7	2.2	7.5	1.1	0		
56	439#玻纤新型门窗型材生产线	70	89.5	42	280	73	75.5	42	89.5	17.7	17.4	22.5	15.9	2.7	2.4	7.5	0.9	0		
57	440#玻纤新型门窗型材生产线	70	91	42	280	73	74	42	91	17.7	17.6	22.5	15.8	2.7	2.6	7.5	0.8	0		
58	441#玻纤新型门窗型材生产线	70	92.5	42	280	73	72.5	42	92.5	17.7	17.7	22.5	15.6	2.7	2.7	7.5	0.6	0		
59	442#玻纤新型门窗型材生产线	70	94	42	280	73	71	42	94	17.7	17.9	22.5	15.5	2.7	2.9	7.5	0.5	0		
60	443#玻纤新型门窗型材生产线	70	95.5	42	280	73	69.5	42	95.5	17.7	18.1	22.5	15.3	2.7	3.1	7.5	0.3	0		
61	444#玻纤新型门窗型材生产线	70	97	42	280	73	68	42	97	17.7	18.3	22.5	15.2	2.7	3.3	7.5	0.2	0		
62	445#玻纤新型门窗	70	98.5	42	280	73	66.5	42	98.5	17.7	18.5	22.5	15.1	2.7	3.5	7.5	0.1	0		

		新型门窗 型材生产 线																			
	73	456#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		115	42	280	73	50	42	115	17.7	21.0	22.5	13.7		2.7	6	7.5	0	0
	74	457#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		116.5	42	280	73	48.5	42	116.5	17.7	21.2	22.5	13.6		2.7	6.2	7.5	0	0
	75	458#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		118	42	280	73	47	42	118	17.7	21.5	22.5	13.5		2.7	6.5	7.5	0	0
	76	459#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		119.5	42	280	73	45.5	42	119.5	17.7	21.8	22.5	13.4		2.7	6.8	7.5	0	0
	77	460#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		121	42	280	73	44	42	121	17.7	22.1	22.5	13.3		2.7	7.1	7.5	0	0
	78	461#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		122.5	42	280	73	42.5	42	122.5	17.7	22.4	22.5	13.2		2.7	7.4	7.5	0	0
	79	462#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		124	42	280	73	41	42	124	17.7	22.7	22.5	13.1		2.7	7.7	7.5	0	0
	80	463#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		125.5	42	280	73	39.5	42	125.5	17.7	23.0	22.5	13		2.7	8	7.5	0	0
	81	464#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		127	42	280	73	38	42	127	17.7	23.4	22.5	12.9		2.7	8.4	7.5	0	0

82	465#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		128.5	42	280	73	36.5	42	128.5	17.7	23.7	22.5	12.8			2.7	8.7	7.5	0	0
83	466#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		130	42	280	73	35	42	130	17.7	24.1	22.5	12.7			2.7	9.1	7.5	0	0
84	467#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		131.5	42	280	73	33.5	42	131.5	17.7	24.4	22.5	12.6			2.7	9.4	7.5	0	0
85	468#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		133	42	280	73	32	42	133	17.7	24.8	22.5	12.5			2.7	9.8	7.5	0	0
86	469#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		134.5	42	280	73	30.5	42	134.5	17.7	25.3	22.5	12.4			2.7	10.3	7.5	0	0
87	470#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		136	42	280	73	29	42	136	17.7	25.7	22.5	12.3			2.7	10.7	7.5	0	0
88	471#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		137.5	42	280	73	27.5	42	137.5	17.7	26.2	22.5	12.2			2.7	11.2	7.5	0	0
89	472#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		139	42	280	73	26	42	139	17.7	26.7	22.5	12.1			2.7	11.7	7.5	0	0
90	473#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		140.5	42	280	73	24.5	42	140.5	17.7	27.2	22.5	12			2.7	12.2	7.5	0	0
91	474#玻纤 新型门窗 型材生产	70		142	42	280	73	23	42	142	17.7	27.7	22.5	11.9			2.7	12.7	7.5	0	0

		线																		
92	475#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	143.5	42	280	73	21.5	42	143.5	17.7	28.3	22.5	11.8	2.7	13.3	7.5	0	0		
93	476#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	145	42	280	73	20	42	145	17.7	28.9	22.5	11.7	2.7	13.9	7.5	0	0		
94	477#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	146.5	42	280	73	18.5	42	146.5	17.7	29.6	22.5	11.6	2.7	14.6	7.5	0	0		
95	478#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	148	42	280	73	17	42	148	17.7	30.3	22.5	11.5	2.7	15.3	7.5	0	0		
96	479#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	149.5	42	280	73	15.5	42	149.5	17.7	31.1	22.5	11.5	2.7	16.1	7.5	0	0		
97	480#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	151	42	280	73	14	42	151	17.7	32.0	22.5	11.4	2.7	17	7.5	0	0		
98	481#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	152.5	42	280	73	12.5	42	152.5	17.7	33.0	22.5	11.3	2.7	18	7.5	0	0		
99	482#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	154	42	280	73	11	42	154	17.7	34.1	22.5	11.2	2.7	19.1	7.5	0	0		
100	483#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	155.5	42	280	73	9.5	42	155.5	17.7	35.4	22.5	11.1	2.7	20.4	7.5	0	0		
101	484#玻纤 新型门窗	70	157	42	280	73	8	42	157	17.7	36.9	22.5	11	2.7	21.9	7.5	0	0		

	型材生产线																			
102	风机 (DAO10)	75	158.5	42	280	73	6.5	42	158.5	22.7	43.7	27.5	10.9	7.7	28.7	12.5	0	0		
103	485#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	83.5	70	280	45	81.5	70	83.5	21.9	16.7	18.0	16.5	6.9	1.7	3	1.5	0		
104	486#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	85	70	280	45	80	70	85	21.9	16.9	18.0	16.4	6.9	1.9	3	1.4	0		
105	487#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	86.5	70	280	45	78.5	70	86.5	21.9	17.1	18.0	16.2	6.9	2.1	3	1.2	0		
106	488#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	88	70	280	45	77	70	88	21.9	17.2	18.0	16.1	6.9	2.2	3	1.1	0		
107	489#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	89.5	70	280	45	75.5	70	89.5	21.9	17.4	18.0	15.9	6.9	2.4	3	0.9	0		
108	490#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	91	70	280	45	74	70	91	21.9	17.6	18.0	15.8	6.9	2.6	3	0.8	0		
109	491#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	92.5	70	280	45	72.5	70	92.5	21.9	17.7	18.0	15.6	6.9	2.7	3	0.6	0		
110	492#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	94	70	280	45	71	70	94	21.9	17.9	18.0	15.5	6.9	2.9	3	0.5	0		
111	493#玻纤 新型门窗 型材生产	70	95.5	70	280	45	69.5	70	95.5	21.9	18.1	18.0	15.3	6.9	3.1	3	0.3	0		

		线																			
	112	494#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		97	70	280	45	68	70	97	21.9	18.3	18.0	15.2		6.9	3.3	3	0.2	0
	113	495#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		98.5	70	280	45	66.5	70	98.5	21.9	18.5	18.0	15.1		6.9	3.5	3	0.1	0
	114	496#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		100	70	280	45	65	70	100	21.9	18.7	18.0	15		6.9	3.7	3	0	0
	115	497#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		101.5	70	280	45	63.5	70	101.5	21.9	18.9	18.0	14.8		6.9	3.9	3	0	0
	116	498#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		103	70	280	45	62	70	103	21.9	19.1	18.0	14.7		6.9	4.1	3	0	0
	117	499#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		104.5	70	280	45	60.5	70	104.5	21.9	19.3	18.0	14.6		6.9	4.3	3	0	0
	118	500#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		106	70	280	45	59	70	106	21.9	19.5	18.0	14.4		6.9	4.5	3	0	0
	119	501#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		107.5	70	280	45	57.5	70	107.5	21.9	19.8	18.0	14.3		6.9	4.8	3	0	0
	120	502#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		109	70	280	45	56	70	109	21.9	20.0	18.0	14.2		6.9	5	3	0	0
	121	503#玻纤 新型门窗	70		110.5	70	280	45	54.5	70	110.5	21.9	20.2	18.0	14.1		6.9	5.2	3	0	0

		型材生产线																			
	122	504#玻纤新型门窗型材生产线	70		112	70	280	45	53	70	112	21.9	20.5	18.0	14		6.9	5.5	3	0	0
	123	505#玻纤新型门窗型材生产线	70		113.5	70	280	45	51.5	70	113.5	21.9	20.7	18.0	13.9		6.9	5.7	3	0	0
	124	506#玻纤新型门窗型材生产线	70		115	70	280	45	50	70	115	21.9	21.0	18.0	13.7		6.9	6	3	0	0
	125	507#玻纤新型门窗型材生产线	70		116.5	70	280	45	48.5	70	116.5	21.9	21.2	18.0	13.6		6.9	6.2	3	0	0
	126	508#玻纤新型门窗型材生产线	70		118	70	280	45	47	70	118	21.9	21.5	18.0	13.5		6.9	6.5	3	0	0
	127	509#玻纤新型门窗型材生产线	70		119.5	70	280	45	45.5	70	119.5	21.9	21.8	18.0	13.4		6.9	6.8	3	0	0
	128	510#玻纤新型门窗型材生产线	70		121	70	280	45	44	70	121	21.9	22.1	18.0	13.3		6.9	7.1	3	0	0
	129	511#玻纤新型门窗型材生产线	70		122.5	70	280	45	42.5	70	122.5	21.9	22.4	18.0	13.2		6.9	7.4	3	0	0
	130	512#玻纤新型门窗型材生产线	70		124	70	280	45	41	70	124	21.9	22.7	18.0	13.1		6.9	7.7	3	0	0
	131	513#玻纤	70		125.5	70	280	45	39.5	70	125.5	21.9	23.0	18.0	13		6.9	8	3	0	0

		新型门窗 型材生产 线																			
	132	514#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		127	70	280	45	38	70	127	21.9	23.4	18.0	12.9		6.9	8.4	3	0	0
	133	515#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		128.5	70	280	45	36.5	70	128.5	21.9	23.7	18.0	12.8		6.9	8.7	3	0	0
	134	516#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		130	70	280	45	35	70	130	21.9	24.1	18.0	12.7		6.9	9.1	3	0	0
	135	517#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		131.5	70	280	45	33.5	70	131.5	21.9	24.4	18.0	12.6		6.9	9.4	3	0	0
	136	518#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		133	70	280	45	32	70	133	21.9	24.8	18.0	12.5		6.9	9.8	3	0	0
	137	519#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		134.5	70	280	45	30.5	70	134.5	21.9	25.3	18.0	12.4		6.9	10.3	3	0	0
	138	520#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		136	70	280	45	29	70	136	21.9	25.7	18.0	12.3		6.9	10.7	3	0	0
	139	521#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		137.5	70	280	45	27.5	70	137.5	21.9	26.2	18.0	12.2		6.9	11.2	3	0	0
	140	522#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70		139	70	280	45	26	70	139	21.9	26.7	18.0	12.1		6.9	11.7	3	0	0

141	523#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	140.5	70	280	45	24.5	70	140.5	21.9	27.2	18.0	12	6.9	12.2	3	0	0
142	524#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	142	70	280	45	23	70	142	21.9	27.7	18.0	11.9	6.9	12.7	3	0	0
143	525#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	143.5	70	280	45	21.5	70	143.5	21.9	28.3	18.0	11.8	6.9	13.3	3	0	0
144	526#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	145	70	280	45	20	70	145	21.9	28.9	18.0	11.7	6.9	13.9	3	0	0
145	527#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	146.5	70	280	45	18.5	70	146.5	21.9	29.6	18.0	11.6	6.9	14.6	3	0	0
146	528#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	148	70	280	45	17	70	148	21.9	30.3	18.0	11.5	6.9	15.3	3	0	0
147	529#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	149.5	70	280	45	15.5	70	149.5	21.9	31.1	18.0	11.5	6.9	16.1	3	0	0
148	530#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	151	70	280	45	14	70	151	21.9	32.0	18.0	11.4	6.9	17	3	0	0
149	531#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	152.5	70	280	45	12.5	70	152.5	21.9	33.0	18.0	11.3	6.9	18	3	0	0
150	532#玻纤 新型门窗 型材生产	70	154	70	280	45	11	70	154	21.9	34.1	18.0	11.2	6.9	19.1	3	0	0

		线																		
151	533#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	155.5	70	280	45	9.5	70	155.5	21.9	35.4	18.0	11.1	6.9	20.4	3	0	0		
152	534#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	157	70	280	45	8	70	157	21.9	36.9	18.0	11	6.9	21.9	3	0	0		
153	风机 (DA011)	75	158.5	70	280	45	6.5	70	158.5	26.9	43.7	23.0	10.9	11.9	28.7	8	0	0		
154	535#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	83.5	99	280	16	81.5	99	83.5	30.9	16.7	15.0	16.5	15.9	1.7	0	1.5	0		
155	536#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	85	99	280	16	80	99	85	30.9	16.9	15.0	16.4	15.9	1.9	0	1.4	0		
156	537#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	86.5	99	280	16	78.5	99	86.5	30.9	17.1	15.0	16.2	15.9	2.1	0	1.2	0		
157	538#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	88	99	280	16	77	99	88	30.9	17.2	15.0	16.1	15.9	2.2	0	1.1	0		
158	539#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	89.5	99	280	16	75.5	99	89.5	30.9	17.4	15.0	15.9	15.9	2.4	0	0.9	0		
159	540#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	91	99	280	16	74	99	91	30.9	17.6	15.0	15.8	15.9	2.6	0	0.8	0		
160	541#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	92.5	99	280	16	72.5	99	92.5	30.9	17.7	15.0	15.6	15.9	2.7	0	0.6	0		

161	542#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	94	99	280	16	71	99	94	30.9	17.9	15.0	15.5	15.9	2.9	0	0.5	0
162	543#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	95.5	99	280	16	69.5	99	95.5	30.9	18.1	15.0	15.3	15.9	3.1	0	0.3	0
163	544#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	97	99	280	16	68	99	97	30.9	18.3	15.0	15.2	15.9	3.3	0	0.2	0
164	545#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	98.5	99	280	16	66.5	99	98.5	30.9	18.5	15.0	15.1	15.9	3.5	0	0.1	0
165	546#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	100	99	280	16	65	99	100	30.9	18.7	15.0	15	15.9	3.7	0	0	0
166	547#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	101.5	99	280	16	63.5	99	101.5	30.9	18.9	15.0	14.8	15.9	3.9	0	0	0
167	548#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	103	99	280	16	62	99	103	30.9	19.1	15.0	14.7	15.9	4.1	0	0	0
168	549#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	104.5	99	280	16	60.5	99	104.5	30.9	19.3	15.0	14.6	15.9	4.3	0	0	0
169	550#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	106	99	280	16	59	99	106	30.9	19.5	15.0	14.4	15.9	4.5	0	0	0
170	551#玻纤 新型门窗 型材生产	70	107.5	99	280	16	57.5	99	107.5	30.9	19.8	15.0	14.3	15.9	4.8	0	0	0

	线																			
171	552#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	109	99	280	16	56	99	109	30.9	20	15.0	14.2	15.9	5	0	0	0		
172	553#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	110.5	99	280	16	54.5	99	110.5	30.9	20.2	15.0	14.1	15.9	5.2	0	0	0		
173	554#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	112	99	280	16	53	99	112	30.9	20.5	15.0	14	15.9	5.5	0	0	0		
174	555#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	113.5	99	280	16	51.5	99	113.5	30.9	20.7	15.0	13.9	15.9	5.7	0	0	0		
175	556#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	115	99	280	16	50	99	115	30.9	21	15.0	13.7	15.9	6	0	0	0		
176	557#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	116.5	99	280	16	48.5	99	116.5	30.9	21.2	15.0	13.6	15.9	6.2	0	0	0		
177	558#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	118	99	280	16	47	99	118	30.9	21.5	15.0	13.5	15.9	6.5	0	0	0		
178	559#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	119.5	99	280	16	45.5	99	119.5	30.9	21.8	15.0	13.4	15.9	6.8	0	0	0		
179	560#玻纤 新型门窗 型材生产 线	70	121	99	280	16	44	99	121	30.9	22.1	15.0	13.3	15.9	7.1	0	0	0		
180	561#玻纤 新型门窗	70	122.5	99	280	16	42.5	99	122.5	30.9	22.4	15.0	13.2	15.9	7.4	0	0	0		

		型材生产线																					
181		562#玻纤新型门窗型材生产线	70			124	99	280	16	41	99	124	30.9	22.7	15.0	13.1			15.9	7.7	0	0	0
182		563#玻纤新型门窗型材生产线	70			125.5	99	280	16	39.5	99	125.5	30.9	23	15.0	13			15.9	8	0	0	0
183		564#玻纤新型门窗型材生产线	70			127	99	280	16	38	99	127	30.9	23.4	15.0	12.9			15.9	8.4	0	0	0
184		565#玻纤新型门窗型材生产线	70			128.5	99	280	16	36.5	99	128.5	30.9	23.7	15.0	12.8			15.9	8.7	0	0	0
185		566#玻纤新型门窗型材生产线	70			130	99	280	16	35	99	130	30.9	24.1	15.0	12.7			15.9	9.1	0	0	0
186		1#玻纤增强聚氨酯型材智能高速锯铣工作站	60			131.5	99	280	16	33.5	99	131.5	20.9	14.4	5.0	2.6			5.9	0	0	0	0
187		风机(DA012)	75			133	99	280	16	32	99	133	35.9	29.8	20.0	17.5			20.9	14.8	5	2.5	0
188		1#铣槽专用设备	60			134.5	99	280	16	30.5	99	134.5	20.9	15.3	5.0	2.4			5.9	0.3	0	0	0
189		2#铣槽专用设备	60			136	99	280	16	29	99	136	20.9	15.7	5.0	2.3			5.9	0.7	0	0	0
190		3#铣槽专用设备	60			137.5	99	280	16	27.5	99	137.5	20.9	16.2	5.0	2.2			5.9	1.2	0	0	0
191		4#铣槽专用设备	60			139	99	280	16	26	99	139	20.9	16.7	5.0	2.1			5.9	1.7	0	0	0
192		5#铣槽专用设备	60			140.5	99	280	16	24.5	99	140.5	20.9	17.2	5.0	2.0			5.9	2.2	0	0	0

193	1#切割倒角设备	60		142	99	280	16	23	99	142	20.9	17.7	5.0	1.9			5.9	2.7	0	0	0
194	2#切割倒角设备	60		143.5	99	280	16	21.5	99	143.5	20.9	18.3	5.0	1.8			5.9	3.3	0	0	0
195	3#切割倒角设备	60		145	99	280	16	20	99	145	20.9	18.9	5.0	1.7			5.9	3.9	0	0	0
196	4#切割倒角设备	60		146.5	99	280	16	18.5	99	146.5	20.9	19.6	5.0	1.6			5.9	4.6	0	0	0
197	5#切割倒角设备	60		148	99	280	16	17	99	148	20.9	20.3	5.0	1.5			5.9	5.3	0	0	0
198	1#喷漆房	75		149.5	99	280	16	15.5	99	149.5	35.9	36.1	20.0	16.5			20.9	21.1	5	1.5	0
199	风机 (DA018)	75		151	99	280	16	14	99	151	35.9	37.0	20.0	16.4			20.9	22	5	1.4	0
二期项目[2#生产车间(2层)-3#边框、支架生产区]																					
1	193#玻纤光伏边框、支架生产线	70	低噪声设备基础减振 -15dB(A)	1.5	14	288	101	163.5	14	1.5	14.9	10.7	32.0	51.4	昼间	15	0	0	17	36.4	0
2	194#玻纤光伏边框、支架生产线	70		3	14	288	101	162	14	3	14.9	10.8	32.0	45.4			0	0	17	30.4	0
3	195#玻纤光伏边框、支架生产线	70		4.5	14	288	101	160.5	14	4.5	14.9	10.8	32.0	41.9			0	0	17	26.9	0
4	196#玻纤光伏边框、支架生产线	70		6	14	288	101	159	14	6	14.9	10.9	32.0	39.4			0	0	17	24.4	0
5	197#玻纤光伏边框、支架生产线	70		7.5	14	288	101	157.5	14	7.5	14.9	11.0	32.0	37.4			0	0	17	22.4	0
6	198#玻纤光伏边框、支架生产线	70		9	14	288	101	156	14	9	14.9	11.1	32.0	35.9			0	0	17	20.9	0

7	199#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	10.5	14	288	101	154.5	14	10.5	14.9	11.2	32.0	34.5	0	0	17	19.5	0
8	200#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	12	14	288	101	153	14	12	14.9	11.3	32.0	33.4	0	0	17	18.4	0
9	201#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	13.5	14	288	101	151.5	14	13.5	14.9	11.3	32.0	32.3	0	0	17	17.3	0
10	202#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	15	14	288	101	150	14	15	14.9	11.4	32.0	31.4	0	0	17	16.4	0
11	203#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	16.5	14	288	101	148.5	14	16.5	14.9	11.5	32.0	30.6	0	0	17	15.6	0
12	204#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	18	14	288	101	147	14	18	14.9	11.6	32.0	29.8	0	0	17	14.8	0
13	205#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	19.5	14	288	101	145.5	14	19.5	14.9	11.7	32.0	29.1	0	0	17	14.1	0
14	206#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	21	14	288	101	144	14	21	14.9	11.8	32.0	28.5	0	0	17	13.5	0
15	207#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	22.5	14	288	101	142.5	14	22.5	14.9	11.9	32.0	27.9	0	0	17	12.9	0
16	208#玻纤 光伏边框、 支架生产	70	24	14	288	101	141	14	24	14.9	12.0	32.0	27.3	0	0	17	12.3	0

		线																		
17		209#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	25.5	14	288	101	139.5	14	25.5	14.9	12.1	32.0	26.8	0	0	17	11.8	0	
18		210#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	27	14	288	101	138	14	27	14.9	12.2	32.0	26.3	0	0	17	11.3	0	
19		211#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	28.5	14	288	101	136.5	14	28.5	14.9	12.2	32.0	25.9	0	0	17	10.9	0	
20		212#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	30	14	288	101	135	14	30	14.9	12.3	32.0	25.4	0	0	17	10.4	0	
21		213#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	31.5	14	288	101	133.5	14	31.5	14.9	12.4	32.0	25.0	0	0	17	10	0	
22		214#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	33	14	288	101	132	14	33	14.9	12.5	32.0	24.6	0	0	17	9.6	0	
23		215#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	34.5	14	288	101	130.5	14	34.5	14.9	12.6	32.0	24.2	0	0	17	9.2	0	
24		216#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	36	14	288	101	129	14	36	14.9	12.7	32.0	23.8	0	0	17	8.8	0	
25		217#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	37.5	14	288	101	127.5	14	37.5	14.9	12.8	32.0	23.5	0	0	17	8.5	0	
26		218#玻纤 光伏边框、	70	39	14	288	101	126	14	39	14.9	12.9	32.0	23.1	0	0	17	8.1	0	

		支架生产线																			
	27	219#玻纤光伏边框、支架生产线	70		40.5	14	288	101	124.5	14	40.5	14.9	13.0	32.0	22.8		0	0	17	7.8	0
	28	220#玻纤光伏边框、支架生产线	70		42	14	288	101	123	14	42	14.9	13.2	32.0	22.5		0	0	17	7.5	0
	29	221#玻纤光伏边框、支架生产线	70		43.5	14	288	101	121.5	14	43.5	14.9	13.3	32.0	22.2		0	0	17	7.2	0
	30	222#玻纤光伏边框、支架生产线	70		45	14	288	101	120	14	45	14.9	13.4	32.0	21.9		0	0	17	6.9	0
	31	223#玻纤光伏边框、支架生产线	70		46.5	14	288	101	118.5	14	46.5	14.9	13.5	32.0	21.6		0	0	17	6.6	0
	32	224#玻纤光伏边框、支架生产线	70		48	14	288	101	117	14	48	14.9	13.6	32.0	21.3		0	0	17	6.3	0
	33	225#玻纤光伏边框、支架生产线	70		49.5	14	288	101	115.5	14	49.5	14.9	13.7	32.0	21.1		0	0	17	6.1	0
	34	226#玻纤光伏边框、支架生产线	70		51	14	288	101	114	14	51	14.9	13.8	32.0	20.8		0	0	17	5.8	0
	35	227#玻纤光伏边框、支架生产线	70		52.5	14	288	101	112.5	14	52.5	14.9	13.9	32.0	20.5		0	0	17	5.5	0
	36	228#玻纤	70		54	14	288	101	111	14	54	14.9	14.0	32.0	20.3		0	0	17	5.3	0

	光伏边框、 支架生产 线																		
37	229#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	55.5	14	288	101	109.5	14	55.5	14.9	14.2	32.0	20.1	0	0	17	5.1	0	
38	230#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	57	14	288	101	108	14	57	14.9	14.3	32.0	19.8	0	0	17	4.8	0	
39	231#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	58.5	14	288	101	106.5	14	58.5	14.9	14.4	32.0	19.6	0	0	17	4.6	0	
40	232#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	60	14	288	101	105	14	60	14.9	14.5	32.0	19.4	0	0	17	4.4	0	
41	233#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	61.5	14	288	101	103.5	14	61.5	14.9	14.7	32.0	19.2	0	0	17	4.2	0	
42	234#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	63	14	288	101	102	14	63	14.9	14.8	32.0	19.0	0	0	17	4	0	
43	235#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	64.5	14	288	101	100.5	14	64.5	14.9	14.9	32.0	18.8	0	0	17	3.8	0	
44	236#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	66	14	288	101	99	14	66	14.9	15.0	32.0	18.6	0	0	17	3.6	0	
45	237#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	67.5	14	288	101	97.5	14	67.5	14.9	15.2	32.0	18.4	0	0.2	17	3.4	0	

46	238#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	69	14	288	101	96	14	69	14.9	15.3	32.0	18.2	0	0.3	17	3.2	0
47	239#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	70.5	14	288	101	94.5	14	70.5	14.9	15.4	32.0	18.0	0	0.4	17	3	0
48	240#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	72	14	288	101	93	14	72	14.9	15.6	32.0	17.8	0	0.6	17	2.8	0
49	241#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	73.5	14	288	101	91.5	14	73.5	14.9	15.7	32.0	17.6	0	0.7	17	2.6	0
50	242#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	75	14	288	101	90	14	75	14.9	15.9	32.0	17.4	0	0.9	17	2.4	0
51	5#角码安 装设备	70	76.5	14	288	101	88.5	14	76.5	14.9	16.0	32.0	17.3	0	1	17	2.3	0
52	5#高速分 散机	70	78	14	288	101	87	14	78	14.9	16.2	32.0	17.1	0	1.2	17	2.1	0
53	风机 (DA005)	75	79.5	14	288	101	85.5	14	79.5	19.9	21.3	37.0	21.9	4.9	6.3	22	6.9	0
54	243#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	1.5	42	288	73	163.5	42	1.5	17.7	10.7	22.5	51.4	2.7	0	7.5	36.4	0
55	244#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	3	42	288	73	162	42	3	17.7	10.8	22.5	45.4	2.7	0	7.5	30.4	0
56	245#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	4.5	42	288	73	160.5	42	4.5	17.7	10.8	22.5	41.9	2.7	0	7.5	26.9	0
57	246#玻纤	70	6	42	288	73	159	42	6	17.7	10.9	22.5	39.4	2.7	0	7.5	24.4	0

	光伏边框、 支架生产 线																			
58	247#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	7.5	42	288	73	157.5	42	7.5	17.7	11.0	22.5	37.4	2.7	0	7.5	22.4	0		
59	248#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	9	42	288	73	156	42	9	17.7	11.1	22.5	35.9	2.7	0	7.5	20.9	0		
60	249#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	10.5	42	288	73	154.5	42	10.5	17.7	11.2	22.5	34.5	2.7	0	7.5	19.5	0		
61	250#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	12	42	288	73	153	42	12	17.7	11.3	22.5	33.4	2.7	0	7.5	18.4	0		
62	251#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	13.5	42	288	73	151.5	42	13.5	17.7	11.3	22.5	32.3	2.7	0	7.5	17.3	0		
63	252#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	15	42	288	73	150	42	15	17.7	11.4	22.5	31.4	2.7	0	7.5	16.4	0		
64	253#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	16.5	42	288	73	148.5	42	16.5	17.7	11.5	22.5	30.6	2.7	0	7.5	15.6	0		
65	254#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	18	42	288	73	147	42	18	17.7	11.6	22.5	29.8	2.7	0	7.5	14.8	0		
66	255#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	19.5	42	288	73	145.5	42	19.5	17.7	11.7	22.5	29.1	2.7	0	7.5	14.1	0		

67	256#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	21	42	288	73	144	42	21	17.7	11.8	22.5	28.5	2.7	0	7.5	13.5	0
68	257#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	22.5	42	288	73	142.5	42	22.5	17.7	11.9	22.5	27.9	2.7	0	7.5	12.9	0
69	258#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	24	42	288	73	141	42	24	17.7	12.0	22.5	27.3	2.7	0	7.5	12.3	0
70	259#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	25.5	42	288	73	139.5	42	25.5	17.7	12.1	22.5	26.8	2.7	0	7.5	11.8	0
71	260#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	27	42	288	73	138	42	27	17.7	12.2	22.5	26.3	2.7	0	7.5	11.3	0
72	261#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	28.5	42	288	73	136.5	42	28.5	17.7	12.2	22.5	25.9	2.7	0	7.5	10.9	0
73	262#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	30	42	288	73	135	42	30	17.7	12.3	22.5	25.4	2.7	0	7.5	10.4	0
74	263#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	31.5	42	288	73	133.5	42	31.5	17.7	12.4	22.5	25.0	2.7	0	7.5	10	0
75	264#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	33	42	288	73	132	42	33	17.7	12.5	22.5	24.6	2.7	0	7.5	9.6	0
76	265#玻纤 光伏边框、 支架生产	70	34.5	42	288	73	130.5	42	34.5	17.7	12.6	22.5	24.2	2.7	0	7.5	9.2	0

	线																			
77	266#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	36	42	288	73	129	42	36	17.7	12.7	22.5	23.8	2.7	0	7.5	8.8	0		
78	267#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	37.5	42	288	73	127.5	42	37.5	17.7	12.8	22.5	23.5	2.7	0	7.5	8.5	0		
79	268#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	39	42	288	73	126	42	39	17.7	12.9	22.5	23.1	2.7	0	7.5	8.1	0		
80	269#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	40.5	42	288	73	124.5	42	40.5	17.7	13.0	22.5	22.8	2.7	0	7.5	7.8	0		
81	270#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	42	42	288	73	123	42	42	17.7	13.2	22.5	22.5	2.7	0	7.5	7.5	0		
82	271#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	43.5	42	288	73	121.5	42	43.5	17.7	13.3	22.5	22.2	2.7	0	7.5	7.2	0		
83	272#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	45	42	288	73	120	42	45	17.7	13.4	22.5	21.9	2.7	0	7.5	6.9	0		
84	273#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	46.5	42	288	73	118.5	42	46.5	17.7	13.5	22.5	21.6	2.7	0	7.5	6.6	0		
85	274#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	48	42	288	73	117	42	48	17.7	13.6	22.5	21.3	2.7	0	7.5	6.3	0		
86	275#玻纤 光伏边框、	70	49.5	42	288	73	115.5	42	49.5	17.7	13.7	22.5	21.1	2.7	0	7.5	6.1	0		

		支架生产线																			
87		276#玻纤光伏边框、支架生产线	70		51	42	288	73	114	42	51	17.7	13.8	22.5	20.8		2.7	0	7.5	5.8	0
88		277#玻纤光伏边框、支架生产线	70		52.5	42	288	73	112.5	42	52.5	17.7	13.9	22.5	20.5		2.7	0	7.5	5.5	0
89		278#玻纤光伏边框、支架生产线	70		54	42	288	73	111	42	54	17.7	14.0	22.5	20.3		2.7	0	7.5	5.3	0
90		279#玻纤光伏边框、支架生产线	70		55.5	42	288	73	109.5	42	55.5	17.7	14.2	22.5	20.1		2.7	0	7.5	5.1	0
91		280#玻纤光伏边框、支架生产线	70		57	42	288	73	108	42	57	17.7	14.3	22.5	19.8		2.7	0	7.5	4.8	0
92		281#玻纤光伏边框、支架生产线	70		58.5	42	288	73	106.5	42	58.5	17.7	14.4	22.5	19.6		2.7	0	7.5	4.6	0
93		282#玻纤光伏边框、支架生产线	70		60	42	288	73	105	42	60	17.7	14.5	22.5	19.4		2.7	0	7.5	4.4	0
94		283#玻纤光伏边框、支架生产线	70		61.5	42	288	73	103.5	42	61.5	17.7	14.7	22.5	19.2		2.7	0	7.5	4.2	0
95		284#玻纤光伏边框、支架生产线	70		63	42	288	73	102	42	63	17.7	14.8	22.5	19.0		2.7	0	7.5	4	0
96		285#玻纤	70		64.5	42	288	73	100.5	42	64.5	17.7	14.9	22.5	18.8		2.7	0	7.5	3.8	0

	光伏边框、 支架生产 线																			
97	286#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	66	42	288	73	99	42	66	17.7	15.0	22.5	18.6	2.7	0	7.5	3.6	0		
98	287#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	67.5	42	288	73	97.5	42	67.5	17.7	15.2	22.5	18.4	2.7	0.2	7.5	3.4	0		
99	288#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	69	42	288	73	96	42	69	17.7	15.3	22.5	18.2	2.7	0.3	7.5	3.2	0		
100	289#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	70.5	42	288	73	94.5	42	70.5	17.7	15.4	22.5	18.0	2.7	0.4	7.5	3	0		
101	290#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	72	42	288	73	93	42	72	17.7	15.6	22.5	17.8	2.7	0.6	7.5	2.8	0		
102	291#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	73.5	42	288	73	91.5	42	73.5	17.7	15.7	22.5	17.6	2.7	0.7	7.5	2.6	0		
103	292#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	75	42	288	73	90	42	75	17.7	15.9	22.5	17.4	2.7	0.9	7.5	2.4	0		
104	6#角码安 装设备	70	76.5	42	288	73	88.5	42	76.5	17.7	16.0	22.5	17.3	2.7	1	7.5	2.3	0		
105	6#高速分 散机	70	78	42	288	73	87	42	78	17.7	16.2	22.5	17.1	2.7	1.2	7.5	2.1	0		
106	风机 (DA006)	75	79.5	42	288	73	85.5	42	79.5	22.7	21.3	27.5	21.9	7.7	6.3	12.5	6.9	0		
107	293#玻纤 光伏边框、	70	1.5	70	288	45	163.5	70	1.5	21.9	10.7	18.0	51.4	6.9	0	3	36.4	0		

		支架生产 线																			
108		294#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		3	70	288	45	162	70	3	21.9	10.8	18.0	45.4		6.9	0	3	30.4	0
109		295#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		4.5	70	288	45	160.5	70	4.5	21.9	10.8	18.0	41.9		6.9	0	3	26.9	0
110		296#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		6	70	288	45	159	70	6	21.9	10.9	18.0	39.4		6.9	0	3	24.4	0
111		297#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		7.5	70	288	45	157.5	70	7.5	21.9	11.0	18.0	37.4		6.9	0	3	22.4	0
112		298#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		9	70	288	45	156	70	9	21.9	11.1	18.0	35.9		6.9	0	3	20.9	0
113		299#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		10.5	70	288	45	154.5	70	10.5	21.9	11.2	18.0	34.5		6.9	0	3	19.5	0
114		300#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		12	70	288	45	153	70	12	21.9	11.3	18.0	33.4		6.9	0	3	18.4	0
115		301#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		13.5	70	288	45	151.5	70	13.5	21.9	11.3	18.0	32.3		6.9	0	3	17.3	0
116		302#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		15	70	288	45	150	70	15	21.9	11.4	18.0	31.4		6.9	0	3	16.4	0
117		303#玻纤	70		16.5	70	288	45	148.5	70	16.5	21.9	11.5	18.0	30.6		6.9	0	3	15.6	0

	光伏边框、 支架生产 线																		
118	304#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	18	70	288	45	147	70	18	21.9	11.6	18.0	29.8	6.9	0	3	14.8	0	
119	305#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	19.5	70	288	45	145.5	70	19.5	21.9	11.7	18.0	29.1	6.9	0	3	14.1	0	
120	306#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	21	70	288	45	144	70	21	21.9	11.8	18.0	28.5	6.9	0	3	13.5	0	
121	307#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	22.5	70	288	45	142.5	70	22.5	21.9	11.9	18.0	27.9	6.9	0	3	12.9	0	
122	308#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	24	70	288	45	141	70	24	21.9	12.0	18.0	27.3	6.9	0	3	12.3	0	
123	309#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	25.5	70	288	45	139.5	70	25.5	21.9	12.1	18.0	26.8	6.9	0	3	11.8	0	
124	310#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	27	70	288	45	138	70	27	21.9	12.2	18.0	26.3	6.9	0	3	11.3	0	
125	311#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	28.5	70	288	45	136.5	70	28.5	21.9	12.2	18.0	25.9	6.9	0	3	10.9	0	
126	312#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	30	70	288	45	135	70	30	21.9	12.3	18.0	25.4	6.9	0	3	10.4	0	

127	313#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	31.5	70	288	45	133.5	70	31.5	21.9	12.4	18.0	25.0	6.9	0	3	10	0
128	314#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	33	70	288	45	132	70	33	21.9	12.5	18.0	24.6	6.9	0	3	9.6	0
129	315#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	34.5	70	288	45	130.5	70	34.5	21.9	12.6	18.0	24.2	6.9	0	3	9.2	0
130	316#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	36	70	288	45	129	70	36	21.9	12.7	18.0	23.8	6.9	0	3	8.8	0
131	317#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	37.5	70	288	45	127.5	70	37.5	21.9	12.8	18.0	23.5	6.9	0	3	8.5	0
132	318#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	39	70	288	45	126	70	39	21.9	12.9	18.0	23.1	6.9	0	3	8.1	0
133	319#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	40.5	70	288	45	124.5	70	40.5	21.9	13.0	18.0	22.8	6.9	0	3	7.8	0
134	320#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	42	70	288	45	123	70	42	21.9	13.2	18.0	22.5	6.9	0	3	7.5	0
135	321#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	43.5	70	288	45	121.5	70	43.5	21.9	13.3	18.0	22.2	6.9	0	3	7.2	0
136	322#玻纤 光伏边框、 支架生产	70	45	70	288	45	120	70	45	21.9	13.4	18.0	21.9	6.9	0	3	6.9	0

		线																			
137		323#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		46.5	70	288	45	118.5	70	46.5	21.9	13.5	18.0	21.6		6.9	0	3	6.6	0
138		324#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		48	70	288	45	117	70	48	21.9	13.6	18.0	21.3		6.9	0	3	6.3	0
139		325#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		49.5	70	288	45	115.5	70	49.5	21.9	13.7	18.0	21.1		6.9	0	3	6.1	0
140		326#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		51	70	288	45	114	70	51	21.9	13.8	18.0	20.8		6.9	0	3	5.8	0
141		327#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		52.5	70	288	45	112.5	70	52.5	21.9	13.9	18.0	20.5		6.9	0	3	5.5	0
142		328#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		54	70	288	45	111	70	54	21.9	14.0	18.0	20.3		6.9	0	3	5.3	0
143		329#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		55.5	70	288	45	109.5	70	55.5	21.9	14.2	18.0	20.1		6.9	0	3	5.1	0
144		330#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		57	70	288	45	108	70	57	21.9	14.3	18.0	19.8		6.9	0	3	4.8	0
145		331#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		58.5	70	288	45	106.5	70	58.5	21.9	14.4	18.0	19.6		6.9	0	3	4.6	0
146		332#玻纤 光伏边框、	70		60	70	288	45	105	70	60	21.9	14.5	18.0	19.4		6.9	0	3	4.4	0

		支架生产线																		
147		333#玻纤光伏边框、支架生产线	70	61.5	70	288	45	103.5	70	61.5	21.9	14.7	18.0	19.2	6.9	0	3	4.2	0	
148		334#玻纤光伏边框、支架生产线	70	63	70	288	45	102	70	63	21.9	14.8	18.0	19.0	6.9	0	3	4	0	
149		335#玻纤光伏边框、支架生产线	70	64.5	70	288	45	100.5	70	64.5	21.9	14.9	18.0	18.8	6.9	0	3	3.8	0	
150		336#玻纤光伏边框、支架生产线	70	66	70	288	45	99	70	66	21.9	15.0	18.0	18.6	6.9	0	3	3.6	0	
151		337#玻纤光伏边框、支架生产线	70	67.5	70	288	45	97.5	70	67.5	21.9	15.2	18.0	18.4	6.9	0.2	3	3.4	0	
152		338#玻纤光伏边框、支架生产线	70	69	70	288	45	96	70	69	21.9	15.3	18.0	18.2	6.9	0.3	3	3.2	0	
153		339#玻纤光伏边框、支架生产线	70	70.5	70	288	45	94.5	70	70.5	21.9	15.4	18.0	18.0	6.9	0.4	3	3	0	
154		340#玻纤光伏边框、支架生产线	70	72	70	288	45	93	70	72	21.9	15.6	18.0	17.8	6.9	0.6	3	2.8	0	
155		341#玻纤光伏边框、支架生产线	70	73.5	70	288	45	91.5	70	73.5	21.9	15.7	18.0	17.6	6.9	0.7	3	2.6	0	
156		342#玻纤	70	75	70	288	45	90	70	75	21.9	15.9	18.0	17.4	6.9	0.9	3	2.4	0	

	光伏边框、 支架生产 线																			
157	7#角码安 装设备	70	76.5	70	288	45	88.5	70	76.5	21.9	16.0	18.0	17.3	6.9	1	3	2.3	0		
158	7#高速分 散机	70	78	70	288	45	87	70	78	21.9	16.2	18.0	17.1	6.9	1.2	3	2.1	0		
159	风机 (DAO07)	75	79.5	70	288	45	85.5	70	79.5	26.9	21.3	23.0	21.9	11.9	6.3	8	6.9	0		
160	343#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	1.5	98	288	17	163.5	98	1.5	30.3	10.7	15.1	51.4	15.3	0	0.1	36.4	0		
161	344#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	3	98	288	17	162	98	3	30.3	10.8	15.1	45.4	15.3	0	0.1	30.4	0		
162	345#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	4.5	98	288	17	160.5	98	4.5	30.3	10.8	15.1	41.9	15.3	0	0.1	26.9	0		
163	346#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	6	98	288	17	159	98	6	30.3	10.9	15.1	39.4	15.3	0	0.1	24.4	0		
164	347#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	7.5	98	288	17	157.5	98	7.5	30.3	11	15.1	37.4	15.3	0	0.1	22.4	0		
165	348#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	9	98	288	17	156	98	9	30.3	11.1	15.1	35.9	15.3	0	0.1	20.9	0		
166	349#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	10.5	98	288	17	154.5	98	10.5	30.3	11.2	15.1	34.5	15.3	0	0.1	19.5	0		
167	350#玻纤 光伏边框、	70	12	98	288	17	153	98	12	30.3	11.3	15.1	33.4	15.3	0	0.1	18.4	0		

187	370#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	42	98	288	17	123	98	42	30.3	13.2	15.1	22.5	15.3	0	0.1	7.5	0
188	371#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	43.5	98	288	17	121.5	98	43.5	30.3	13.3	15.1	22.2	15.3	0	0.1	7.2	0
189	372#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	45	98	288	17	120	98	45	30.3	13.4	15.1	21.9	15.3	0	0.1	6.9	0
190	373#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	46.5	98	288	17	118.5	98	46.5	30.3	13.5	15.1	21.6	15.3	0	0.1	6.6	0
191	374#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	48	98	288	17	117	98	48	30.3	13.6	15.1	21.3	15.3	0	0.1	6.3	0
192	375#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	49.5	98	288	17	115.5	98	49.5	30.3	13.7	15.1	21.1	15.3	0	0.1	6.1	0
193	376#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	51	98	288	17	114	98	51	30.3	13.8	15.1	20.8	15.3	0	0.1	5.8	0
194	377#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	52.5	98	288	17	112.5	98	52.5	30.3	13.9	15.1	20.5	15.3	0	0.1	5.5	0
195	378#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70	54	98	288	17	111	98	54	30.3	14	15.1	20.3	15.3	0	0.1	5.3	0
196	379#玻纤 光伏边框、 支架生产	70	55.5	98	288	17	109.5	98	55.5	30.3	14.2	15.1	20.1	15.3	0	0.1	5.1	0

	线																				
197	380#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		57	98	288	17	108	98	57	30.3	14.3	15.1	19.8			15.3	0	0.1	4.8	0
198	381#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		58.5	98	288	17	106.5	98	58.5	30.3	14.4	15.1	19.6			15.3	0	0.1	4.6	0
199	382#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		60	98	288	17	105	98	60	30.3	14.5	15.1	19.4			15.3	0	0.1	4.4	0
200	383#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		61.5	98	288	17	103.5	98	61.5	30.3	14.7	15.1	19.2			15.3	0	0.1	4.2	0
201	384#玻纤 光伏边框、 支架生产 线	70		63	98	288	17	102	98	63	30.3	14.8	15.1	19			15.3	0	0.1	4	0
202	8#角码安 装设备	70		64.5	98	288	17	100.5	98	64.5	30.3	14.9	15.1	18.8			15.3	0	0.1	3.8	0
203	8#高速分 散机	70		66	98	288	17	99	98	66	30.3	15	15.1	18.6			15.3	0	0.1	3.6	0
204	风机 (DA008)	75		67.5	98	288	17	97.5	98	67.5	35.3	20.2	20.1	23.4			20.3	5.2	5.1	8.4	0
二期项目[2#生产车间(2层)-2#门窗型材生产区、2#加工区、2#喷漆烘干区]																					
1	567#玻纤 新型门窗 型材	70	低噪 声设 备基 础减 振 -15dB (A)	83.5	12	288	103	81.5	12	83.5	14.7	16.7	33.4	16.5	昼 间	15	0	1.7	18.4	1.5	0
2	568#玻纤 新型门窗 型材	70		85	12	288	103	80	12	85	14.7	16.9	33.4	16.4			0	1.9	18.4	1.4	0
3	569#玻纤 新型门窗 型材	70		86.5	12	288	103	78.5	12	86.5	14.7	17.1	33.4	16.2			0	2.1	18.4	1.2	0

4	570#玻纤 新型门窗 型材	70		88	12	288	103	77	12	88	14.7	17.2	33.4	16.1		0	2.2	18.4	1.1	0
5	571#玻纤 新型门窗 型材	70		89.5	12	288	103	75.5	12	89.5	14.7	17.4	33.4	15.9		0	2.4	18.4	0.9	0
6	572#玻纤 新型门窗 型材	70		91	12	288	103	74	12	91	14.7	17.6	33.4	15.8		0	2.6	18.4	0.8	0
7	573#玻纤 新型门窗 型材	70		92.5	12	288	103	72.5	12	92.5	14.7	17.7	33.4	15.6		0	2.7	18.4	0.6	0
8	574#玻纤 新型门窗 型材	70		94	12	288	103	71	12	94	14.7	17.9	33.4	15.5		0	2.9	18.4	0.5	0
9	575#玻纤 新型门窗 型材	70		95.5	12	288	103	69.5	12	95.5	14.7	18.1	33.4	15.3		0	3.1	18.4	0.3	0
10	576#玻纤 新型门窗 型材	70		97	12	288	103	68	12	97	14.7	18.3	33.4	15.2		0	3.3	18.4	0.2	0
11	577#玻纤 新型门窗 型材	70		98.5	12	288	103	66.5	12	98.5	14.7	18.5	33.4	15.1		0	3.5	18.4	0.1	0
12	578#玻纤 新型门窗 型材	70		100	12	288	103	65	12	100	14.7	18.7	33.4	15		0	3.7	18.4	0	0
13	579#玻纤 新型门窗 型材	70		101.5	12	288	103	63.5	12	101.5	14.7	18.9	33.4	14.8		0	3.9	18.4	0	0
14	580#玻纤 新型门窗 型材	70		103	12	288	103	62	12	103	14.7	19.1	33.4	14.7		0	4.1	18.4	0	0
15	581#玻纤 新型门窗 型材	70		104.5	12	288	103	60.5	12	104.5	14.7	19.3	33.4	14.6		0	4.3	18.4	0	0
16	582#玻纤 新型门窗 型材	70		106	12	288	103	59	12	106	14.7	19.5	33.4	14.4		0	4.5	18.4	0	0

17	583#玻纤 新型门窗 型材	70		107.5	12	288	103	57.5	12	107.5	14.7	19.8	33.4	14.3			0	4.8	18.4	0	0
18	584#玻纤 新型门窗 型材	70		109	12	288	103	56	12	109	14.7	20.0	33.4	14.2			0	5	18.4	0	0
19	585#玻纤 新型门窗 型材	70		110.5	12	288	103	54.5	12	110.5	14.7	20.2	33.4	14.1			0	5.2	18.4	0	0
20	586#玻纤 新型门窗 型材	70		112	12	288	103	53	12	112	14.7	20.5	33.4	14.0			0	5.5	18.4	0	0
21	587#玻纤 新型门窗 型材	70		113.5	12	288	103	51.5	12	113.5	14.7	20.7	33.4	13.9			0	5.7	18.4	0	0
22	588#玻纤 新型门窗 型材	70		115	12	288	103	50	12	115	14.7	21.0	33.4	13.7			0	6	18.4	0	0
23	589#玻纤 新型门窗 型材	70		116.5	12	288	103	48.5	12	116.5	14.7	21.2	33.4	13.6			0	6.2	18.4	0	0
24	590#玻纤 新型门窗 型材	70		118	12	288	103	47	12	118	14.7	21.5	33.4	13.5			0	6.5	18.4	0	0
25	591#玻纤 新型门窗 型材	70		119.5	12	288	103	45.5	12	119.5	14.7	21.8	33.4	13.4			0	6.8	18.4	0	0
26	592#玻纤 新型门窗 型材	70		121	12	288	103	44	12	121	14.7	22.1	33.4	13.3			0	7.1	18.4	0	0
27	593#玻纤 新型门窗 型材	70		122.5	12	288	103	42.5	12	122.5	14.7	22.4	33.4	13.2			0	7.4	18.4	0	0
28	594#玻纤 新型门窗 型材	70		124	12	288	103	41	12	124	14.7	22.7	33.4	13.1			0	7.7	18.4	0	0
29	595#玻纤 新型门窗 型材	70		125.5	12	288	103	39.5	12	125.5	14.7	23.0	33.4	13.0			0	8	18.4	0	0

30	596#玻纤 新型门窗 型材	70		127	12	288	103	38	12	127	14.7	23.4	33.4	12.9			0	8.4	18.4	0	0
31	597#玻纤 新型门窗 型材	70		128.5	12	288	103	36.5	12	128.5	14.7	23.7	33.4	12.8			0	8.7	18.4	0	0
32	598#玻纤 新型门窗 型材	70		130	12	288	103	35	12	130	14.7	24.1	33.4	12.7			0	9.1	18.4	0	0
33	599#玻纤 新型门窗 型材	70		131.5	12	288	103	33.5	12	131.5	14.7	24.4	33.4	12.6			0	9.4	18.4	0	0
34	600#玻纤 新型门窗 型材	70		133	12	288	103	32	12	133	14.7	24.8	33.4	12.5			0	9.8	18.4	0	0
35	601#玻纤 新型门窗 型材	70		134.5	12	288	103	30.5	12	134.5	14.7	25.3	33.4	12.4			0	10.3	18.4	0	0
36	602#玻纤 新型门窗 型材	70		136	12	288	103	29	12	136	14.7	25.7	33.4	12.3			0	10.7	18.4	0	0
37	603#玻纤 新型门窗 型材	70		137.5	12	288	103	27.5	12	137.5	14.7	26.2	33.4	12.2			0	11.2	18.4	0	0
38	604#玻纤 新型门窗 型材	70		139	12	288	103	26	12	139	14.7	26.7	33.4	12.1			0	11.7	18.4	0	0
39	605#玻纤 新型门窗 型材	70		140.5	12	288	103	24.5	12	140.5	14.7	27.2	33.4	12.0			0	12.2	18.4	0	0
40	606#玻纤 新型门窗 型材	70		142	12	288	103	23	12	142	14.7	27.7	33.4	11.9			0	12.7	18.4	0	0
41	607#玻纤 新型门窗 型材	70		143.5	12	288	103	21.5	12	143.5	14.7	28.3	33.4	11.8			0	13.3	18.4	0	0
42	608#玻纤 新型门窗 型材	70		145	12	288	103	20	12	145	14.7	28.9	33.4	11.7			0	13.9	18.4	0	0

43	609#玻纤 新型门窗 型材	70		146.5	12	288	103	18.5	12	146.5	14.7	29.6	33.4	11.6			0	14.6	18.4	0	0
44	610#玻纤 新型门窗 型材	70		148	12	288	103	17	12	148	14.7	30.3	33.4	11.5			0	15.3	18.4	0	0
45	611#玻纤 新型门窗 型材	70		149.5	12	288	103	15.5	12	149.5	14.7	31.1	33.4	11.5			0	16.1	18.4	0	0
46	612#玻纤 新型门窗 型材	70		151	12	288	103	14	12	151	14.7	32.0	33.4	11.4			0	17	18.4	0	0
47	613#玻纤 新型门窗 型材	70		152.5	12	288	103	12.5	12	152.5	14.7	33.0	33.4	11.3			0	18	18.4	0	0
48	614#玻纤 新型门窗 型材	70		154	12	288	103	11	12	154	14.7	34.1	33.4	11.2			0	19.1	18.4	0	0
49	615#玻纤 新型门窗 型材	70		155.5	12	288	103	9.5	12	155.5	14.7	35.4	33.4	11.1			0	20.4	18.4	0	0
50	616#玻纤 新型门窗 型材	70		157	12	288	103	8	12	157	14.7	36.9	33.4	11.0			0	21.9	18.4	0	0
51	风机 (DA013)	75		158.5	12	288	103	6.5	12	158.5	19.7	43.7	38.4	15.9			4.7	28.7	23.4	0.9	0
52	617#玻纤 新型门窗 型材	70		83.5	35	288	80	81.5	35	83.5	16.9	16.7	24.1	16.5			1.9	1.7	9.1	1.5	0
53	618#玻纤 新型门窗 型材	70		85	35	288	80	80	35	85	16.9	16.9	24.1	16.4			1.9	1.9	9.1	1.4	0
54	619#玻纤 新型门窗 型材	70		86.5	35	288	80	78.5	35	86.5	16.9	17.1	24.1	16.2			1.9	2.1	9.1	1.2	0
55	620#玻纤 新型门窗 型材	70		88	35	288	80	77	35	88	16.9	17.2	24.1	16.1			1.9	2.2	9.1	1.1	0
56	621#玻纤	70		89.5	35	288	80	75.5	35	89.5	16.9	17.4	24.1	15.9			1.9	2.4	9.1	0.9	0

	新型门窗 型材																			
57	622#玻纤 新型门窗 型材	70	91	35	288	80	74	35	91	16.9	17.6	24.1	15.8	1.9	2.6	9.1	0.8	0		
58	623#玻纤 新型门窗 型材	70	92.5	35	288	80	72.5	35	92.5	16.9	17.7	24.1	15.6	1.9	2.7	9.1	0.6	0		
59	624#玻纤 新型门窗 型材	70	94	35	288	80	71	35	94	16.9	17.9	24.1	15.5	1.9	2.9	9.1	0.5	0		
60	625#玻纤 新型门窗 型材	70	95.5	35	288	80	69.5	35	95.5	16.9	18.1	24.1	15.3	1.9	3.1	9.1	0.3	0		
61	626#玻纤 新型门窗 型材	70	97	35	288	80	68	35	97	16.9	18.3	24.1	15.2	1.9	3.3	9.1	0.2	0		
62	627#玻纤 新型门窗 型材	70	98.5	35	288	80	66.5	35	98.5	16.9	18.5	24.1	15.1	1.9	3.5	9.1	0.1	0		
63	628#玻纤 新型门窗 型材	70	100	35	288	80	65	35	100	16.9	18.7	24.1	15	1.9	3.7	9.1	0	0		
64	629#玻纤 新型门窗 型材	70	101.5	35	288	80	63.5	35	101.5	16.9	18.9	24.1	14.8	1.9	3.9	9.1	0	0		
65	630#玻纤 新型门窗 型材	70	103	35	288	80	62	35	103	16.9	19.1	24.1	14.7	1.9	4.1	9.1	0	0		
66	631#玻纤 新型门窗 型材	70	104.5	35	288	80	60.5	35	104.5	16.9	19.3	24.1	14.6	1.9	4.3	9.1	0	0		
67	632#玻纤 新型门窗 型材	70	106	35	288	80	59	35	106	16.9	19.5	24.1	14.4	1.9	4.5	9.1	0	0		
68	633#玻纤 新型门窗 型材	70	107.5	35	288	80	57.5	35	107.5	16.9	19.8	24.1	14.3	1.9	4.8	9.1	0	0		
69	634#玻纤	70	109	35	288	80	56	35	109	16.9	20.0	24.1	14.2	1.9	5	9.1	0	0		

	新型门窗 型材																			
70	635#玻纤 新型门窗 型材	70	110.5	35	288	80	54.5	35	110.5	16.9	20.2	24.1	14.1	1.9	5.2	9.1	0	0		
71	636#玻纤 新型门窗 型材	70	112	35	288	80	53	35	112	16.9	20.5	24.1	14.0	1.9	5.5	9.1	0	0		
72	637#玻纤 新型门窗 型材	70	113.5	35	288	80	51.5	35	113.5	16.9	20.7	24.1	13.9	1.9	5.7	9.1	0	0		
73	638#玻纤 新型门窗 型材	70	115	35	288	80	50	35	115	16.9	21.0	24.1	13.7	1.9	6	9.1	0	0		
74	639#玻纤 新型门窗 型材	70	116.5	35	288	80	48.5	35	116.5	16.9	21.2	24.1	13.6	1.9	6.2	9.1	0	0		
75	640#玻纤 新型门窗 型材	70	118	35	288	80	47	35	118	16.9	21.5	24.1	13.5	1.9	6.5	9.1	0	0		
76	641#玻纤 新型门窗 型材	70	119.5	35	288	80	45.5	35	119.5	16.9	21.8	24.1	13.4	1.9	6.8	9.1	0	0		
77	642#玻纤 新型门窗 型材	70	121	35	288	80	44	35	121	16.9	22.1	24.1	13.3	1.9	7.1	9.1	0	0		
78	643#玻纤 新型门窗 型材	70	122.5	35	288	80	42.5	35	122.5	16.9	22.4	24.1	13.2	1.9	7.4	9.1	0	0		
79	644#玻纤 新型门窗 型材	70	124	35	288	80	41	35	124	16.9	22.7	24.1	13.1	1.9	7.7	9.1	0	0		
80	645#玻纤 新型门窗 型材	70	125.5	35	288	80	39.5	35	125.5	16.9	23.0	24.1	13.0	1.9	8	9.1	0	0		
81	646#玻纤 新型门窗 型材	70	127	35	288	80	38	35	127	16.9	23.4	24.1	12.9	1.9	8.4	9.1	0	0		
82	647#玻纤	70	128.5	35	288	80	36.5	35	128.5	16.9	23.7	24.1	12.8	1.9	8.7	9.1	0	0		

		新型门窗 型材																			
83		648#玻纤 新型门窗 型材	70		130	35	288	80	35	35	130	16.9	24.1	24.1	12.7		1.9	9.1	9.1	0	0
84		649#玻纤 新型门窗 型材	70		131.5	35	288	80	33.5	35	131.5	16.9	24.4	24.1	12.6		1.9	9.4	9.1	0	0
85		650#玻纤 新型门窗 型材	70		133	35	288	80	32	35	133	16.9	24.8	24.1	12.5		1.9	9.8	9.1	0	0
86		651#玻纤 新型门窗 型材	70		134.5	35	288	80	30.5	35	134.5	16.9	25.3	24.1	12.4		1.9	10.3	9.1	0	0
87		652#玻纤 新型门窗 型材	70		136	35	288	80	29	35	136	16.9	25.7	24.1	12.3		1.9	10.7	9.1	0	0
88		653#玻纤 新型门窗 型材	70		137.5	35	288	80	27.5	35	137.5	16.9	26.2	24.1	12.2		1.9	11.2	9.1	0	0
89		654#玻纤 新型门窗 型材	70		139	35	288	80	26	35	139	16.9	26.7	24.1	12.1		1.9	11.7	9.1	0	0
90		655#玻纤 新型门窗 型材	70		140.5	35	288	80	24.5	35	140.5	16.9	27.2	24.1	12.0		1.9	12.2	9.1	0	0
91		656#玻纤 新型门窗 型材	70		142	35	288	80	23	35	142	16.9	27.7	24.1	11.9		1.9	12.7	9.1	0	0
92		657#玻纤 新型门窗 型材	70		143.5	35	288	80	21.5	35	143.5	16.9	28.3	24.1	11.8		1.9	13.3	9.1	0	0
93		658#玻纤 新型门窗 型材	70		145	35	288	80	20	35	145	16.9	28.9	24.1	11.7		1.9	13.9	9.1	0	0
94		659#玻纤 新型门窗 型材	70		146.5	35	288	80	18.5	35	146.5	16.9	29.6	24.1	11.6		1.9	14.6	9.1	0	0
95		660#玻纤	70		148	35	288	80	17	35	148	16.9	30.3	24.1	11.5		1.9	15.3	9.1	0	0

	新型门窗 型材																			
96	661#玻纤 新型门窗 型材	70	149.5	35	288	80	15.5	35	149.5	16.9	31.1	24.1	11.5	1.9	16.1	9.1	0	0		
97	662#玻纤 新型门窗 型材	70	151	35	288	80	14	35	151	16.9	32.0	24.1	11.4	1.9	17	9.1	0	0		
98	663#玻纤 新型门窗 型材	70	152.5	35	288	80	12.5	35	152.5	16.9	33.0	24.1	11.3	1.9	18	9.1	0	0		
99	664#玻纤 新型门窗 型材	70	154	35	288	80	11	35	154	16.9	34.1	24.1	11.2	1.9	19.1	9.1	0	0		
100	665#玻纤 新型门窗 型材	70	155.5	35	288	80	9.5	35	155.5	16.9	35.4	24.1	11.1	1.9	20.4	9.1	0	0		
101	666#玻纤 新型门窗 型材	70	157	35	288	80	8	35	157	16.9	36.9	24.1	11.0	1.9	21.9	9.1	0	0		
102	风机 (DA014)	75	158.5	35	288	80	6.5	35	158.5	21.9	43.7	29.1	15.9	6.9	28.7	14.1	0.9	0		
103	667#玻纤 新型门窗 型材	70	83.5	58	288	57	81.5	58	83.5	19.8	16.7	19.7	16.5	4.8	1.7	4.7	1.5	0		
104	668#玻纤 新型门窗 型材	70	85	58	288	57	80	58	85	19.8	16.9	19.7	16.4	4.8	1.9	4.7	1.4	0		
105	669#玻纤 新型门窗 型材	70	86.5	58	288	57	78.5	58	86.5	19.8	17.1	19.7	16.2	4.8	2.1	4.7	1.2	0		
106	670#玻纤 新型门窗 型材	70	88	58	288	57	77	58	88	19.8	17.2	19.7	16.1	4.8	2.2	4.7	1.1	0		
107	671#玻纤 新型门窗 型材	70	89.5	58	288	57	75.5	58	89.5	19.8	17.4	19.7	15.9	4.8	2.4	4.7	0.9	0		
108	672#玻纤 新型门窗	70	91	58	288	57	74	58	91	19.8	17.6	19.7	15.8	4.8	2.6	4.7	0.8	0		

	型材																			
109	673#玻纤 新型门窗 型材	70	92.5	58	288	57	72.5	58	92.5	19.8	17.7	19.7	15.6	4.8	2.7	4.7	0.6	0		
110	674#玻纤 新型门窗 型材	70	94	58	288	57	71	58	94	19.8	17.9	19.7	15.5	4.8	2.9	4.7	0.5	0		
111	675#玻纤 新型门窗 型材	70	95.5	58	288	57	69.5	58	95.5	19.8	18.1	19.7	15.3	4.8	3.1	4.7	0.3	0		
112	676#玻纤 新型门窗 型材	70	97	58	288	57	68	58	97	19.8	18.3	19.7	15.2	4.8	3.3	4.7	0.2	0		
113	677#玻纤 新型门窗 型材	70	98.5	58	288	57	66.5	58	98.5	19.8	18.5	19.7	15.1	4.8	3.5	4.7	0.1	0		
114	678#玻纤 新型门窗 型材	70	100	58	288	57	65	58	100	19.8	18.7	19.7	15	4.8	3.7	4.7	0	0		
115	679#玻纤 新型门窗 型材	70	101.5	58	288	57	63.5	58	101.5	19.8	18.9	19.7	14.8	4.8	3.9	4.7	0	0		
116	680#玻纤 新型门窗 型材	70	103	58	288	57	62	58	103	19.8	19.1	19.7	14.7	4.8	4.1	4.7	0	0		
117	681#玻纤 新型门窗 型材	70	104.5	58	288	57	60.5	58	104.5	19.8	19.3	19.7	14.6	4.8	4.3	4.7	0	0		
118	682#玻纤 新型门窗 型材	70	106	58	288	57	59	58	106	19.8	19.5	19.7	14.4	4.8	4.5	4.7	0	0		
119	683#玻纤 新型门窗 型材	70	107.5	58	288	57	57.5	58	107.5	19.8	19.8	19.7	14.3	4.8	4.8	4.7	0	0		
120	684#玻纤 新型门窗 型材	70	109	58	288	57	56	58	109	19.8	20.0	19.7	14.2	4.8	5	4.7	0	0		
121	685#玻纤 新型门窗	70	110.5	58	288	57	54.5	58	110.5	19.8	20.2	19.7	14.1	4.8	5.2	4.7	0	0		

		型材																		
122	686#玻纤 新型门窗 型材	70	112	58	288	57	53	58	112	19.8	20.5	19.7	14.0	4.8	5.5	4.7	0	0		
123	687#玻纤 新型门窗 型材	70	113.5	58	288	57	51.5	58	113.5	19.8	20.7	19.7	13.9	4.8	5.7	4.7	0	0		
124	688#玻纤 新型门窗 型材	70	115	58	288	57	50	58	115	19.8	21.0	19.7	13.7	4.8	6	4.7	0	0		
125	689#玻纤 新型门窗 型材	70	116.5	58	288	57	48.5	58	116.5	19.8	21.2	19.7	13.6	4.8	6.2	4.7	0	0		
126	690#玻纤 新型门窗 型材	70	118	58	288	57	47	58	118	19.8	21.5	19.7	13.5	4.8	6.5	4.7	0	0		
127	691#玻纤 新型门窗 型材	70	119.5	58	288	57	45.5	58	119.5	19.8	21.8	19.7	13.4	4.8	6.8	4.7	0	0		
128	692#玻纤 新型门窗 型材	70	121	58	288	57	44	58	121	19.8	22.1	19.7	13.3	4.8	7.1	4.7	0	0		
129	693#玻纤 新型门窗 型材	70	122.5	58	288	57	42.5	58	122.5	19.8	22.4	19.7	13.2	4.8	7.4	4.7	0	0		
130	694#玻纤 新型门窗 型材	70	124	58	288	57	41	58	124	19.8	22.7	19.7	13.1	4.8	7.7	4.7	0	0		
131	695#玻纤 新型门窗 型材	70	125.5	58	288	57	39.5	58	125.5	19.8	23.0	19.7	13.0	4.8	8	4.7	0	0		
132	696#玻纤 新型门窗 型材	70	127	58	288	57	38	58	127	19.8	23.4	19.7	12.9	4.8	8.4	4.7	0	0		
133	697#玻纤 新型门窗 型材	70	128.5	58	288	57	36.5	58	128.5	19.8	23.7	19.7	12.8	4.8	8.7	4.7	0	0		
134	698#玻纤 新型门窗	70	130	58	288	57	35	58	130	19.8	24.1	19.7	12.7	4.8	9.1	4.7	0	0		

		型材																		
135	699#玻纤 新型门窗 型材	70	131.5	58	288	57	33.5	58	131.5	19.8	24.4	19.7	12.6	4.8	9.4	4.7	0	0		
136	700#玻纤 新型门窗 型材	70	133	58	288	57	32	58	133	19.8	24.8	19.7	12.5	4.8	9.8	4.7	0	0		
137	701#玻纤 新型门窗 型材	70	134.5	58	288	57	30.5	58	134.5	19.8	25.3	19.7	12.4	4.8	10.3	4.7	0	0		
138	702#玻纤 新型门窗 型材	70	136	58	288	57	29	58	136	19.8	25.7	19.7	12.3	4.8	10.7	4.7	0	0		
139	703#玻纤 新型门窗 型材	70	137.5	58	288	57	27.5	58	137.5	19.8	26.2	19.7	12.2	4.8	11.2	4.7	0	0		
140	704#玻纤 新型门窗 型材	70	139	58	288	57	26	58	139	19.8	26.7	19.7	12.1	4.8	11.7	4.7	0	0		
141	705#玻纤 新型门窗 型材	70	140.5	58	288	57	24.5	58	140.5	19.8	27.2	19.7	12.0	4.8	12.2	4.7	0	0		
142	706#玻纤 新型门窗 型材	70	142	58	288	57	23	58	142	19.8	27.7	19.7	11.9	4.8	12.7	4.7	0	0		
143	707#玻纤 新型门窗 型材	70	143.5	58	288	57	21.5	58	143.5	19.8	28.3	19.7	11.8	4.8	13.3	4.7	0	0		
144	708#玻纤 新型门窗 型材	70	145	58	288	57	20	58	145	19.8	28.9	19.7	11.7	4.8	13.9	4.7	0	0		
145	709#玻纤 新型门窗 型材	70	146.5	58	288	57	18.5	58	146.5	19.8	29.6	19.7	11.6	4.8	14.6	4.7	0	0		
146	710#玻纤 新型门窗 型材	70	148	58	288	57	17	58	148	19.8	30.3	19.7	11.5	4.8	15.3	4.7	0	0		
147	711#玻纤 新型门窗	70	149.5	58	288	57	15.5	58	149.5	19.8	31.1	19.7	11.5	4.8	16.1	4.7	0	0		

	型材																			
148	712#玻纤 新型门窗 型材	70	151	58	288	57	14	58	151	19.8	32.0	19.7	11.4	4.8	17	4.7	0	0		
149	713#玻纤 新型门窗 型材	70	152.5	58	288	57	12.5	58	152.5	19.8	33.0	19.7	11.3	4.8	18	4.7	0	0		
150	714#玻纤 新型门窗 型材	70	154	58	288	57	11	58	154	19.8	34.1	19.7	11.2	4.8	19.1	4.7	0	0		
151	715#玻纤 新型门窗 型材	70	155.5	58	288	57	9.5	58	155.5	19.8	35.4	19.7	11.1	4.8	20.4	4.7	0	0		
152	716#玻纤 新型门窗 型材	70	157	58	288	57	8	58	157	19.8	36.9	19.7	11.0	4.8	21.9	4.7	0	0		
153	风机 (DAO15)	75	158.5	58	288	57	6.5	58	158.5	24.8	43.7	24.7	15.9	9.8	28.7	9.7	0.9	0		
154	717#玻纤 新型门窗 型材	70	83.5	81	288	34	81.5	81	83.5	24.3	16.7	16.8	16.5	9.3	1.7	1.8	1.5	0		
155	718#玻纤 新型门窗 型材	70	85	81	288	34	80	81	85	24.3	16.9	16.8	16.4	9.3	1.9	1.8	1.4	0		
156	719#玻纤 新型门窗 型材	70	86.5	81	288	34	78.5	81	86.5	24.3	17.1	16.8	16.2	9.3	2.1	1.8	1.2	0		
157	720#玻纤 新型门窗 型材	70	88	81	288	34	77	81	88	24.3	17.2	16.8	16.1	9.3	2.2	1.8	1.1	0		
158	721#玻纤 新型门窗 型材	70	89.5	81	288	34	75.5	81	89.5	24.3	17.4	16.8	15.9	9.3	2.4	1.8	0.9	0		
159	722#玻纤 新型门窗 型材	70	91	81	288	34	74	81	91	24.3	17.6	16.8	15.8	9.3	2.6	1.8	0.8	0		
160	723#玻纤 新型门窗 型材	70	92.5	81	288	34	72.5	81	92.5	24.3	17.7	16.8	15.6	9.3	2.7	1.8	0.6	0		

161	724#玻纤 新型门窗 型材	70		94	81	288	34	71	81	94	24.3	17.9	16.8	15.5		9.3	2.9	1.8	0.5	0
162	725#玻纤 新型门窗 型材	70		95.5	81	288	34	69.5	81	95.5	24.3	18.1	16.8	15.3		9.3	3.1	1.8	0.3	0
163	726#玻纤 新型门窗 型材	70		97	81	288	34	68	81	97	24.3	18.3	16.8	15.2		9.3	3.3	1.8	0.2	0
164	727#玻纤 新型门窗 型材	70		98.5	81	288	34	66.5	81	98.5	24.3	18.5	16.8	15.1		9.3	3.5	1.8	0.1	0
165	728#玻纤 新型门窗 型材	70		100	81	288	34	65	81	100	24.3	18.7	16.8	15		9.3	3.7	1.8	0	0
166	729#玻纤 新型门窗 型材	70		101.5	81	288	34	63.5	81	101.5	24.3	18.9	16.8	14.8		9.3	3.9	1.8	0	0
167	730#玻纤 新型门窗 型材	70		103	81	288	34	62	81	103	24.3	19.1	16.8	14.7		9.3	4.1	1.8	0	0
168	731#玻纤 新型门窗 型材	70		104.5	81	288	34	60.5	81	104.5	24.3	19.3	16.8	14.6		9.3	4.3	1.8	0	0
169	732#玻纤 新型门窗 型材	70		106	81	288	34	59	81	106	24.3	19.5	16.8	14.4		9.3	4.5	1.8	0	0
170	733#玻纤 新型门窗 型材	70		107.5	81	288	34	57.5	81	107.5	24.3	19.8	16.8	14.3		9.3	4.8	1.8	0	0
171	734#玻纤 新型门窗 型材	70		109	81	288	34	56	81	109	24.3	20.0	16.8	14.2		9.3	5	1.8	0	0
172	735#玻纤 新型门窗 型材	70		110.5	81	288	34	54.5	81	110.5	24.3	20.2	16.8	14.1		9.3	5.2	1.8	0	0
173	736#玻纤 新型门窗 型材	70		112	81	288	34	53	81	112	24.3	20.5	16.8	14.0		9.3	5.5	1.8	0	0

174	737#玻纤 新型门窗 型材	70		113.5	81	288	34	51.5	81	113.5	24.3	20.7	16.8	13.9		9.3	5.7	1.8	0	0
175	738#玻纤 新型门窗 型材	70		115	81	288	34	50	81	115	24.3	21.0	16.8	13.7		9.3	6	1.8	0	0
176	739#玻纤 新型门窗 型材	70		116.5	81	288	34	48.5	81	116.5	24.3	21.2	16.8	13.6		9.3	6.2	1.8	0	0
177	740#玻纤 新型门窗 型材	70		118	81	288	34	47	81	118	24.3	21.5	16.8	13.5		9.3	6.5	1.8	0	0
178	741#玻纤 新型门窗 型材	70		119.5	81	288	34	45.5	81	119.5	24.3	21.8	16.8	13.4		9.3	6.8	1.8	0	0
179	742#玻纤 新型门窗 型材	70		121	81	288	34	44	81	121	24.3	22.1	16.8	13.3		9.3	7.1	1.8	0	0
180	743#玻纤 新型门窗 型材	70		122.5	81	288	34	42.5	81	122.5	24.3	22.4	16.8	13.2		9.3	7.4	1.8	0	0
181	744#玻纤 新型门窗 型材	70		124	81	288	34	41	81	124	24.3	22.7	16.8	13.1		9.3	7.7	1.8	0	0
182	745#玻纤 新型门窗 型材	70		125.5	81	288	34	39.5	81	125.5	24.3	23.0	16.8	13.0		9.3	8	1.8	0	0
183	746#玻纤 新型门窗 型材	70		127	81	288	34	38	81	127	24.3	23.4	16.8	12.9		9.3	8.4	1.8	0	0
184	747#玻纤 新型门窗 型材	70		128.5	81	288	34	36.5	81	128.5	24.3	23.7	16.8	12.8		9.3	8.7	1.8	0	0
185	748#玻纤 新型门窗 型材	70		130	81	288	34	35	81	130	24.3	24.1	16.8	12.7		9.3	9.1	1.8	0	0
186	749#玻纤 新型门窗 型材	70		131.5	81	288	34	33.5	81	131.5	24.3	24.4	16.8	12.6		9.3	9.4	1.8	0	0

187	750#玻纤 新型门窗 型材	70		133	81	288	34	32	81	133	24.3	24.8	16.8	12.5			9.3	9.8	1.8	0	0
188	751#玻纤 新型门窗 型材	70		134.5	81	288	34	30.5	81	134.5	24.3	25.3	16.8	12.4			9.3	10.3	1.8	0	0
189	752#玻纤 新型门窗 型材	70		136	81	288	34	29	81	136	24.3	25.7	16.8	12.3			9.3	10.7	1.8	0	0
190	753#玻纤 新型门窗 型材	70		137.5	81	288	34	27.5	81	137.5	24.3	26.2	16.8	12.2			9.3	11.2	1.8	0	0
191	754#玻纤 新型门窗 型材	70		139	81	288	34	26	81	139	24.3	26.7	16.8	12.1			9.3	11.7	1.8	0	0
192	755#玻纤 新型门窗 型材	70		140.5	81	288	34	24.5	81	140.5	24.3	27.2	16.8	12.0			9.3	12.2	1.8	0	0
193	756#玻纤 新型门窗 型材	70		142	81	288	34	23	81	142	24.3	27.7	16.8	11.9			9.3	12.7	1.8	0	0
194	757#玻纤 新型门窗 型材	70		143.5	81	288	34	21.5	81	143.5	24.3	28.3	16.8	11.8			9.3	13.3	1.8	0	0
195	758#玻纤 新型门窗 型材	70		145	81	288	34	20	81	145	24.3	28.9	16.8	11.7			9.3	13.9	1.8	0	0
196	759#玻纤 新型门窗 型材	70		146.5	81	288	34	18.5	81	146.5	24.3	29.6	16.8	11.6			9.3	14.6	1.8	0	0
197	760#玻纤 新型门窗 型材	70		148	81	288	34	17	81	148	24.3	30.3	16.8	11.5			9.3	15.3	1.8	0	0
198	761#玻纤 新型门窗 型材	70		149.5	81	288	34	15.5	81	149.5	24.3	31.1	16.8	11.5			9.3	16.1	1.8	0	0
199	762#玻纤 新型门窗 型材	70		151	81	288	34	14	81	151	24.3	32.0	16.8	11.4			9.3	17	1.8	0	0

200	763#玻纤 新型门窗 型材	70		152.5	81	288	34	12.5	81	152.5	24.3	33.0	16.8	11.3		9.3	18	1.8	0	0
201	764#玻纤 新型门窗 型材	70		154	81	288	34	11	81	154	24.3	34.1	16.8	11.2		9.3	19.1	1.8	0	0
202	765#玻纤 新型门窗 型材	70		155.5	81	288	34	9.5	81	155.5	24.3	35.4	16.8	11.1		9.3	20.4	1.8	0	0
203	766#玻纤 新型门窗 型材	70		157	81	288	34	8	81	157	24.3	36.9	16.8	11.0		9.3	21.9	1.8	0	0
204	风机 (DA016)	75		158.5	81	288	34	6.5	81	158.5	29.3	43.7	21.8	15.9		14.3	28.7	6.8	0.9	0
205	767#玻纤 新型门窗 型材	70		83.2	104	288	11	81.8	104	83.2	34.1	16.7	14.6	16.5		19.1	1.7	0	1.5	0
206	768#玻纤 新型门窗 型材	70		84.4	104	288	11	80.6	104	84.4	34.1	16.8	14.6	16.4		19.1	1.8	0	1.4	0
207	769#玻纤 新型门窗 型材	70		85.6	104	288	11	79.4	104	85.6	34.1	17	14.6	16.3		19.1	2	0	1.3	0
208	770#玻纤 新型门窗 型材	70		86.8	104	288	11	78.2	104	86.8	34.1	17.1	14.6	16.2		19.1	2.1	0	1.2	0
209	771#玻纤 新型门窗 型材	70		88	104	288	11	77	104	88	34.1	17.2	14.6	16.1		19.1	2.2	0	1.1	0
210	772#玻纤 新型门窗 型材	70		89.2	104	288	11	75.8	104	89.2	34.1	17.4	14.6	15.9		19.1	2.4	0	0.9	0
211	773#玻纤 新型门窗 型材	70		90.4	104	288	11	74.6	104	90.4	34.1	17.5	14.6	15.8		19.1	2.5	0	0.8	0
212	774#玻纤 新型门窗 型材	70		91.6	104	288	11	73.4	104	91.6	34.1	17.6	14.6	15.7		19.1	2.6	0	0.7	0
213	775#玻纤	70		92.8	104	288	11	72.2	104	92.8	34.1	17.8	14.6	15.6		19.1	2.8	0	0.6	0

		新型门窗 型材																	
214		776#玻纤 新型门窗 型材	70	94	104	288	11	71	104	94	34.1	17.9	14.6	15.5	19.1	2.9	0	0.5	0
215		777#玻纤 新型门窗 型材	70	95.2	104	288	11	69.8	104	95.2	34.1	18.1	14.6	15.4	19.1	3.1	0	0.4	0
216		778#玻纤 新型门窗 型材	70	96.4	104	288	11	68.6	104	96.4	34.1	18.2	14.6	15.3	19.1	3.2	0	0.3	0
217		779#玻纤 新型门窗 型材	70	97.6	104	288	11	67.4	104	97.6	34.1	18.4	14.6	15.2	19.1	3.4	0	0.2	0
218		780#玻纤 新型门窗 型材	70	98.8	104	288	11	66.2	104	98.8	34.1	18.5	14.6	15.1	19.1	3.5	0	0.1	0
219		781#玻纤 新型门窗 型材	70	100	104	288	11	65	104	100	34.1	18.7	14.6	15	19.1	3.7	0	0	0
220		782#玻纤 新型门窗 型材	70	101.2	104	288	11	63.8	104	101.2	34.1	18.9	14.6	14.8	19.1	3.9	0	0	0
221		783#玻纤 新型门窗 型材	70	102.4	104	288	11	62.6	104	102.4	34.1	19	14.6	14.7	19.1	4	0	0	0
222		784#玻纤 新型门窗 型材	70	103.6	104	288	11	61.4	104	103.6	34.1	19.2	14.6	14.6	19.1	4.2	0	0	0
223		785#玻纤 新型门窗 型材	70	104.8	104	288	11	60.2	104	104.8	34.1	19.4	14.6	14.5	19.1	4.4	0	0	0
224		786#玻纤 新型门窗 型材	70	106	104	288	11	59	104	106	34.1	19.5	14.6	14.4	19.1	4.5	0	0	0
225		787#玻纤 新型门窗 型材	70	107.2	104	288	11	57.8	104	107.2	34.1	19.7	14.6	14.3	19.1	4.7	0	0	0
226		788#玻纤	70	108.4	104	288	11	56.6	104	108.4	34.1	19.9	14.6	14.2	19.1	4.9	0	0	0

		新型门窗 型材																			
227		789#玻纤 新型门窗 型材	70		109.6	104	288	11	55.4	104	109.6	34.1	20.1	14.6	14.2		19.1	5.1	0	0	0
228		790#玻纤 新型门窗 型材	70		110.8	104	288	11	54.2	104	110.8	34.1	20.3	14.6	14.1		19.1	5.3	0	0	0
229		791#玻纤 新型门窗 型材	70		112	104	288	11	53	104	112	34.1	20.5	14.6	14		19.1	5.5	0	0	0
230		792#玻纤 新型门窗 型材	70		113.2	104	288	11	51.8	104	113.2	34.1	20.7	14.6	13.9		19.1	5.7	0	0	0
231		793#玻纤 新型门窗 型材	70		114.4	104	288	11	50.6	104	114.4	34.1	20.9	14.6	13.8		19.1	5.9	0	0	0
232		794#玻纤 新型门窗 型材	70		115.6	104	288	11	49.4	104	115.6	34.1	21.1	14.6	13.7		19.1	6.1	0	0	0
233		795#玻纤 新型门窗 型材	70		116.8	104	288	11	48.2	104	116.8	34.1	21.3	14.6	13.6		19.1	6.3	0	0	0
234		796#玻纤 新型门窗 型材	70		118	104	288	11	47	104	118	34.1	21.5	14.6	13.5		19.1	6.5	0	0	0
235		797#玻纤 新型门窗 型材	70		119.2	104	288	11	45.8	104	119.2	34.1	21.7	14.6	13.4		19.1	6.7	0	0	0
236		798#玻纤 新型门窗 型材	70		120.4	104	288	11	44.6	104	120.4	34.1	22	14.6	13.3		19.1	7	0	0	0
237		799#玻纤 新型门窗 型材	70		121.6	104	288	11	43.4	104	121.6	34.1	22.2	14.6	13.3		19.1	7.2	0	0	0
238		800#玻纤 新型门窗 型材	70		122.8	104	288	11	42.2	104	122.8	34.1	22.4	14.6	13.2		19.1	7.4	0	0	0
239		801#玻纤	70		124	104	288	11	41	104	124	34.1	22.7	14.6	13.1		19.1	7.7	0	0	0

		新型门窗 型材																			
240		802#玻纤 新型门窗 型材	70		125.2	104	288	11	39.8	104	125.2	34.1	23	14.6	13		19.1	8	0	0	0
241		803#玻纤 新型门窗 型材	70		126.4	104	288	11	38.6	104	126.4	34.1	23.2	14.6	12.9		19.1	8.2	0	0	0
242		804#玻纤 新型门窗 型材	70		127.6	104	288	11	37.4	104	127.6	34.1	23.5	14.6	12.8		19.1	8.5	0	0	0
243		805#玻纤 新型门窗 型材	70		128.8	104	288	11	36.2	104	128.8	34.1	23.8	14.6	12.8		19.1	8.8	0	0	0
244		806#玻纤 新型门窗 型材	70		130	104	288	11	35	104	130	34.1	24.1	14.6	12.7		19.1	9.1	0	0	0
245		807#玻纤 新型门窗 型材	70		131.2	104	288	11	33.8	104	131.2	34.1	24.4	14.6	12.6		19.1	9.4	0	0	0
246		808#玻纤 新型门窗 型材	70		132.4	104	288	11	32.6	104	132.4	34.1	24.7	14.6	12.5		19.1	9.7	0	0	0
247		809#玻纤 新型门窗 型材	70		133.6	104	288	11	31.4	104	133.6	34.1	25	14.6	12.4		19.1	10	0	0	0
248		810#玻纤 新型门窗 型材	70		134.8	104	288	11	30.2	104	134.8	34.1	25.3	14.6	12.4		19.1	10.3	0	0	0
249		811#玻纤 新型门窗 型材	70		136	104	288	11	29	104	136	34.1	25.7	14.6	12.3		19.1	10.7	0	0	0
250		812#玻纤 新型门窗 型材	70		137.2	104	288	11	27.8	104	137.2	34.1	26.1	14.6	12.2		19.1	11.1	0	0	0
251		813#玻纤 新型门窗 型材	70		138.4	104	288	11	26.6	104	138.4	34.1	26.5	14.6	12.1		19.1	11.5	0	0	0
252		814#玻纤	70		139.6	104	288	11	25.4	104	139.6	34.1	26.9	14.6	12.1		19.1	11.9	0	0	0

	新型门窗型材																		
253	815#玻纤新型门窗型材	70	140.8	104	288	11	24.2	104	140.8	34.1	27.3	14.6	12	19.1	12.3	0	0	0	
254	816#玻纤新型门窗型材	70	142	104	288	11	23	104	142	34.1	27.7	14.6	11.9	19.1	12.7	0	0	0	
255	817#玻纤新型门窗型材	70	143.2	104	288	11	21.8	104	143.2	34.1	28.2	14.6	11.8	19.1	13.2	0	0	0	
256	818#玻纤新型门窗型材	70	144.4	104	288	11	20.6	104	144.4	34.1	28.7	14.6	11.8	19.1	13.7	0	0	0	
257	819#玻纤新型门窗型材	70	145.6	104	288	11	19.4	104	145.6	34.1	29.2	14.6	11.7	19.1	14.2	0	0	0	
258	820#玻纤新型门窗型材	70	146.8	104	288	11	18.2	104	146.8	34.1	29.7	14.6	11.6	19.1	14.7	0	0	0	
259	风机(DA017)	75	148	104	288	11	17	104	148	39.1	35.3	19.6	16.5	24.1	20.3	0	0	0	
260	2#玻纤增强聚氨酯型材智能高速锯铣工作站	60	149.2	104	288	11	15.8	104	149.2	24.1	21	4.6	1.5	9.1	6	0	0	0	
261	6#铣槽专用设备	60	150.4	104	288	11	14.6	104	150.4	24.1	21.7	4.6	1.4	9.1	6.7	0	0	0	
262	7#铣槽专用设备	60	151.6	104	288	11	13.4	104	151.6	24.1	22.4	4.6	1.3	9.1	7.4	0	0	0	
263	8#铣槽专用设备	60	152.8	104	288	11	12.2	104	152.8	24.1	23.2	4.6	1.3	9.1	8.2	0	0	0	
264	9#铣槽专用设备	60	154	104	288	11	11	104	154	24.1	24.1	4.6	1.2	9.1	9.1	0	0	0	
265	10#铣槽专用设备	60	155.2	104	288	11	9.8	104	155.2	24.1	25.1	4.6	1.1	9.1	10.1	0	0	0	
266	6#切割倒角设备	60	156.4	104	288	11	8.6	104	156.4	24.1	26.3	4.6	1.1	9.1	11.3	0	0	0	

267	7#切割倒角设备	60		157.6	104	288	11	7.4	104	157.6	24.1	27.6	4.6	1			9.1	12.6	0	0	0
268	8#切割倒角设备	60		158.8	104	288	11	6.2	104	158.8	24.1	29.1	4.6	0.9			9.1	14.1	0	0	0
269	9#切割倒角设备	60		160	104	288	11	5	104	160	24.1	31	4.6	0.9			9.1	16	0	0	0
270	10#切割倒角设备	60		161.2	104	288	11	3.8	104	161.2	24.1	33.4	4.6	0.8			9.1	18.4	0	0	0
271	2#喷漆房	60		162.4	104	288	11	2.6	104	162.4	24.1	36.7	4.6	0.7			9.1	21.7	0	0	0
272	风机 (DA019)	75		163.6	104	288	11	1.4	104	163.6	39.1	57.0	19.6	15.7			24.1	42	4.6	0.7	0

3、噪声达标分析

按照《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中有关规定，采用附录中的模式，对项目所有的噪声源进行预测，以下分析仅考虑噪声源的几何发散衰减情况以及对厂界噪声的影响。

(1) 户外声传播衰减包括几何发散（ A_{div} ）、大气吸收（ A_{atm} ）、地面效应（ A_{gr} ）、障碍物屏障（ A_{bar} ）、其他多方面效应（ A_{misc} ）引起的衰减。

a、在环境影响评价中，应根据声源功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级，分别按式（A.1）或式（A.2）计算。

$$L_p(r) = L_w + D_c - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (A.1)$$

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_c - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (A.2)$$

b、预测点的A声级 $L_A(r)$ 可按式（A.3）计算，即将8个倍频带声压级合成，计算出预测点的A声级 [$L_A(r)$]

$$L_A(r) = 10 \lg \left\{ \sum_{i=1}^8 10^{0.1[L_{pi}(r) - \Delta L_i]} \right\} \quad (A.3)$$

(2) 声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源升功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按式 (B.1) 近似求出。也可按式 (B.2) 计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级，然后按式 (B.3) 计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级。

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6) \quad (B.1)$$

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right) \quad (B.2)$$

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left\{ \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{plj}} \right\} \quad (B.3)$$

(3) 工业企业噪声计算：设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_i ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_j ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 ($Leqg$) 为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right] \quad (B.6)$$

(4) 预测值计算：预测点的贡献值和背景值按能量叠加方法计算得到的声级。

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right) \quad (3)$$

表 4-13 (1) 项目一期工程厂界噪声预测结果

序号	建设项目分期	噪声源	建筑物外噪声声压级 dB (A)				与厂界距离 (m)			
			北	东	南	西	北	东	南	西

室内噪声源										
1	一期工程	1#生产车间	26.86	34.1	17.44	37.15	94	200	120	26
		2#生产车间 (1层)	35	36.73	36.77	43.31	94	20	10	166
厂界贡献值 (dB (A))							0	10.7	16.7	8.8

表 4-13 (2) 项目二期工程厂界噪声预测结果

序号	建设项目分期	噪声源	建筑物外噪声声压级 dB (A)				与厂界距离 (m)			
			北	东	南	西	北	东	南	西
室内噪声源										
1	二期工程	2#生产车间 (2层)	38.63	43.61	38.78	44.56	94	20	10	166
厂界贡献值 (dB (A))							0	17.5	18.7	0.1

表 4-13 (3) 项目全厂厂界噪声预测结果

序号	建设项目分期	噪声源	建筑物外噪声声压级 dB (A)				与厂界距离 (m)			
			北	东	南	西	北	东	南	西
室内噪声源										
1	一期工程	1#生产车间	26.86	34.1	17.44	37.15	94	200	120	26
		2#生产车间 (1层)	35	36.73	36.77	43.31	94	20	10	166
2	二期工程	2#生产车间 (2层)	38.63	43.61	38.78	44.56	94	20	10	166
厂界贡献值 (dB (A))							0	18.3	20.8	9.3

项目各产噪设备从噪声源和噪声传播途径采取相应的治理措施，采取降噪措施是通用的、成熟的、效果显著的。经过预测，设备噪声采用上述隔声、减振措施后，经过厂区距离衰减，到达厂界昼间最大噪声值为 20.8dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区噪声排放限值（昼间≤65dB(A)），本项目在做好噪声治理措施后，设备噪声对周围环

境不会造成太大影响。

4、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》(HJ1301—2023)要求及本项目实际情况,制定监测计划。

表 4-14 项目噪声监测要求信息表

污染源类别	排放口编号/监测点位	监测因子	监测频次
噪声	厂界四周	等效声级	1次/季度

四、固体废物

1、固废产生、排放情况简述

项目产生的固体废物主要为机加工下脚料(S1)、不合格品(S2)、地面漆渣(S3)、废水性漆桶(S4)、废活性炭(S5)、布袋除尘器收尘(S6)、废布袋(S7)、废过滤棉(S8)、废齿轮油(S9)、废液压油(S10)、废矿物油桶(S11)和生活垃圾(S12)。

2、排放源信息表

表 4-15 固体废物排放源信息表

产生环节	固体废物名称	固废属性	固体废物代码	产生量				贮存方式	利用或处置		最终去向
				物理性状	主要有毒有害物质名称	环境危险特性	产生量(t/a)		方式	数量(t/a)	
机加工	下脚料(S1)	一般工业固废	900-003-S17(SW17)	固态	—	—	8.98	袋装	委托处置	8.98	交资源回收单位回收利用
检验	不合格品(S2)	一般工业固废	900-003-S17(SW17)	固态	—	—	907.7354	袋装		907.7354	
废气处理	布袋除尘器收尘(S6)	一般工业固废	900-099-S59(SW59)	固态	—	—	0.786	袋装	委托处置	0.786	由环卫部门定期清运

设备维护	废布袋 (S7)	一般工业固废	900-009-S59 (SW59)	固态	—	—	6个/a	袋装		6个/a	
喷漆	地面漆渣 (S3)	危险废物	900-252-12 (HW12)	固态	VOCs	T, I	0.0728	袋装	委托处置	0.0728	委托有资质单位处理
原辅料使用	废水性漆桶 (S4)	危险废物	900-041-49 (HW49)	固态	VOCs	T/In	10个/a	袋装		10个/a	
废气处理	废活性炭 (S5)	危险废物	900-039-49 (HW49)	固态	VOCs	T	58.9956	袋装		58.9956	
废气处理	废过滤棉 (S8)	危险废物	900-041-49 (HW49)	固态	VOCs	T/In	0.8963	袋装		0.8963	
设备维护	废齿轮油 (S9)	危险废物	900-217-08 (HW08)	液态	石油烃	T, I	1	桶装		0.05	
设备维护	废液压油 (S10)	危险废物	900-218-08 (HW08)	液态	石油烃	T, I	1	桶装		0.1	
原辅料使用	废矿物油桶 (S11)	危险废物	900-249-08 (HW08)	固态	石油烃	T, I	10个/a	袋装		10个/a	
日常生活	生活垃圾 (S12)	一般固废	900-001-S61 (SW61)	固态	—	—	66	袋装	委托处置	66	由环卫部门定期清运处理

表 4-16 项目危险废物产生及处理汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	地面漆渣 (S3)	HW12	900-252-12	0.0728	喷漆	固态	漆渣	VOCs	年	T, I	暂存于危废暂存间, 委托有资质单位处理。
2	废水性漆桶 (S4)	HW49	900-041-49	10个/a	原辅料使用	固态	水性漆	VOCs	年	T/In	
3	废活性炭 (S5)	HW49	900-039-49	58.9956	废气处理	固态	活性炭	VOCs	年	T	
4	废过滤棉 (S8)	HW49	900-041-49	0.8963	废气处理	固态	过滤棉	VOCs	年	T/In	
5	废齿轮油 (S9)	HW08	900-217-08	1	设备维护	液态	齿轮油	石油烃	年	T, I	
6	废液压油 (S10)	HW08	900-218-08	1	设备维护	液态	液压油	石油烃	年	T, I	
7	废矿物油桶 (S11)	HW08	900-249-08	10个/a	原辅料使用	固态	矿物油	石油烃	年	T, I	

表 4-17 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

贮存场所 (设施)名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	贮存 方式	贮存 能力	贮存 周期
危废暂存间	地面漆渣 (S3)	HW12	900-252-12	危废暂存间	袋装	0.5t	年
	废水性漆桶 (S4)	HW49	900-041-49		袋装	50个	年
	废活性炭 (S5)	HW49	900-039-49		袋装	100t	年
	废过滤棉 (S8)	HW49	900-041-49		袋装	5t	年
	废齿轮油 (S9)	HW08	900-217-08		桶装	5t	年
	废液压油 (S10)	HW08	900-218-08		桶装	5t	年
	废矿物油桶 (S11)	HW08	900-249-08		袋装	50个	年

源强确定依据:

(1) 下脚料: 项目切割、铣孔、钻孔、倒角等工序产生下脚料, 根据项目物料平衡可知, 一期、二期工程合计产生量为 8.98t/a, 交资源回收单位回收利用。

(2) 不合格品 (S2): 项目检验工序产生的不合格品, 根据项目物料平衡可知, 一期、二期工程合计产生量为 907.7354t/a, 交资源回收单位回收利用。

(3) 地面漆渣 (S3): 项目喷漆工序产生的地面漆渣, 根据项目物料平衡可知, 一期、二期工程合计产生量为 0.0728t/a。根据《国家危险废物名录 (2025 年版)》, 属于危险废物, 废物类别为 HW12, 危废代码 900-252-12, 委托有资质单位进行处置。

(4) 废水性漆桶 (S4): 项目原料拆包产生废涂料桶, 根据企业提供资料得知, 一期、二期工程合计产生量为 10 个/a。根据《国家危险废物名录 (2025 年版)》, 属于危险废物, 废物类别为 HW49, 危废代码 900-041-49, 委托有资质单位进行处置。

(5) 废活性炭 (S5): 根据工程分析, 玻纤光伏边框、支架生产配胶、浸润、拉挤成型、表面处理、挤出覆膜工序和玻纤新型门窗型材生产注胶、拉挤成型、喷漆烘干工序废气一期、二期工程合计两级活性炭吸附装置吸附 VOCs 量为 13.5956t/a, 活性炭有机废气吸附能力按照 0.3t-VOCs/t-活性炭核算, 使用活性炭量为 45.4t/a, 活性炭装填量为 11.35t/次, 每年更换 4 次, 则废活性炭产生量为 58.9956t/a。根据《国家危险废物名录 (2025 年版)》, 属于危险废物, 废物类别为 HW49, 危废代码 900-039-49, 委托有资质单位进行处置。

(6) 布袋除尘器收尘 (S6): 项目配胶、注胶工序废气经高效脉冲布袋除尘器处理, 产生布袋除尘器收尘, 主要成分为填料和碳粉, 根据工程分析, 收尘量为 0.786t/a, 由环卫部门定期清运处理。

(7) 废布袋 (S7): 项目高效脉冲布袋除尘器定期维护产生废布袋, 根据企业提供资料得知, 一期、二期工程合计产生量为 6 个/a, 由环卫部门定期清运处理。

(8) 废过滤棉 (S8): 项目喷涂工序废气处理装置定期维护产生废过滤棉, 根据工程分析, 一期、二期工程喷涂工序漆雾过滤棉合计吸附量为 0.8435t/a。参考《漆雾高效干式净化法的关键-过滤材料》文中过滤棉吸附数据, 过滤棉重量为 0.25kg/m², 容尘量为 4kg/m², 则使用过滤棉量为 52.8kg/a, 过滤棉装填量为 5.28kg/次, 每年更换 10 次, 则废过滤棉产生量为 0.8963t/a。根据《国家危险废物名录 (2025 年版)》, 属于危险废物, 废物类别为 HW49, 危废代码 900-041-49, 委托有资质单位进行处置。

(9) 废齿轮油 (S9): 项目切割、铣孔、钻孔、倒角等等设备定期维护产生废齿轮油, 根据企业提供资料得知, 一期、二期工程合计产生量为 1t/a。根据《国家危险废物名录 (2025 年版)》, 属于危险废物, 危废类别为 HW08, 废物代码 900-217-08, 委托有资质单位处置。

(10) 废液压油 (S10): 项目拉挤等液压设备定期维护产生废液压油, 根据企业提供资料得知, 一期、二期工程合计产生量为 1t/a。根据《国家危险废物名录 (2025 年版)》, 属于危险废物, 危废类别为 HW08, 废物代码 900-218-08, 委托有资质单位处置。

(11) 废矿物油桶 (S11): 项目产生的废油桶主要有废齿轮油油桶和废液压油油桶, 根据企业提供资料得知, 一期、二期工程合计产生量为 10 个/a。根据《国家危险废物名录 (2025 年版)》, 均属于危险废物, 危废类别为 HW08, 废物代码分别为 900-249-08, 委托有资质单位处置。

(12) 生活垃圾 (S12): 根据《环境保护实用数据手册》的相关数据, 生活垃圾产生量按 0.5kg/(人·d), 项目建设完成后一期、二期工程合计新增劳动定员 400 人, 年工作 330 天, 则生活垃圾的产生量为 66t/a, 暂存于厂区垃圾桶内, 由环卫部门定期清运处理。

3、环境管理要求

(1) 一般固废间

项目一般固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法 (2020 修订)》。一般固废暂存于厂区生产车间内, 暂存区可满足防风防雨措施, 各类固废应分类收集, 暂存区按照《环境保护图形标志—固体废物贮存 (处置) 场》(GB15562.2) 的要求设置环保图形标志; 指定专人进行日常管理。

(2) 危废暂存间

本项目拟于物料暂存区内设置危废暂存间一处, 占地面积 5m², 危险废物在危废间内暂存, 定期清理, 贮存不超过一年。危废间的建设严格按照相关技术规范进行:

- ①危废暂存库要严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 要求进行防渗工程设计施工, 并配备消防设备。
- ②存储容器做到防腐、防漏, 暂存于危废暂存间, 设置危险废物标识。
- ③对危险废物设置专人管理和登记, 建立危险废物储存台账, 如实记录危险废物储存和处理情况, 台账保存期限不小于 5 年。
- ④危险废物定期由有资质单位负责转运处理, 企业不得私自转运。转移严格按照《危险废物转移联单管理办法》的相关要求执行。

五、地下水、土壤

本项目地下水、土壤污染源、污染物类型及污染途径见下表。

表 4-18 项目地下水、土壤环境影响源及影响因子识别表

污染源		污染途径	全部污染物指标	地下水特征因子	土壤特征因子
装置	节点				
原辅料存放区	地面、墙体破损	垂直入渗	石油烃	石油烃	石油烃
危废暂存间	地面、墙体破损	垂直入渗	石油烃、VOCs	石油烃、VOCs	石油烃、VOCs
化粪池	池体破损	垂直入渗	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N

(1) 地下水

本项目对地下水可能造成的污染途径主要是原辅料存放区、危废暂存间、化粪池渗漏引起的污染。

本次评价要求企业对危废暂存间、化粪池进行重点防渗，办公楼按照一般防渗区要求进行防渗；同时对相应区域要经常巡查，杜绝“跑、冒、滴、漏”等事故的发生。本项目防渗措施具体见下表。

表 4-19 项目区域防渗措施一览表

防渗分区	主要环节	防渗要求
重点防渗	危废暂存间	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）
	化粪池、原辅料存放区	《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）重点防渗区等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s；或参照 GB18598
一般防渗区	除危废暂存间、原辅料存放区、化粪池以外的其他区域	《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）一般防渗区等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s；或参照 GB16889

在污染防治措施到位、严格管理的前提下，本项目对周边地下水环境的影响较小。

(2) 土壤

本项目对土壤可能造成的污染途径主要是原辅料存放区、危废暂存间、化粪池渗漏引起的污染，本次评价要求企业对原辅料

存放区、危废暂存间、化粪池进行重点防渗，危废暂存间建设严格落实《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）标准要求，项目建成后在评价范围内对土壤环境影响较小。

（3）跟踪监测要求

根据以上分析，本项目正常工况下无污染地下水、土壤环境等重大危险源，且项目 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。企业运营期正常工况下不需要针对地下水、土壤环境污染进行跟踪监测，必要时可参照《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）要求及本项目实际情况开展跟踪监测。

六、生态

本项目位于山东省淄博市沂源县历山街道办事处南悦路与兴源路交叉路东南 100 米，租用现有厂区进行生产，项目运营对周围生态环境基本上没有产生明显的影响。

七、环境风险

（1）风险物质识别及重大危险源辨识

本项目使用的原辅材料为环氧树脂、固化剂、填料、碳粉、尼龙塑料、玻璃纤维纱等，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJT169-2018）、《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）分析，本项目使用的齿轮油、液压油和危险废物（废齿轮油、废液压油）均属于风险物质。

表 4-20 主要危险物料存储情况

序号	物质名称	最大贮存量 q	贮存区临界量 Q	qi/Qi
1	齿轮油+液压油	2t	2500t	0.0008
2	废齿轮油+废液压油	2t	2500t	0.0008
合计				0.0016

综上，Q 值为 $0.0016 < 1$ ，危险物质存储量未超过临界量。

(2) 可能的影响途径

项目使用的齿轮油、液压油和危险废物（废齿轮油、废液压油）管理不当发生泄漏，引起的大气、地表水、地下水环境污染事故；未按规定建立应急防护等导致事故扩大，会污染周围大气、土壤、地表水，并对职工身体健康产生一定不利影响。

(3) 环境风险防范措施

项目可能发生的风险是原辅料存放区、危废暂存间发生泄漏。齿轮油、液压油和危险废物（废齿轮油、废液压油）泄漏对周围大气环境、水环境、土壤环境造成一定的污染以及电路电线设备短路或者接触不良引起的火灾。防范措施具体如下：

①火灾事故防范措施。

a、加强企业管理，可有效避免环境风险事故的发生；加大宣传教育力度，增强工作人员的整体消防安全意识；参加社会消防安全知识培训，提高广大职工的消防安全意识，使其掌握防火、灭火、逃生的基础知识；

b、制定安全生产管理制度，车间内严禁烟火；加强管理，严格操作规范，杜绝因操作失误导致的事故发生；对车间内电路电线和相关设备加强检查和维修，所有照明灯具也应采用密闭型；

c、加强消防设施建设，应配置灭火器等消防器材，如引水带、灭火器、水桶、砂土等；车间内必须有值班人员 24 小时全天候值班，并经常性检修保养，确保设施完好可用。

②大气环境风险防范措施

定期对环保设施和危废暂存间进行检查，重点检查环保设施是否正常运转以及危废暂存间是否存在破损、泄漏。

③水环境风险防范措施

对相应区域要经常巡查，杜绝“跑、冒、滴、漏”等事故的发生。物料暂存区、危废暂存间应进行重点防渗处理，危废间严格落实《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）标准要求。

在采取加强管理和本环评报告建议的各类有针对性的措施的前提下，该项目采取的风险防范措施可有效避免风险事故对周围环境产生不利影响，则该项目环境风险度在可接受范围内。

八、电磁辐射

项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，无需进行电磁辐射评价。

五、环境保护措施监督检查清单

内容		排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物 项目	环境保护措施	执行标准		
要素							
大气 环境	一期 工程	1# 生 产 车 间	1#玻纤光伏 边框、支架 生产区配 胶、浸润、 拉挤成型、 表面处理、 挤出覆膜工 序废气	SCX001-SCX 042	颗粒物、 VOCs	密闭设置、负压收集， 废气经高效脉冲布袋 除尘器+两级活性炭吸 附装置（TA001）处理 后，通过 15m 排气筒 （DA001）排放。	《区域性大气污染物综 合排放标准》 （DB37/2376-2019）中 表 1 中“重点控制区” 排放限值、《挥发性有 机物排放标准 第 7 部 分：其他行业》 （DB37/2801.7-2019）中 表 1 II 时段 VOCs 排放限 值
		2# 生 产 车 间 (1 层)	2#玻纤光伏 边框、支架 生产区配 胶、浸润、 拉挤成型、 表面处理、 挤出覆膜工 序废气	SCX043-SCX 092	颗粒物、 VOCs	密闭设置、负压收集， 废气经高效脉冲布袋 除尘器+两级活性炭吸 附装置（TA002）处理 后，通过 15m 排气筒 （DA002）排放。	《区域性大气污染物综 合排放标准》 （DB37/2376-2019）中 表 1 中“重点控制区” 排放限值、《挥发性有 机物排放标准 第 7 部 分：其他行业》 （DB37/2801.7-2019）中 表 1 II 时段 VOCs 排放限 值
			2#玻纤光伏 边框、支架 生产区配 胶、浸润、 拉挤成型、 表面处理、 挤出覆膜工 序废气	SCX093-SCX 142	颗粒物、 VOCs	密闭设置、负压收集， 废气经高效脉冲布袋 除尘器+两级活性炭吸 附装置（TA003）处理 后，通过 15m 排气筒 （DA003）排放。	《区域性大气污染物综 合排放标准》 （DB37/2376-2019）中 表 1 中“重点控制区” 排放限值、《挥发性有 机物排放标准 第 7 部 分：其他行业》 （DB37/2801.7-2019）中 表 1 II 时段 VOCs 排放限 值
				SCX143-SCX 192	颗粒物、 VOCs	密闭设置、负压收集， 废气经高效脉冲布袋 除尘器+两级活性炭吸 附装置（TA004）处理 后，通过 15m 排气筒 （DA004）排放。	《区域性大气污染物综 合排放标准》 （DB37/2376-2019）中 表 1 中“重点控制区” 排放限值、《挥发性有 机物排放标准 第 7 部 分：其他行业》 （DB37/2801.7-2019）中 表 1 II 时段 VOCs 排放限 值
			1#玻纤新型 门窗型材生 产区注胶、	SCX385-SCX 434	颗粒物、 VOCs	密闭设置、负压收集， 废气经高效脉冲布袋 除尘器+两级活性炭吸 附装置（TA009）处理	《区域性大气污染物综 合排放标准》 （DB37/2376-2019）中 表 1 中“重点控制区”

			拉挤成型工 序废气			后, 通过 15m 排气筒 (DA009) 排放。	排放限值、《挥发性有 机物排放标准 第 7 部 分: 其他行业》 (DB37/2801.7-2019)中 表 1 II 时段 VOCs 排放限 值
				SCX435-SCX 484	颗粒物、 VOCs	密闭设置、负压收集, 废气经高效脉冲布袋 除尘器+两级活性炭吸 附装置 (TA010) 处理 后, 通过 15m 排气筒 (DA010) 排放。	《区域性大气污染物综 合排放标准》 (DB37/2376-2019) 中 表 1 中“重点控制区” 排放限值、《挥发性有 机物排放标准 第 7 部 分: 其他行业》 (DB37/2801.7-2019)中 表 1 II 时段 VOCs 排放限 值
				SCX485-SCX 534	颗粒物、 VOCs	密闭设置、负压收集, 废气经高效脉冲布袋 除尘器+两级活性炭吸 附装置 (TA011) 处理 后, 通过 15m 排气筒 (DA011) 排放。	《区域性大气污染物综 合排放标准》 (DB37/2376-2019) 中 表 1 中“重点控制区” 排放限值、《挥发性有 机物排放标准 第 7 部 分: 其他行业》 (DB37/2801.7-2019)中 表 1 II 时段 VOCs 排放限 值
				SCX535-SCX 566	颗粒物、 VOCs	密闭设置、负压收集, 废气经高效脉冲布袋 除尘器+两级活性炭吸 附装置 (TA012) 处理 后, 通过 15m 排气筒 (DA012) 排放。	《区域性大气污染物综 合排放标准》 (DB37/2376-2019) 中 表 1 中“重点控制区” 排放限值、《挥发性有 机物排放标准 第 7 部 分: 其他行业》 (DB37/2801.7-2019)中 表 1 II 时段 VOCs 排放限 值
			1#喷漆区喷 漆、烘干工 序废气	1@喷漆烘干 生产线	颗粒物、 VOCs	密闭设置、负压收集, 废气经干式漆雾过滤 器+两级活性炭吸附装 置 (TA018) 处理后, 通过 15m 排气筒 (DA018) 排放。	《区域性大气污染物综 合排放标准》 (DB37/2376-2019) 中 表 1 中“重点控制区” 排放限值、《挥发性有 机物排放标准 第 5 部 分: 表面涂装行业》 (DB37/2801.5-2018)中 表 2VOCs 排放限值
二 期 工 程	2# 生 产 车 间	3#玻纤光伏 边框、支架 生产区配 胶、浸润、 拉挤成型、		SCX193-SCX 242	颗粒物、 VOCs	密闭设置、负压收集, 废气经高效脉冲布袋 除尘器+两级活性炭吸 附装置 (TA005) 处理 后, 通过 15m 排气筒 (DA005) 排放。	《区域性大气污染物综 合排放标准》 (DB37/2376-2019) 中 表 1 中“重点控制区” 排放限值、《挥发性有 机物排放标准 第 7 部

		(2层)	表面处理、挤出覆膜工序废气				分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)中表1 II时段 VOCs 排放限值
			SCX243-SCX292	颗粒物、VOCs	密闭设置、负压收集，废气经高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA006)处理后，通过15m排气筒(DA006)排放。	《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)中表1中“重点控制区”排放限值、《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)中表1 II时段 VOCs 排放限值	
			SCX293-SCX342	颗粒物、VOCs	密闭设置、负压收集，废气经高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA007)处理后，通过15m排气筒(DA007)排放。	《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)中表1中“重点控制区”排放限值、《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)中表1 II时段 VOCs 排放限值	
			SCX343-SCX384	颗粒物、VOCs	密闭设置、负压收集，废气经高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA008)处理后，通过15m排气筒(DA008)排放。	《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)中表1中“重点控制区”排放限值、《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)中表1 II时段 VOCs 排放限值	
		2#玻纤新型门窗型材生产区注胶、拉挤成型工序废气	SCX567-SCX616	颗粒物、VOCs	密闭设置、负压收集，废气经高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA013)处理后，通过15m排气筒(DA013)排放。	《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)中表1中“重点控制区”排放限值、《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》 (DB37/2801.7-2019)中表1 II时段 VOCs 排放限值	
			SCX617-SCX666	颗粒物、VOCs	密闭设置、负压收集，废气经高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA014)处理后，通过15m排气筒(DA014)排放。	《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)中表1中“重点控制区”排放限值、《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》	

						(DB37/2801.7-2019)中表1 II时段 VOCs 排放限值
			SCX667-SCX716	颗粒物、VOCs	密闭设置、负压收集, 废气经高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA015)处理后, 通过15m排气筒(DA015)排放。	《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)中表1中“重点控制区”排放限值、《挥发性有机物排放标准 第7部分: 其他行业》(DB37/2801.7-2019)中表1 II时段 VOCs 排放限值
			SCX717-SCX766	颗粒物、VOCs	密闭设置、负压收集, 废气经高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA016)处理后, 通过15m排气筒(DA016)排放。	《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)中表1中“重点控制区”排放限值、《挥发性有机物排放标准 第7部分: 其他行业》(DB37/2801.7-2019)中表1 II时段 VOCs 排放限值
			SCX767-SCX820	颗粒物、VOCs	密闭设置、负压收集, 废气经高效脉冲布袋除尘器+两级活性炭吸附装置(TA017)处理后, 通过15m排气筒(DA017)排放。	《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)中表1中“重点控制区”排放限值、《挥发性有机物排放标准 第7部分: 其他行业》(DB37/2801.7-2019)中表1 II时段 VOCs 排放限值
		2#喷漆烘干区喷漆、烘干工序废气	2#喷漆烘干生产线	颗粒物、VOCs	密闭设置、负压收集, 废气经干式漆雾过滤器+两级活性炭吸附装置(TA019)处理后, 通过15m排气筒(DA019)排放。	《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)中表1中“重点控制区”排放限值、《挥发性有机物排放标准 第5部分: 表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)中表2 VOCs 排放限值
地表水环境		职工生活污水		COD、氨氮	生活污水经厂区化粪池收集处理后, 通过市政污水管网排入沂源水务发展有限公司第一污水处理厂进一步处理。	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准要求及沂源水务发展有限公司第一污水处理厂进水水质要求
声环境		生产设备及风机		LAeq	基础减震、厂房隔音、距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标

				准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	<p>一般固体废物：机加工下脚料（S1）、不合格品（S2），交资源回收单位回收利用；布袋除尘器收尘（S6）、废布袋（S7），由环卫部门定期清运；危险废物：地面漆渣（S3）、废水性漆桶（S4）、废活性炭（S5）、废过滤棉（S8）、废齿轮油（S9）、废液压油（S10）、废矿物油桶（S11），委托有资质单位处理；生活垃圾（S12），由环卫部门定期清运。</p>			
土壤及地下水污染防治措施	<p>采取分区防渗措施，危废暂存间按照重点污染防治区进行防渗，防渗层为等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$，$K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$；或参照 GB18598；生产车间按照一般污染防治区进行防渗。</p>			
生态保护措施	<p>本项目位于山东省淄博市沂源县历山街道办事处南悦路与兴源路交叉路东南 100 米，为工业用地，无新增建设用地，无新增生态环境影响。</p>			
环境风险防范措施	<p>（1）火灾事故防范措施</p> <p>本次评价提出以下环境风险防范措施及应急要求：</p> <p>①加强企业管理，可有效避免环境风险事故的发生；加大宣传教育力度，增强工作人员的整体消防安全意识参加社会消防安全知识培训，提高广大职工的消防安全意识，使其掌握防火、灭火、逃生的基础知识；</p> <p>②制定安全生产管理制度，车间及仓库内严禁烟火；加强管理，严格操作规范，杜绝因操作失误导致事故发生；对厂内电路电线和相关设备加强检查和维修，所有照明灯具也应采用密闭型；</p> <p>③加强消防设施建设，应配置灭火器等消防器材，如引水带、灭火器、水桶、砂土等；厂区内必须有值班人员 24 小时全天候值班，并经常性检修保养，确保设施完好可用。</p> <p>（2）大气环境风险防范措施</p> <p>定期对危废暂存间进行检查，重点检查是否存在盛放容器破损、泄漏。</p> <p>（3）水环境风险防范措施</p> <p>对相应区域要经常巡查，杜绝“跑、冒、滴、漏”等事故的发生。化粪池、危废间均应进行重点防渗处理，危废间严格落实《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。</p>			
其他环境管理要求	<p>1、环境保护管理体系</p> <p>为做好环境管理工作，公司应建立环境管理体系，将环境管理工作自上而下的贯穿到公司的生产管理中。</p> <p>2、环境管理规章制度</p>			

建立和完善环境管理制度，是公司环境管理体系的重要组成部分，需建立的环境管理制度。

3、设置环境保护标识

企业应制定环境管理文件及实施细则，按照《排污口规范化整治技术要求（试行）》、《关于开展排放口规范化整治工作的通知》、《固定污染源废气监测点位设置技术规范》（DB37/T3535-2019）等文件中有关规定设置与管理废气、废水排放口，设置监测平台等。同时废气排放口、噪声排放源、固体废物贮存（处置）场图形符号分别为提示图形符号和警告图形符号两种，图形符号的设置按《环境保护图形标志排放口（源）》（GB 15562.1-1995）、《环境保护图形标志——固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）修改单执行。

表 5-1 排污口标志牌设置一览表

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			废气排放口	表示废气向大气环境排放
2			噪声源强	表示噪声向外环境排放
3			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场
4	/	 危险废物	危险废物	表示危险废物贮存、处置场所

4、建设项目竣工环境保护验收

根据《建设项目环境保护管理条例》要求，编制环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。建设单位在环境保护设施验收过程中，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假。除按照国家规定需要保密的情形外，建设单位应当依法向社会公开验收报告。编制环境影响报告表的建设项

目，其配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。

5、对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目行业类别为 C3062 玻璃纤维增强塑料制品制造，本项目管理类别为登记管理。本项目投产前须按照排污许可证申请与核发技术规范要求申领许可证。

六、结论

本项目建设符合国家及地方产业政策，选址符合环境保护相关规划，三废治理措施合理可行，全厂污染物可以达标排放，项目对周围环境的影响较小，环境风险影响可以控制在可接受范围内。在严格落实好本报告提出的各项环保措施的后，从环境保护的角度分析其建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不 填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	—	—	—	0.0661	—	0.0661	+0.0661
	VOCs	—	—	—	3.963	—	3.963	+3.963
废水	COD	—	—	—	0.693	—	0.693	+0.693
	氨氮	—	—	—	0.0538	—	0.0538	+0.0538
一般工业 固体废物	下脚料(S1)	—	—	—	8.98	—	8.98	+8.98
	不合格品(S2)	—	—	—	907.7354	—	907.7354	+907.7354
	布袋除尘器收尘 (S6)	—	—	—	0.786	—	0.786	+0.786
	废布袋(S7)	—	—	—	6个/a	—	6个/a	+6个/a
危险废物	地面漆渣(S3)	—	—	—	0.0728	—	0.0728	+0.0728
	废水性漆桶(S4)	—	—	—	10个/a	—	10个/a	+10个/a
	废活性炭(S5)	—	—	—	58.9956	—	58.9956	+58.9956
	废过滤棉(S8)	—	—	—	0.8963	—	0.8963	+0.8963
	废齿轮油(S9)	—	—	—	1	—	1	+1
	废液压油(S10)	—	—	—	1	—	1	+1
	废矿物油桶(S11)	—	—	—	10个/a	—	10个/a	+10个/a

注：单位：t/a， ⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附件1：委托书

委 托 书

山东量石生态环境工程有限公司：

根据国家《建设项目环境保护管理条例》和当地环保部门的要求，玻璃纤维复合材料边框、支架和新型建材生产项目需执行环境影响评价制度，今委托贵公司承担该项目环境影响报告表的编制工作。

委托方：山东普瑞菲乐新材料科技有限公司

委托时间：2025年11月



附件2：关于资料提供和环评内容的确认承诺函

关于资料提供和环评内容确认的承诺函

山东量石生态环境工程有限公司：

我公司委托贵公司承担 玻璃纤维复合材料边框、支架和新型建材生产项目 环评报告编制工作，我公司确认环评报告所需项目基础资料由我方提供，环评内容符合本项目合同规定的要求，可以上报主管部门审查，由于我方提供资料真实性引起的法律责任，由我方承担。

特此承诺！

建设单位：山东普瑞菲乐新材料科技有限公司

2025年11月



附件 3：删除不宜公开信息的说明

山东普瑞菲乐新材料科技有限公司
玻璃纤维复合材料边框、支架和新型建材生产项目
删除不宜公开信息的说明

淄博市生态环境局沂源分局：

山东普瑞菲乐新材料科技有限公司玻璃纤维复合材料边框、支架和新型建材生产项目环境影响报告表已委托山东量石生态环境工程有限公司编制完成。

报告表内容无不宜公开信息，特此说明！



山东普瑞菲乐新材料科技有限公司

2025年12月



统一社会信用代码
91370323MAG0FX6P04

营业执照



电子营业执照文件仅供参考，具体信息请登录公示系统查询或用手机扫描二维码获取。

名称 山东普瑞菲乐新材料科技有限公司

注册资本 壹亿元整

类型 其他有限责任公司

成立日期 2025年10月14日

法定代表人 艾明

住所 山东省淄博市沂源县历山街道办事处南悦路与兴源路交叉路东南100米

经营范围 一般项目：新材料技术推广服务；新材料技术研发；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；企业管理；企业形象策划；财务咨询；市场营销策划；汽车零部件研发；汽车零部件及配件制造；汽车零部件批发；汽车零部件零售；玻璃纤维增强塑料制品制造；玻璃纤维增强塑料制品销售；高性能纤维及复合材料销售；高性能纤维及复合材料制造；专用化学产品销售（不含危险化学品）；化工产品销售（不含许可类化工产品）；生物基材料销售；电子专用材料销售；智能仪器仪表销售；金属材料销售；数控机床销售；日用百货销售；合成材料销售；电子产品销售；电子元器件零售；塑料制品销售；货物进出口；技术进出口；风动和电动工具销售；金属工具销售；工艺美术品销售；防火封堵材料销售；电子专用设备销售；电力电子元器件销售。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）许可项目：第二类增值电信业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

登记机关

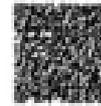
淄博市沂源县市场监督管理局

2025 年 10 月 14 日

说明

1. 本营业执照于2025年10月14日10时30分30秒由系统生成(登记机关1属存打印)
2. 数字签名：ADEFPAIBY388RC9pbvsvZKcbWf5GvdaZvA2hdaC9mzC/BjDJA8hAMCgWwycfpdP7cDtdDpAnQ85JWFP3YdCbmsvQvGhdJnl

山东省建设项目备案证明



项目单位基本情况

单位名称 山东普瑞菲乐新材料科技有限公司

法定代表人 艾明 法人证照号码 91370323MAG0FX6P04

项目代码 2510-370323-89-05-539171

项目名称 山东普瑞菲乐新材料科技有限公司玻璃纤维复合材料边框、支架和新型建材生产项目

项目基本情

建设地点 沂源县

建设地点详细地址 开发区

建设规模和内容 项目占地面积75000平方米，总建筑面积108288平方米，分两期建设，一期主要建设生产厂房、研发办公楼、配套设施及374条标准化生产线，购置螺杆挤出机、高速分散机、拉挤机等设备2684台（套）；二期主要建设446条标准化生产线，购置螺杆挤出机、高速分散机、拉挤机等设备2913台（套），项目建成后，年产4.5万吨玻璃纤维光伏边框、支架和新型建材等产品。

总投资 150000万元 建设起止年限 2025年至2028年

项目负责人 刘庆 联系电话 186****8669

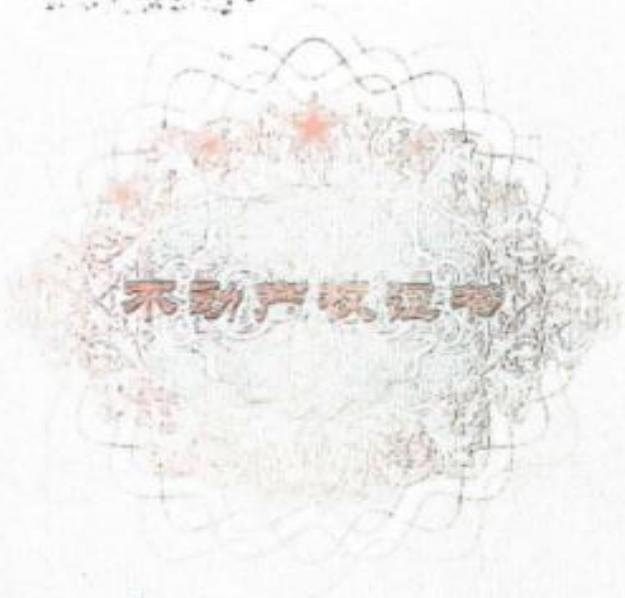
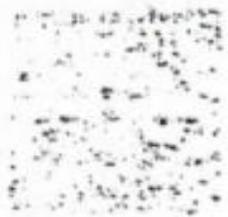
承诺：

山东普瑞菲乐新材料科技有限公司（单位）承诺所填写各项内容真实、准确、完整，建设项目符合相关产业政策规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由本单位承担全部责任。

法定代表人或项目负责人签字：_____

备案时间：2025-10-21

附件 6: 土地证



根据《中华人民共和国民法典》等法律法规,为保护不动产权利人合法权益,对不动产权利人申请登记的本证所列不动产权利,经审查核实,准予登记,颁发此证。



中华人民共和国自然资源部监制
编号NO 37029119933



登(2024) 沂源县 不动产权第 0001976 号

权利人	沂源城乡绿色产业投资有限公司
共有情况	单独所有
坐落	沂源县悦庄镇南悦路中段南侧
不动产单元号	370323200220GB01658F99990001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
权利性质	出让/自建房
用途	工业用地/工业
面积	共用宗地面积: 40300.24平方米/建筑面积: 25701.16平方米
使用期限	2059年06月22日止
权利其他状况	房屋: 10201503060326(002幢)/102015103062346(001幢) 建筑结构: 钢筋混凝土结构/钢筋混凝土结构 10201503060326总层数: 3, 面积: 13333.91平方米 102015103062346总层数: 2, 面积: 12367.25平方米 原不动产权证书号: 鲁(2018)沂源县不动产权第0003241号

附 记

基于[(0323)鲁0323执1915号之三]法律文书予以登记



厂房租赁合同书

出租方（甲方）：沂源城乡绿色产业投资有限公司

法定代表人：郑孔海

统一社会信用代码：91370323MA3U0CQ322

通讯地址：山东省淄博市沂源县荆山西路 53 号

联系人：

联系电话：

承租方（乙方）：山东博克塞斯新材料科技有限公司

法定代表人：艾明

统一社会信用代码：91370323MA7GYNJR4R

通讯地址：山东省淄博市沂源县经济开发区利源路 1 号

联系人：

联系电话：

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国安全生产法》等相关法律法规规定和约定，本着平等协商、互惠互利的原则，经甲、乙双方充分协商，就乙方租赁甲方厂房有关事宜达成如下合同条款，并共同遵守。

第一条 租赁标的

1.1 厂房坐落：沂源县悦庄镇南悦路中段南侧

1.2 租赁面积：25701.16 平方米。

第二条 厂房租赁期限

房屋租赁期限自 [2024] 年 [6] 月 [6] 日至 [2044] 年 [6] 月 [5] 日。

租赁合同期满，甲方如需继续出租，同等条件下，乙方享有优先承租权，双方另行签订租赁合同。

第三条 租赁用途

乙方租赁该房产用于生产经营使用。

第四条 厂房交付

4.1 交付条件：甲方以厂房现有中央空调、活性炭除尘系统及空气净化系统等设施向乙方进行交付。

4.2 交付时间：[]年[]月[]日。

4.3 交付明细：详情见**交付明细单**。

4.4 厂房现状说明：

4.4.1 鉴于该地块系甲方通过司法拍卖所得，该地块经分割后，消防泵房、消防井等设施不全，乙方承租后自行进行相关建设维护的，产生的一切费用由乙方承担。

4.4.2 该地块东部车辆、人员无法通行。

第五条 租金及相关费用

5.1 租金支付

5.1.1 本合同项下的租金，每年以转账或现金方式将全部租金一次性支付到甲方银行账户，首年度租金于交付之日起15天内支付，次年度起于每年[6]月[6]日前支付该年度租金。前五年每年租金为257.01万元(大写：人民币贰佰伍拾柒万零壹佰元，五年后根据市场价格每年上浮3%。

5.1.2 甲方收款账户信息如下：

账户名称：沂源城乡绿色产业投资有限公司

开户行：农行沂源支行

账号：15250101040039730

5.2 乙方在租赁期间内，为满足生产、生活、办公所需的如水、电、暖、气、停车、物业等费用乙方自行承担并缴纳。

第六条 厂房内部管理

6.1 厂房内配置的中央空调、活性炭除尘系统、空气净化系统及电梯等设施设备需乙方在租赁期间负责保养维修，若相关设备租赁期内损坏，由乙方负责赔偿或更换。

6.2 乙方根据消防要求或经营需求对厂房进行施工时，不得破坏厂房的承重结构和外观。施工前10个工作日须将方案报甲方，甲方会同有关部门研究书面同意后方可施工。因此产生的一切费用均由乙方负担。在乙方生产经营中涉及的消防安全等问题由乙方全部承担，甲方不负消防安全管理责任。

6.3 乙方对厂房进行装修时，不得破坏厂房的承重结构和外观。装修前十个工作日须将装修方案报甲方，甲方会同有关部门研究书面同意后方可施工；装修费用由乙方负担。建筑垃圾、工业固体废弃物由乙方按照有关规定处理。

6.4 乙方对本企业项目的安全生产、职业健康、环境保护等工作全面负责，并依照国家有关规定和协议约定，做好与项目相关的安全生产、职业健康、环境保护等工作。

第七条 解除条款

7.1 乙方有下列行为，甲方有权单方面解除租赁合同并强制要求乙方无条件的搬出：

7.1.1 乙方欠交相关费用或款项超过1个月，甲方为挽回损失、实现债权，有权留置乙方包括但不限于设备、材料、产品等财产，直至乙方履约到位为止；

7.1.2 乙方未经批准擅自改变厂房用途、结构或将厂房转租、分租、转借、与他人调剂使用的；

7.1.3 乙方被吊销营业执照、生产经营类许可证的；

7.1.4 乙方不符合环保、安全、消防要求，或从事违法活动的；

7.1.5 其他不符合法律法规规章的行为。

7.2 租赁合同期满及租赁合同解除：

7.2.1 租赁合同期满或甲方行使合同解除权终止本合同，乙方须在租赁合同期满前或在接到甲方解除合同的通知之日起10日内腾空厂房并按照原厂房现状给甲方，同时结清相关费用或款项。

7.2.2 乙方向甲方移交厂房时须确保厂房及相关设施的完好和正常使用，对损坏或者缺失部分由乙方恢复原状或照价赔偿，乙方可以将可移动的自有设备或装饰品拆除，但不得损坏厂房现有装修、墙面、屋面、门窗及原有设施，清扫干净后，移交给甲方（合同期满十日内乙方不搬走的物品视为乙方放弃所有权，甲方可以自行处理并不支付任何对价）。

甲方收回厂房时房屋内物品视为乙方全部放弃所有权归甲方所有，甲方可自行处理，乙方已经阅读并完全理解本条的含义，无异议。

7.2.3 乙方不按照约定时限向甲方移交租赁物，则按照逾期时限以租金标准的两倍向甲方赔偿损失直至交回租赁物。

7.3 乙方有意续租的，须在租赁期满前1个月内向甲方书面提出，经甲方同意后另行签订租赁合同。

7.4 当甲方所出租资产将要发生所有权变更事宜，甲方可提前30个工作日书面通知乙方解除本合同，不视为违约，乙方不得向甲方主张因此产生的一切法律责任（包括但不限于违约责任、损害赔偿责任）。

第八条 违约责任

8.1 任何一方违反本合同约定的均应承担相应的法律责任。

8.2 乙方迟延支付租金及相关费用的，每逾期一日，按应付未付款项的万分之五支付违约金。

第九条 其它

9.1 本合同未尽事宜，经双方协商一致后，可另行签订补充协议。

9.2 本合同一式二份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。

9.3 甲方免责条款（以下情况甲方不承担违约责任）

非甲方责任出现供水、供电、供气、供热、通讯及其他共用设施设备运行障碍造成损失的。

9.4 本合同经甲乙双方签字或盖章后生效。

9.5 本合同在履行中发生争议，应由双方协商解决，若协商不成，双方均有权向沂源县人民法院提起诉讼。

9.6 因本合同发生任何纠纷，本合同所记载的通讯地址为各方的送达地址，合同当事人或法院、仲裁委员会等国家司法机关、组织等按照上述地址邮寄或发送相关传票、判决书等法律文书或者通知书等。因上述地址不准确导致邮件等被退回的，邮件退回之日视为已送达，所造成的任何损失或法律责任由各方当事人自行承担，任何一方的上述地址变更的，应当提前10个工作日书面通知对方，未通知的，仍以上述送达地址为准。

（以下为签署页，无正文）

甲方（印章）：

法定代表人：

委托代理人：



乙方（印章）：

法定代表人：

委托代理人：



签订时间：2024年6月6日

签订地点：沂源县

三
六
六

厂房租赁合同书

出租方(甲方):山东博克塞斯新材料科技有限公司

法定代表人:艾明

统一社会信用代码:91370323MA7GYNJR4R

通讯地址:山东省淄博市沂源县经济开发区利源路1号

联系人:

联系电话:

承租方(乙方):山东普瑞菲乐新材料科技有限公司

法定代表人:艾明

统一社会信用代码:91370323MAG0FX6P04

通讯地址:山东省淄博市沂源县历山街道办事处南悦路与兴源路交叉口

东南100米

联系人:

联系电话:

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国安全生产法》等相关法律法规规定和约定,本着平等协商、互惠互利的原则,经甲、乙双方充分协商,就乙方租赁甲方厂房有关事宜达成如下合同条款,并共同遵守。

第一条 租赁标的

1.1 厂房坐落:沂源县悦庄镇南悦路中段南侧

1.2 租赁面积:25701.16平方米。

第二条 厂房租赁期限

房屋租赁期限自[2025]年[10]月[14]日至[2044]年[6]月[5]日。

租赁合同期满,甲方如需继续出租,同等条件下,乙方享有优先承租权,双方另行签订租赁合同。

第三条 租赁用途

乙方租赁该房产用于生产经营使用。

第四条 厂房交付

4.1 交付条件：甲方以厂房现有中央空调、活性炭除尘系统及空气净化系统等设施向乙方进行交付。

4.2 交付时间：[]年[]月[]日。

4.3 交付明细：详情见交付明细单。

4.4 厂房现状说明：

4.4.1 鉴于该地块系甲方通过司法拍卖所得，该地块经分割后，消防泵房、消防井等设施不全，乙方承租后自行进行相关建设维护的，产生的一切费用由乙方承担。

4.4.2 该地块东部车辆、人员无法通行。

第五条 租金及相关费用

5.1 租金支付

5.1.1 本合同项下的租金，每年以转账或现金方式将全部租金一次性支付到甲方银行账户，首年度租金于交付之日起15天内支付，次年度起于每年[6]月[6]日前支付该年度租金。前五年每年租金为257.01万元(大写：人民币贰佰伍拾柒万零壹佰元整，五年后根据市场价格每年上浮3%。

5.1.2 甲方收款账户信息如下：

账户名称：山东博克塞斯新材料科技有限公司

开户行：中国建设银行股份有限公司沂源县支行

账号：37050163734100001300

5.2 乙方在租赁期间内，为满足生产、生活、办公所需的如水、电、暖、气、停车、物业等费用乙方自行承担并缴纳。

第六条 厂房内部管理

6.1 厂房内配置的中央空调、活性炭除尘系统、空气净化系统及电梯等设施设备需乙方在租赁期间负责保养维修，若相关设备租赁期内损坏，由乙方负责赔偿或更换。

6.2乙方根据消防要求或经营需求对厂房进行施工时，不得破坏厂房的承重结构和外观。施工前10个工作日须将方案报甲方，甲方会同有关部门研究书面同意后方可施工。因此产生的一切费用均由乙方负担。在乙方生产经营中涉及的消防安全等问题由乙方全部承担，甲方不负消防安全管理责任。

6.3乙方对厂房进行装修时，不得破坏厂房的承重结构和外观。装修前10个工作日须将装修方案报甲方，甲方会同有关部门研究书面同意后方可施工；装修费用由乙方负担。建筑垃圾、工业固体废弃物由乙方按照有关规定处理。

6.4乙方对本企业项目的安全生产、职业健康、环境保护等工作全面负责，并依照国家有关规定和协议约定，做好与项目相关的安全生产、职业健康、环境保护等工作。

第七条 解除条款

7.1乙方有下列行为，甲方有权单方面解除租赁合同并强制要求乙方无条件的搬出：

7.1.1乙方欠交相关费用或款项超过1个月，甲方为挽回损失、实现债权，有权留置乙方包括但不限于设备、材料、产品等财产，直至乙方履约到位为止；

7.1.2乙方未经批准擅自改变厂房用途、结构或将厂房转租、分租、转借、与他人调剂使用的；

7.1.3乙方被吊销营业执照、生产经营类许可证的；

7.1.4乙方不符合环保、安全、消防要求，或从事违法活动的；

7.1.5其他不符合法律法规规章的行为。

7.2 租赁合同期满及租赁合同解除：

7.2.1租赁合同期满或甲方行使合同解除权终止本合同，乙方须在租赁合同期满前或在接到甲方解除合同的通知之日起10日内腾空厂房并按照原厂房现状给甲方，同时结清相关费用或款项。

7.2.2乙方向甲方移交厂房时须确保厂房及相关设施的完好和正常使用，对损坏或者缺失部分由乙方恢复原状或照价赔偿，乙方可以

将可移动的自有设备或装饰品拆除，但不得损坏厂房现有装修、墙面、屋面、门窗及原有设施，清扫干净后，移交给甲方(合同期满十日内乙方不搬走的物品视为乙方放弃所有权，甲方可以自行处理并不支付任何对价)。

甲方收回厂房时房屋内物品视为乙方全部放弃所有权归甲方所有，甲方可自行处理，乙方已经阅读并完全理解本条的含义，无异议。

7.2.3乙方不按照约定时限向甲方移交租赁物，则按照逾期时限以租金标准的两倍向甲方赔偿损失直至交回租赁物。

7.3乙方有意续租的，须在租赁期满前1个月内向甲方书面提出，经甲方同意后另行签订租赁合同。

7.4当甲方所出租资产将要发生所有权变更事宜，甲方可提前30个工作日书面通知乙方解除本合同，不视为违约，乙方不得向甲方主张因此产生的一切法律责任(包括但不限于违约责任、损害赔偿责任)。

第八条 违约责任

8.1任何一方违反本合同约定的均应承担相应的法律责任。

8.2乙方迟延支付租金及相关费用的，每逾期一日，按应付未付款项的万分之五支付违约金。

第九条 其它

9.1本合同未尽事宜，经双方协商一致后，可另行签订补充协议。

9.2本合同一式二份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。

9.3甲方免责条款(以下情况甲方不承担违约责任)

非甲方责任出现供水、供电、供气、供热、通讯及其他共用设施设备运行障碍造成损失的。

9.4本合同经甲乙双方签字或盖章后生效。

9.5本合同在履行中发生争议，应由双方协商解决，若协商不成，双方均有权向沂源县人民法院提起诉讼。

9.6因本合同发生任何纠纷，本合同所记载的通讯地址为各方的送达地址，合同当事人或法院、仲裁委员会等国家司法机关、组织等按照上述地址邮寄或发送相关传票、判决书等法律文书或者通知书等。因上

述地址不准确导致邮件等被退回的，邮件退回之日视为已送达，所造成的任何损失或法律责任由各方当事人自行承担，任何一方的上述地址变更的，应当提前10个工作日书面通知对方，未通知的，仍以上述送达地址为准。

(以下为签署页，无正文)



甲方(印章):
法定代表人:
委托代理人:



乙方(印章):
法定代表人:
委托代理人:

签订时间：2025年10月14日

签订地点：沂源县



淄博市生态环境局沂源分局

源环审[2019]39号

关于沂源县悦庄镇民营工业园环境影响报告书的审查意见

沂源县悦庄镇人民政府：

你单位报来的《沂源县悦庄镇民营工业园环境影响报告书》（青州市方元环境影响评价服务有限公司编制）收悉，经研究，根据环评文件，审查意见如下：

一、关于园区基本情况

（一）规划范围

沂源县悦庄镇民营工业园成立于2014年8月20日，由沂源县人民政府批准成立，面积102.4公顷，系由沂源县民营工业园转变而来，位于沂源县城东部、悦庄镇驻地西部，西距沂源县城约5.9km，东距悦庄镇驻地约1km，南距沂源经济开发区2.5km，园区东至民园三路，西至现状城市道路青岛路和规划城市道路兴源路，南至淄博光科太阳能有限公司南围墙，北至阿陀河北岸。

（二）产业布局

沂源县悦庄镇民营工业园区功能定位为优先发展新材料、建筑材料、机械制造、家具制造、轻工及配套服务业。

（三）环境可行性

园区开发建设符合国家和山东省关于设立园区的有关政策，不涉及占用沂源生态保护红线区，园区在选址方面虽有一定的制约因素，但制约因素是有限的与可以接受的，从环境角度而言，园区选址是基本合理的。

沂源县悦庄镇民营工业园的开发建设将不可避免的对区域生态、地表水、地下水、空气和声环境质量等产生一定的不利影响，通过采取完善可行的环境保护方案和生态保护措施，加强规划区的综合治理，其影响程度和范围均较小。因此，从环境保护的角度而言，沂源县悦庄镇民营工业园的开发建设是可行的。

二、关于环境基础设施

（一）水资源开发及供给

沂源县悦庄镇民营工业园现状需水由沂源县自来水厂进行供水，取水水源主要为田庄水库供水站及北营水库，在原有供水的基础上，沂源县自来水公司根据县城总体规划筹备建设沂源县东部水厂工程，以满足园区的用水需求。

(二) 排水及污水处理

园区 2020 年废水产生量约为 1177t/d, 2030 年废水产生量约为 2889t/d, , 废水经厂内污水处理设施处理达到《污水排入城镇下水道水质标准》(CB/T31962-2015)B 等级标准后排入沂源县第二污水处理厂进行集中处理，处理后的尾水水质达到国家现行的《城镇污水处理厂污染物排放标准(GB18918-2002)》一级 A 标准后，排入沂河。

(三) 集中供热

根据沂源县悦庄镇民营工业园所需热负荷的需要，结合园区项目的建设发展，沂源县供热管网范围可满足园区及周边各压力等级的用热需求。

(四) 固体废物处理

严格按照有关规定，对固体废物实施分类处理、处置等方式，做到“资源化、减量化、无害化”。一般工业固体废物要立足于综合利用，生活垃圾由环卫部门统一收集后运送至沂源县生活垃圾填埋场进行处理，生活垃圾填埋场到期后将建设生活垃圾及生物质焚烧发电一体化项目，生活垃圾将被运到沂源县生活垃圾焚烧厂处理。危险废物委托有资质的危险废物处置单位处理，危险废物的收集、贮存要符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单中的标准要求。

三、对规划优化调整和实施的意见

1、调整规划好园区范围，规划范围需符合上位规划。

2、要重视开发区的生态保护工作，搞好沿路及各功能区间绿化建设，做到生态保护和发展的同步实施，要采取措施保护好现有植被，合理选择植物物种，保持植物多样性。

3、完善用地布局和用地规划，优化用地布局与用地规划细化分区，建设不得占用生态红线区、永久基本农田保护区。

4、按照行业准入和园区负面清单，进一步完善园区项目准入条

件和范围，根据园区规划的功能定位特点，完善规划指标体系，慎重选择入园项目，促进能量梯级利用和资源循环利用，构建循环经济产业链。

5、强化园区环境管理体系建设，完善监控计划，完善园区环境跟踪监测体系。

四、对规划包含的近期建设项目环评的指导意见

1. 规划包含的建设项目开展环评时，应以本规划环评的结论及本审查意见作为其环评依据之一。

2. 规划中所包含的近期(一般为五年内)建设项目，在开展环境影响评价时，区域环境现状评价、选址合理性论证等内容可以适当简化。



淄博市生态环境局沂源分局

源环审（2025）24号

淄博市生态环境局沂源分局 关于《沂源县悦庄镇民营工业园环境影响跟踪评价报告书》的审查意见

沂源县悦庄镇人民政府：

《沂源县悦庄镇民营工业园环境影响跟踪评价报告书》（以下简称《报告书》）收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》《规划环境影响评价条例》《山东省规划环境影响评价条例》等有关规定，淄博市生态环境沂源分局召集有关部门代表和专家组成审查小组（名单见附件），对《报告书》进行了审查，提出审查意见如下。

一、规划内容概述及开发现状

（一）规划内容概述

沂源县悦庄镇民营工业园成立于2014年8月20日，由沂源县人民政府批准成立，园区面积102.4公顷。2014年8月经县政府批准，由悦庄镇接管。于2019年编制了《沂源县悦庄镇民营工业园控制性详细规划（2018-2030年）》，总用地面积102.4公顷，其四至范围为：东至民园三路，西至现状城市道路青岛路和规划城市道路兴源路，南至淄博光科太阳能有限公司南围墙，北至阿陀河北岸。园区功能定位为优先发展新材料、建筑材料、机械制造、家具制造、轻工及配套服务业。

2019年4月30日，淄博市生态环境局沂源分局出具了《关于沂源县悦庄镇民营工业园环境影响报告书的审查意见》（源环审〔2019〕39号）。



(二) 跟踪评价范围及年限。本次跟踪评价以 2023 年为基准年。针对原环境影响报告书进行跟踪性分析，与原环境影响评价时的面积、范围一致。

(三) 规划开发现状。

沂源县悦庄镇民营工业园现已入驻 46 家企业（其中 41 家企业正常生产，5 家企业停产），现已开发建设面积 74.857 公顷，占园区规划用地面积的 73.09%。

(四) 基础设施

(1) 给排水：园区用水全部由山东省沂源自来水有限公司供给。园区污水由沂源水务发展有限公司第二污水处理厂处理，处理达标的污水排至饮马河。

(2) 供热：园区供热设施主要为沂源县源能热电有限公司。目前园区未铺设供热管网，无法实现集中供热，因此园区各用热企业自备燃气锅炉或加热炉或导热油炉。园区集中供热管网铺设完成正式投入使用后，园区将全部实现集中供热。

(五) 环境质量情况

(1) 环境空气：2023 年沂源县常规污染物 PM_{2.5} 超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值，属于不达标区。园区 2023 年的跟踪性环境检测数据表明，园区及周边敏感点处 TSP、SO₂、NO_x、PM₁₀、PM_{2.5} 均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值，其它因子均满足相应标准限值要求。

根据对比分析，近 5 年区域大气环境质量总体有所好转，非甲烷总烃浓度在个别点位有所上升外其余均有下降趋势，氨浓度有所上升。

(2) 地表水环境：通过例行监测数据得知，沂河韩旺断面水

质能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类水体的标准限值要求。

2023 年地表水质量现状监测期间,沂河不能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类要求,主要超标的因子为总氮。

(3) 地下水环境:地下水环境质量现状监测期间,各监测点位地下水水质各监测因子均能满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) 中 III 类标准要求。

(4) 声环境:园区各边界噪声环境监测点昼夜间噪声能满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准要求。

(5) 土壤环境:园区内各监测点的土壤均满足《土壤环境质量 建设用土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018) 中第二类用地筛选值;园区外农用地监测点的土壤满足《土壤环境质量 农用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB 15618-2018) 中筛选值标准。

二、审查小组意见

“报告书”介绍了工业园原规划基本情况与现状开发情况,对区内污染源、基础设施、环境管理等方面进行了调查,通过收集资料和现状监测对比分析了工业园环境质量变化情况,分析与沂源县国土空间总体规划及淄博市生态环境分区管控要求的符合性。开展了碳排放评价工作及公众参与调查,查找了开发存在的主要环境问题,提出了规划实施建议和要求。

“报告书”工作目的、指导思想明确,评价技术路线、方法正确。提出的规划实施建议和要求基本合理,评价结论总体可信。

三、规划实施建议

园区规划和建设应符合沂源县国土空间规划。目前园区所在区域环境空气、地表水存在超标问题,园区应严控项目准入,加



强推进相关整治措施的实施，落实园区发展与区域环境质量改善协同的路径，确保污染稳定达标排放，满足环境质量改善及环境目标要求。

四、对《规划》优化调整和实施过程中的意见

(一) 认真贯彻《国务院关于加快建立健全绿色低碳循环发展经济体系的知道意见》《黄河流域生态保护和高质量发展规划纲要》《国务院关于支持山东深化新旧动能转换推动绿色低碳高质量发展的意见》《山东省“十四五”生态环境保护规划》，落实国家、省关于黄河流域及碳达峰碳中和等相关政策，切实推动园区生态环境高水平保护和经济高质量发展。

(二) 严格执行法定上位规划，加强园区空间管制，依法依规开发建设。落实生态环境分区管控要求，按照准入清单筛选入区项目，合理布局新入区企业。

(三) 进一步加强完善园区基础设施建设，尽快建立集中供热体系，在具备集中供热条件时，应优先采用集中供热。

(四) 大力推进 PM_{2.5} 等污染防治，推动大气环境质量持续改善。对涉及新增污染物排放的入区项目，依法依规落实污染物替代要求。

(五) 落实固体废物环境管理制度，强化工业企业一般固体废物和危险废物的贮存、转移及处置等环节的管理，积极推进无废园区建设。

(六) 健全园区环境风险防控体系，定期开展突发环境事件风险评估，强化企业—园区—沂源县政府环境风险防控联动，定期组织应急演练。督促指导入园企业制定相应的风险事故防范措施及应急预案，加强园区及相关企业应急物资配置和监测能力建设。对园区内停产的污染企业，实施风险排查，采取相应措施防

止引发或次生突发环境事件。

（七）推动减污降碳协同增效，引导企业不断改进高耗能工艺，持续降低碳排放强度。积极提升园区循环化水平，推动公共设施共建共享、能源梯级利用、资源循环利用和污染物集中安全处置等，大力推进清洁生产和生态工业园区建设。

（八）加强园区环境管理能力建设、提高精细化环境管理水平。强化日常环境监管，发现违法违规问题，及时依法依规处理处置。

（九）落实《报告书》提出的跟踪监测计划，编制年度监测报告并向社会公开，供后续入园建设项目共享环境监测成果。

附件：《沂源县悦庄镇民营工业园环境影响跟踪评价报告书环境影响报告书》审查小组名单

淄博市生态环境局沂源分局

2025年7月29日



附件

《沂源县悦庄镇民营工业园环境影响
跟踪评价报告书》审查小组名单

由明华	山东城市建设职业学院	副教授
刘志红	山东省城乡规划设计院	研究员
叶新强	山东省济南生态环境监测中心	研究员
高贵东	山东省冶金设计院股份有限公司	高工
杨德运	淄博市生态环境局沂源分局	副局长
李莹	沂源县行政审批局	科长
朱建华	沂源县自然资源局	副科长
唐当锋	沂源县工业和信息化局	副科长



抄送：淄博市生态环境局沂源分局、沂源县行政审批局、沂源县发展和改革局、沂源县工业和信息化局、沂源县自然资源局

化学品安全技术说明书

1. 化学品及企业标识 (Chemical product and company identification)	
产品编号及产品名称	ZGS0430 水性聚氨酯面漆
产品英文名称	ZGS0430 Waterborne polyurethane topcoat
产品通用名称	水性丙烯酸聚氨酯面漆
产品推荐用途	用于防腐、装饰面漆
产品限制用途	不适用
企业名称	珠海展辰新材料股份有限公司
企业地址	珠海市高栏港经济区精细化工区南化三路28号
企业邮编	519090
企业传真	0756-6332110
企业名称	濮阳展辰新材料有限公司
企业地址	河南省濮阳市华龙区 濮阳工业园区鼎盛路与天荣街交叉口
企业邮编	457000
企业传真	0393-7767877
企业联系电话及应急电话	珠海工厂电话：0756-6333160 应急电话：0756-6332110 濮阳公司电话：0393-8218177 应急电话：0393-8218833
2. 危险性概述 (Hazards summarizing)	
紧急情况概述	无显著不利健康影响。
GHS 危险性类别	皮肤腐蚀/刺激，类别 2 严重眼损伤/眼刺激，类别 2A
标签要素	
象形图：	
信号词：	警告
危险性说明：	H315 造成皮肤刺激、H319 造成严重眼刺激
防范说明：	穿戴必要的防护用品（手套、防护服、防护眼罩等）。 如出现皮肤刺激：请就医。 如进入眼睛：用水小心冲洗几分钟。如戴隐形眼镜并可方便地取出，取出隐形眼镜继续冲洗。 如眼持续刺激：请就医。 如皮肤沾染：用大量肥皂和水充分清洗。 脱掉沾染的衣服，作业后彻底清洗，可重新使用。 使用本产品时不要进食、饮水或吸烟。 如果吞咽并觉不适：立即呼叫解毒中心或就医。 处置内装物/容器：根据当地/地区/国家/国际规定。
人员接触后的主要症状及应急综述	主要症状：对皮肤、粘膜有刺激作用。 应急综述：参考第 4 部分急救措施，如有疑问，请立即就医。
其他特殊危险信息	其他特殊危害信息未知。若存在疑问或症状持续，立即就医。

3. 组分/组成信息 (Composition and information on ingredients)

混合液体。可与水任意比例混合。

化学品名称	CAS 号	含量/%
羟基丙烯酸酯分散体	--	60-70
粉体	--	10-20
助剂	--	5-8
去离子水	7732-18-5	10-15

4. 急救措施 (First aid measures)

吸入	迅速脱离现场至空气新鲜处。一般不需采取其它措施。若不能呼吸给输氧。若呼吸困难，立即就医。
皮肤接触	用肥皂水及清水彻底冲洗皮肤。脱去污染衣着，并清洗后方可再次使用。如刺激反应持续，请就医
眼睛接触	立即用大量的水冲洗眼睛至少 15 分钟，偶尔提起上下眼睑。如果刺激持续，就医治疗。
食入	若发生吞食，就医。请勿催吐。
急性和迟发性效应、主要症状和对健康的主要影响	详细资料可参考第 11 部分

5. 消防措施 (Fire-fighting measures)

灭火方式和灭火剂	消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。 灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。
特别危险性	如果暴露在火灾或酷热中，密闭容器可能会破裂。
特殊灭火方式	消防人员应在与火场有一定距离的安全地带。利用水喷淋冷却火场温度。化学品在火灾中可能分解产生有毒气体。避免流入河道。
灭火注意事项及防护措施	如有火灾，撤离所有人员离开灾区及邻近处，以迅速隔离现场。如果有任何人身危险或尚未接受适当培训时，不可采取行动。
保护消防人员的特殊装备	消防人员必须穿着全身防护并有主动呼吸设备的消防服。

6. 泄漏应急处理 (Accidental release measures)

作业人员防护措施、防护装备和应急处置程序	建议穿着全身防护服以保护眼，皮肤和衣着。撤除所有火源。泄露区域要保持通风。应急处理人员应佩戴正压式呼吸器。
环境保护措施	严禁排放到土壤，水体或下水道。
泄露化学品的收容、清除方法及所使用的处置材料	使用惰性材料清理和处理废弃物。存放于合适、密闭的容器。清理受影响的区域。
防止发生次生灾害的预防措施	切勿使用刷子或压缩空气清理表面或衣物，立即清理泼溅污物。

7. 操作处理与储存 (Handling and storage)

操作注意事项	防止所有接触，包括吸入。禁止接触人体、食品或食品容器。确保
--------	-------------------------------

	良好的通风/排气装置的工作场所。避免接触不相容物料。不使用时，保持容器安全密封。
储存注意事项	储存在阴凉干燥，通风的地方。使用直立的器皿安全储存以防泄漏。禁止吸烟、明火或点火源。 本产品应该在 5-35℃ 的密封容器中储存，储存稳定期至少 6 个月。储存温度低于 0℃，本产品会产生冻结现象，并且会破坏产品结构，造成不可恢复性影响，无法复原。

8. 接触控制与个体防护 (Exposure controls and personal protection)

职业接触限值或生物限值

物质	时间加权平均值 (TWA)	短时间接触容许浓度 (STEL)	
/	/	/	
/	/	/	

监测方法: 无资料

工程控制	如果遵守好的卫生习惯，工程控制通常就没有必要。采用局部排气设备或者其他的工程控制措施来保持空气水平低于推荐暴露限值。
呼吸系统防护	在有可能发生吸入暴露的操作场合工作，佩戴由工业卫生学家对操作过程进行评估后推荐的合格的呼吸器。在不会发生吸入暴露的操作场合工作，无需佩戴呼吸防护用品。
手防护	丁腈或氟化橡胶手套。考虑手套制造商的多孔性和弹性数据以及工作场所的特定条件。一旦磨损或发现外观(大小、颜色、弹性等)出现任何变化则应立即更换手套。
眼睛防护	戴眼/面部防护用具，比如防化学喷溅的防护眼罩或面具。
皮肤和身体防护	穿戴适当的防护衣物，以防止皮肤接触。穿戴手套作为标准工业处理措施。

9. 理化特性 (Physical and chemical properties)

外观与状态	各色液体
气味	有一定气味
pH 值	7.5-8.5
熔点/凝固点 (°C)	无资料
沸点 (°C)	不适用
闪点 (°C)	≥93 °C
爆炸上线% (v/v)	无资料
爆炸下线% (v/v)	无资料
蒸汽压	无资料
蒸汽密度	无资料
相对密度 (g/cm ³ , 20°C)	1.1-1.4 g/cm ³
溶解性	可分散于热水或者冷水
n-辛醇/水分配比例	无资料
自燃温度 (°C)	无资料
分解温度 (°C)	无资料
其他理化性能	无资料

10. 稳定性与反应性 (Stability and reactivity)

210900341277



检测报告

Test Report

报告编号 A2250084453101001ER1
Report No. A2250084453101001ER1

第 1 页 共 4 页
Page 1 of 4

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

The following sample(s) and sample information was/were submitted and identified by/on the behalf of the applicant

样品名称	环氧树脂及其固化剂
Sample Name	环氧树脂及其固化剂
样品型号	ER/EH6136X
Model No.	ER/EH6136X
配合比	100 度 1h+150 度 1h=100:105 (质量比)
Mix ratio	100 度 1h+150 度 1h=100:105 (质量比)
样品接收日期	2025.02.18
Sample Received Date	Feb. 18, 2025
样品检测日期	2025.02.18-2025.02.24
Testing Period	Feb. 18, 2025 to Feb. 24, 2025



测试内容 Test Conducted:

根据客户的申请要求，具体要求详见下一页。

As requested by the applicant. For details refer to next page(s).

检测结论 Test Conclusion

所检项目的检测结果满足GB 33372-2020 胶粘剂挥发性有机化合物限量中环氧树脂类本体型胶粘剂应用领域建筑的限值要求。

The results of the test items shown on the report comply with the required limits of bulk epoxy resin adhesives for construction in GB 33372-2020 Limit of volatile organic compounds content in adhesive.



陈秀

日期 Date

2025.03.05

陈秀

授权签字人 Lab Authorized Signatory

No. R295821905

上海检验检测技术有限公司

上海市闵行区万芳路 1351 号

Centre Testing International Pinbiao(Shanghai) Co., Ltd.

No.1351, Wanfang Road, Minhang District, Shanghai, China

检测报告 Test Report

报告编号 A2250084453101001ER1
Report No. A2250084453101001ER1

第 3 页 共 4 页
Page 3 of 4

GB 33372-2020 胶粘剂挥发性有机化合物限量 Limit of volatile organic compounds content in adhesive

▼挥发性有机化合物(VOC) Volatile Organic Compounds (VOC)

测试方法: GB 33372-2020 6.2.3; 测试仪器: 鼓风恒温烘箱 (105°C,3h), 电子天平

Test Method: GB 33372-2020 6.2.3; Test Equipment: Oven (105°C,3h), Balance

测试项目 Test Item(s)	结果 Result	方法检出限 MDL	限值 Limit	单位 Unit
	001			
挥发性有机化合物 Volatile organic compounds	20	1	≤100	g/kg

备注 Remark:

- MDL = 方法检出限 Method Detection Limit
- 根据客户声明, 送测产品为环氧树脂类本体型胶粘剂应用领域建筑。
According to the client's statement, the tested product is bulk epoxy resin adhesives for construction.
- 送测产品按照反应活性类本体型其他胶粘剂进行测试, 固化条件: 先 100°C, 1 小时; 再 150°C, 1 小时。
The test product was tested in accordance with other adhesives of the reactive type, curing conditions: First 100°C, 1 hour; Second 150°C, 1 hour.

样品/部位描述 Sample/Part Description

序号 No.	CTI 样品 ID CTI Sample ID	描述 Description
1	001	无色透明液体: 淡黄色液体=100: 105 (质量比) Colorless transparent liquid: light yellow liquid=100:105(by weight)

注释 Note:

- 本报告于原报告(报告编号 A2250084453101001E)基础上修改了“样品名称”。本报告替换原报告 A2250084453101001E, 自本报告签发之日起, 原报告 A2250084453101001E 作废。
This testing report revised “Sample Name” based on the original report of No. A2250084453101001E. This testing report displaces the original one which was invalid since the date of this testing report released.

No. : ST2503710



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0153

检测报告

TEST REPORT

样品名称: 水性聚氨酯面漆
Sample Description

商标/型号规格: 展辰 ZGS0430
Brand/Model specifications

委托单位: 珠海展辰新材料股份有限公司
Applicant

检测类别: 委托检测
Test Type



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION

国家涂料产品质量检验检测中心(广东)

CHINA NATIONAL QUALITY TESTING AND INSPECTION CENTER FOR PAINTINGS AND ROSES (GUANGDONG)



检测报告 (Test Report)



共 2 页 第 1 页

样品名称 Sample Description	水性聚氨酯面漆	生产日期 Manufactured Date	-----
		生产批号 Serial No.	-----
商标、型号规格 Brand、Model specifications	展辰 ZGS0430	收样单号 Voucher No.	C2502867
受检单位 Inspected Entity	-----	检测类别 Test Type	委托检测
委托单位 Applicant	珠海展辰新材料股份有限公司	样品数量 Sample Quantity	主漆1kg, 固化剂0.2kg
生产单位 Manufacturer	珠海展辰新材料股份有限公司	抽样基数 Sampling Base	-----
抽样地点 Sampling Place	-----	收样日期 Sampling Date	2025年04月16日
抽样单位 Sampling Entity	-----	验讫日期 Tested Date	2025年05月07日
样品特征和状态 Sample Character and State	完好		
检测依据 Testing reference	见结果页。		
判定依据 Judgment reference	GB 30981-2020 《工业防护涂料中有害物质限量》[水性涂料 机械设备涂料 工程机械和农业机械涂料(含零部件涂料) 面漆]		
检测结论 (Test Conclusion) :			
本次委托检测共检3项, 所检项目全部符合标准的要求。			
检验检测专用章 Official testing stamp of the institute 2025年05月07日 复印报告未重盖红色“检验检测专用章”无效 No copy of this report is valid without original red stamp of testing body 检验检测专用章 (S2)			
备注 Remarks	1. 配比: 6:1 (主漆: 水性聚氨酯固化剂, 质量比); 2. 商标信息由委托单位提供; 3. 重金属分析仪器: Perkin Elmer Avio 500 电感耦合等离子体发射光谱仪。		

批准:
Approved by

陈侣平

审核:
Checked by

沈志林

主检:
Tested by

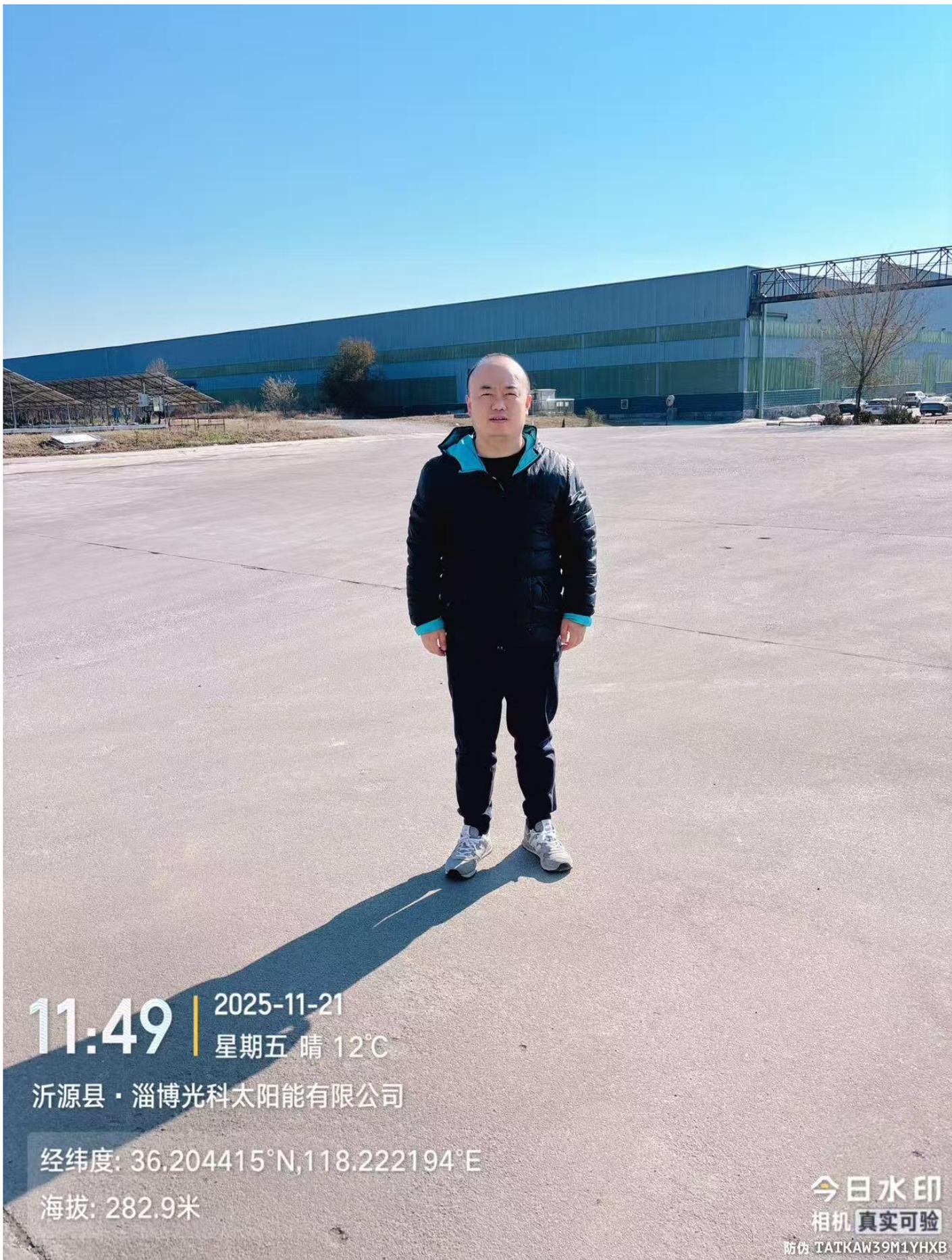
陆志杰

检测报告 (Test Report)

共 2 页 第 2 页

序号	检测项目	检测依据	判定依据要求	单位	检测结果	方法检出限	判定	
1	VOC含量	GB 30981-2020 GB/T 23985-2009	≤420	g/L	82	5	合格	
2	乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)	GB/T 23986-2009	≤1	%	未检出	0.008	合格	
3	重金属含量 (限色漆、 粉末涂料、 醇酸清漆)	铅 (Pb) 含量	GB/T 30647-2014	≤1000	mg/kg	4	2	合格
		镉 (Cd) 含量	GB/T 30647-2014	≤100	mg/kg	未检出	1	合格
		六价铬 (Cr ⁶⁺) 含量	GB 30981-2020	≤1000	mg/kg	未检出	8	合格
		汞 (Hg) 含量	GB/T 30647-2014	≤1000	mg/kg	未检出	2	合格

附件 11：工程师现场踏勘照片



11:49

2025-11-21

星期五 晴 12°C

沂源县 · 淄博光科太阳能有限公司

经纬度: 36.204415°N, 118.222194°E

海拔: 282.9米

今日水印
相机 真实可验

防伪 TATKAW39M1YHXB

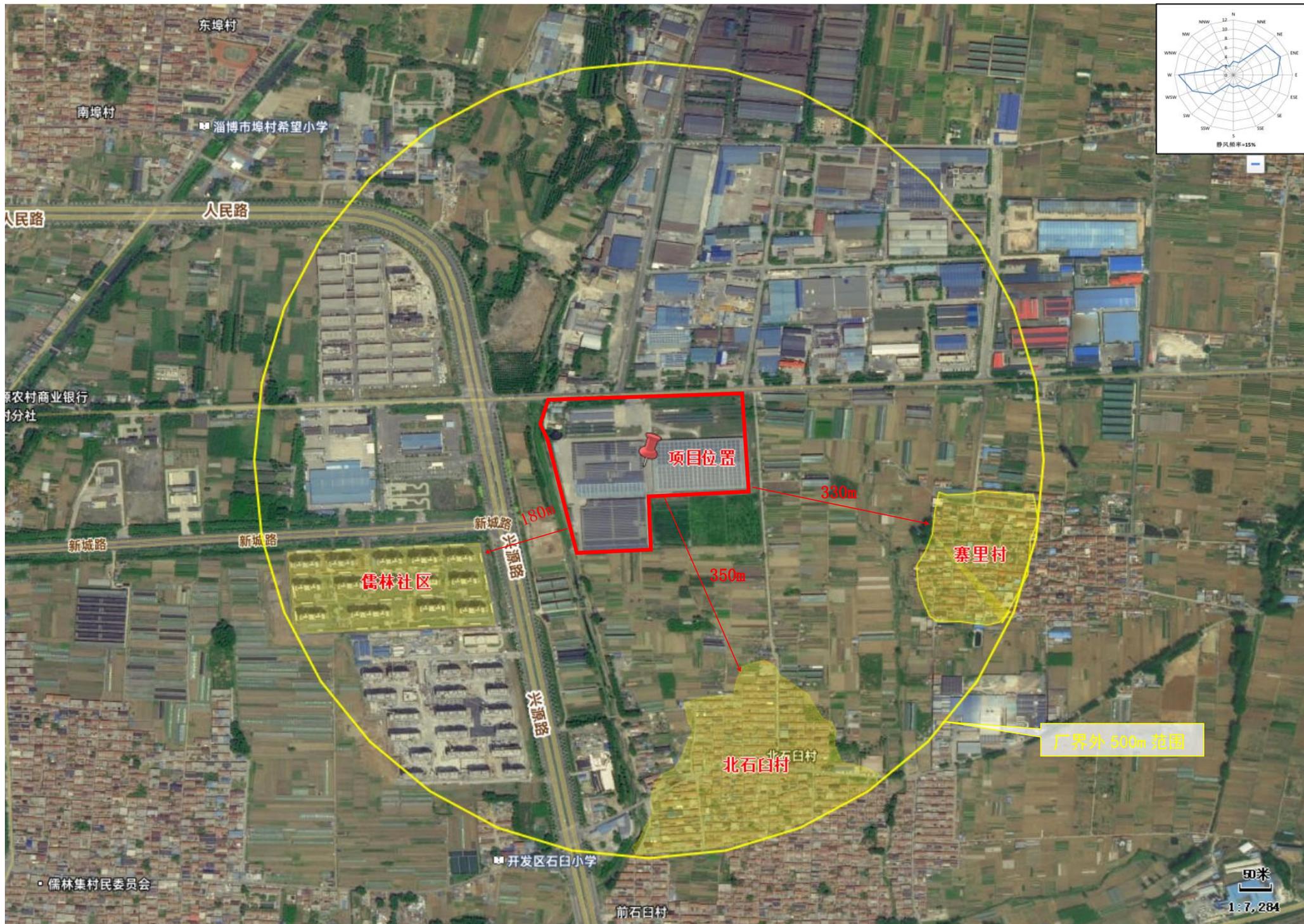
附图 1：项目地理位置图

沂源县地图

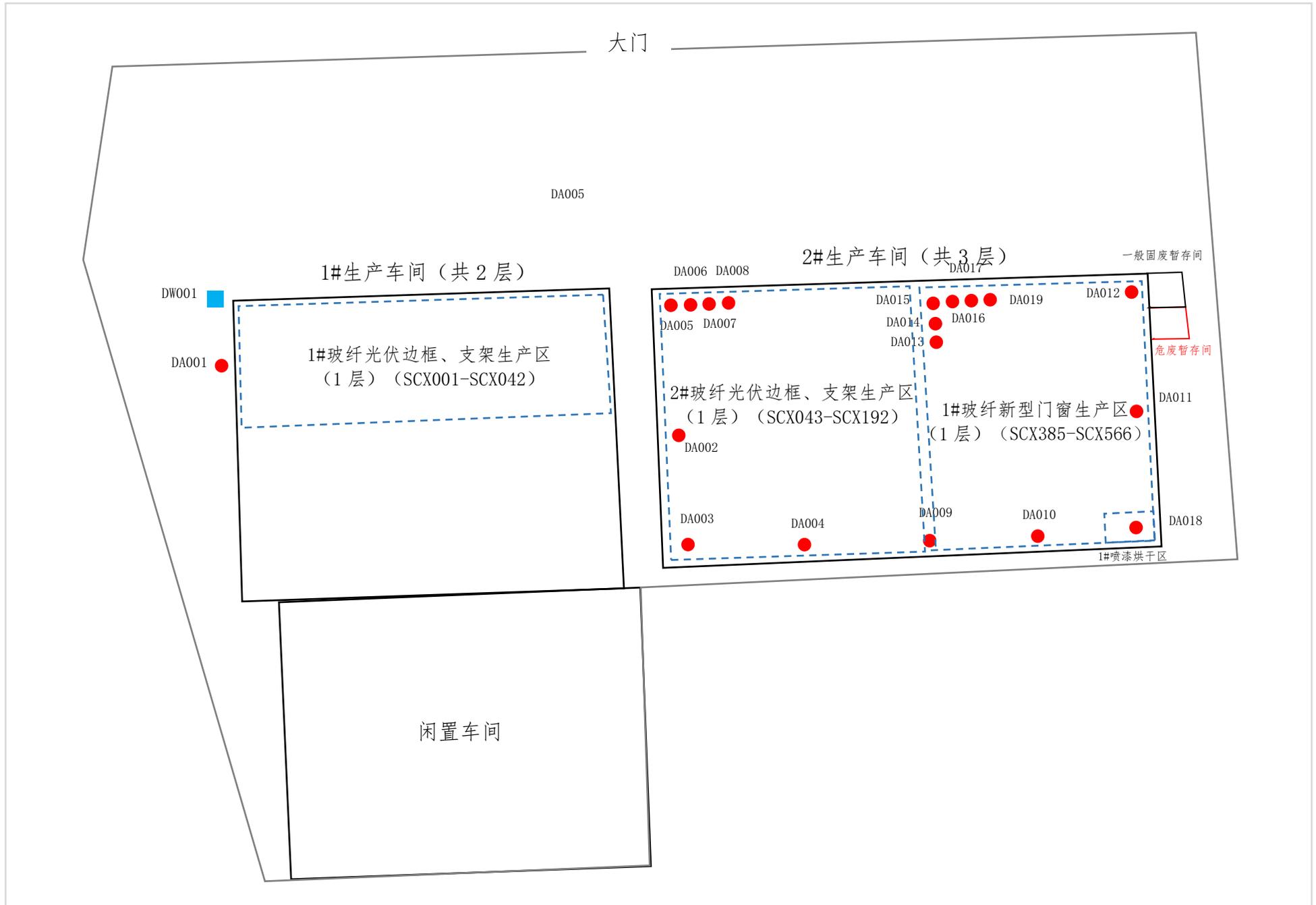
县（市、区）·基本要素版



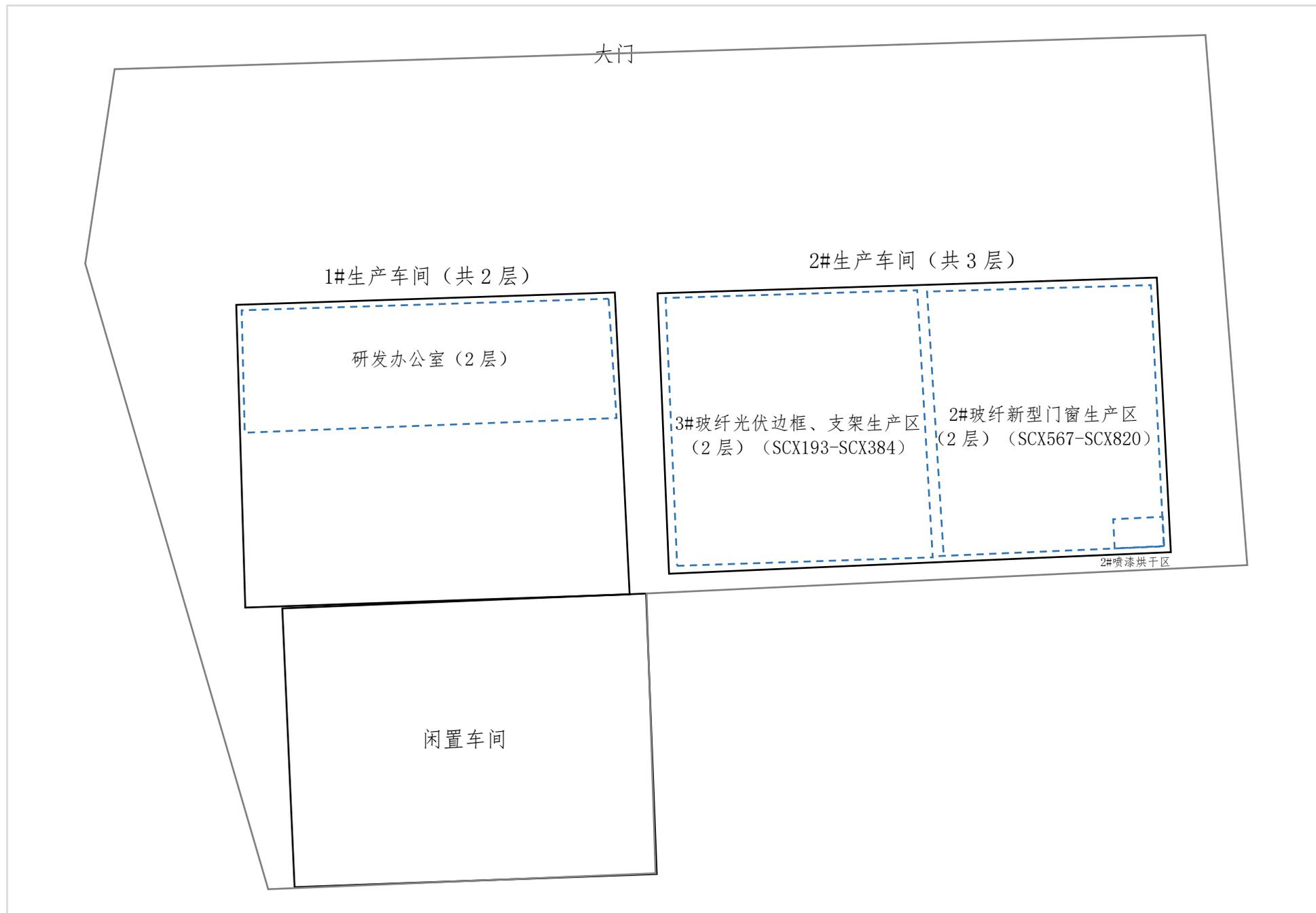
附图 2：项目保护目标分布图



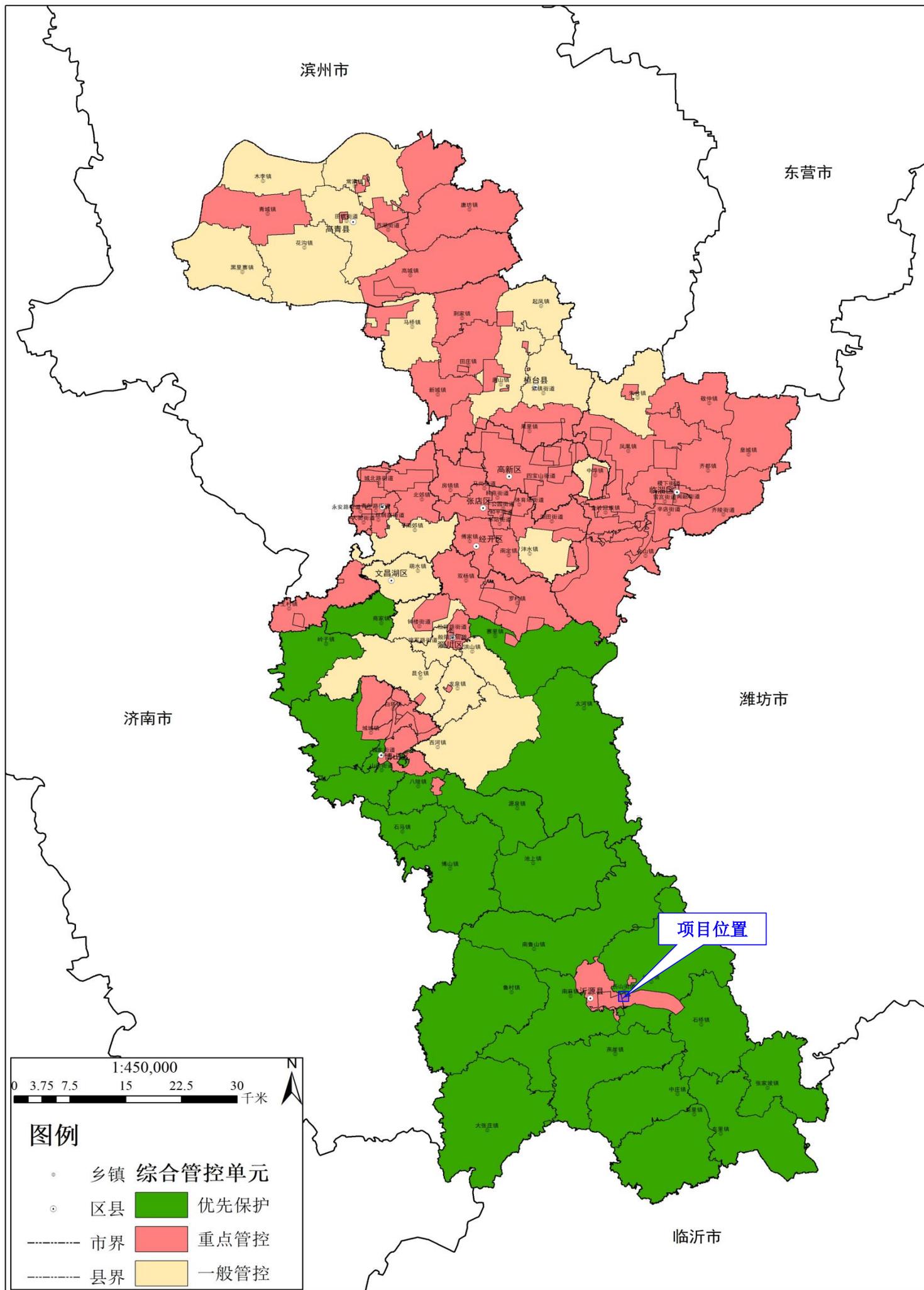
附图 3 (1) : 项目平面布置图 (1 层)



附图 3 (2) : 项目平面布置图 (2 层)

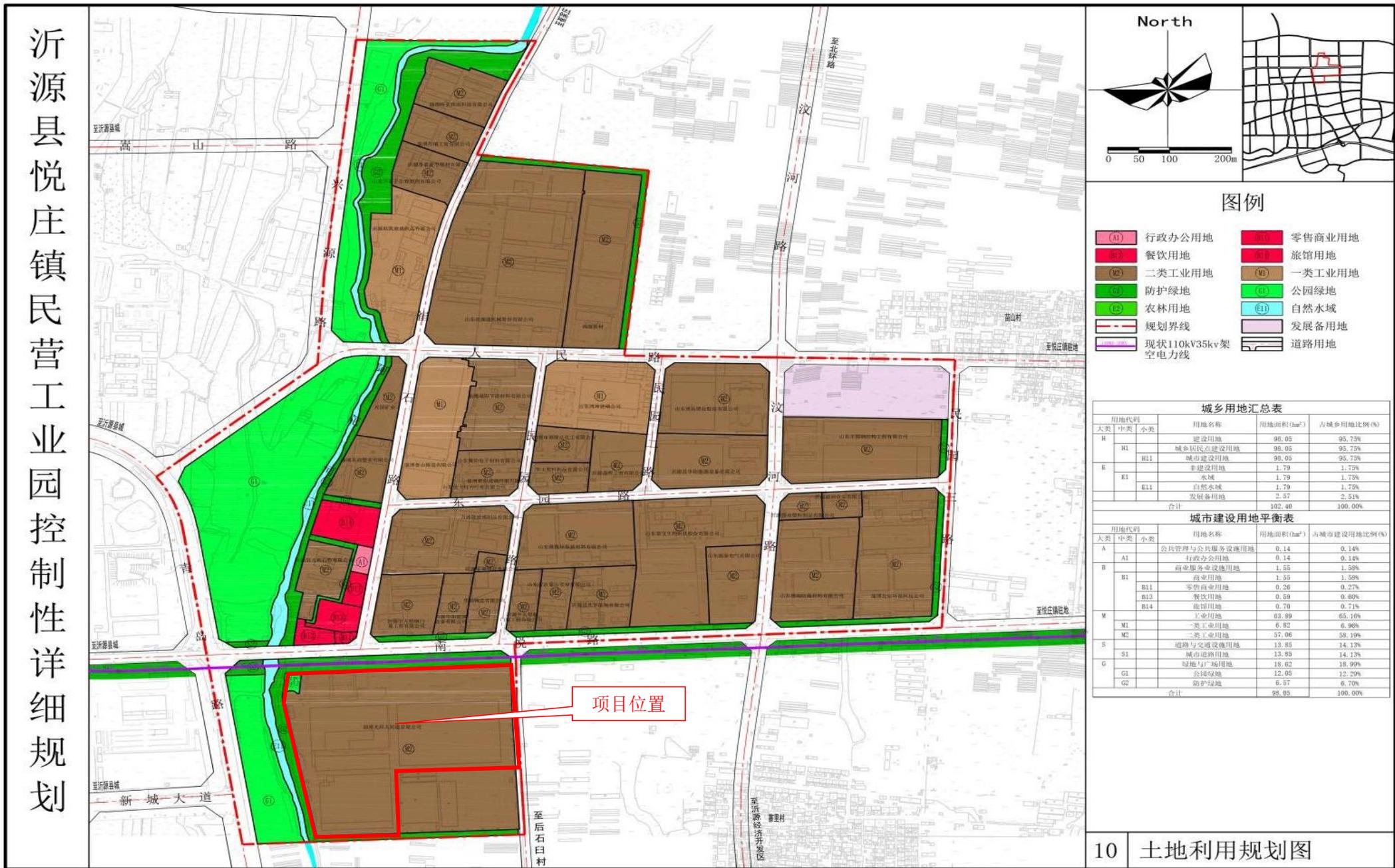


附图 4：项目与淄博市环境管控单元图（动态更新版）



项目位置

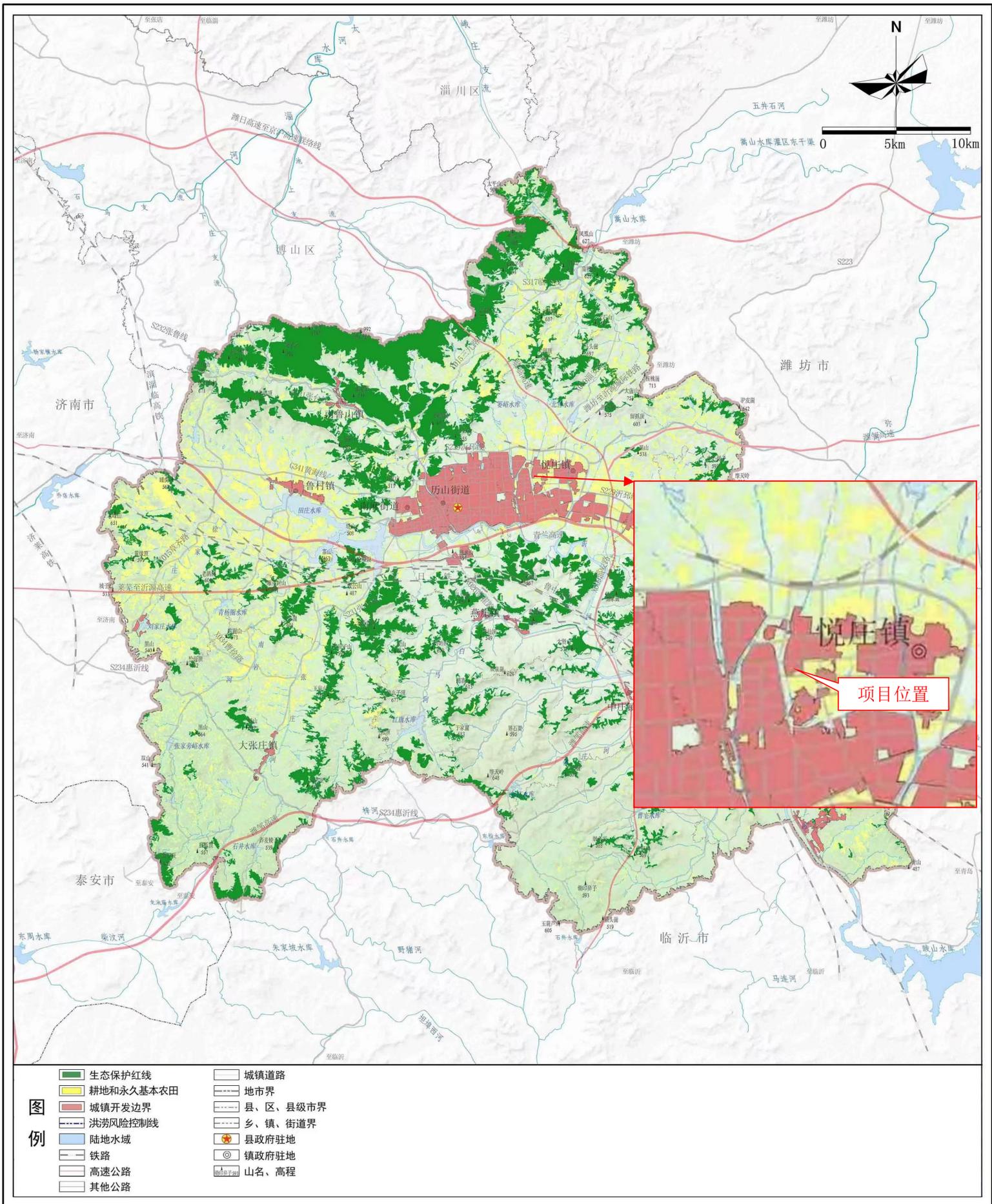
附图 5：悦庄镇民营工业园控制性详细规划



沂源县国土空间总体规划(2021-2035年)

附图 6: 项目与沂源县国土空间规划关系图

县域国土空间控制线规划图



附图 7：沂源县声环境功能区划图

沂源县城市区区域声环境功能区划图

